



BMW 3er Compact Typ E36 (1993-2000)



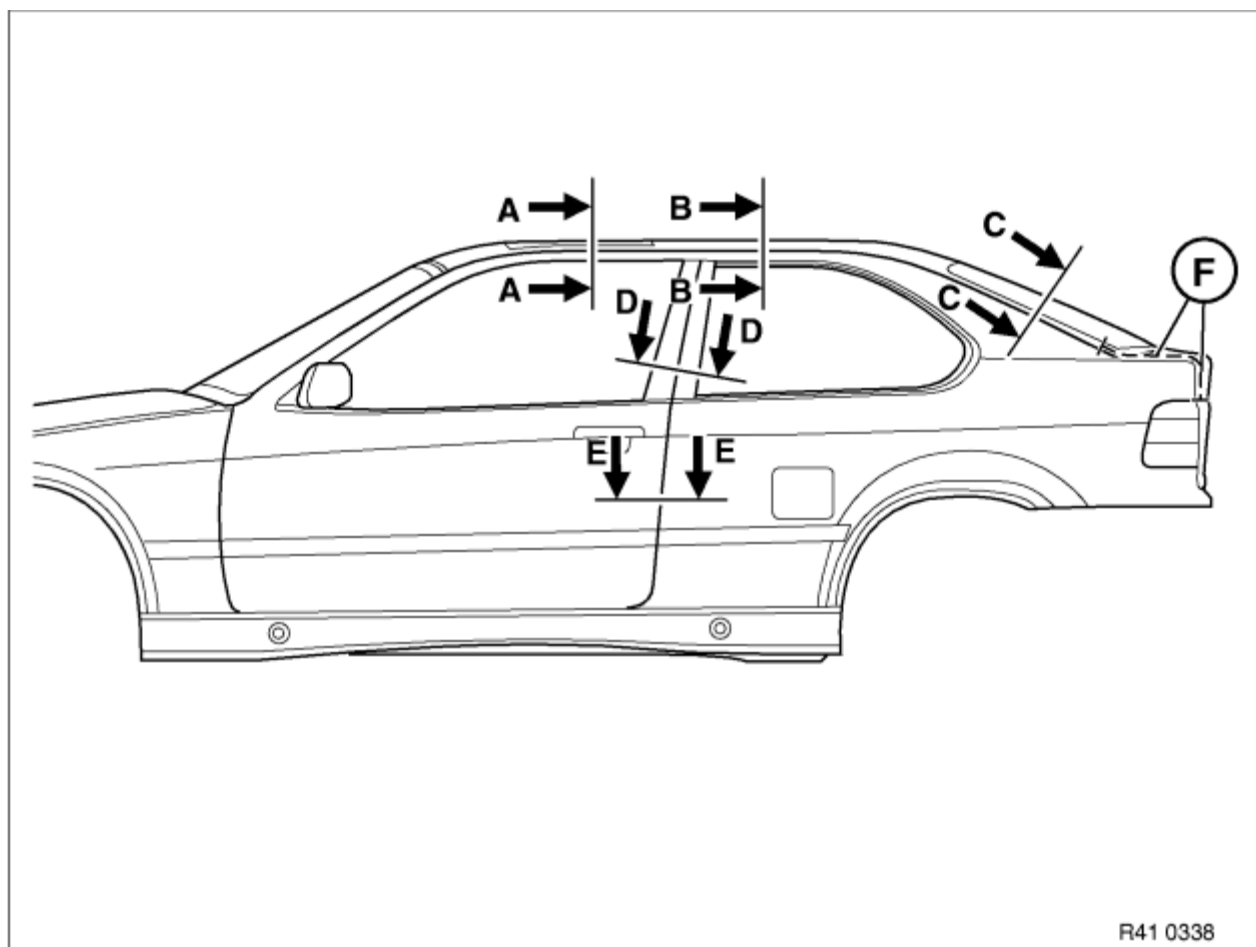
Karosserieinstandsetzung

INHALTSVERZEICHNIS

41 Karosserie	6
4100 Karosserie Allgemeines	6
41 00 000 Inhalte von Karosserie Allgemeines	6
41 00 001 Hinweise zur verwendeten Reparaturtechnik in der Hauptgruppe 41	8
41 00 003 Arbeitssicherheit	9
41 00 006 Blindniete ersetzen	11
41 00 013 Einbau von Formteilen zur Hohlraumabschottung, außer Abdeckung für Längsträger	15
41 00 014 Einbaulösung für Rundschaft-/Sechskant-Nietmutter	19
41 00 015 Empfohlene Arbeitsmethoden und Werkzeuge	22
41 00 016 Entfernen von PVC-Material im Reparaturbereich	24
41 00 017 Fahrgestell-Nummer einschlagen (E36)	25
41 00 018 Fahrgestellnummer, Allgemeines	28
41 00 019 Fenster und Türfugen E36 compact	30
41 00 020 Gefahrenhinweise	33
41 00 021 Grundsätzliches zum Umgang mit Aluminiumteilen	34
41 00 022 Hinweise zu Wasserablaufschlauch Schiebehebedach	36
41 00 023 Hinweise zum Fahrzeugschutz	37
41 00 030 Hinweise zum Metallspachtel	37
41 00 032 Hinweise zur Karosseriereparatur	41
