



Ford Galaxy (1995-2000)



4-Gang Automatikgetriebe AG4

Inhaltsverzeichnis

307 Automatikgetriebe AG4

307-01A Automatikgetriebe AG4 - Fahrzeuge ausgestattet mit AG4

Allgemeine Informationen - Spezifikation	Seite 1
Beschreibung und Funktion - Getriebebeschreibung	Seite 6
Reparaturen im eingebauten Zustand - Getriebeölstand prüfen	Seite 20
Reparaturen im eingebauten Zustand - Getriebeöl ablassen und einfüllen	Seite 23
Reparaturen im eingebauten Zustand - Ölwanne, Dichtung und Filter	Seite 25
Reparaturen im eingebauten Zustand - Steuergehäuse	Seite 29
Reparaturen im eingebauten Zustand - Fahrgeschwindigkeits-Sensor (VSS)	Seite 36
Reparaturen im eingebauten Zustand - Turbinenwellendrehzahl-Sensor (TSS-Sensor)	Seite 38
Reparaturen im eingebauten Zustand - Radialdichtring - linke Antriebswelle	Seite 42
Reparaturen im eingebauten Zustand - Radialdichtring - rechte Antriebswelle	Seite 46
Reparaturen im eingebauten Zustand - Fahrstufen-Sensor (TR)	Seite 51
Ausbau - Getriebe	Seite 53
Zerlegen - Getriebe	Seite 61
Zerlegen und Zusammenbau - Planetenradsatz - Overdrive und Freilaufkupplung	Seite 84
Zerlegen und Zusammenbau - Direktgangkupplung	Seite 89
Zerlegen und Zusammenbau - Differenzial	Seite 94
Zerlegen und Zusammenbau - Ölpumpe	Seite 98
Zerlegen und Zusammenbau - Getriebegehäuse	Seite 102
Zerlegen und Zusammenbau - Rückwärtsgangkupplung	Seite 105
Zusammenbau - Getriebe	Seite 109
Einbau - Getriebe	Seite 157

307-05 Äußere Schaltung

Allgemeine Informationen - Spezifikation	Seite 167
Beschreibung und Funktion - Äußere Schaltung	Seite 168
Allgemeine Servicearbeiten - Wählhebelseilzug einstellen	Seite 170
Aus- und Einbau - Wählhebeleinheit	Seite 171
Aus- und Einbau - Wählhebelseilzug	Seite 175

Zerlegen und Zusammenbau von Unterbaugruppen

Spezialwerkzeug(e)



Zusatzstück für 205-071 (15-026 A) (Druckstück)

205-071-01 (15-026-01 A)



Abziehwerkzeug, Antriebskegelradlager (Grundwerkzeug)

204-170 (14-048)



Aus-/Einbauwerkzeug, Differenziallager

308-433 (16-096)

Werkstattausrüstung

- Schonhammer
- Zweiarmiger Abzieher
- Presse

Materialien

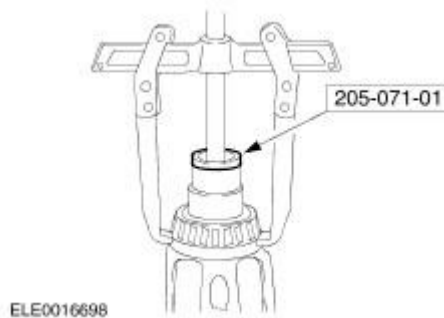
Bezeichnung

Automatikgetriebeöl

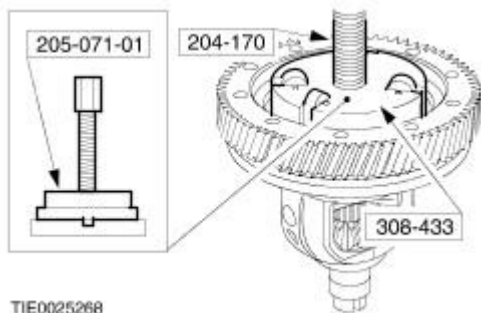
Spezifikation

N052162VX00

Zerlegen

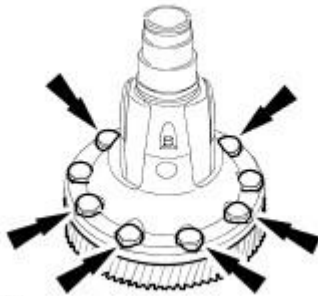


1. Kegelrollenlager - Ausgleichgetriebe mit zweiarmigem Abzieher und Spezialwerkzeug ausbauen.
 - Druckstück auf Ausgleichgetriebegehäuse aufsetzen.



