



VW Jetta 6
(2014-2018)



7 Gang Doppelkupplungsgetriebe 0AM



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	2
1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Mechatronik	2
1.5 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	3
2 Kennzeichnung	4
2.1 Kennzeichnung Getriebe	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Allgemeine Hinweise	5
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	7
3.3 Arbeiten mit Prüfgerät	10
4 Technische Daten	13
4.1 Füllmengen	13
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	14
5 Übersicht Kraftübertragung	16
30 - Kupplung	17
1 Kupplungsbetätigung	17
1.1 Montageübersicht - Kupplungseinrückung	17
1.2 Kupplungseinrückung aus- und einbauen	18
1.3 Kupplungseinrückung einstellen	21
2 Kupplung	34
2.1 Montageübersicht - Doppelkupplung	34
2.2 Doppelkupplung ausbauen	35
2.3 Doppelkupplung einbauen	39
2.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	43
2.5 Dichtring für innere Antriebswelle ersetzen	45
34 - Betätigung, Gehäuse	48
1 Mechatronik	48
1.1 Montageübersicht - Mechatronik	48
1.2 Mechatronik aus- und einbauen	49
1.3 Mechatronik von Hand in Ausbauposition bringen	64
1.4 Faltenbalg mit Kupplungssteller ersetzen	68
2 Schaltbetätigung	73
2.1 Montageübersicht - Schaltbetätigung	73
2.2 Notentriegelung aus Stellung P	74
2.3 Schaltbetätigung aus- und einbauen	75
2.4 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	83
2.5 Griff für Wählhebel aus- und einbauen	85
2.6 Drucktaste im Griff in Einbaustellung bringen	88
2.7 Schaltbetätigung prüfen	89
2.8 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	90
3 Getriebe aus- und einbauen	91
3.1 Getriebe ausbauen	91
3.2 Getriebe einbauen	113
3.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	118
4 Transport des Getriebes	121
5 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	124



5.1	Schematische Übersicht - Getriebe	124
5.2	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	125
6	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	147
6.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse	147
6.2	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	148
6.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	150
6.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	155
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	160
8	Getriebeöl	162
8.1	Getriebeöl ablassen und auffüllen	162
8.2	Hydrauliköl für Mechatronik ablassen und auffüllen	165
35 - Räder, Wellen		168
1	Antriebswelle	168
1.1	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	168
2	Abtriebswelle	175
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	175
2.2	Abtriebswelle 1 zerlegen und zusammenbauen	179
2.3	Abtriebswelle 2 zerlegen und zusammenbauen	191
2.4	Abtriebswelle 3 zerlegen und zusammenbauen	201
2.5	Abtriebswelle einstellen	207
3	Parksperr	242
3.1	Deckel für Parksperr aus- und einbauen	242
3.2	Parksperr aus- und einbauen	244
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn		245
1	Dichtringe	245
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	245
1.2	Dichtring links ersetzen	245
1.3	Dichtring rechts ersetzen	249



