



Audi A7
(ab 2018)



8 Gang Automatikgetriebe 0D5

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
2 Sicherheitshinweise	3
2.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	3
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Aggregateträger	4
2.5 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	4
3 Reparaturhinweise	6
3.1 Sauberkeitsregeln	6
3.2 Allgemeine Hinweise	6
3.3 Allgemeine Reparaturhinweise	8
3.4 Kontaktkorrosion	10
3.5 Leitungsverlegung und -befestigung	10
4 Technische Daten	11
4.1 Füllmengen	11
4.2 Ölverteilung	12
4.3 Kupplungslogik	13
5 Übersicht Kraftübertragung	15
32 - Drehmomentwandler	16
1 Drehmomentwandler	16
37 - Betätigung, Gehäuse	17
1 Schaltbetätigung	17
1.1 Montageübersicht - Schaltbetätigung	17
1.2 Montageübersicht - Notentriegelung für Parksperrung	18
1.3 Schaltbetätigung prüfen	19
1.4 Notentriegelung aus Stellung P	23
1.5 Griff für Wählhebel aus- und einbauen	25
1.6 Wählhebelmanschette am Griff für Wählhebel trennen und zusammenbauen	27
1.7 Schaltbetätigung aus- und einbauen	27
1.8 Notentriegelungsseilzug für Parksperrung aus- und einbauen	28
1.9 Dichtring für Welle für Parksperrung ersetzen	30
2 Getriebe aus- und einbauen	34
2.1 Getriebe ausbauen	34
2.2 Getriebe einbauen	43
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	49
3 Aggregatelagerung	51
3.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung	51
3.2 Tunnelquerträger aus- und einbauen	52
4 Transport des Getriebes	55
5 Befestigung am Motor- und Getriebehälter	57
6 ATF-Kreislauf	58
6.1 Montageübersicht - ATF-Kreislauf	58
6.2 ATF-Kühler aus- und einbauen	60
6.3 ATF-Leitungen aus- und einbauen	62
7 ATF	64
7.1 ATF-Stand prüfen	64
7.2 ATF ablassen und auffüllen	68



38 - Räder, Regelung	73
1 ATF-System	73
1.1 Ölwanne aus- und einbauen	73
2 Mechatronik	76
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn	77
1 Achsantrieb	77
1.1 Montageübersicht - Achsantrieb	77
1.2 O-Ring am Deckel für Achsantrieb vorn aus- und einbauen	80
2 Achsöl	82
2.1 Achsöl-Stand prüfen	82
2.2 Achsöl ablassen und auffüllen	90
3 Dichtringe	101
3.1 Einbauorteübersicht - Dichtringe	101
3.2 Dichtring links ersetzen	101
3.3 Dichtring rechts ersetzen	105
4 Ausgleichsgetriebe	107
4.1 Flanschwellen links aus- und einbauen	107
4.2 Flanschwellen rechts aus- und einbauen	111
5 Mittendifferenzial	115
6 Getriebesteuerung	116
6.1 Einbauorteübersicht - Getriebesteuerung	116

