



Mercedes CLA Typ 118
(2019-2023)

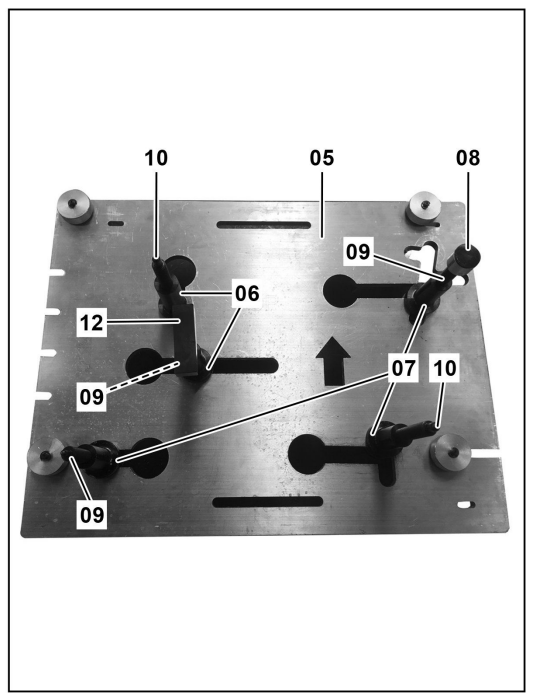
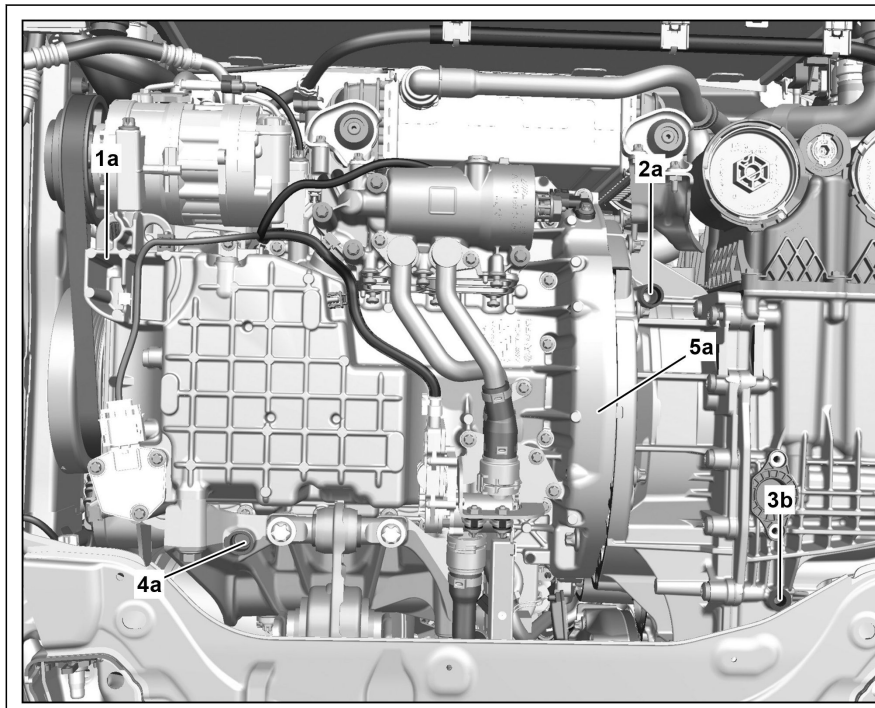