1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten

Verletzungsgefahr durch ungesicherte Prüf- und Messgeräte

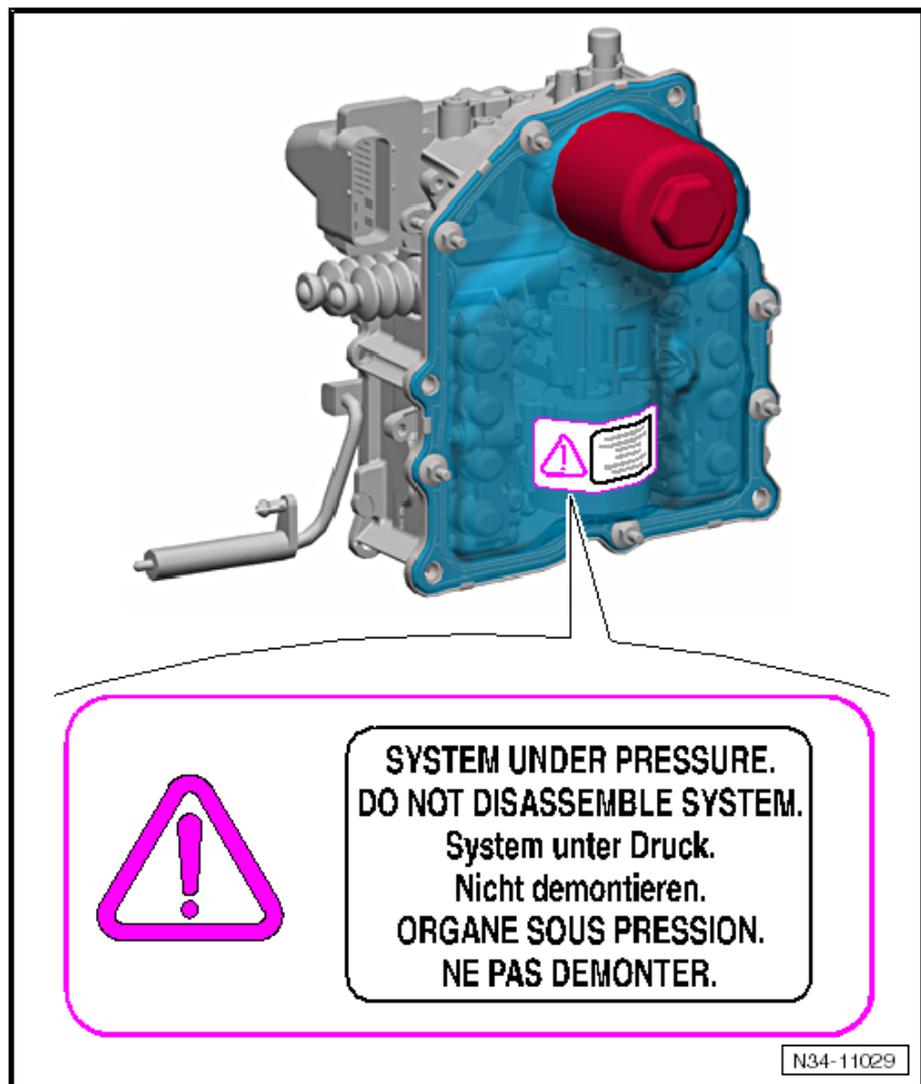
Wenn bei einem Unfall der Beifahrer-Airbag auslöst, werden unzureichend gesicherte Prüf- und Messgeräte zu einem gefährlichen Geschoss.

- Prüf- und Messgeräte auf dem Rücksitz festgurten.

Oder

- Eine zweite Person Prüf- und Messgeräte auf dem Rücksitz bedienen lassen.

1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Mechatronik

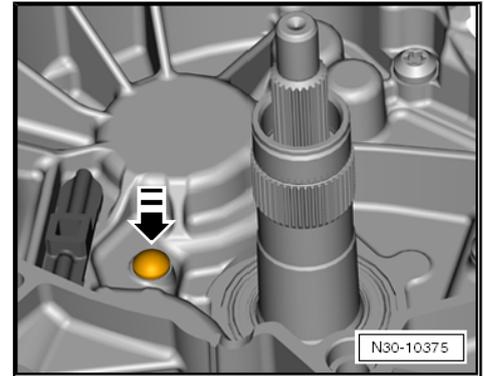




- »Neuen« Kugelzapfen mit der Hand eindrücken, ggf. leicht mit einem Kunststoffhammer und Dorn eintreiben.

i Hinweis

Nur leicht mit dem Kunststoffhammer auf den Dorn schlagen, um den Kugelzapfen nicht zu beschädigen.

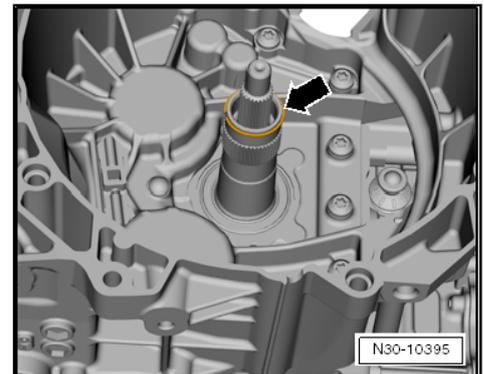


Fortsetzung für alle:

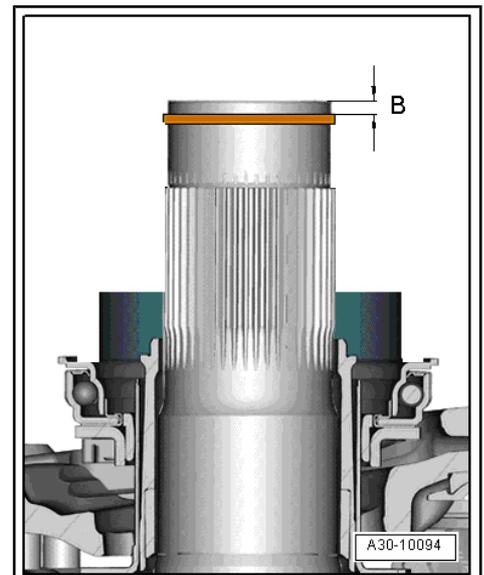
i Hinweis

Wenn das Maß „B“ schon ermittelt wurde, kann jetzt mit Schritt „2“ der Messung weiter gemacht werden ⇒ Seite 25.

