



**VW Jetta 6
(2010-2014)**



Karosserie Instandsetzung



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Grundsätzliche Hinweise	1
2 Fahrzeug-Kenndaten	2
2.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer	2
2.2 Typschild	3
2.3 Fahrzeugdatenträger	4
3 Sicherheitshinweise	5
4 Karosseriearbeiten, bei denen Spannungsfreiheit hergestellt werden muss	6
4.1 Zu folgenden Karosseriearbeiten muss Spannungsfreiheit im Hochvoltsystem hergestellt werden.	6
5 Schaumformteile	7
6 Verzinkte Karosserieteile, hoch-/höchstfeste- und warmumformte Karosseriebleche	9
6.1 Aufbau	9
6.2 Übersicht - Fahrzeuge NAR	11
6.3 Übersicht - Fahrzeuge RdW	14
7 Karosseriespaltmaße	17
7.1 Karosserie vorn	17
7.2 Karosserie Mitte	18
7.3 Karosserie hinten	19
8 Karosseriemaße	20
8.1 Karosserie vorn	20
8.2 Karosserie Mitte	23
8.3 Karosserie hinten	30
8.4 Bodengruppe vorn	32
8.5 Bodengruppe Mitte	34
8.6 Bodengruppe hinten	35
9 Konturengerechte Oberfläche	37
10 Werkzeuge	38
11 Richtwinkel-Stecksatz	39
11.1 Übersicht	39
11.2 Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der Volkswagen AG	39
12 Portallehre	40
50 - Karosserie vorn	41
1 Konsole ersetzen - rechts	41
1.1 Werkzeuge	41
1.2 Ausbauen	41
1.3 Einbauen	43
2 Konsole ersetzen - links	45
2.1 Werkzeuge	46
2.2 Ausbauen	46
2.3 Einbauen	48
3 Haltebock Aggregateträger ersetzen	50
3.1 Werkzeuge	50
3.2 Ausbauen	50
3.3 Einbauen	52
4 Stoßfängerhalter ersetzen	54
4.1 Werkzeuge	55
4.2 Ausbauen	55
4.3 Einbauen	56



5	Längsträger für Radhaus oben ersetzen	58
5.1	Werkzeuge	59
5.2	Ausbauen	59
5.3	Einbauen	62
6	Radhaus vorn ersetzen	69
6.1	Werkzeuge	70
6.2	Ausbauen	70
6.3	Einbauen	71
7	Gewinde für die Befestigung des Aggregateträgers (Fahrschemel) in Stand setzen	75
7.1	Inhalt des Gewindereparatursets	77
7.2	Gewinde in Stand setzen	77
8	Längsträger vorn ersetzen	81
8.1	Werkzeuge	82
8.2	Ausbauen	82
8.3	Einbauen	84
9	Längsträger vorn ersetzen - Teilstück	88
9.1	Werkzeuge	89
9.2	Ausbauen	89
9.3	Einbauen	91
10	Längsträger vorn rechts ersetzen - Teilstück	100
10.1	Werkzeuge	101
10.2	Ausbauen	101
10.3	Einbauen	103
51	Karosserie mitte	108
1	Dach ersetzen - Fahrzeuge ohne Schiebe-/Ausstelldach	108
1.1	Werkzeuge	109
1.2	Ausbauen	110
1.3	Einbauen	112
2	Dach ersetzen - Fahrzeuge mit Schiebe-/Ausstelldach	123
2.1	Werkzeuge	124
2.2	Ausbauen	125
2.3	Einbauen	128
3	Dachholm ersetzen	140
3.1	Werkzeuge	141
3.2	Ausbauen	141
3.3	Einbauen	143
4	Dachquerträger vorn ersetzen	148
4.1	Werkzeuge	149
4.2	Ausbauen	149
4.3	Einbauen	150
5	Dachversteifung ersetzen - Fahrzeuge für NAR, ohne Schiebe-/Ausstelldach	152
5.1	Werkzeuge	153
5.2	Ausbauen	153
5.3	Einbauen	154
6	Dachquerträger hinten ersetzen	156
6.1	Werkzeuge	157
6.2	Ausbauen	157
6.3	Einbauen	158
7	A-Säule ersetzen	160
7.1	Werkzeuge	161
7.2	Ausbauen	161
7.3	Einbauen	163



