

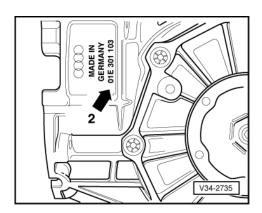


Inhaltsverzeichnis

00 -	Techr	nische Daten	.1
	1 1.1	Kennzeichnung des Getriebes	
	2 2.1	Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Füllmengen	.2
	3 3.1	Übersicht Kraftübertragung	
	4 4.1 4.2 4.3	Berechnungen	.7 .7
	5 5.1	Reparaturhinweise	.7
30 -	Kuppl	ung	.11
	1 1.1 1.2 1.3	Kupplungsbetätigung instand setzen	.11 .11 .11
	1.3 1.4 1.5	Montageübersicht Fußhebelwerk - Rechtslenkerfahrzeuge	.27 .30
	2 2.1	Kupplungsausrückung instand setzen	.32
	3 3.1	Kupplung instand setzen	.37
34 -	Betäti	gung, Gehäuse	
	1	Schaltbetätigung instand setzen	
	1.1 1.2	Schaltbetätigung instand setzen	
	1.3	Schaltstange und Schubstange vorn instand setzen	
	1.4	Schalthebel und Schubstange hinten instand setzen	.48
	1.5	Schaltstangen aus- und einbauen	
	1.6 1.7	Schubstangen aus- und einbauen	
	1.8	Wellendichtring für Schaltwelle ersetzen	
	2	Schaltbetätigung einstellen und prüfen	
	2.1	Schaltbetätigung einstellen und prüfen	.55
	2.2	Grundeinstellung (Einstellvorschrift)	
	2.3 2.4	Schalteinstellung prüfen	
		Feineinstellvorschrift	
	3 3.1	Getriebe aus- und einbauen	
	4 4.1	Getriebeölstand im Schaltgetriebe prüfen	
	5 5.1 5.2 5.3	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	.65 .66
	5.4	Antriebswelle, Triebling und innere Schaltung aus Lagerschild aus- und einbauen	
	6 6.1	Abschlußdeckel, Antriebswelle und Triebling aus- und einbauen - Montagereihenfolge Abschlußdeckel, Antriebswelle und Triebling aus- und einbauen - Montagereihenfolge	

Audi 100 1991 ➤ Audi 5 und 6 Gang-Schaltgetriebe 01E Frontantrieb - Ausgabe 11.1996

	6.2 6.3	Ausbau .7 Einbau .8	
	7 7.1	Abschlußdeckel instand setzen	
	8 8.1 8.2	Lagerschild instand setzen 1 Lagerschild instand setzen 1 Einstellscheibe "S4" neu bestimmen 1	02
	9 9.1 9.2	Getriebegehäuse instand setzen .1 Getriebegehäuse instand setzen .1 Schaltwelle komplett zerlegen und zusammenbauen .1	13
35 -	Räde	r, Wellen	31
	1 1.1 2 2.1	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	31 42
30			
ა ა -	1	antrieb, Ausgleichgetriebe	
	1.1	Dichtring für Flanschwelle ersetzen	
	2 2.1	Geber für Geschwindigkeitsmesser -G22 und Antriebsrad für Geber für Geschwindigkeitsmesser aus- und einbauen	
	3 3.1	Ausgleichgetriebe aus- und einbauen	57
	4 4.1	Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	
	5.1 5.2 5.3 5.4 5.5	Triebling und Tellerrad einstellen1Triebling und Tellerrad einstellen1Einstellung und Beschriftung der Triebsätze1Reihenfolge bei Neueinstellung des Triebsatzes1Einstellübersicht1Lage der Einstellscheiben1	70 70 71 71
	6 6.1	Triebling einstellen .1 Triebling einstellen .1	
	7 7.1	Tellerrad einstellen	