41 00 033 Hinweise zur Reparatur von Aluminiumteilen	43
41 00 034 Hinweise zur Reparatur von Fahrzeugen mit Erdgasantrieb	45
41 00 035 Hinweisschilder	45
41 00 038 Korrosionsschutz	46
41 00 043 Materialeinsatz in der Außenhaut	48
41 00 045 Nieten von Stahlteilen	50
41 00 046 Pistole zur Hohlraumkonservierung	51
41 00 048 Qualitätsstandard	53
41 00 049 Rahmenkontrollmaße Karosserie Draufsicht BMW E 36 compact	54
41 00 050 Rahmenkontrollmaße Karosserie Draufsicht Hinterbau BMW E 36 compact	55
41 00 051 Rahmenkontrollmaße Karosserie Draufsicht Vorderbau	56
41 00 052 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht BMW E 36 compact	57
41 00 053 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht BMW E 36 compact	58
41 00 054 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht Vorderbau	59
41 00 055 Reparaturlösung für Rundschaft-/Sechskant-Nietmutter	60
41 00 056 Reparaturtechniken Reparaturstufen 1	63
41 00 057 Reparaturtechniken Reparaturstufe 2	73
41 00 058 Reparaturtechniken Reparaturstufe 3	103
41 00 065 Schweißen von verzinkten Blechen	113

