



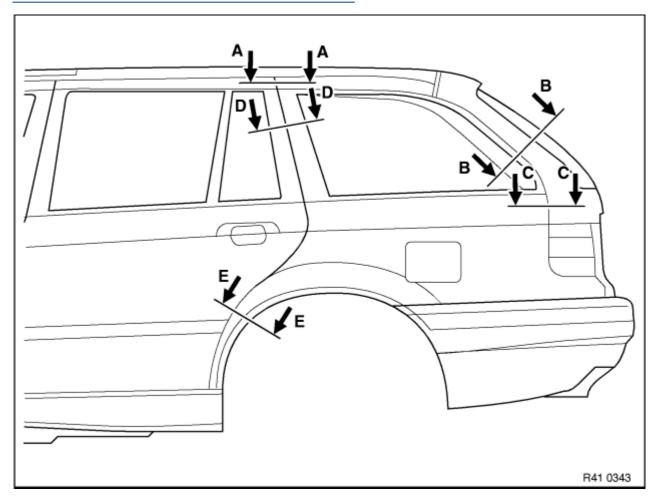
Inhaltsverzeichnis

41 Karosserie	6
4100 Karosserie Allgemeines	6
41 00 000 Inhalte von Karosserie Allgemeines	6
41 00 002 Hinweise zur verwendeten Reparaturtechnik in der Hauptgruppe 41	8
41 00 003 Arbeitssicherheit	9
41 00 006 Blindniete ersetzen	12
41 00 014 Einbaulösung für Rundschaft-/Sechskant-Nietmutter	16
41 00 015 Empfohlene Arbeitsmethoden und Werkzeuge	19
41 00 016 Entfernen von PVC-Material im Reparaturbereich	
41 00 017 Fahrgestell-Nummer einschlagen (E36)	22
41 00 018 Fahrgestellnummer, Allgemeines	
41 00 019 Fenster und Türfugen BMW E36 touring	26
41 00 020 Gefahrenhinweise	
41 00 021 Grundsätzliches zum Umgang mit Aluminiumteilen	30
41 00 022 Hinweise zu Wasserablaufschlauch Schiebehebedach	33
41 00 023 Hinweise zum Fahrzeugschutz	34
41 00 032 Hinweise zur Karosseriereparatur	35
41 00 033 Hinweise zur Reparatur von Aluminiumteilen	37
41 00 035 Hinweisschilder	40
41 00 038 Korrosionsschutz	41
41 00 043 Materialeinsatz in der Außenhaut	43
41 00 045 Nieten von Stahlteilen	45
41 00 046 Pistole zur Hohlraumkonservierung	46
41 00 048 Qualitätsstandard	48
41 00 049 Rahmenkontrollmaße Karosserie Draufsicht	49
41 00 051 Rahmenkontrollmaße Karosserie Draufsicht Vorderbau	50
41 00 052 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht Hinterbau	51
41 00 053 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht Vorderbau	52
41 00 054 Rahmenkontrollmaße Karosserie Seitenansicht	53
41 00 055 Reparaturlösung für Rundschaft-/Sechskant-Nietmutter	54
41 00 056 Reparaturtechniken Reparaturstufen 1	57
41 00 057 Reparaturtechniken Reparaturstufe 2	71
41 00 058 Reparaturtechniken Reparaturstufe 3	102
41 00 065 Schweißen von verzinkten Blechen	115
41 00 066 Setzen von Blindnietmuttern und -bolzen	115
41 00 067 Sicherheitshinweise für den Umgang mit Magneten	116
41 00 068 Spaltmaße Türen/Front- und Heckklappe E36 4-Türer	117
41 00 070 Ilmgang mit Airhags und Rückhaltesystemen	118