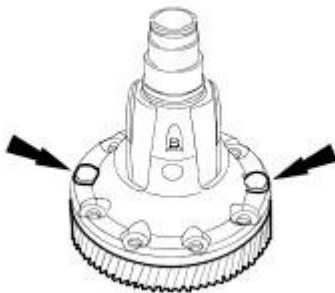
TIE0025268

2. Lagerinnenring - Ausgleichgetriebelager mit Spezialwerkzeug ausbauen.



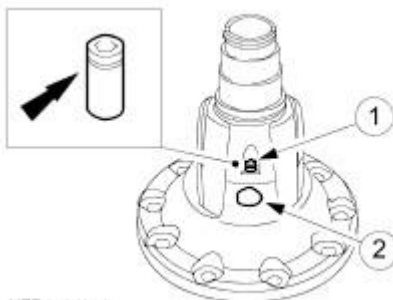
TIE0025680

3. **BEACHT:** Zwei diagonal gegenüberliegende Schrauben müssen lose verbleiben.
Schrauben - Zahnrad - Achsantrieb herausdrehen.



TIE0025681

4. Mit Schonhammer , leicht auf zwei verbleibende Schrauben schlagen, um das Zahnrad - Achsantrieb aus dem Ausgleichgetriebegehäuse auszubauen.

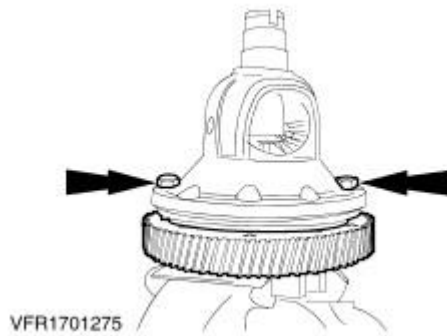


VFR1701274

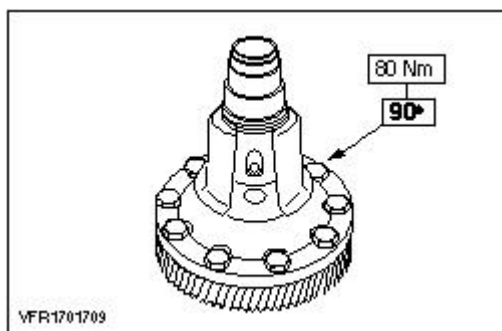
5. **BEACHT:** Druckhülse mit Hilfe der Ringnut ausbauen.
Ausgleichkegelräder ausbauen.
1. Spannstift ausbauen.
2. Ausgleichkegelradachse herausnehmen.

Zusammenbau

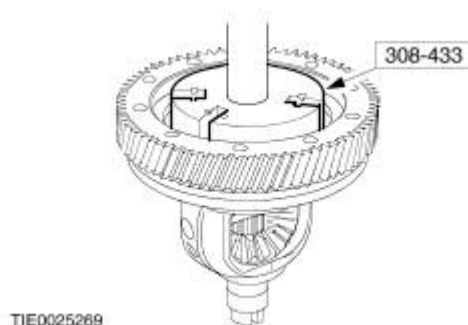
1. **BEACHTE:** Dichtungen, Dichtringe, O-Ringe, Sicherungsringe und selbstsichernde Muttern dürfen nicht wiederverwendet werden.
Alle Bauteile und Dichtungen mit sauberem Automatikgetriebeöl schmieren.



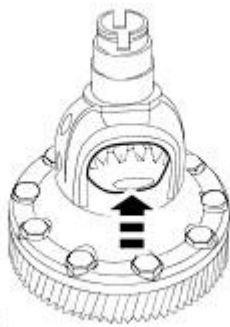
2. **⚠ VORSICHT:** Dicken Lappen verwenden, um Verbrühungen zu vermeiden.
BEACHTE: Zahnrad - Achsantrieb in Schraubstock einspannen und auf ca. 100 °C erwärmen.
BEACHTE: Der Bund - Zahnrad - Achsantrieb weist zum Gehäuse - Ausgleichgetriebe.
Zahnrad - Achsantrieb mit zwei Schrauben ausrichten.



3. Schrauben - Zahnrad - Achsantrieb eindrehen.
4. **⚠ VORSICHT:** Dicken Lappen verwenden, um Verbrühungen zu vermeiden.
Gehäuse auf ca. 100 °C erwärmen und Lagerinnenring mit Kältespray kühlen.

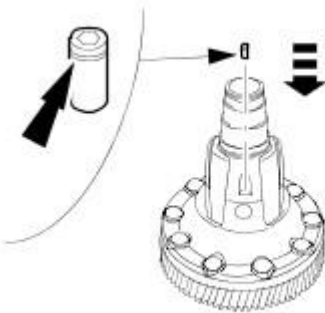


5. Lagerinnenring mit geeigneter Presse und Rohr einbauen.



VFR1701276

6. Ausgleichkegelräder einbauen.
 - Anlaufscheibe einbauen.
 - Große Ausgleichkegelräder einbauen. In Pfeilrichtung nach innen drehen.
 - Kleine Ausgleichkegelräder einbauen.
 - Ausgleichkegelradachse einbauen.



VFR1701733

7. **BEACHT:** Die Nut des Spannstifts muss nach oben weisen.
Spannstift einbauen.



VFR1701708

8. Kegelrollenlager - Ausgleichgetriebe mit geeigneter Presse und Rohr einbauen.