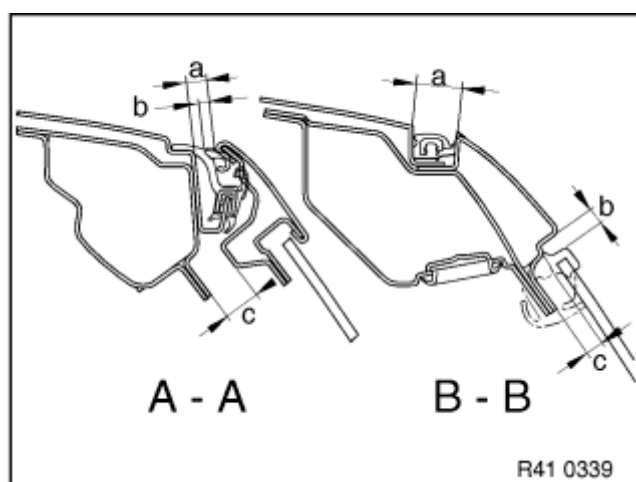
41 00 066 Setzen von Blindnietmuttern und -bolzen	113
41 00 067 Sicherheitshinweise für den Umgang mit Magneten	114
41 00 068 Spaltmaße Türen/Front- und Heckklappe E36 4-Türer	115
41 00 070 Umgang mit Airbags und Rückhaltesystemen	116
41 00 071 Umgang mit Elektrik und Elektronik.....	117
41 00 072 Verarbeitung von 2K-PU-Hohlraumschaum.....	118
41 00 075 Werkstattausrüstung (BMW und MINI Fahrzeuge)	120
41 00 077 Übersicht Verbrauchsmaterialien (Elektronischer Teilekatalog)	123
41 00 100 Rohbaukarosserie ersetzen	127
4111 Träger	128
41 11 AZD Träger.....	128
41 11 029 Motorträger rechts ersetzen (Teilersatz vor Vorderachse) (E36).....	129
41 11 049 Motorträger vorn links (ohne Radhaus) ersetzen.....	132
41 11 052 Motorträger rechts ersetzen	137
41 11 300 Abdeckung für Längsträger links oder rechts ersetzen.....	143
4112 Gepäckraumboden	152
41 12 555 Querträger vorn am Gepäckraumboden ersetzen.....	152
4114 Radhäuser	154
41 14 AZD Verstärkungsblech (geklebt).....	154
41 14 031 Radhaus vorn rechts ersetzen (Teilersatz bis Motorstirnwand).....	155
41 14 500 Radhaus-Außenteil hinten links oder rechts ersetzen	162
41 14 510 Radhaus komplett hinten links oder rechts ersetzen	169
4121 Seitenrahmen und Türsäulen	172
41 21 000 Türsäule Mitte Außenteil links oder rechts ersetzen (Teilersatz)	172
41 21 501 Türsäule vorn links oder rechts ersetzen	177
4122 Dachrahmen.....	181
41 22 541 Dachrahmen vorn ersetzen (Dachaußenhaut abgebaut)	181
41 22 571 Dachrahmen hinten ersetzen (Dachaußenhaut abgebaut)	183
4131 Dachaußenhaut.....	185
41 31 000 Dachaußenhaut ersetzen (compact).....	185
4133 Frontverkleidung.....	193
41 33 001 Frontverkleidung (Blende) mit Vorderwand kompl. ersetzen	193
41 33 040 Halter Seitenwand vorn links oder rechts ersetzen	195
41 33 121 Frontverkleidung ersetzen	198
4134 Heckverkleidung	201
41 34 037 Heckabschlußblech-Außenteil ersetzen (Teilersatz) (compact)	201
41 34 038 Heckabschlußblech-Außenteil ersetzen (compact)	206
41 34 041 Heckabschlußblech ersetzen (komplett bzw. Außen- und Innenteil) (compact)	209
4135 Seitenwände.....	213
41 35 000 Seitenwand vorn links oder rechts ab- und anbauen oder ersetzen	213

41 35 105 Seitenwand hinten links ersetzen (Teilersatz C-Säule bzw. B- und C-Säule)	215
4151 Vordere Seitentüren.....	230
41 51 000 Hinweise zum Ersetzen der Tür	230
41 51 001 Vordere Seitentüren einpassen	231
41 51 080 Vordertür links oder rechts aus- und einbauen.....	249
4161 Frontklappe	252
41 61 000 Frontklappe ab- und anbauen.....	252
41 61 001 Frontklappe einpassen.....	253
4162 Heckklappe.....	258
41 62 000 Heckklappe ab- und anbauen (compact).....	258
41 62 001 Heckklappe ersetzen (compact).....	260
41 62 014 Heckklappe einpassen (compact).....	261
41 62 520 Scharnier für Heckklappe links/rechts aus- und einbauen / ersetzen	264



Für Bereich "F" Fugenmaß = $4,5 \text{ mm} + 1 / - 0,5 \text{ mm}$.

Beim Übergang Dach / Heckklappe darf die Heckklappe nicht höher als das Dach stehen, da sonst Windgeräusche auftreten.