Motor 1,5 Liter Diesel 70 / 85 kW 608.915

Inhaltsverzeichnis

01 Verbrennungsmotor vollständig, Zylinderkopf, Kurbelgehäuse	3
ar0100p0200mfe Zylinder ausleuchten	3
ar0100p1201mfe Kompressionsdruck prüfen	5
ar0100p1300mfe Zylinderdichtheit prüfen	7
ar0110p0106mfa Abstützvorrichtung zum Ausbau Motor-Getriebeeinheit an-, abbauen	9
ar0110p0107mfa Abstützvorrichtung Motor-Getriebeeinheit für Reparaturarbeiten an-, abbauen	15
ar0110p2401mfb Motor mit Getriebe aus-, einbauen	17
ar0110p2401mfe Motor mit Getriebe aus-, einbauen	26
ar0110p3000mfe Aggregateträger aus-, einbauen	35
ar0120p5015mfe Abdeckung Zylinderkopfschale aus-, einbauen	37
ar0120p9691mfe Ölabscheider an Zylinderkopfschale aus-, einbauen	41
ar0130p5800mfe Zylinderkopf aus-, einbauen	44
ar0140p8931mfe Kurbelgehäusedeckel -riementriebsseitig- aus-, einbauen, abdichten	49
ar0145p7500mfe Ölwanne aus-, einbauen	51
03 Kurbeltrieb	54
ar0310p7021mfe Kolben aus-, einbauen	54
ar0310p7311mfe Kolbenringe aus-, einbauen	59
ar0320p3004mfe Radial-Wellendichtring vorn an der Kurbelwelle aus-, einbauen	61
ar0320p3064mfe Radial-Wellendichtring hinten an der Kurbelwelle aus-, einbauen	63
ar0320p4351mfe Kurbelwelle aus-, einbauen	65
ar0320p4355mfe Kurbelwelle messen, lagern	68
ar0330p1600mfe Riemenscheibe Schwingungsdämpfer aus-, einbauen	71
ar0330p5000mfe Haltesperre für Kurbelwelle Starterzahnkranz ein-, ausbauen	73
ar0330p8001mfb Schwungrad Mitnehmerscheibe aus-, einbauen	75
ar0330p8001mfe Schwungrad Mitnehmerscheibe aus-, einbauen	77
05 Motorsteuerung	79
ap0510p0580a Zahnriemen erneuern	79
ar0500p7601mfe Zahnriemen aus-, einbauen	80
ar0510p7605mfe Abdeckung Zahnriemen aus-, einbauen	84
ar0520p6010mfe Grundstellung der Nockenwellen prüfen	86
ar0520p6020mfe Grundstellung der Nockenwellen einstellen	89
ar0520p6992mfe Nockenwellen aus-, einbauen	92
ar0520p7000mfe Radial-Wellendichtring der Nockenwelle aus-, einbauen	96
ar0530p1560mfe Ventilspiel prüfen, einstellen	98
ar0530p3511mfe Ventile aus-, einbauen	101
07 Aufbereitung Kraftstoff-Luft-Gemisch	104
ar0702p1028mfe Kraftstoff-Hochdruckpumpe aus-, einbauen	104
ar0703p0120mfe Niederdruckleitung Kraftstoffanlage motorseitig aus-, einbauen	107
ar0703p1010mfe Rail aus-, einbauen	110
ar0703p9105mfe Leckölleitung an Injektoren aus-, einbauen	112
ar0704p0025mfe Differenzdrucksensor aus-, einbauen	114
ar0704p0059mfe Positionssensor der Kurbelwelle aus-, einbauen	116
ar0704p0093mfe Druck- und Temperatursensor Kraftstoff aus-, einbauen	118
ar0704p0125mfe Temperatursensor der Niederdruck-Abgasrückführung aus-, einbauen	120
ar0707p1455mfe Heißfilm-Luftmassensensor aus-, einbauen	122
ar0708p0002mfe Steuergerät Antriebsstrang aus-, einbauen	123
ar0708p7009mfe Steuergerät Dieseleinspritzsystem aus-, einbauen	124
ar0716p1009mfe Zahnrad der Kraftstoffhochdruckpumpe aus-, einbauen	126
ar0716p1020mfe Kraftstoffinjektoren aus-, einbauen	129
ar0716p1080mfe Einspritzleitungen Common-Rail Direct Injection aus-, einbauen	132
ar0716p9868a Kraftstoffinjektor mit Ultraschall reinigen	135
ar0761p1401mfe Stellglied Drosselklappe aus- und einbauen	137
09 Luftansaugung, Aufladung	139
ap0910p0980o Luftfiltereinsatz erneuern	139
ar0910p1150mfe Luftfiltergehäuse aus-, einbauen	141
ar0910p8130mfe Motorsaugluftkanal nach Luftfilter aus-, einbauen	143
ar0920p1320mfe Mischgehäuse aus-, einbauen	146
ar0940p6021mfe Ölrücklaufleitung des Abgasturboladers aus-, einbauen	149
ar0940p6022mfe Ölvorlaufleitung des Abgasturboladers aus-, einbauen	151
ar0940p6036mfe Abgasturbolader mit Abgaskrümmern aus-, einbauen	154
ar0941p0105mfe Ladeluftkühler flüssigkeitsgekühlt aus-, einbauen	157
ar0941p1221mfe Ladeluftschlauch nach flüssigkeitsgekühltem Ladeluftkühler aus-, einbauen	160
ar0941p1231mfe Ladeluftrohr vor flüssigkeitsgekühltem Ladeluftkühler aus-, einbauen	162
ar0941p2012mfe Druck- und Temperatursensor Ladeluft nach Drosselklappe aus-, einbauen	164
ar0941p6834mfe Kühlmittel Niedertemperatur-Kreislauf ablassen, einfüllen	166
ar0941p6936mfe Kühler Niedertemperaturkreislauf aus-, einbauen	168
13 Druckluftkompressor, Riementreibe	170
ap1322p1352ew Keilrippenriemen im sichtbaren Bereich prüfen	170
ar1322p1202mfe Keilrippenriemen aus-, einbauen	173
ar1325p3220mfe Spannvorrichtung Keilrippenriemen aus-, einbauen	175
14 Auspuffkrümmer, Motorbremse, Abgasreinigungsanlage	176

