



Audi A8
(1994-2002)



Karosserie Instandsetzung

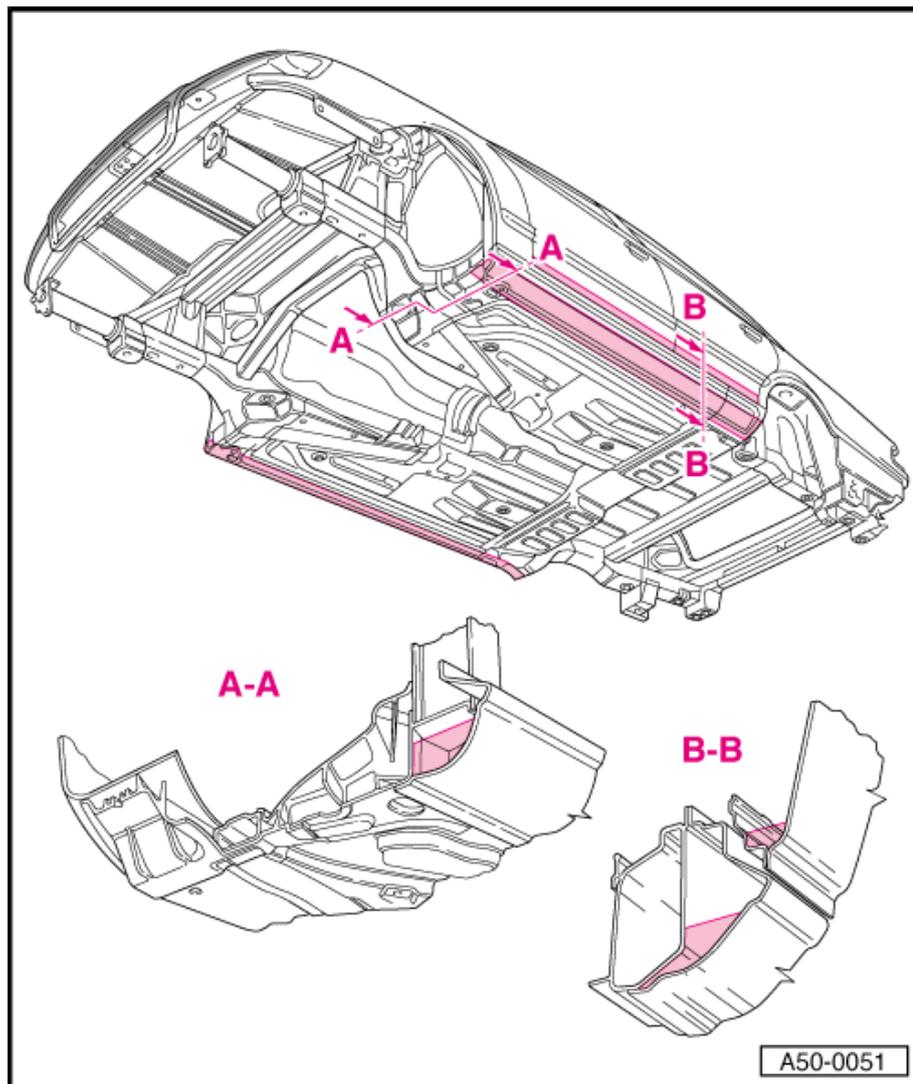
Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Fahrzeug-Kenndaten	1
1.1 Typschild / Fahrzeug-Identifizierungsnummer	1
1.2 Fahrzeugdatenträger	1
2 Karosserie - Klebeverbindungen	2
2.1 Karosserie mitte	2
2.2 Karosserie hinten	3
3 Ausgeschäumte Bereiche	4
4 Korrosionsschutzmaßnahmen	6
5 Karosseriemaße	8
5.1 Bodengruppe vorn	8
5.2 Bodengruppe mitte	9
5.3 Bodengruppe hinten	10
5.4 Karosserie vorn	12
5.5 Karosserie mitte	14
5.6 Karosserie hinten	16
6 Richtbank	17
50 - Karosserie vorn	29
1 Kotflügelbank ersetzen	29
1.1 Ablauf	29
2 Radhaus vorn ersetzen	31
2.1 Ablauf	31
3 Längsträger vorn ersetzen	34
3.1 Ablauf	34
4 Schließblech für Federbeinaufnahme	37
4.1 Ablauf	37
5 Längsträgervorderteil ersetzen	39
5.1 Ablauf	39
51 - Karosserie mitte	42
1 Dach ersetzen	42
1.1 Ablauf	42
2 Säule A Blende ersetzen	45
2.1 Ablauf	45
3 Säule A ersetzen	47
3.1 Ablauf	47
4 Säule B außen ersetzen	48
4.1 Ablauf	48
5 Säule B innen ersetzen	51
5.1 Ablauf	51
6 Unterholm außen ersetzen	56
6.1 Ablauf	56
7 Unterholm innen - Teilstück	60
7.1 Ablauf	60
8 Querwandoberteil ersetzen	64
8.1 Ablauf	64
53 - Karosserie hinten	67
1 Abschlußblech ersetzen	67



1.1	Ablauf	67
2	Abschlußblech Seitenteil - Teilstück	70
2.1	Ablauf	70
3	Kofferboden Seitenteil ersetzen	72
3.1	Ablauf	72
4	Längsträger hinten - Teilersatz	75
4.1	Ablauf	75
5	Seitenteil ersetzen	77
5.1	Ablauf	77
6	Regenrinne ersetzen	84
6.1	Ablauf	84