A - A

$a = 8 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$

$b = 4 \text{ mm}$ Vorspannung

B - B

$a = 17 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$

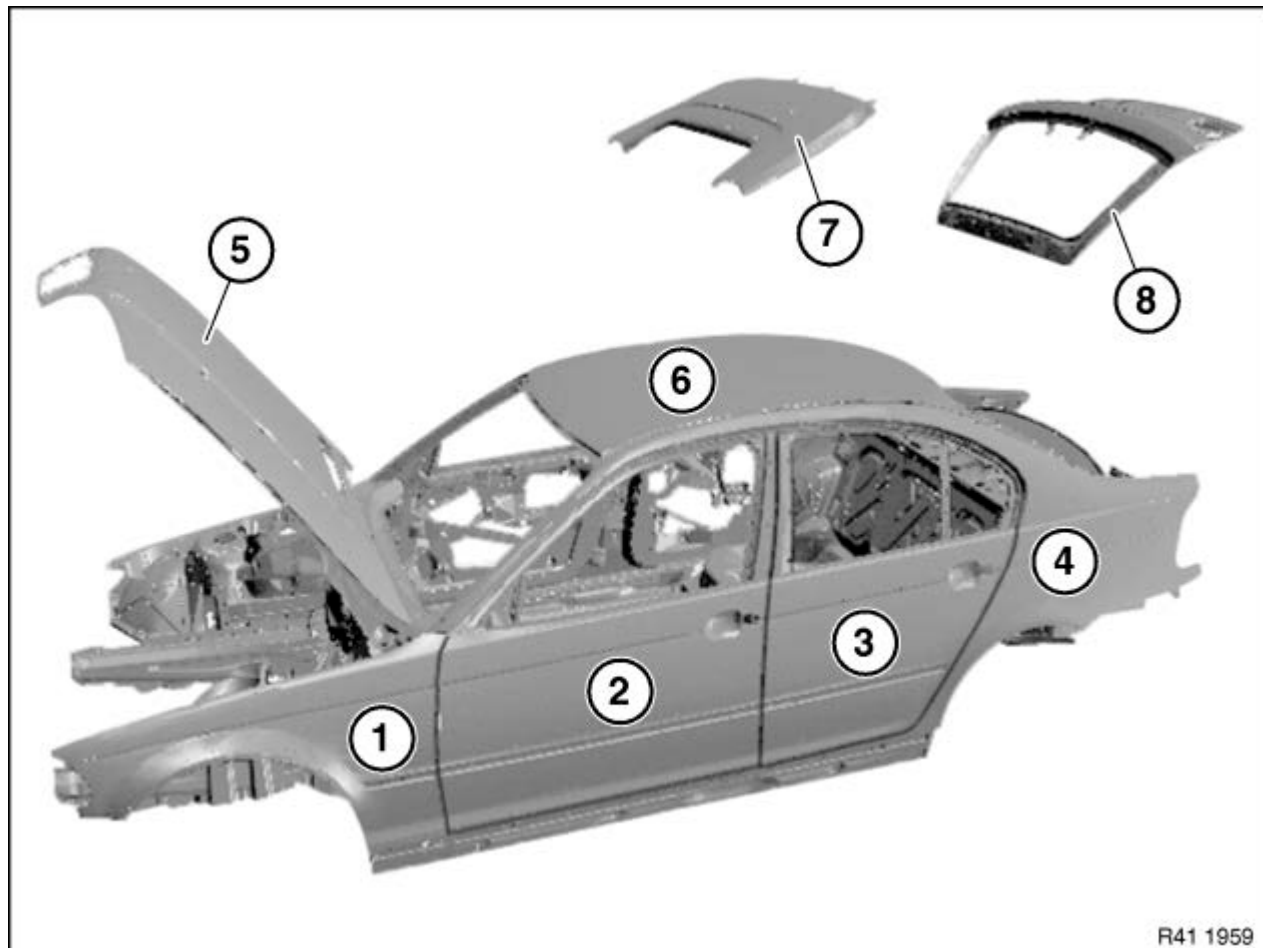
$b = 6 \text{ mm} + 1 / - 0,5 \text{ mm}$