ar1420p7665mfe Abgasrückführkühler aus-, einbauen	176
ar1420p7683mfe Ventil Niederdruckabgasrückführung aus-, einbauen	178
ar1420p7684mfe Ventil Hochdruckabgasrückführung aus-, einbauen	180
15 Elektrische Anlage Motor	182
ar1510p1999mfe Hallsensor der Nockenwelle aus-, einbauen	182
ar1520p4111mfe Glühkerzen aus-, einbauen	184
ar1520p4500mfe Glühendstufe aus-, einbauen	186
ar1530p7100mfe Starter aus-, einbauen	187
ar1540p5000mfe Generator und Regler prüfen	190
ar1540p5011mfe Ladestrom des Generators prüfen	191
ar1540p5032mfe Generator aus-, einbauen	196
ar1540p5710mfe Riemenscheibe für Generator aus-, einbauen	199
18 Motorschmierung, Ölkühlung	200
ap1800p0101mfd Motoröl- und Ölfilterwechsel	200
ap1800p0202mfd Motoröl- und Ölfilterwechsel mobiler Service	203
ap1800p1811mp Motorölstand mit fahrzeugeigenem Ölmesstab prüfen	207
ar1800p0025mfe Ölverbrauch messen	209
ar1800p1250mfe Öldruck prüfen	211
ar1810p6020mfe Ölpumpe aus-, einbauen	214
ar1820p0001mfe Ölfiltergehäuse mit Wärmetauscher aus-, einbauen	215
ar1840p2012mfe Absperrventil der Ölspritzdüsen aus-, einbauen	218
ar1840p5112mfe Ölsensor aus-, einbauen	219
20 Motorkühlung	221
ap2000p2082r Kühlmittel Hauptkreislauf erneuern	221
ap2030p2050r Kühlmittelstand Hauptkreislauf prüfen	222
ar2000p1010mfe Kühlsystem auf Dichtheit prüfen	223
ar2000p1142mfe Kühlmittel ablassen, einfüllen	225
ar2000p2014mfa Kühlmittel für Kühlmittelkreislauf 48-V-Bordnetz ablassen, einfüllen	228
ar2010p1271mfe Kühlmittelpumpe aus-, einbauen	233
ar2010p2461mfe Kühlmittelthermostat aus-, einbauen	235
ar2010p3000mfe Umschaltventil Kühlmittelpumpe aus-, einbauen	239
ar2020p3865mfe Kühler aus-, einbauen	241
ar2020p3882mff Kühlerjalousie oben aus-, einbauen	245
ar2020p3884mff Kühlerjalousie unten aus-, einbauen	247
ar2030p4949mfe Kühlmittel-Ausgleichsbehälter aus-, einbauen	249
ar2040p5050mfe Lüftereinheit aus-, einbauen	251
22 Aufhängung Aggregate	253
ar2210p1102mfe Motorlager rechts aus-, einbauen	253
ar2210p1155mfe Motorpendelstütze unten aus-, einbauen	255