5 Übersicht Kraftübertragung

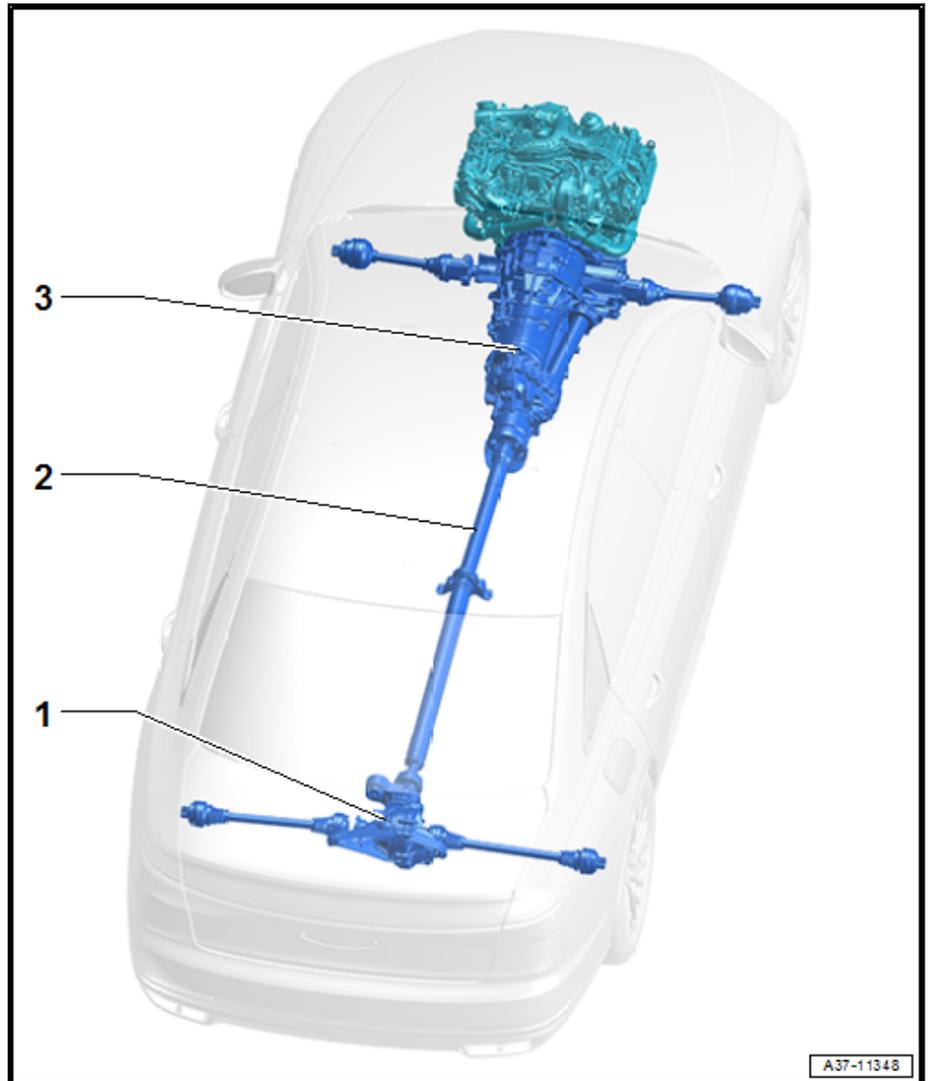
1 - Achsantrieb hinten

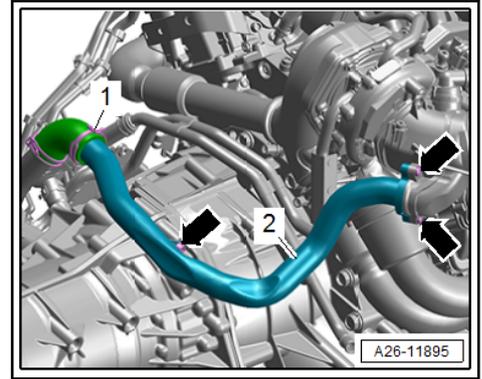
- ☐ aus- und einbauen
⇒ Achsantrieb hinten;
Rep.-Gr. 39; Achsantrieb;
Achsantrieb aus- und einbauen

2 - Kardanwelle

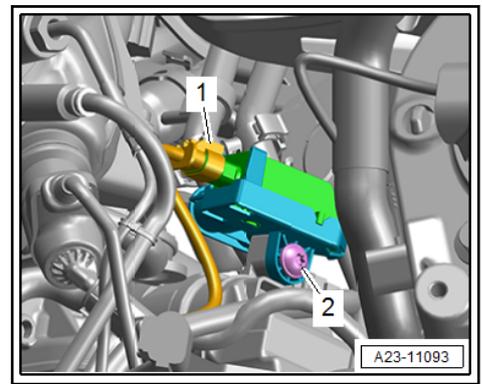
- ☐ aus- und einbauen
⇒ Achsantrieb hinten;
Rep.-Gr. 39; Kardanwelle;
Kardanwelle aus- und einbauen

