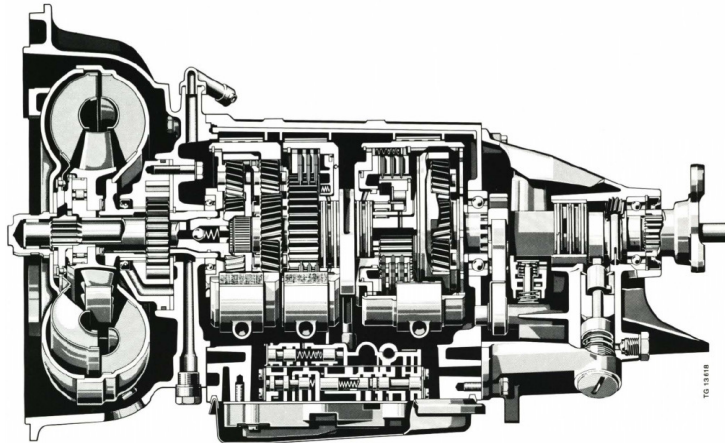


Werkstatthandbuch Getriebe und Kupplung
Personenwagen Band 1



Mercedes Typ 107, 108, 109, 114, 115, 116

Änderung: Anziehdrehmoment, Ziffer 4 und 5 hinzugefügt, Funktionsprüfung erweitert.

Anziehdrehmoment	Nm	(kpm)
Schrauben für Druckplatte	25	(2,5)

Sonderwerkzeug

Zentrierdorn		116 589 11 15 00
--------------	---	------------------

Ausbauen

- 1 Getriebe ausbauen (26–020).
- 2 Befestigungsschrauben der Druckplatte nacheinander so lange um jeweils 1 bis 1½ Umdrehungen lösen, bis die Druckplatte entspannt ist (Bild 1).

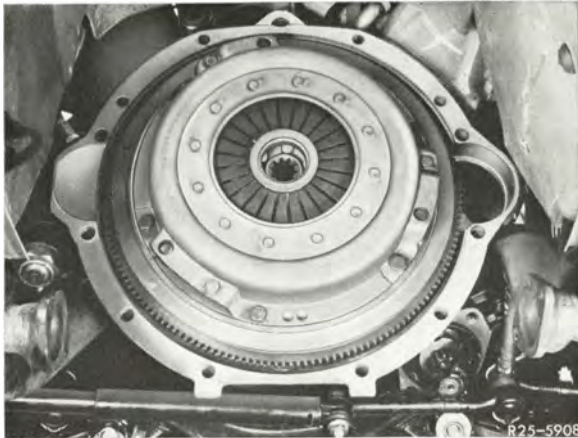


Bild 1

Anm.: Ein sofortiges, gänztliches Lösen bzw. Festziehen der einzelnen Befestigungsschrauben kann zu Schäden an der Tellerfeder und zum Abspringen des Anlauftringes führen.

- 3 Befestigungsschrauben ganz herausschrauben und Druckplatte mit Mitnehmerscheibe abnehmen.
- 4 Druckplatte auf Brandrisse und Riefen prüfen.
- 5 Schwungrad auf Brandrisse und Riefen prüfen, gegebenenfalls nacharbeiten („Motoren“ 03–420).

Achtung! Druckplatte sorgfältig behandeln und lagern. Ein Werfen oder Fallenlassen der Druckplatte kann zum Verbiegen der Federbänder zwischen Anpreß- und Deckelplatte führen, das in eingebautem Zustand eine starke Unwucht zur Folge hat und zu Rupf- bzw. Trennschwierigkeiten führen kann.

Ebenso schonend ist mit der Mitnehmerscheibe zu verfahren, um ein Verbiegen (Seitenschlag) des Belagkranzes zu vermeiden.

Einbauen

- 6 Mitnehmerscheibe mit dem Zentrierdorn zum Rillenkugellager in der Kurbelwelle zentrieren (Bild 2).