P01.10-A144-09

Dargestellt am Typ 177 mit Motor 139

05 Platte

06 Steher A

07 Steher B

08 Adaption F

09 Spindel D

1a Aufnahme­fläche

2a Aufnahmebohrung

3b Aufnahmebohrung

4a Aufnahmebohrung

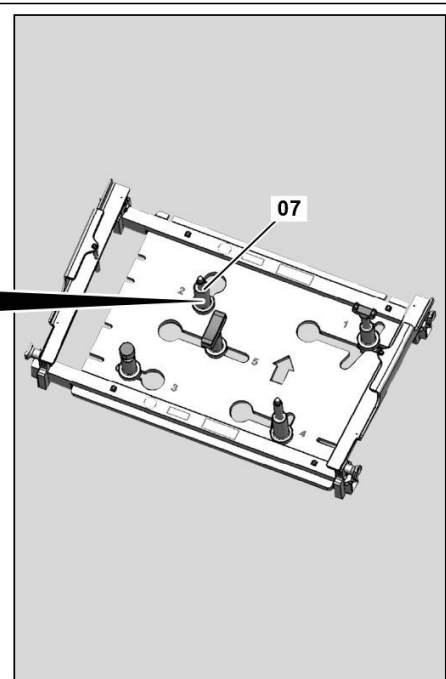
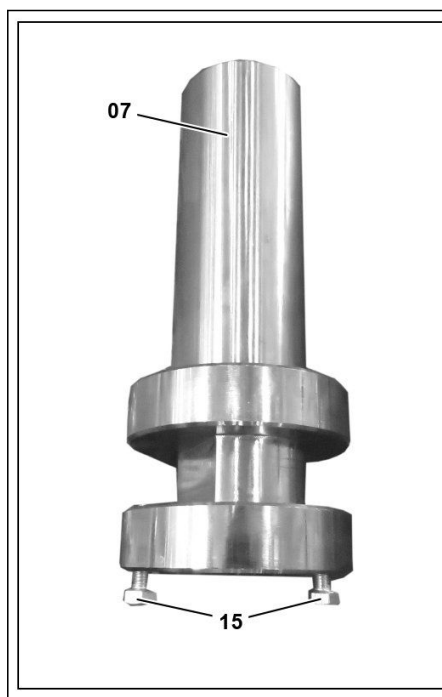
5a Aufnahme­fläche

