



Ford Transit (2014-2019)



Karosserieinstandsetzung und Lackierung

100-00 ALLGEMEINE INFORMATIONEN _____ 4

Über dieses Handbuch _____ 4

Einführung _____	4
Farbschema in Abbildungen _____	12
Arbeitsreihenfolge in Abbildungen _____	14
Symbole in Reparaturanleitungen _____	28
Gesundheits- und Sicherheitshinweise _____	65

501-25 KAROSSERIEREPARATUREN - ALLGEMEINE INFORMATIONEN _____ 68

Spezifikationen _____ 68

Spezifikationen 1 _____	68
Spezifikationen 2 _____	70

Beschreibung und Funktion _____ 74

Beschreibung / Handhabung der Karosserie-Literatur _____	74
Symbole _____	75
Gesundheits- und Sicherheitshinweise _____	80
Umweltschutz-Richtlinien _____	86
Karosseriekonstruktionen _____	87
Diagnose und Schadenserfassung _____	94
Karosseriewerkstoffe _____	96
Werkzeuge und Ausrüstung für die Karosserieeinstandsetzung _____	100
Reparaturwegbestimmung _____	108
Karosserievermessung _____	110
Rückverformung _____	113
Komplettersatz/Teilersatz _____	115
Korrosionsschutzmaßnahmen _____	118
Korrosionsschäden/Korrosionsreparatur _____	125
Dichtmittel, Unterbodenschutz und Klebstoffe _____	127
Austrenntechnik _____	129
Ausbeultechnik und Smart Repairs _____	133
Lackschadenfreie Dellenbeseitigung _____	140
Kunststoffreparaturen _____	144
Spezielle Reparaturtechniken _____	155
Verbindungstechniken _____	159
Einfluß durch mangelhafte Reparaturqualität _____	177
Wasserundichtigkeiten _____	179
Windgeräusche _____	194
Geräusche, Vibrationen, Rauheit _____	211

501-26 KAROSSERIEARBEITEN – FAHRZEUGSPEZIFISCHE INFORMATIONEN UND TOLERANZPRÜFUNGEN _____ 220

Beschreibung und Funktion _____ 220

Karosserie und Rahmen _____	220
-----------------------------	-----

Allgemeine Servicearbeiten	227
Toleranz-Prüfung – Karosserie	227
Toleranz-Prüfung – Unterboden	232
 501-27 KAROSSERIEREPARATUREN VORN	 235
Aus- und Einbau	235
Stehblech	235
Innere Verstärkung – Stehblech	241
Verstärkung – Stehblech	244
Längsträger vorn	247
 501-28 KAROSSERIEREPARATUREN - DACH	 256
Aus- und Einbau	256
Dach	256
 501-29 KAROSSERIEREPARATUREN SEITLICH	 270
Aus- und Einbau	270
A-Säulenbaugruppe	270
Aussenblech - A-Säule	284
B-Säule und Verstärkung	293
Aussenblech - B-Säule	306
C-Säulenverstärkung	314
Türschweller	318
 501-30 KAROSSERIEREPARATUREN HINTEN	 322
Aus- und Einbau	322
Rückwandblech mit Verstärkung	322
Linke Seitenwand	331
Bodenblech - Kofferraum hinten	341
Hinteres Lampenhalteblech	345
Längsträger hinten – Teilersatz	357
Radhaus aussen	362
 501-36 LACKIERUNG - ALLGEMEINE INFORMATIONEN	 367
Beschreibung und Funktion	367
Hilfs- und Zusatzmaterialien	367
Farbtonfindung und Farbenlehre	376
Korrosionsschutzmaßnahmen	388
Beschreibung / Handhabung der Lackierungs-Literatur	391
Umweltschutz-Richtlinien	393
Fahrzeuglackierung in der Fertigung	395
Gesundheits- und Sicherheitshinweise	399
Lackieren von Kunststoffteilen	403

Lackreparaturen	410
Lackschäden und Beschädigungen	424
Lackmaterialien	452
Spot-Repair	459
Symbole	465
Tipps und Tricks	475
Werkzeuge und Ausrüstung für die Lackreparatur	483