$c = 7 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$

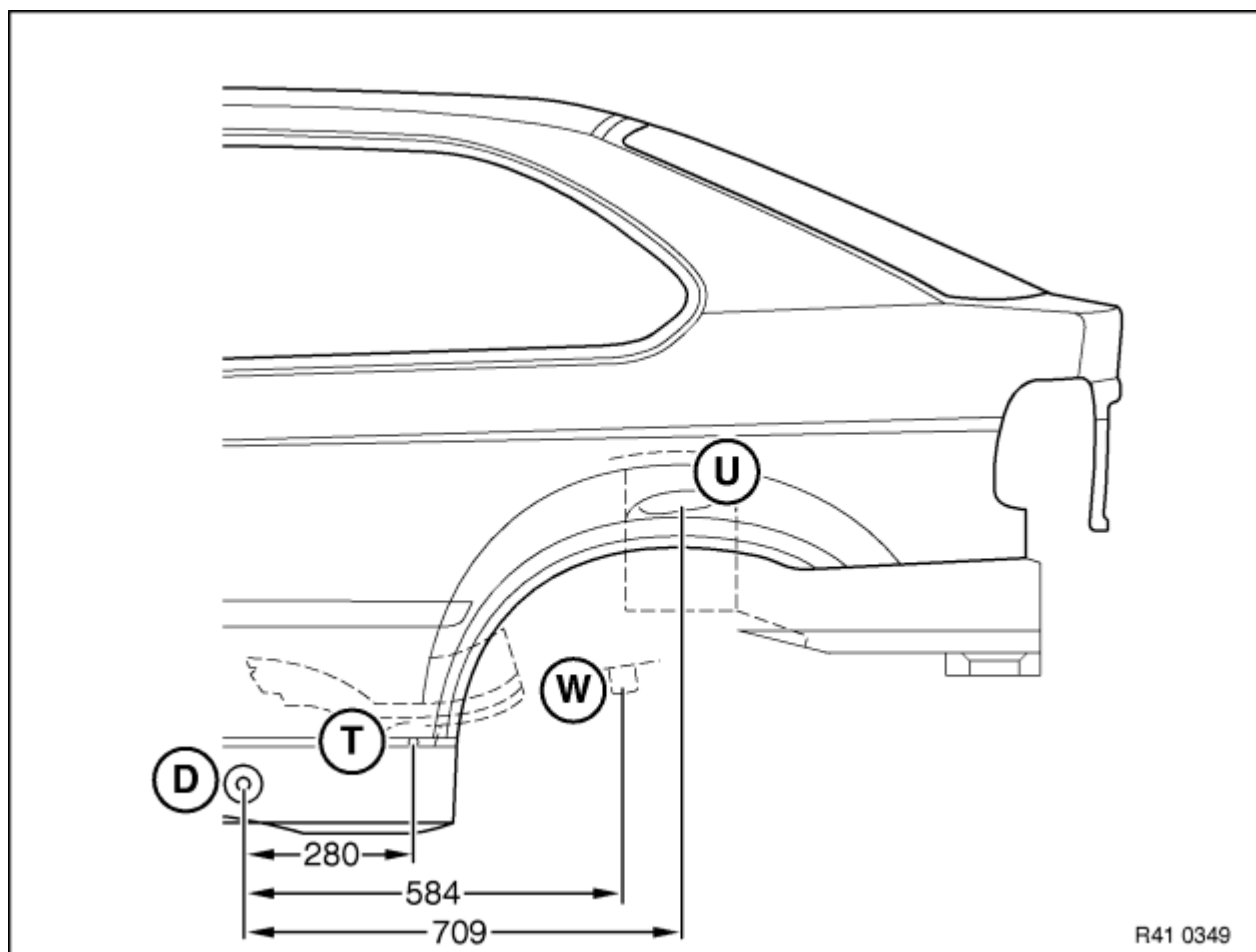
41 00 043 MATERIALEINSATZ IN DER AUßENHAUT

Folgende Abbildung ist eine schematische Darstellung aller Karosserievarianten.

Abbildung auf das jeweilige Fahrzeug übertragen.