10 Spindel E

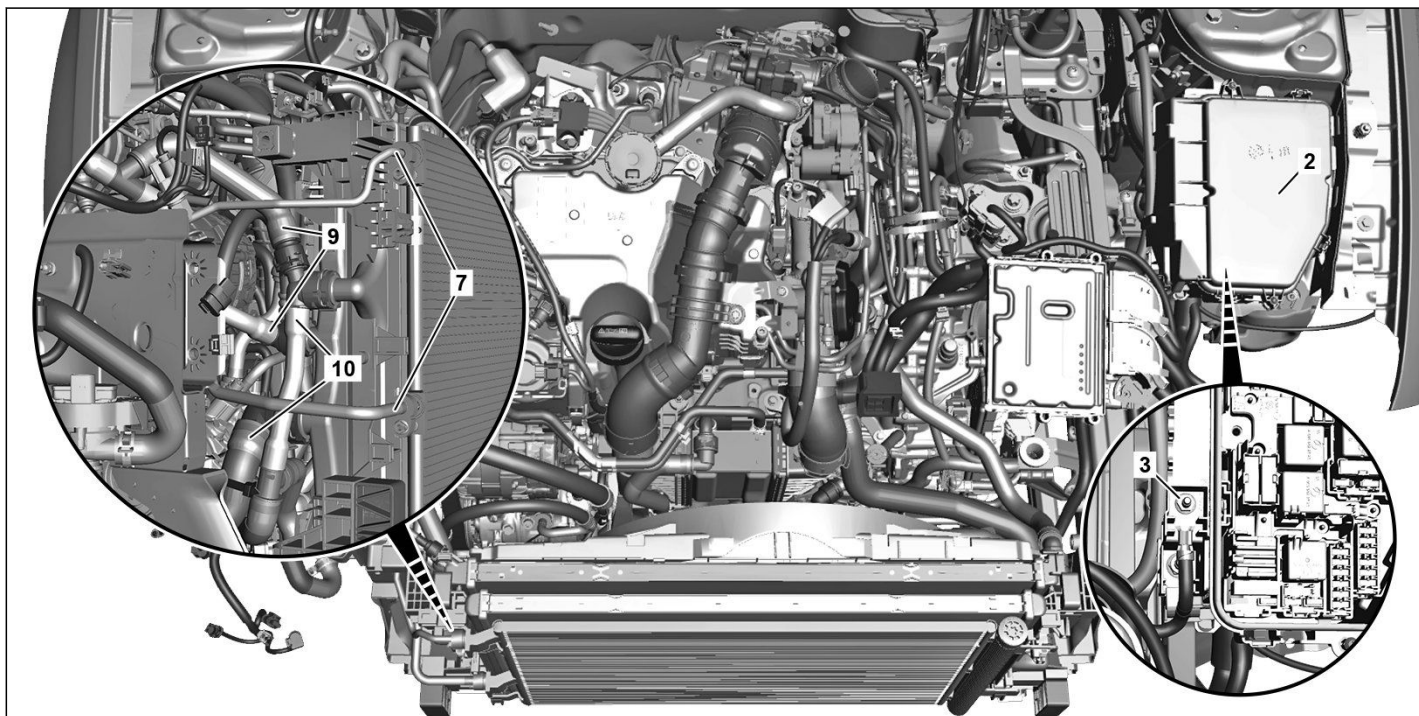
12 Adaption H

07 Steher B

15 Sicherungsschrauben



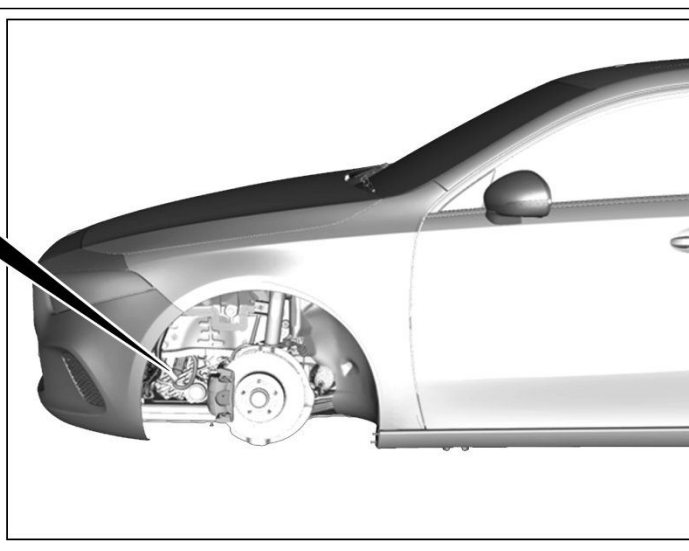
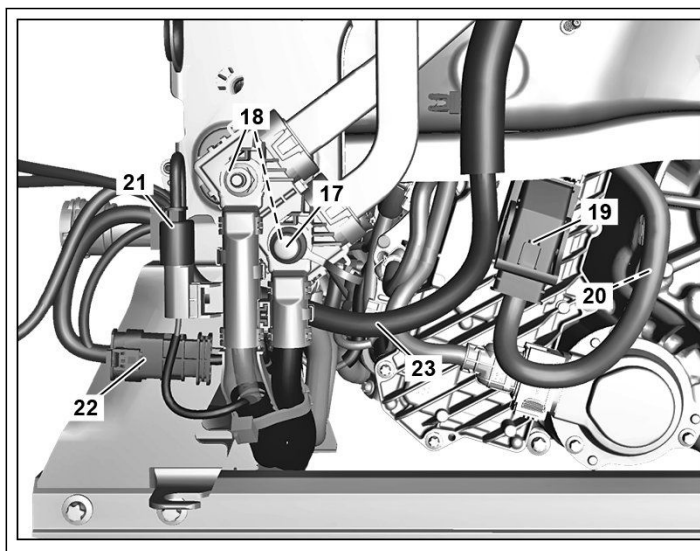
P01.10-3542-06



P01.10-3514-09

Dargestellt am Typ 177

- | | | | |
|---|--------------------|----|---------------------|
| 2 | Abdeckung | 9 | Kühlmittleitungen |
| 3 | Mutter | 10 | Kühlmittelschläuche |
| 7 | Kältemittleitungen | | |