8	Verstärkung A-Säule ersetzen - Teilstück	170
8.1	Werkzeuge	171
8.2	Ausbauen	171
8.3	Einbauen	172
9	B-Säule ersetzen	177
9.1	Werkzeuge	178
9.2	Ausbauen	178
9.3	Einbauen	180
10	Verstärkung B-Säule ersetzen - Fahrzeuge ohne Hybrid	187
10.1	Werkzeuge	188
10.2	Ausbauen	188
10.3	Einbauen	190
11	Verstärkung B-Säule ersetzen - Fahrzeuge mit Hybrid	197
11.1	Werkzeuge	198
11.2	Ausbauen	198
11.3	Einbauen	200
12	B-Säule innen ersetzen	207
12.1	Werkzeuge	208
12.2	Ausbauen	208
12.3	Einbauen	209
13	Unterholm ersetzen	212
13.1	Werkzeuge	213
13.2	Ausbauen	213
13.3	Einbauen	215
14	Verstärkung Unterholm vorn ersetzen - Fahrzeuge ohne Hybrid	221
14.1	Werkzeuge	222
14.2	Ausbauen	222
14.3	Einbauen	224
15	Verstärkung Unterholm vorn ersetzen - Fahrzeuge mit Hybrid	227
15.1	Werkzeuge	228
15.2	Ausbauen	228
15.3	Einbauen	229
16	Verstärkung Unterholm hinten ersetzen	233
16.1	Werkzeuge	234
16.2	Ausbauen	234
16.3	Einbauen	235
17	Aufnahme Sitzquerträger außen ersetzen	238
17.1	Werkzeuge	239
17.2	Ausbauen	240
17.3	Einbauen	241
18	Aufnahme Sitzquerträger innen ersetzen	244
18.1	Werkzeuge	244
18.2	Ausbauen	244
18.3	Einbauen	246
19	Sitzquerträger Mitte ersetzen	249
19.1	Werkzeuge	249
19.2	Ausbauen	249
19.3	Einbauen	251
53	Karosserie hinten	254
1	Abschlussblech ersetzen	254
1.1	Werkzeuge	255
1.2	Ausbauen	256
1.3	Einbauen	257



2	Schlossträger ersetzen	260
2.1	Werkzeuge	260
2.2	Ausbauen	260
2.3	Einbauen	262
3	Aufnahme Schlussleuchte ersetzen	264
3.1	Werkzeuge	265
3.2	Ausbauen	265
3.3	Einbauen	266
4	Verstärkung Schlussleuchte ersetzen - Fahrzeuge mit Hybrid	268
4.1	Werkzeuge	269
4.2	Ausbauen	269
4.3	Einbauen	270
5	Kofferraumboden ersetzen	272
5.1	Werkzeuge	273
5.2	Ausbauen	274
5.3	Einbauen	276
6	Verstärkung C-Säule ersetzen - Teilstück	283
6.1	Werkzeuge	284
6.2	Ausbauen	284
6.3	Einbauen	285
7	Längsträger hinten ersetzen - Teilstück	288
7.1	Werkzeuge	289
7.2	Ausbauen	289
7.3	Einbauen	290
8	Längsträger hinten ersetzen - Abschnittsteil	293
8.1	Werkzeuge	294
8.2	Ausbauen	294
8.3	Einbauen	295
9	Verstärkung Längsträger hinten ersetzen - Fahrzeuge mit Hybrid	297
9.1	Werkzeuge	298
9.2	Ausbauen	298
9.3	Einbauen	299
10	Aufnahme Batterie hinten ersetzen - Fahrzeuge mit Hybrid	303
10.1	Werkzeuge	304
10.2	Ausbauen	304
10.3	Einbauen	305
11	Seitenteil ersetzen - Teilstück	308
11.1	Werkzeuge	309
11.2	Ausbauen	309
11.3	Einbauen	312
12	Radhausschale außen ersetzen	319
12.1	Werkzeuge	320
12.2	Ausbauen	320
12.3	Einbauen	321