Alle nicht in der folgenden Tabelle aufgeführten Bauteile bestehen aus den bekannten Stahlblechqualitäten.



Maßangaben in mm,

Toleranz: Maße über 1000 mm $\pm 2,0$ mm,

Toleranz: Maße bis 1000 mm $\pm 1,0$ mm.

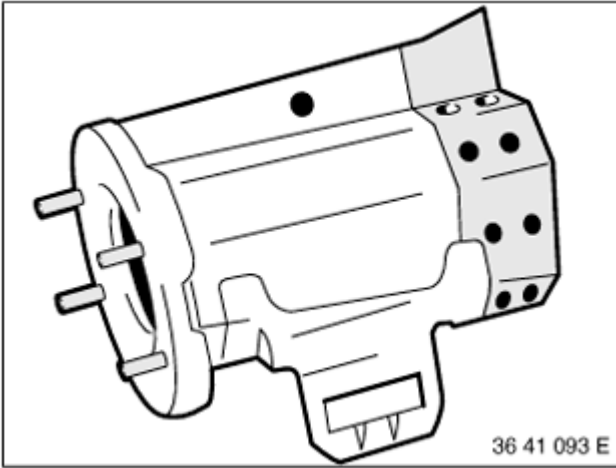


Hinweis:

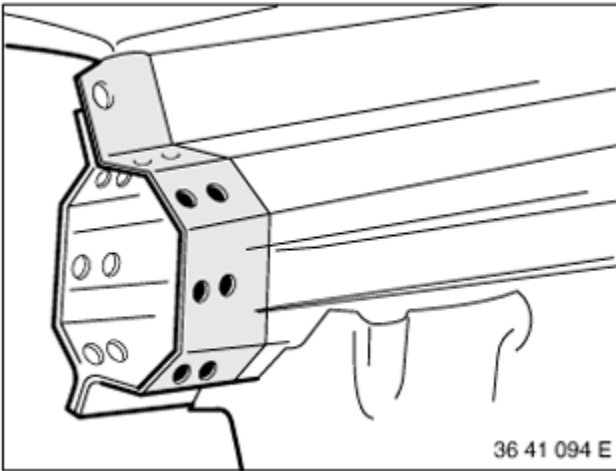
Die angegebenen Werte nur für eine grobe Überprüfung verwenden.

Eine fachgerechte Reparatur kann nur mit dem freigegebenen Richtwinkelsatz in Verbindung mit der Richtbank erfolgen.

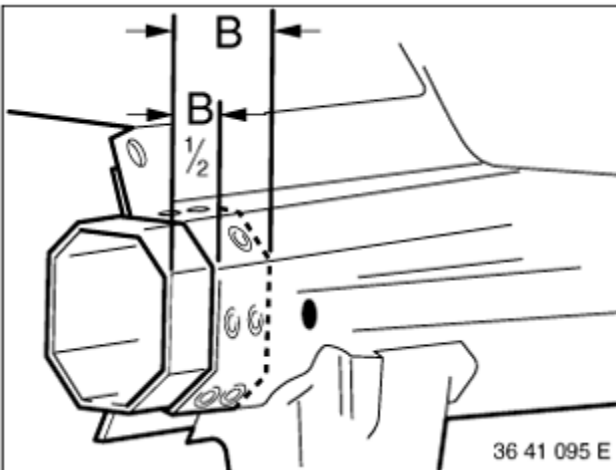
T	Hinterachsaufnahme seitlich
U	Stoßdämpferaufnahme hinten
W	Federaufnahme hinten



Motorträger Neuteil entsprechend des Schnittes am Fahrzeug abschneiden und anpassen.
Anschlußfläche säubern und Bohrungen für Lochschweißung bohren.



Motorträgeranschluß säubern und bohren.



Verstärkungsbleche mit einer Breite (B) von ca. 60 mm anfertigen und mit Zinkstaubfarbe beschichten.

Verstärkungsbleche zur Hälfte in den Motorträger einpassen und lochschweißen.