P01.10-3513-08

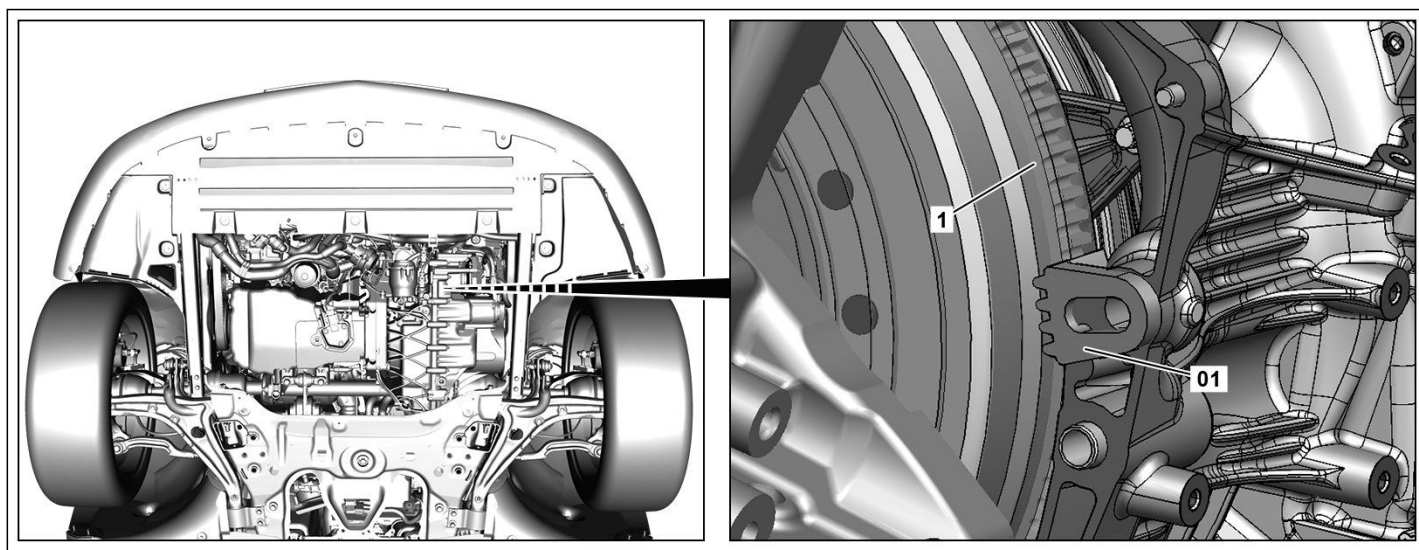
Dargestellt am Typ 177

- | | | | |
|----|-----------------------------|----|-----------------------------|
| 17 | Abdeckkappe | 21 | Elektrische Steckverbindung |
| 18 | Muttern | 22 | Elektrische Steckverbindung |
| 19 | Elektrische Steckverbindung | 23 | Elektrische Leitung |
| 20 | Halteklipp | | |

Motor 608 im Typ 118, 177, 247

Änderungshinweise

16.12.2019	Arbeitsschritt hinzugefügt.	Arbeitsschritt 3.2
------------	-----------------------------	--------------------