- Alten Sicherungsring -Pfeil- der äußeren Antriebswelle einbauen.



1. Schritt: Maß „B“ für Kupplung „K 1“ und „K 2“ ermitteln



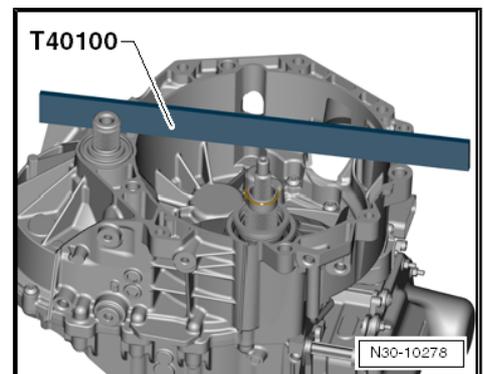
- Messlineal - T40100- hochkant quer über dem Wellenende auf den Getriebeflansch legen.



Vorsicht!

Gefahr von Fehlmessungen.

- ◆ *Das Messlineal - T40100- soll während der folgenden Messungen in dieser Position bleiben. Nicht umlegen, nicht wegnehmen.*





2 Kupplung

⇒ „2.1 Montageübersicht - Doppelkupplung“, Seite 34

⇒ „2.2 Doppelkupplung ausbauen“, Seite 35

⇒ „2.3 Doppelkupplung einbauen“, Seite 39

⇒ „2.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen“, Seite 43

⇒ „2.5 Dichtring für innere Antriebswelle ersetzen“, Seite 45

2.1 Montageübersicht - Doppelkupplung

1 - Scharnierlager

- für großen Einrückhebel „K 1“
- kann nicht ersetzt werden

2 - Kugelzapfen

- für kleinen Einrückhebel „K 2“
- aus- und einbauen ⇒ Seite 22

3 - Einstellscheibe „SK 1“

- Dicke bestimmen ⇒ Seite 21

4 - Einstellscheibe „SK 2“

- Dicke bestimmen ⇒ Seite 21

5 - Kleines Einrücklager für „K 2“

6 - Doppelkupplung

- ausbauen ⇒ Seite 35
- einbauen ⇒ Seite 39

7 - Sicherungsring

- nach Demontage ersetzen

8 - Nabe

9 - Sicherungsring

- nach Demontage ersetzen

10 - Großer Einrückhebel für „K 1“

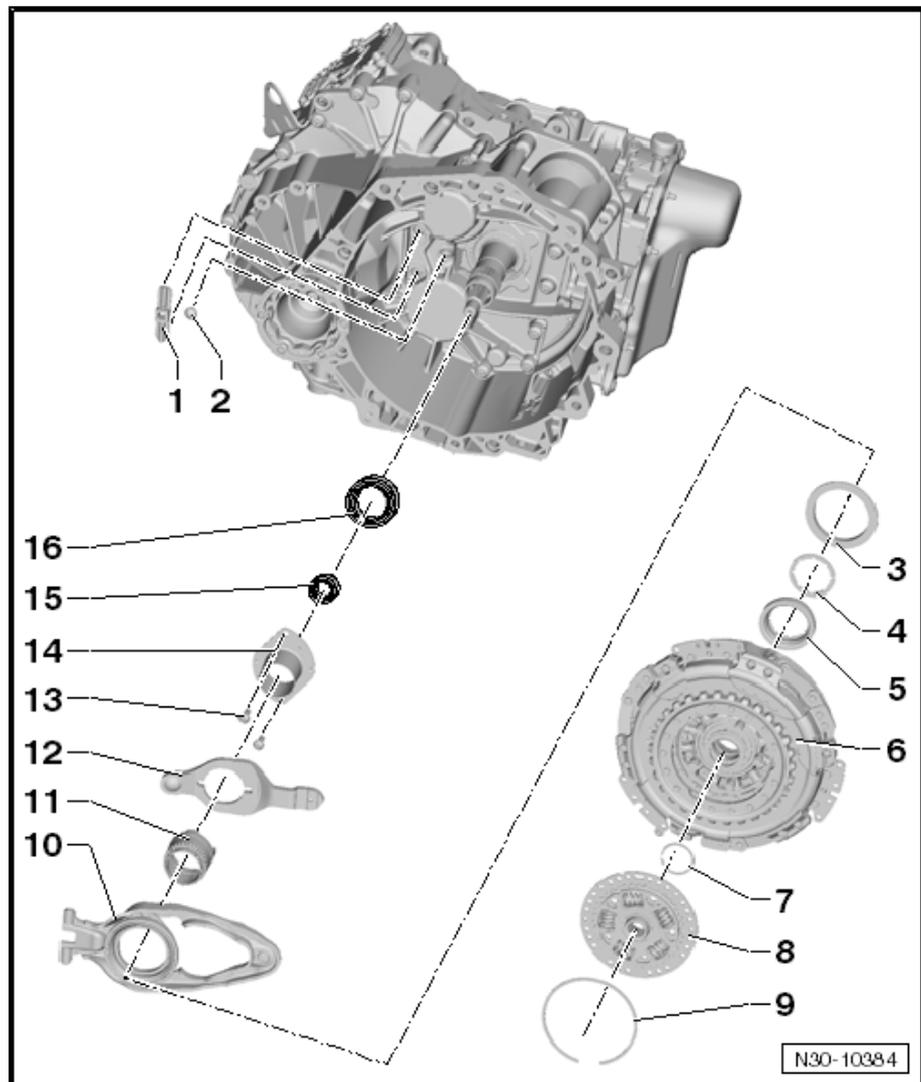
- mit Einrücklager
- aus- und einbauen ⇒ Seite 18