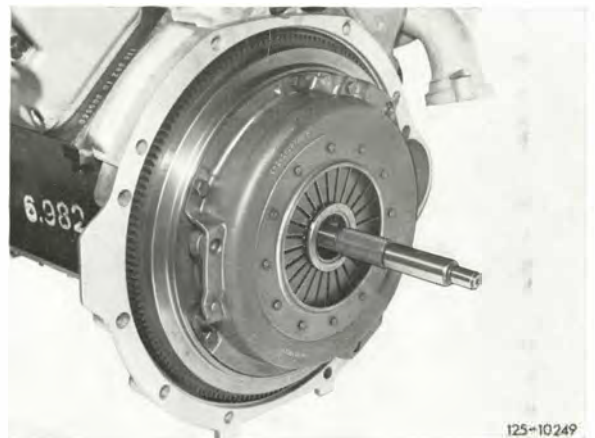


Bild 2

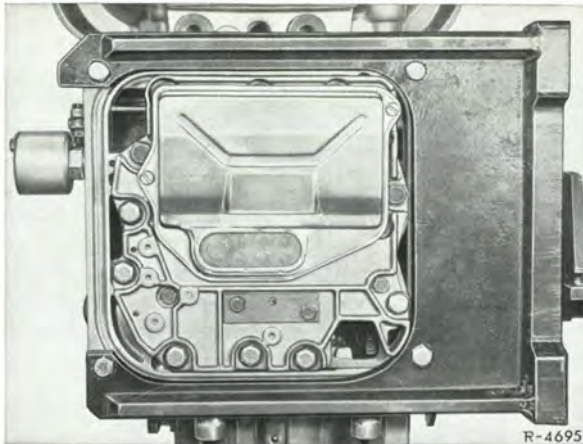


Bild 2

2 Getriebe auf den Montagebock aufschrauben (Bild 2).

3 Ölfilter (4) ausbauen (Bild 3). Befestigungsschrauben (6) des Schaltschiebergehäuses (7) herausdrehen. Bereichswahlhebel zwischen Stellung „P“ und „R“ bringen und Schaltschiebergehäuse herausnehmen (Bild 4).