P03.30-2241-08

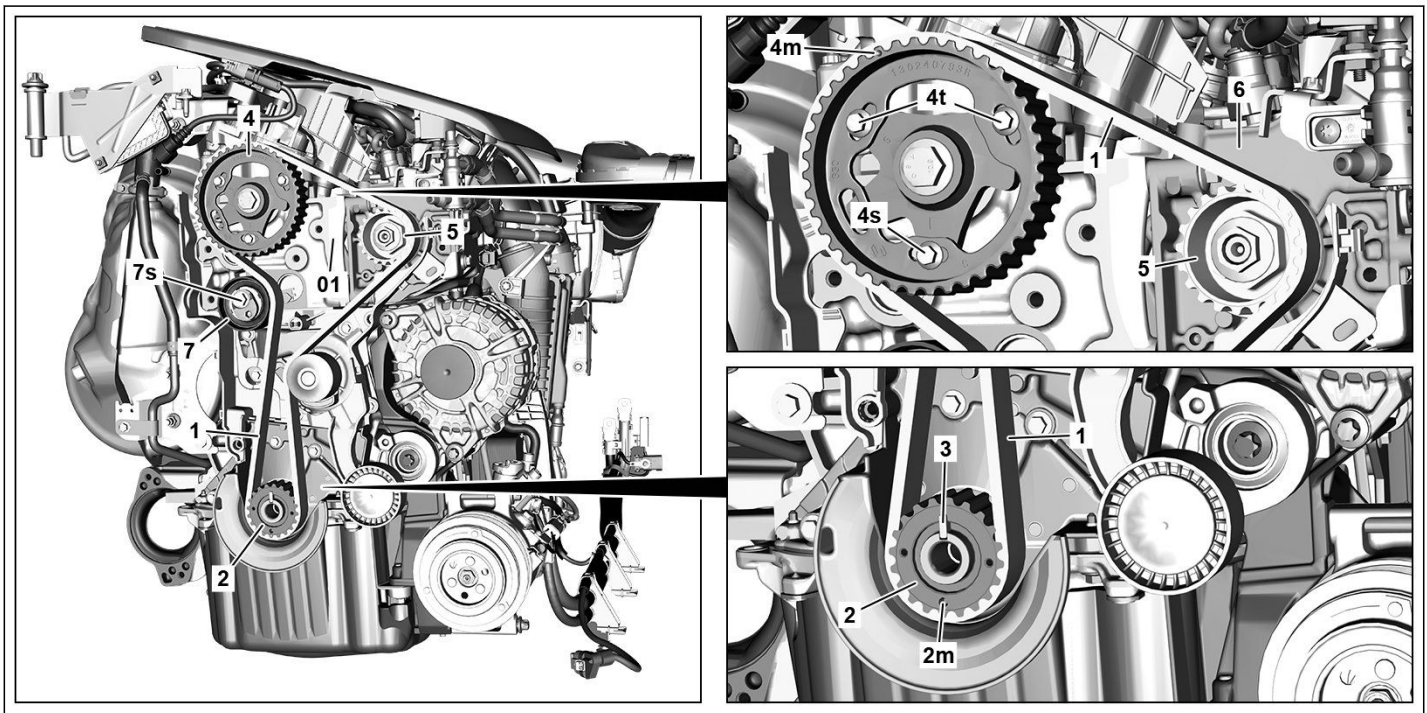
Dargestellt am Typ 177

01 Haltesperre

1 Schwungrad/Mitnehmerscheibe

	Gefahr	Lebensgefahr durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren.	AS00.00-Z-0010-01A
	Warnung	Verletzungsgefahr durch Klemmen oder Quetschen, im Extremfall durch Abscheren von Gliedmaßen bei Eingriffen in die Mechanik	Beim Bewegen von Bauteilen dürfen sich keine Körperteile oder Gliedmaßen im Bewegungsbereich der Mechanik befinden.	AS00.00-Z-0009-01A
	Warnung	Verletzungsgefahr an Haut und Augen durch den Umgang mit heißen oder glühenden Gegenständen	Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und ggf. Schutzbrille tragen.	AS00.00-Z-0002-01A
	Vorsicht	Verletzungsgefahr durch Schnitt- bzw. Schürfwunden an scharfkantigen Fahrzeugteilen	Bei Arbeiten an bzw. im Bereich von scharfen, unentgrateten Fahrzeugteilen stets Schutzhandschuhe tragen. Reparaturbleche entgraten.	AS00.00-Z-0017-01A
	Hinweis	Hinweise zur Vermeidung von Schäden durch Verunreinigungen und Fremdkörper		AH00.00-P-5000-01A
		Vorbereitende Tätigkeit		
1		Den Starter (M1) ausbauen.	Bei eingebautem Getriebe.	AR15.30-P-7100MFE
		Prüfen		
2		Motor an Zentralschraube der Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen und Verzahnung des Zahnkranzes am Schwungrad/Mitnehmerscheibe (1) auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen.	Steckschlüsseinsatz Wenn Beanstandungen vorliegen, ↓ Schwungrad/Mitnehmerscheibe (1) erneuern. Motor 608 im Typ 118, 177, 247 mit Getriebe 711.63 Motor 608 im Typ 118, 177, 247 mit Getriebe 700.42	001 589 65 09 00 AR03.30-P-8001MFB AR03.30-P-8001MFE