2.2 Typschild

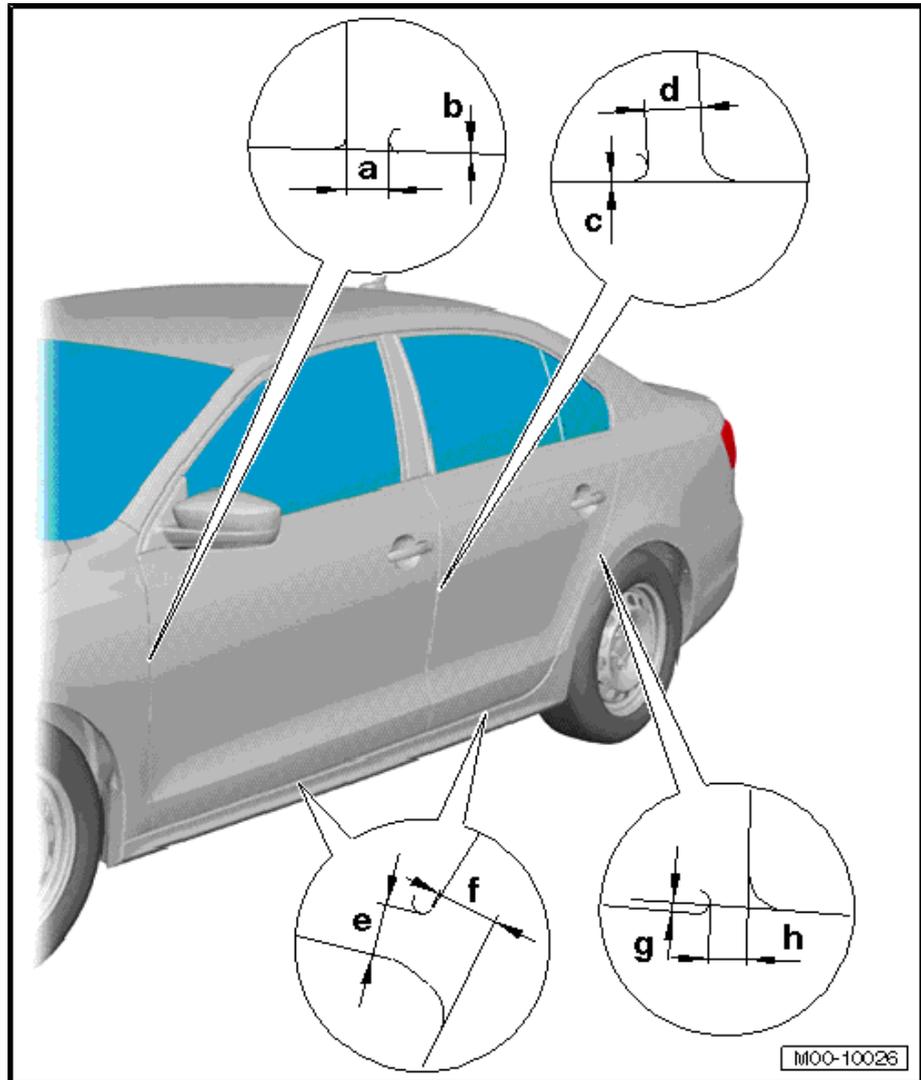


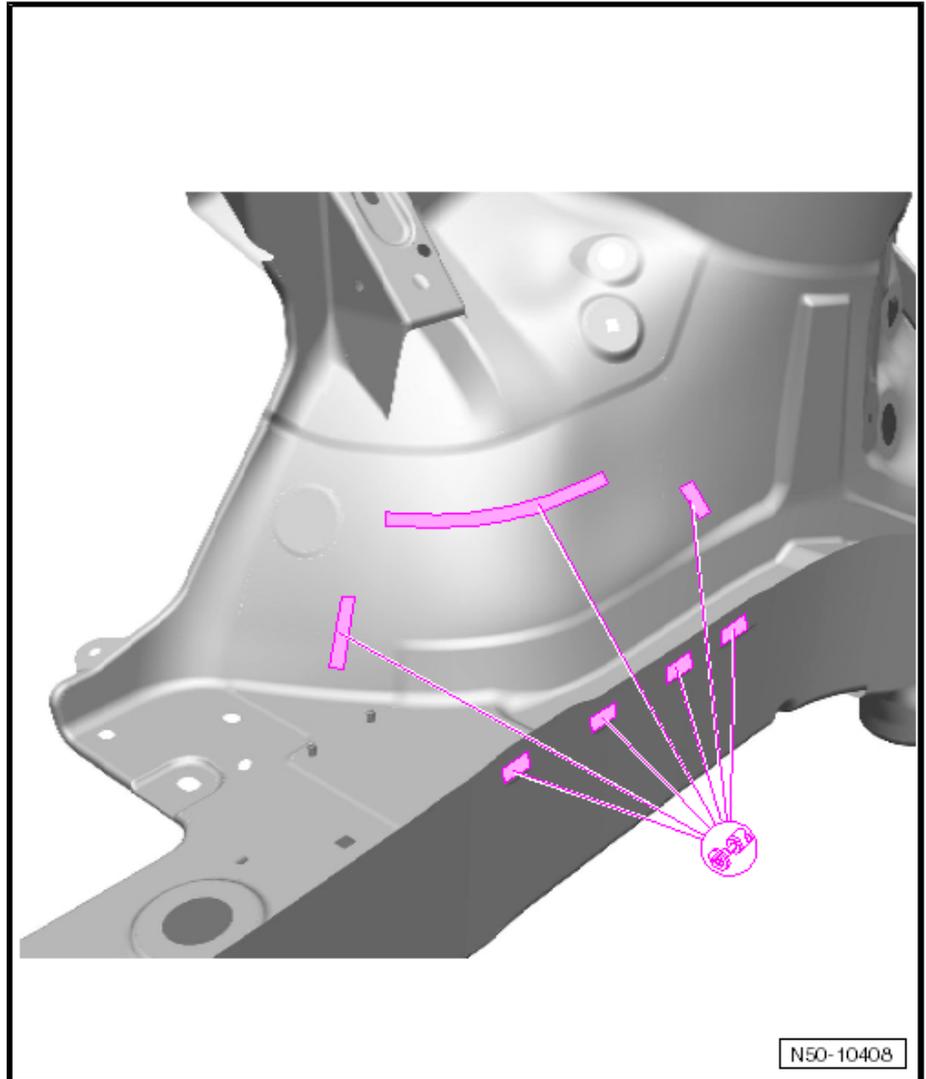
Das Typschild -Pfeil- ist links auf der B-Säule befestigt und nach dem Öffnen der vorderen Tür sichtbar.



7.2 Karosserie Mitte

- a - $3,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
- b - $0,0 \text{ mm} \pm 0,8 \text{ mm}$
- c - $0,0 \text{ mm} + 1,0 \text{ mm}$
- d - $4,2 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
- e - $4,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
- f - $-5,1 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
- g - $0,8 \text{ mm} + 1,0 \text{ mm}$
- h - $3,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$





N50-10408

- Reststücke entfernen.