-> Schaltgetriebe 01E -Pfeil 2-

2 - Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Füllmengen

2.1 - Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Füllmengen

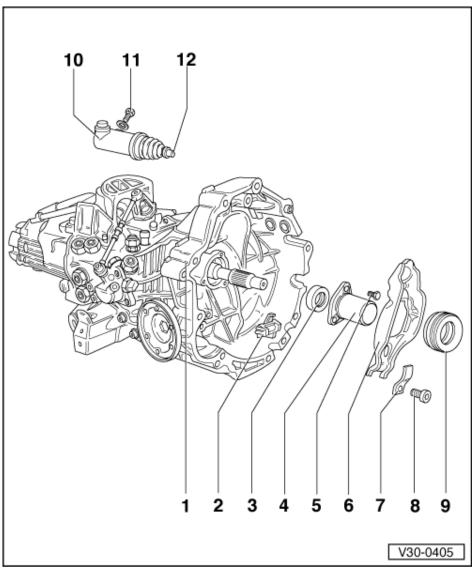
Schaltgetriebe		5 und 6 Gang 01E Frontantrieb	
Kennbuchstaben		ABZ	CEP
Fertigung	von	04.91	01.92
	bis	12.91	07.96
Zuordnung	Тур	Audi 100 1991 ►	Audi 100 1991 ト
	Motor	2,5 I - 85 kW TDI	2,5 I - 85 kW TDI
Übersetzung	Achsantrieb	31 : 8 = 3,875	31 : 8 = 3,875
Z2 :Z1=i	1. Gang	28 : 8 = 3,500	28 : 8 = 3,500
	2. Gang	34 : 18 = 1,889	34 : 18 = 1,889
	3. Gang	32 : 26 = 1,231	32 : 26 = 1,231
	4. Gang	27 : 31 = 0,871	27 : 31 = 0,871
	5. Gang	26 : 39 = 0,667	25 : 39 = 0,641
	6. Gang	-	-
	Rückwärtsgang	38 : 11 = 3,455	38 : 11 = 3,455

Kennbuchsta- ben	ABZ	CEP			
Tacho	elektronisch				
Füllmenge	2,4 Liter 1)				
Spezifikation	Getriebeöl G 052 911 A SAE 75 W 90 (Synthetiköl)				
Kupplungsbetäti- gung	hydraulisch				
Kupplungsscheibe ø	240 mm				
Gelenkwellen- Flansch ø	130 mm				
iges im höchsten Gang	2,583	2,484			

1) Getriebeöl-Additiv Teile-Nr. 009 000 01 ist entfallen

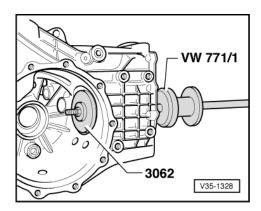
2 - Kupplungsausrückung instand setzen

2.1 - Kupplungsausrückung instand setzen



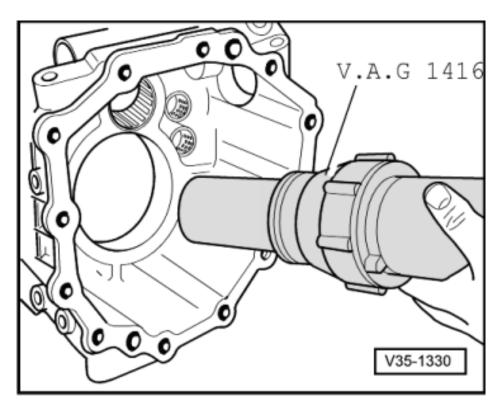
- Getriebe
- 2 Zwischenstück
- 3 Wellendichtring
 - für Antriebswelle

 - Ausbau => Abb. 1
 Einbau => Abb. 2
 Einpreßtiefe 4,5 mm
- 4 Führungshülse
- 5 Schraube 15 Nm
 - 3 Stück



Außenring für Kegelrollenlager groß ausziehen -> Abb.1

Druckscheibe 3062 liegt mit der abgestuften Seite am Außenring an



-> Abb.2 Getriebegehäuse zum Einsetzen des Außenringes für Kegelrollenlager erwärmen

Getriebegehäuse mit Heißluftgebläse im Bereich des Lagersitzes ca. 15 Minuten auf ca. 100 °C erwärmen.