11 - Führungshülsen-Oberteil

- für kleinen Einrückhebel „K 2“
- wird zusammen mit kleinem Einrückhebel und Führungshülsen-Unterteil aus- und eingebaut

12 - Kleiner Einrückhebel für „K 2“

- wird zusammen mit Führungshülsen-Ober- und Unterteil aus- und eingebaut
- aus- und einbauen ⇒ Seite 18



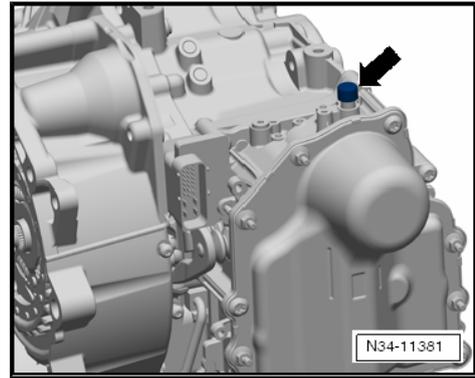


- Kappe -Pfeil- von der Entlüftung der Mechatronik abziehen. Mit einem sauberen Stopfen aus dem Verschlussstopfenset für Motor - VAS 6122- öldicht verschließen. Falls vorhanden, die Schutzkappe - 0AM 325 120 A- verwenden.

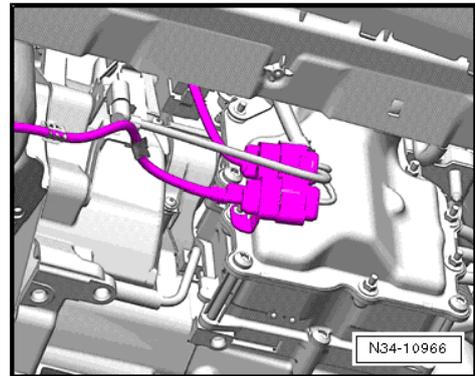


Hinweis

- ◆ Die Entlüftungskappe an der Mechatronik wird beim Ausbau zerstört und muss ersetzt werden.
- ◆ Ein sicheres Abdichten der Mechatronik ist alternativ mit der Kappe - 0AM 325 120 A- möglich=> Elektronischer Teilekatalog (ETKA) .



- Alle Halter vorn vom Getriebe abbauen.

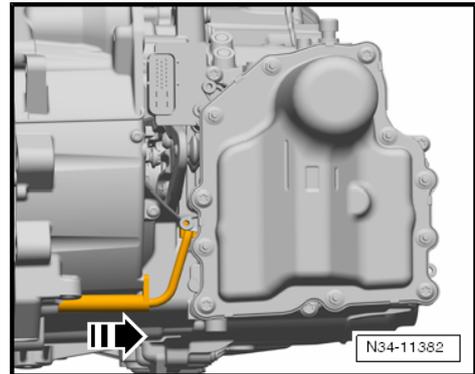


- Geber 3 für Getriebeeingangsdrehzahl - G641- vorsichtig mit einem Schraubendreher in -Pfeilrichtung- aus dem Gehäuse herausziehen.



Hinweis

Der folgende Arbeitsschritt dient dazu, beide Einrückhebel der Doppelkupplung von den Stößeln der Mechatronik abzuheben. Andernfalls klemmen die Einrückhebel die Mechatronik an den Stößeln fest, und die Mechatronik kann nicht herausgenommen werden.



- Montagehebel - T10407- unterhalb der Stößel -2- zwischen Getriebegehäuse und beiden Einrückhebeln -1- einschieben -Pfeil-, wie in der Abbildung gezeigt.