1.3 Einbauen



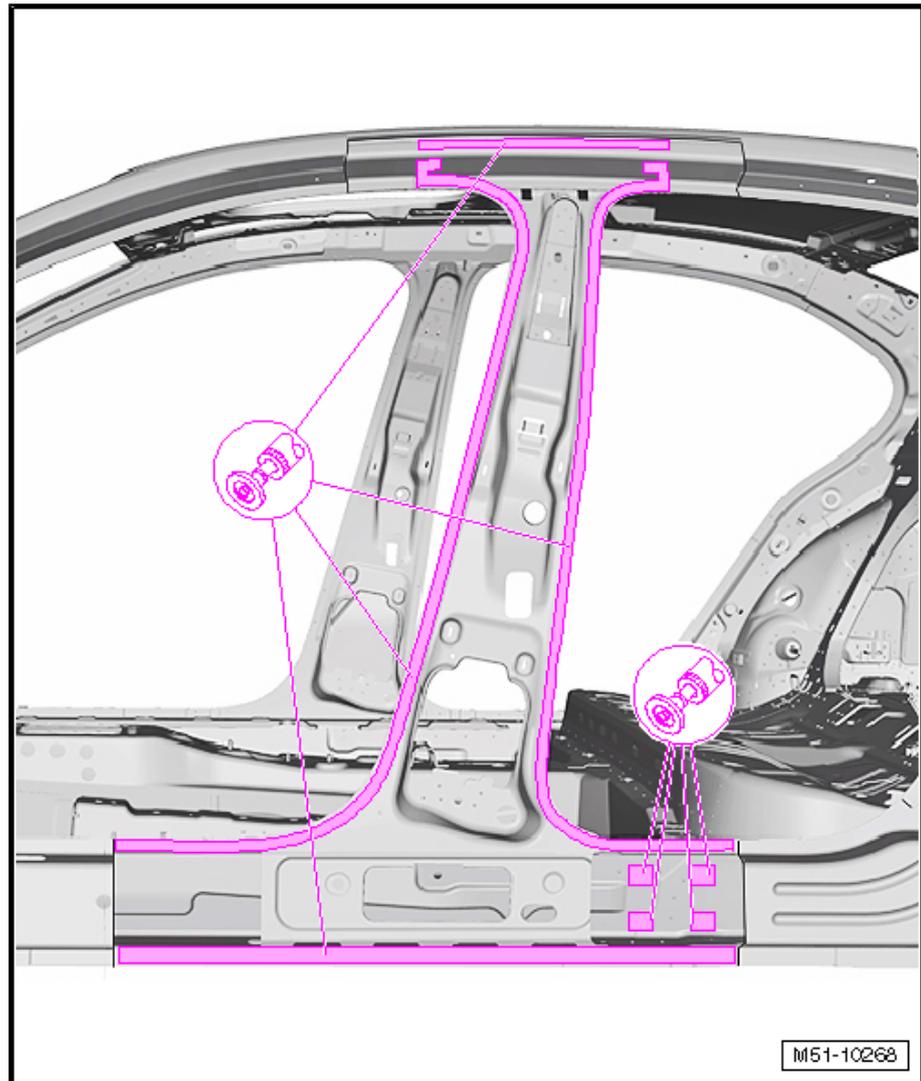
Hinweis

Es dürfen nur von der Volkswagen AG frei gegebene Schweißgeräte verwendet werden => [Seite 41](#) .

1.3.1 Einschweißen

Neuteil

- ◆ Konsole rechts
- Neuteil bei auf dem Richtwinkel-Stecksatz stehendem Fahrzeug einpassen und fixieren.



- Reststücke entfernen.
- Klebstoffreste vollständig entfernen und Klebeflächen metallisch blank schleifen.

10.3 Einbauen



Hinweis

Es dürfen nur von der Volkswagen AG frei gegebene Schweißgeräte verwendet werden ⇒ Seite 178.

10.3.1 Neuteil vorbereiten

Neuteil

- ◆ Verstärkung B-Säule
- ◆ Verstärkung für Unterholm hinten (mit Schotteil)
- ◆ Verstärkung für Unterholm vorn (mit Schotteil)
- ◆ Schaumformteil
- ◆ 2K-Karosserieklebstoff - D 180 KD3 A2-