3 - Automatisches Getriebe 0D5

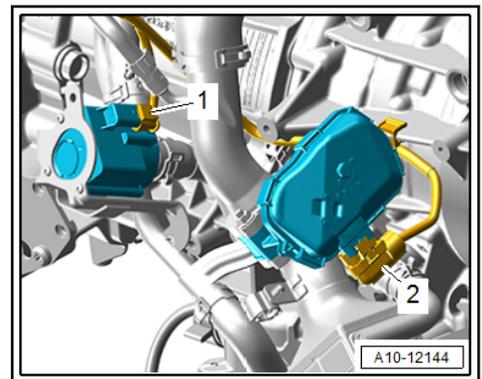




- Schraubsschelle -1- lösen, Rohr -2- für Abgasrückführung abnehmen.
- Elektrische Steckverbindung -1- trennen.



- Schraube -2- herausdrehen und Differenzdruckgeber 2 - G524- freilegen.
- Elektrische Steckverbindungen trennen und elektrische Leitungen freilegen:



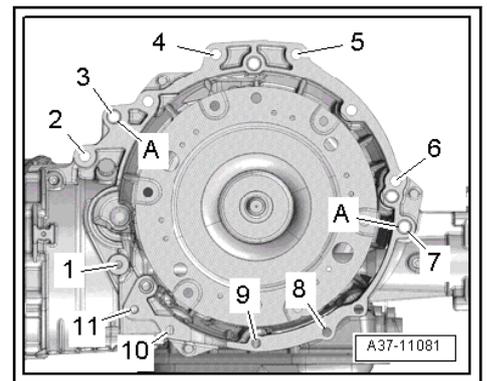
- 1 - Pumpe für Kühlmittelnachlauf -V51-
- 2 - Stellmotor 2 für Abgasrückführung -V339-
- Kühlmittelrohre hinten ausbauen ⇒ Motor; Rep.-Gr. 19; Kühlmittelrohre; Kühlmittelrohre aus- und einbauen.
- Von oben zugängliche Schrauben -2 ... 5- der Verbindung Motor an Getriebe herausdrehen.

- Betriebsart **Diagnose** wählen und Diagnose starten.
- Reiter **Prüfplan** wählen.
- Taste **Eigene Prüfung wählen** und nacheinander folgende Baumstruktur auswählen:
 - ◆ Diagnosefähige Systeme
 - ◆ 0002 - Getriebeelektronik 0D5 -J217
 - ◆ 0002 - Getriebeelektronik, Funktionen
 - ◆ 0002 - Steuergerät ersetzen
- Das ausgewählte Programm starten und den Anweisungen am Display des Fahrzeugdiagnosetesters folgen.

2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe

- Anzugsdrehmomente gelten nur für leicht gefettete, geölte, phosphatierte oder geschwärzte Muttern und Schrauben.
- Zusätzliche Schmiermittel, wie Motor- oder Getriebeöl, sind zulässig, jedoch keine graphithaltigen Schmierstoffe.
- Keine entfetteten Teile verwenden.
- Toleranz für Anzugsdrehmomente $\pm 15\%$.

Befestigung Getriebe an 6-Zyl.-Motor



Pos.	Schraube	Nm
1	M10x50 ¹⁾	65
2 ... 6	M12x100 ²⁾	30 +90°
7	M12x125	30 +90°
8, 11	M10x60 ²⁾	15 +90°
9	M10x75 ²⁾	15 +90°
10	M10x95 ²⁾	15 +90°
A	Passhülsen zur Zentrierung	
<ul style="list-style-type: none"> • ¹⁾ Befestigt Anlasser an Getriebe. Schraubenfestigkeit 10.9. Die Stahlschraube darf unbegrenzt wiederverwendet werden. • ²⁾ Aluminiumschrauben dürfen 2 Mal verwendet werden ⇒ Seite 49. 		

- ◆ Die Aluminiumschrauben dürfen 2 Mal verwendet werden. Deshalb müssen die Schrauben nach einmaliger Verwendung durch 2 Meißelkerben mit einem „X“ gekennzeichnet werden -Pfeil-.