4 Korrosionsschutzmaßnahmen

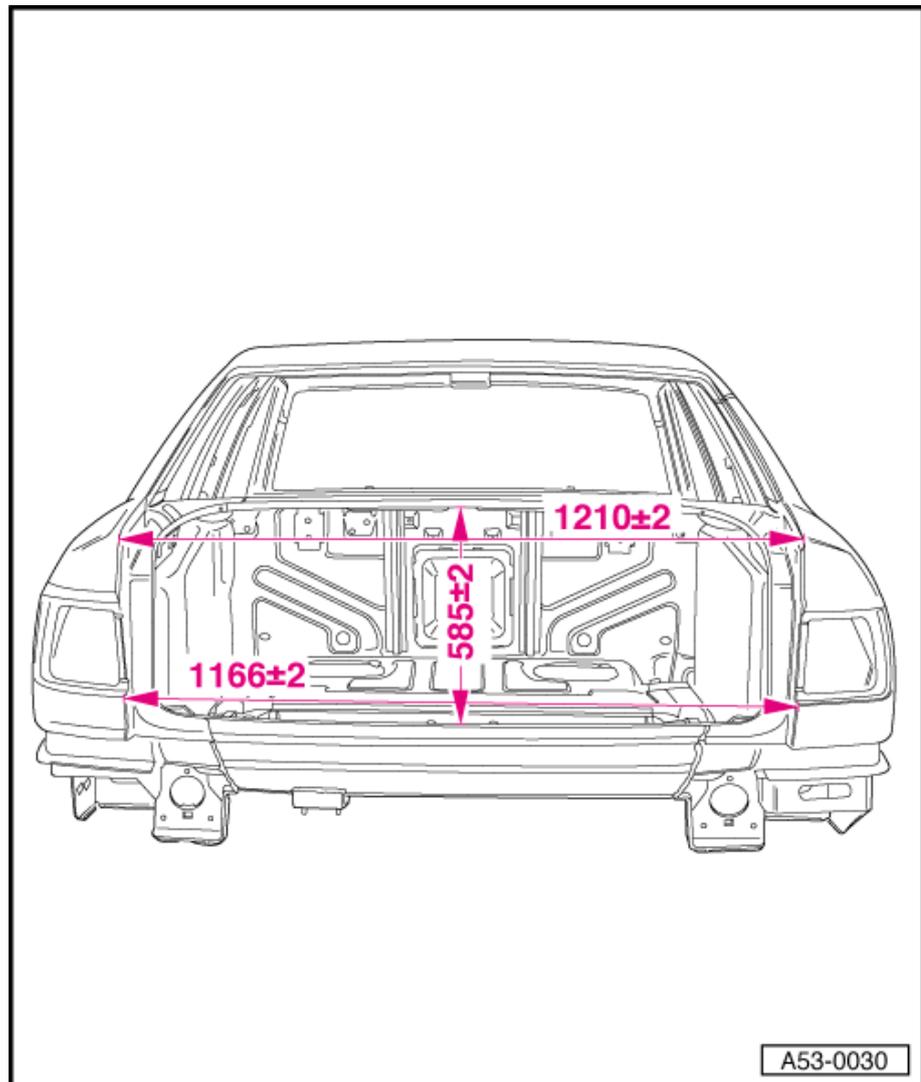


Folgende Bereiche der Karosserie sind mit Heißwachs geflutet:

A = Unterholm außen.

B = Türen vorn und hinten.

5.6 Karosserie hinten

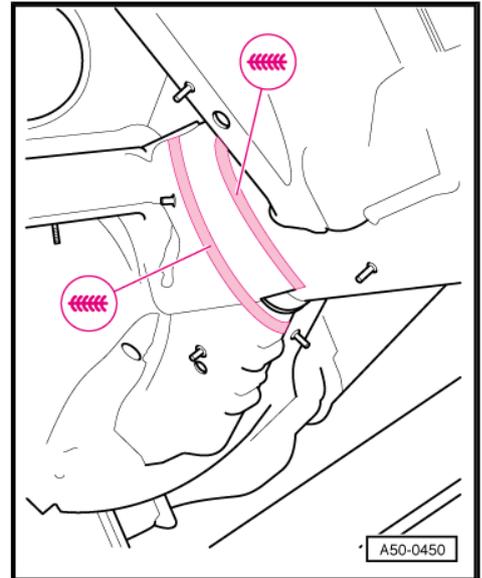


Abstand zwischen den Seitenteilen oben.

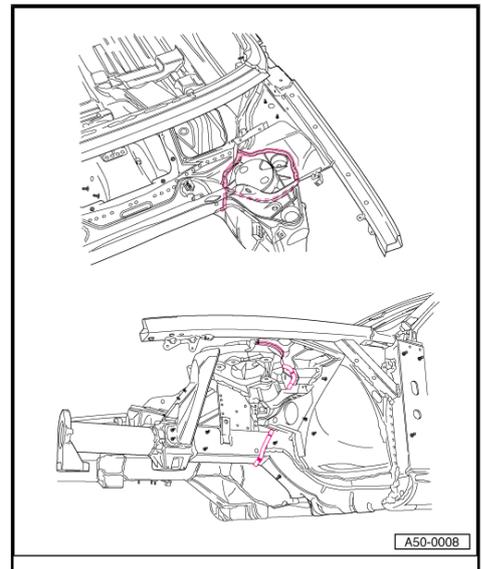
Abstand zwischen den Seitenteilen unten.

Abstand Flansch Abschlußblech - Flansch Scheibenquerträger

- Verstärkungsblech stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Längsträger stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Neuteil einpassen und fixieren.



- Federbeinaufnahme an Wasserkasten, SG Vollnaht.
- Federbeinaufnahme an Querträger, SG-Vollnaht.



- Löcher in Federbeinaufnahme mittels Bohrlehren aus dem Richtwinkelsatz bohren.