Motor 608 im Typ 118, 177, 247



P05.00-2120-09

01 Zylinderkopf

1 Zahnriemen

2 Kurbelwellenrad

2m Markierung

3 Passfeder

4 Nockenwellenrad

4s Schraube

4t Schrauben

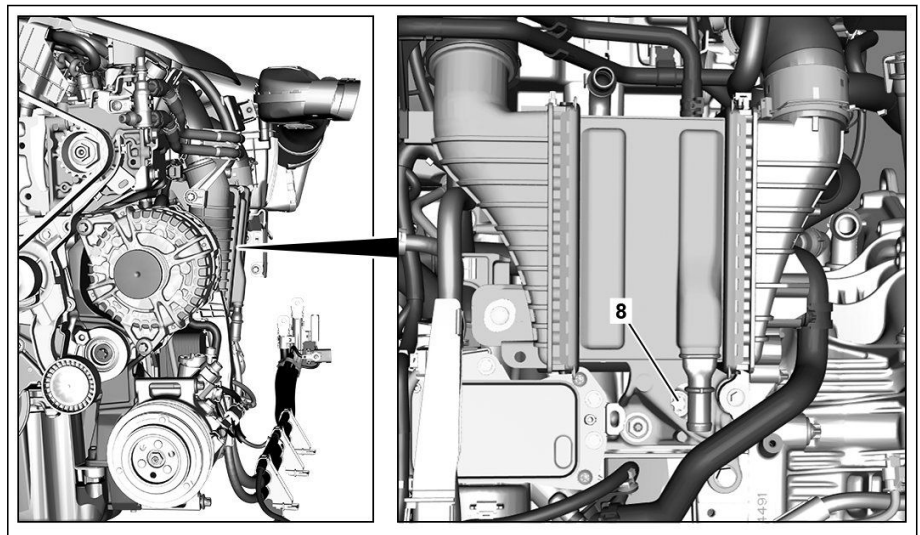
5 Hochdruckpumpenrad

6 Hochdruckpumpe

7 Spannrolle

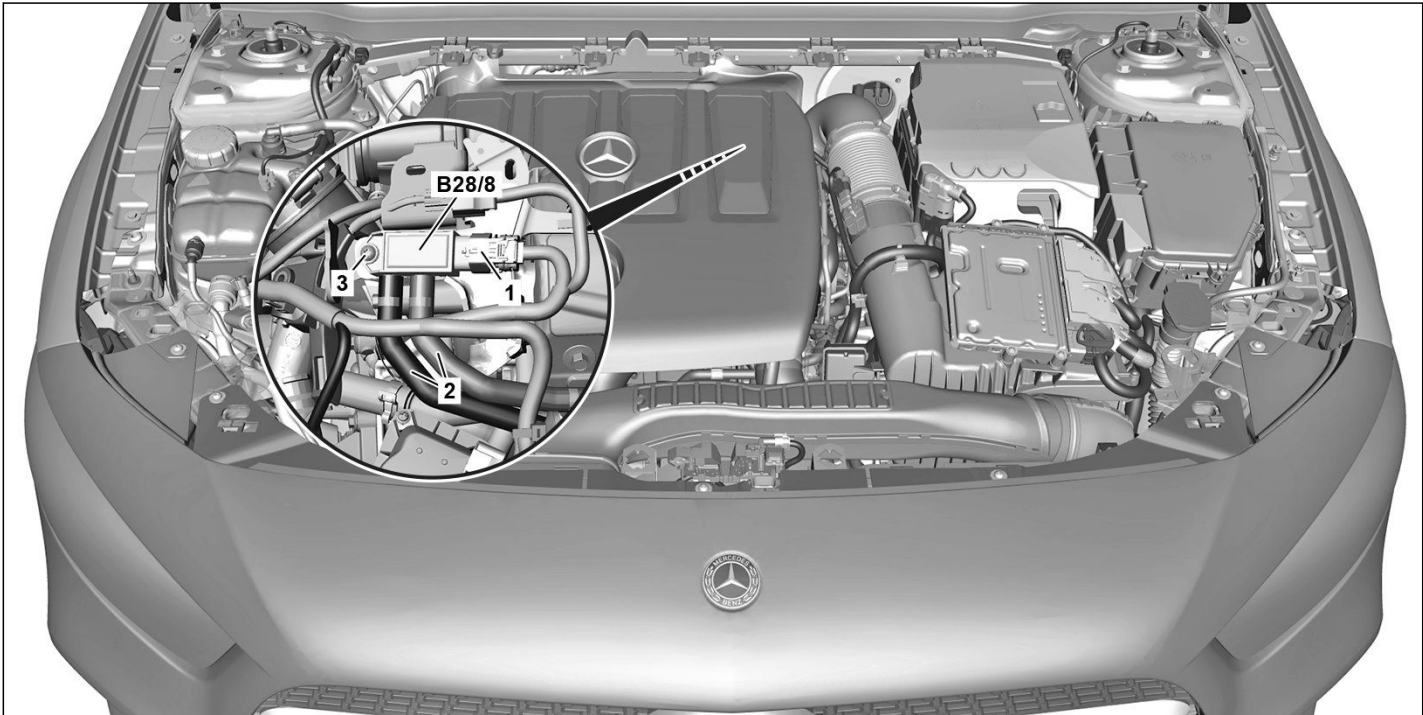
7s Schraube

8 Abdeckschraube



P05.00-2121-05

Motor 608 im Typ 118, 177, 247



P07.04-2979-09

Dargestellt am Typ 177

1	Elektrische Steckverbindung	3	Schraube	B28/8	Differenzdrucksensor DPF
2	Schläuche				

	Warnung	Verletzungsgefahr an Haut und Augen durch den Umgang mit heißen oder glühenden Gegenständen	Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und ggf. Schutzbrille tragen.	AS00.00-Z-0002-01A
	Hinweis	Hinweise zur Vermeidung von Schäden durch Verunreinigungen und Fremdkörper		AH00.00-P-5000-01A
	Hinweis	Hinweise zur Vermeidung von Schäden an elektronischen Bauteilen durch elektrostatische Entladung		AH54.00-P-0001-01A
		Hinweise zu sicherheitsrelevanten Bauteilen		AH00.00-Z-0019-01A
		Aus-, Einbauen		
1		Zündung ausschalten und die Senderschlüssel außerhalb der Senderreichweite (mindestens 2 m) aufbewahren.		
2		Elektrische Steckverbindung (1) vom Differenzdrucksensor DPF (B28/8) entriegeln und trennen.		
3		Schellen der Schläuche (2) des Differenzdrucksensors DPF (B28/8) an den Stahlleitungen des Dieselpartikelfilters lösen.	 Die Schellen der Schläuche (2) an den Stahlleitungen des Dieselpartikelfilters lösen. Das Lösen der Schellen am eingebauten Differenzdrucksensor DPF (B28/8) führt zur Haarrissbildung und so zu Funktionseinschränkungen.	
4		Schläuche (2) von den Stahlleitungen des Dieselpartikelfilters abbauen.		
5		Schraube (3) herausschrauben und Differenzdrucksensor DPF (B28/8) abnehmen.	 Schraube Differenzdrucksensor an Halter	BA07.04-P-1005-02C
6		Schläuche (2) vom Differenzdrucksensor DPF (B28/8) abbauen.	Beim Erneuern der Schläuche (2).	
7		Einbau in umgekehrter Reihenfolge.		