501-26 Karosseriearbeiten – Fahrzeugspezifische Informationen und Toleranzprüfungen

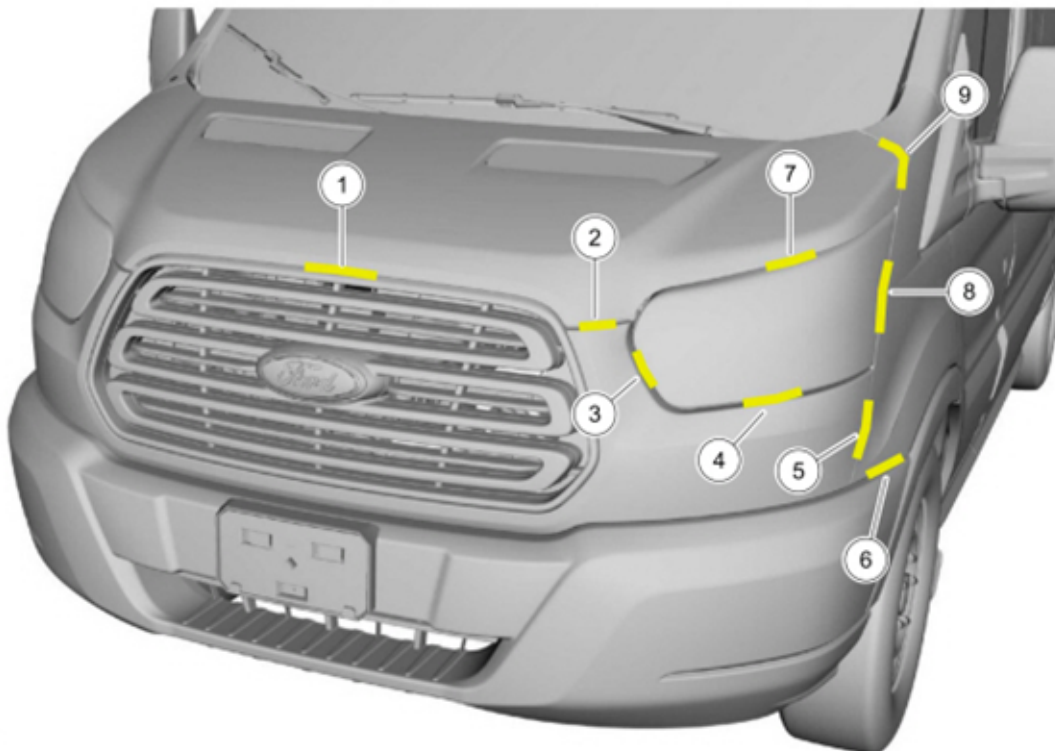
Beschreibung und Funktion

Karosserie und Rahmen

Karosserie und Rahmen

Karosseriemaße

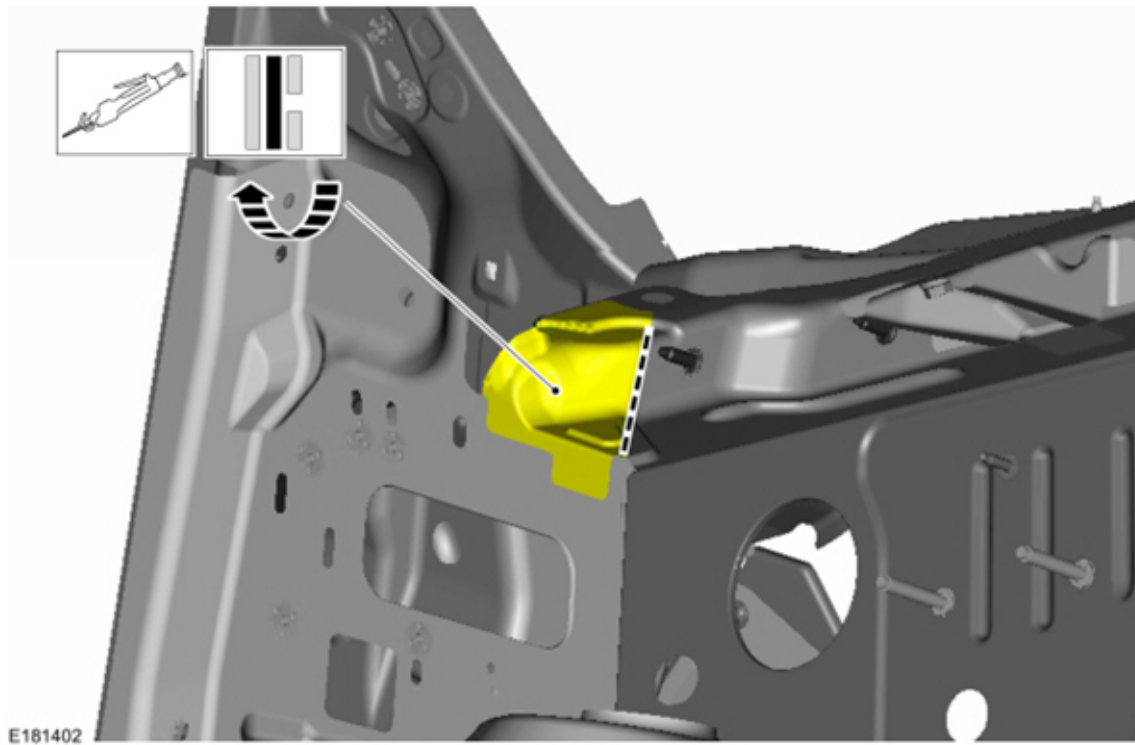
Spaltmaße – Bleche – Vorderwagen



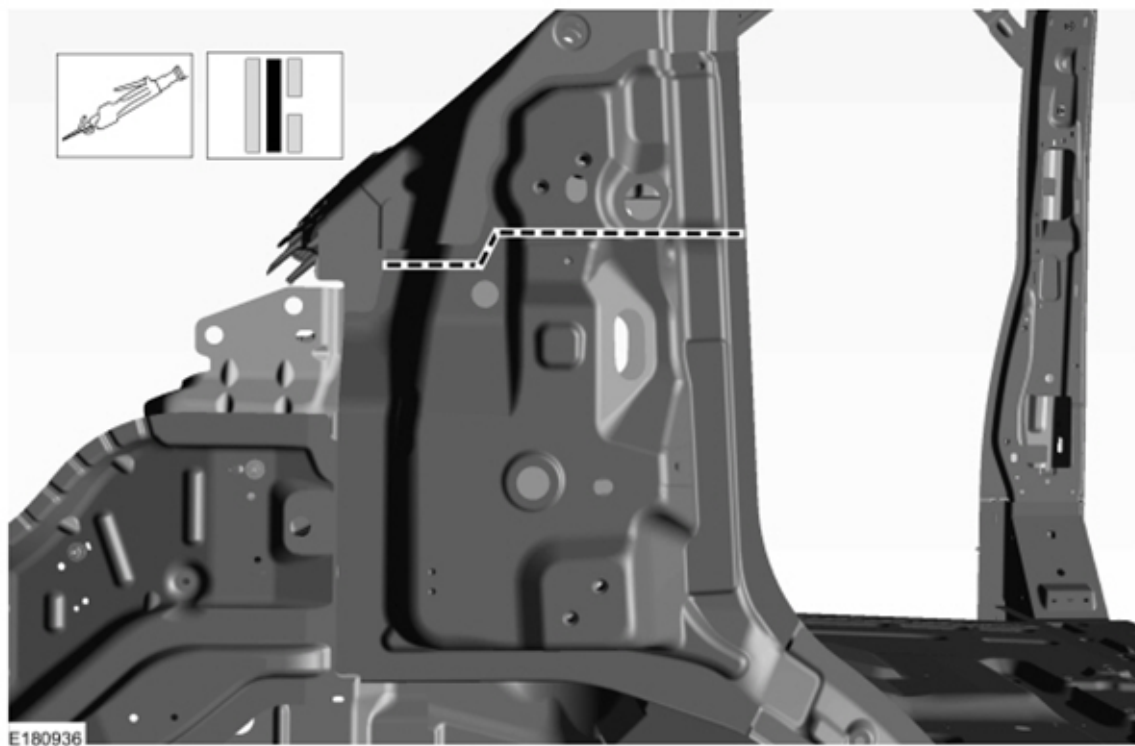
E179445

Pos.	Vorgesehenes Spaltmaß	Vorgesehene Bündigkeit
1	5,6 mm $\pm$ 2,4 mm	1,7 mm $\pm$ 2,4 mm
2	6,1 mm + 2,8 mm - 3,4 mm	0,3 mm + 3,4 mm - 2,6 mm
3	4,0 mm + 3,6 mm - 2 mm	-
4	4,0 mm + 3,6 mm - 2 mm	5,2 mm $\pm$ 1,5 mm
5	0,0 mm + 0,7 mm - 0 mm	0,0 mm $\pm$ 0,8 mm
6	3 mm $\pm$ 0,8 mm	-
7	5,4 mm $\pm$ 2,4 mm	1,3 mm $\pm$ 2,4 mm