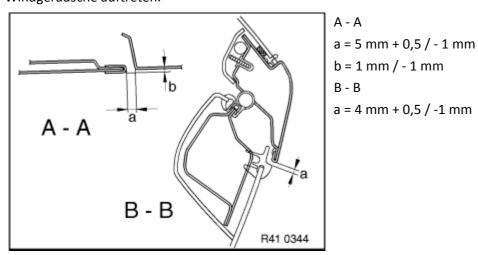
41 00 071 Umgang mit Elektrik und Elektronik	119
41 00 072 Verarbeitung von 2K-PU-Hohlraumschaum	120
41 00 075 Werkstattausrüstung (BMW und MINI Fahrzeuge)	122
41 00 077 Übersicht Verbrauchsmaterialien (Elektronischer Teilekatalog)	126
41 00 100 Rohbaukarosserie ersetzen	130
41 00 101 Rohbaukarosserie ersetzen M3	131
4111 Träger	132
41 11 AZD Träger	132
41 11 029 Motorträger rechts ersetzen (Teilersatz vor Vorderachse) (E36)	133
41 11 049 Motorträger vorn links (ohne Radhaus) ersetzen (Teilersatz bis Motorstirnwa	nd) 136
41 11 052 Motorträger rechts ersetzen	141
41 11 142 Abdeckung für Längsträger links oder rechts ersetzen (Teilersatz vor B-Säule)	147
41 11 300 Abdeckung für Längsträger links oder rechts ersetzen	151
41 11 510 Abdeckung für Längsträger links oder rechts ersetzen	160
4112 Gepäckraumboden	164
41 12 570 Gepäckraumboden (Teilersatz vor Querträger) ersetzen	164
4114 Radhäuser	169
41 14 AZD Verstärkungsblech (geklebt)	169
41 14 031 Radhaus vorn rechts ersetzen (Teilersatz bis Motorstirnwand)	170
41 14 502 Radhaus-Außenteil hinten links ersetzen (Seitenwand abgebaut)	177
4121 Seitenrahmen und Türsäulen	185
41 21 530 Türsäule vorn links oder rechts ersetzen Cabrio	185
4132 Windlauf	196
41 32 005 Windlauf links oder rechts ersetzen	196
4133 Frontverkleidung	199
41 33 001 Frontverkleidung (Blende) mit Vorderwand kompl. ersetzen	199
41 33 040 Halter Seitenwand vorn links oder rechts ersetzen	201
41 33 121 Frontverkleidung ersetzen	204
4134 Heckverkleidung	207
41 34 041 Heckabschlußblech ersetzen	207
4135 Seitenwände	212
41 35 100 Seitenwand hinten links komplett ersetzen (Cabrio)	212
4151 Vordere Seitentüren	218
41 51 001 Hinweise zum Ersetzen der Tür	218
41 51 002 Vordere Seitentüren einpassen	219
41 51 080 Vordertür links oder rechts aus- und einbauen	237
4161 Frontklappe	240
41 61 000 Frontklappe ab- und anbauen	
41 61 001 Frontklappe einpassen	241

4162 Heckklappe		245
41 62 014 Heckklappe einpassen ([4-Türer/2-Türer/Cabrio])245

41 00 019 FENSTER UND TÜRFUGEN BMW E36 TOURING



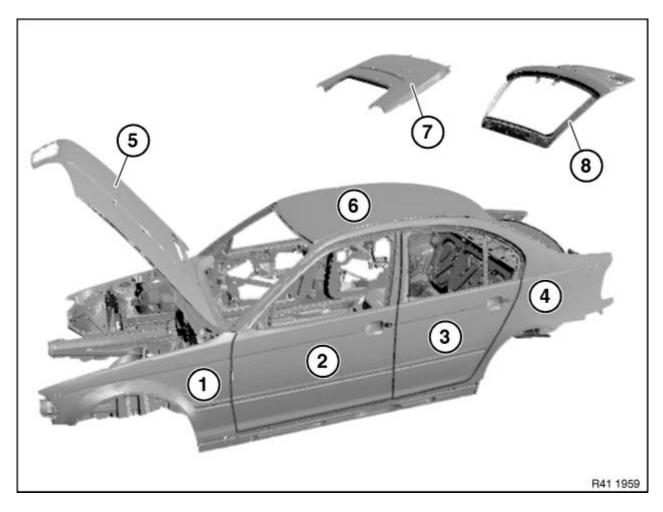
Beim Übergang Dach / Heckklappe darf die Heckklappe nicht höher als das Dach stehen, da sonst Windgeräusche auftreten.