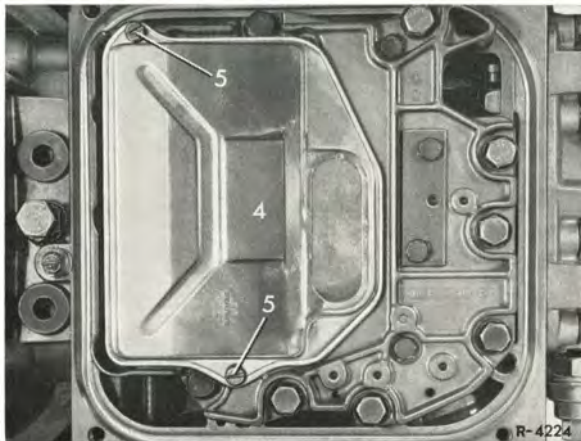


Bild 3

- 4 Ölfilter
- 5 Befestigungsschrauben

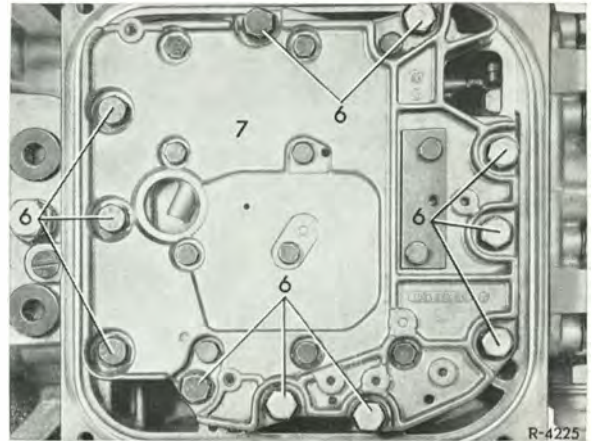


Bild 4

- 6 Befestigungsschrauben
- 7 Schaltschiebergehäuse

4 Steckrohre (8) abnehmen, dann Dichtpilze (9) von den Steckrohren abziehen (Bild 5).

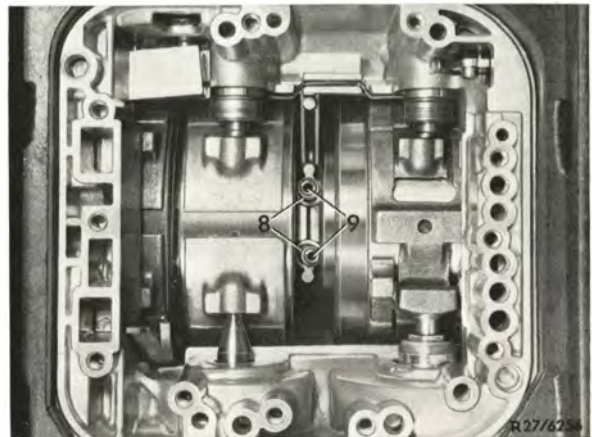


Bild 5

- 8 Steckrohre
- 9 Dichtpilze

5 Getriebe auf der Montagevorrichtung so schwenken, daß das hintere Getriebegehäuse nach oben zeigt. Unterdruckdose (10) mit Druckstift (12) herausdrehen (Bild 6).

Einstelldaten

Axialspiel des Sonnenrades, hinterer Planetenradsatz	0,25 + 0,1
Axialspiel der Hohlwelle	0,2 + 0,1
Axialspiel des Sonnenrades, mittlerer Planetenradsatz	0,2 + 0,1

Anziehdrehmoment in kpm

Senkschrauben am Abstützflansch-Radsatz	0,7
---	-----

Sonderwerkzeuge

Montagevorrichtung	112 589 07 59 00
Abziehvorrichtung Kugellager	000 589 98 33 00
Montagedorn	198 589 03 39 00

Zerlegen

1 Abtriebswelle (18) samt hinterem Planetenradträger abnehmen (Bild 1).

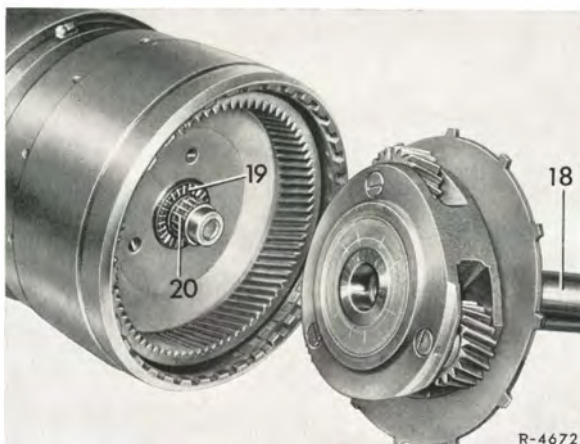


Bild 1

- 18 Abtriebswelle
19 Axiallager
20 Radiallager

2 Radiallager (20) und Axiallager (19) herausnehmen.

3 Radsatz mit der Antriebswelle (3) nach oben auf die Montagevorrichtung 112 589 07 59 00 stellen (Bild 2).

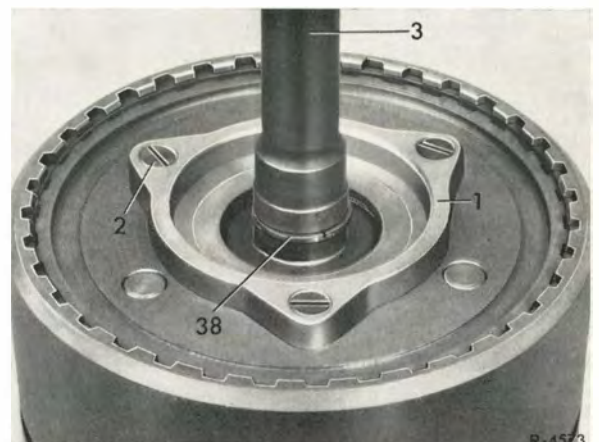


Bild 2

- 1 Abstützflansch
2 Senkschrauben
3 Antriebswelle
38 Schmierdruckring

4 Abstützflansch (1) nach Lösen der drei Senkschrauben (2) abnehmen (Bild 2).

5 Antriebswelle (3) mit Sonnenrad (4) des vorderen Planetenradsatzes herausziehen (Bild 3).