8. Die A-Säulen-Strebe vorsichtig durchtrennen.
Werkstattausrüstung: Druckluft-Karosseriesäge

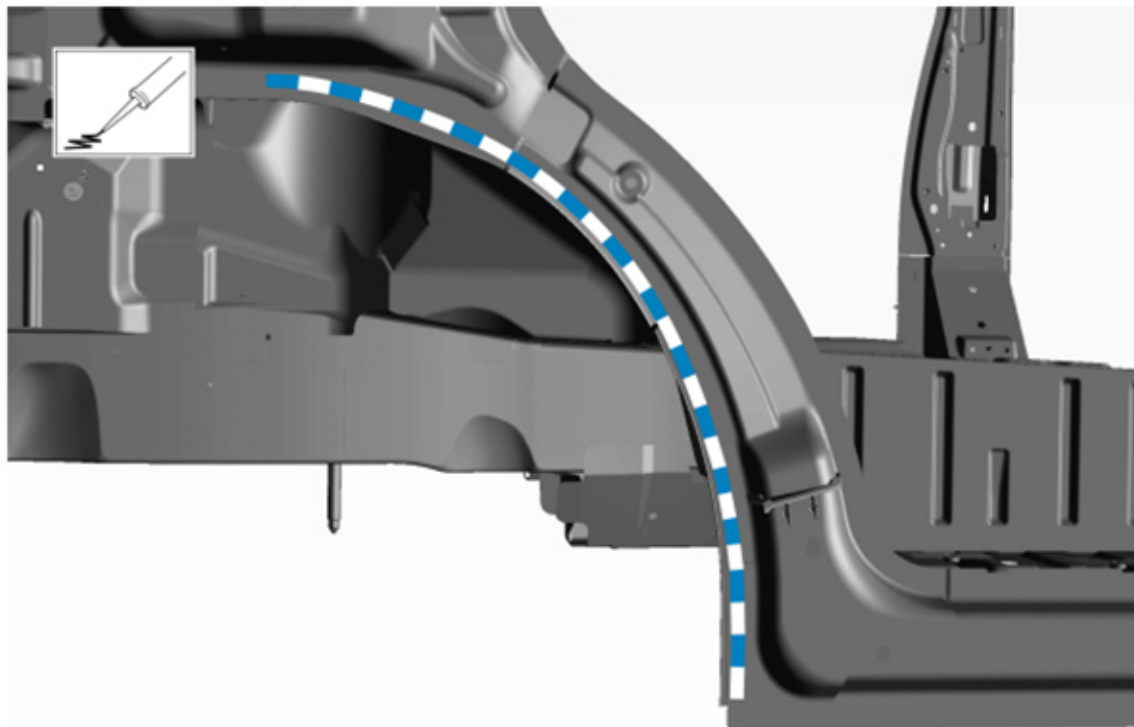


9. Obere A-Säuleneinheit vorsichtig durchtrennen.
Werkstattausrüstung: Druckluft-Karosseriesäge



12. Klebstoff auftragen.

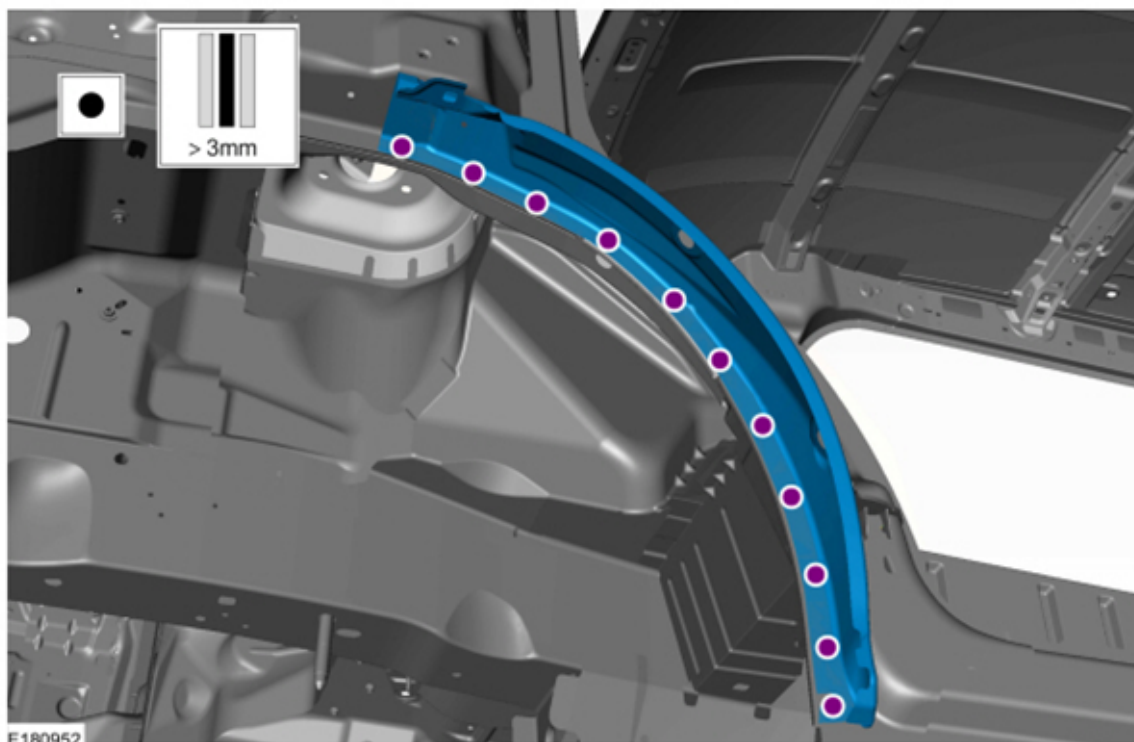
Verbrauchsmaterial: Metallklebstoff



E180951

13. Untere A-Säulen-Einheit einbauen, positionieren und widerstandspunktschweißen.

Werkstattausrüstung: Widerstands-Punktschweißgerät



E180952

Aussenblech - A-Säule

Aussenblech - A-Säule

Spezialwerkzeug(e) / Werkstattausrüstung

Widerstands-Punktschweißgerät
Heißluftfön
Druckluft-Karosseriesäge
8 mm Bohrer
MIG/MAG Schweißgerät
Schweißpunktbohrer

Materialien

Bezeichnung	Spezifikation
Metallkleber-Set H - 2 Komponenten FU7J-M11P47-AA	WSK-M11P47-A1 WSK-M2G400-A/B,
Glasscheiben Klebeset - 1 Komponente H1 FU7J-T03863-AB	WSS-M11P57-A5
Karosserie-Dichtmasse T-SMP PU7J-M4G451-AA, Body Sealant T-SMP 2	WSS-M4G451-A1

Ausbau

1. Siehe: Gesundheits- und Sicherheitshinweise (501-25 Karosseriereparaturen - Allgemeine Informationen, Beschreibung und Funktion).
Siehe: Sicherheitsgurtsysteme (501-20A Sicherheitsgurtsysteme, Diagnose und Prüfung).
Siehe: Tür vorn (501-03 Türen, Motorhaube, Heckklappe/Kofferraumdeckel und Schiebedach, Aus- und Einbau).
Siehe: A-Säulenverkleidung (501-05 Innerer Trim und Zierteile, Aus- und Einbau).
Siehe: Verstärkung - Stehblech (501-27 Karosseriereparaturen vorn, Aus- und Einbau).