41 00 043 MATERIALEINSATZ IN DER AUßENHAUT

Folgende Abbildung ist eine schematische Darstellung aller Karosserievarianten.

Abbildung auf das jeweilige Fahrzeug übertragen.



Alle nicht in der folgenden Tabelle aufgeführten Bauteile bestehen aus den bekannten Stahlblechqualitäten.

41 00 077 ÜBERSICHT VERBRAUCHSMATERIALIEN (ELEKTRONISCHER TEILEKATALOG)

1.0 Klebstoffe

Benennung Reparat	Benennung Elektro-	Teilenummer Elektro-	Bemerkung
uranleitung	nischer Teilekatalog	nischer Teilekatalog	
Klebstoff K1	Karosserieklebstoff K1	83 19 0 413 015	195 ml
Klebstoff K2	Karosserieklebstoff K2	83 19 2 355 849	2x290 ml
Klebstoff K3	Karosserieklebstoff K3	83 19 0 417 144	2 x 300 ml
Klebstoff K4	Karosserieklebstoff K4	83 19 2 149 520	50 ml
Klebstoff K5a	Karosserieklebstoff K5a	83 19 2 158 654	50 ml
Klebstoff K5b	Karosserieklebstoff K5b	83 19 2 157 298	195 ml
Bei den Klebstoffen K5a und K5b handelt es sich um den gleichen Klebstoff in unterschiedlicher			
Verpackungsgröße.			
Klebstoff K6	Klebstoffset K6	83 19 2 317 925	

1.1 Primer/Aktivator

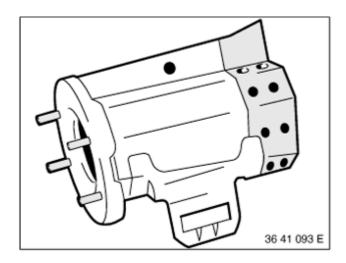
Benennung Reparat	Benennung Elektro-	Teilenummer Elektro-	Bemerkung
uranleitung	nischer Teilekatalog	nischer Teilekatalog	
Primer P1	Primer P1	83 19 0 302 556	50 ml
Primer P2	Primer P2/Gaskartusche	83 19 0 302 555	50 ml
Betawipe 4800	Betawipe 4800	83 19 2 357 707	10 ml
Haftgrund VP 206	Haftgrund VP 206	83 19 9 407 777	30 ml

1.2 Reinigungsmittel

Benennung Reparat uranleitung	Benennung Elektro- nischer Teilekatalog	Teilenummer Elektro- nischer Teilekatalog	Bemerkung
Reiniger R1	Reiniger R1	83 19 2 211 217	125 ml
Reiniger R2	Reiniger R2	83 19 0 417 324	500 ml
Hohlraumschutz-	Hohlraumschutz-	83 12 0 390 086	500 ml
Wachsentferner	Wachsentferner		

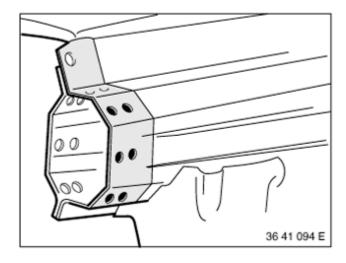
1.3 Spachtelmassen

Benennung Reparat uranleitung	Benennung Elektro- nischer Teilekatalog	Teilenummer Elektro- nischer Teilekatalog	Bemerkung
Metallspachtel	2K Metallspachtel	83 19 2 154 175	

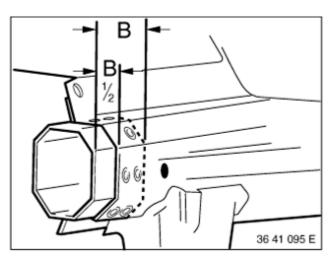


Motorträger Neuteil entsprechend des Schnittes am Fahrzeug abschneiden und anpassen.

Anschlußfläche säubern und Bohrungen für Lochschweißung bohren.



Motorträgeranschluß säubern und bohren.



Verstärkungsbleche mit einer Breite (B) von ca. 60 mm anfertigen und mit Zinkstaubfarbe beschichten.

Verstärkungsbleche zur Hälfte in den Motorträger einpassen und lochschweißen.