



Inhaltsverzeichnis

| 00 - | Techr | nische Daten | • |
|------|--------|--|----|
| | 1 | Sicherheitshinweise | • |
| | 1.1 | Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Fahrzeug | • |
| | 1.2 | Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 2 |
| | 1.3 | Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten | 2 |
| | 1.4 | Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Aggregateträger | 2 |
| | 2 | Kennzeichnung | 3 |
| | 2.1 | Kennzeichnung Getriebe | 3 |
| | 3 | Reparaturhinweise | Ę |
| | 3.1 | Sauberkeitsregeln | Į |
| | 3.2 | Allgemeine Hinweise | Į |
| | 3.3 | Allgemeine Reparaturhinweise | 6 |
| | 3.4 | Kontaktkorrosion | 8 |
| | 3.5 | Leitungsverlegung und -befestigung | (|
| | 3.6 | Kraftschrauber | (|
| | 4 | Technische Daten | 10 |
| | 4.1 | Füllmengen | 10 |
| | 4.2 | Kupplungslogik | 12 |
| | 5 | Übersicht Kraftübertragung | 13 |
| 22 | Drobe | nomentuan diar | 14 |
| 3Z - | | nomentwandler | |
| | 1 | Drehmomentwandler | 14 |
| 37 - | Betäti | gung, Gehäuse | 15 |
| | 1 | ATF-Kreislauf | 15 |
| | 1.1 | Montageübersicht - ATF-Kreislauf | 15 |
| | 1.2 | ATF-Kühler aus- und einbauen | 20 |
| | 1.3 | ATF-Leitungen aus- und einbauen | 22 |
| | 2 | ATF | 25 |
| | 2.1 | ATF-Stand prüfen | 25 |
| | 2.2 | ATF ablassen und auffüllen | 30 |
| | 3 | Getriebe aus- und einbauen | 34 |
| | 3.1 | Anzugsdrehmomente für Getriebe | 34 |
| | 3.2 | Getriebe ausbauen | 35 |
| | 3.3 | Getriebe einbauen | 59 |
| | 4 | Aggregatelagerung | 67 |
| | 4.1 | Montageübersicht - Aggregatelagerung | 67 |
| | 4.2 | Tunnelquerträger aus- und einbauen | 69 |
| | 5 | Transport des Getriebes | 73 |
| | 6 | Befestigung am Motor- und Getriebehalter | 75 |
| | 7 | Schaltbetätigung | 77 |
| | 7.1 | Montageübersicht - Schaltbetätigung | 77 |
| | 7.2 | Montageübersicht - Notentriegelung für Parksperre | 79 |
| | 7.3 | Schaltbetätigung prüfen | 80 |
| | 7.4 | Notentriegelung aus Stellung P | 85 |
| | 7.5 | Griff für Wählhebel aus- und einbauen | 86 |
| | 7.6 | Wählhebelmanschette am Griff für Wählhebel trennen und zusammenbauen | 88 |
| | 7.7 | Schaltbetätigung aus- und einbauen | 89 |
| | 7.8 | Notentriegelungsseilzug für Parksperre aus- und einbauen | 9 |
| | 7.9 | Dichtring für Schaltwelle ersetzen | 96 |

| 38 - | Räde | r, Regelung | 100 |
|------|------------------------|---|--------------------------|
| | 1 1.1 2 | ATF-SystemÖlwanne aus- und einbauen | 100 100 103 |
| 39 - | Achsa | antrieb, Ausgleichgetriebe vorn | 104 |
| | 1 1.1 1.2 | Achsantrieb | 104 104 107 |
| | 2 2.1 2.2 2.3 | Achsöl | 110 110 113 117 |
| | 3 3.1 3.2 3.3 | Dichtringe Einbauorteübersicht - Dichtringe Dichtring links ersetzen Dichtring rechts ersetzen | 119 119 120 123 |
| | 4 4.1 4.2 | Ausgleichsgetriebe | 126 126 131 |
| | 5 | Mittendifferenzial | 134 |
| | 6 6.1 | Getriebesteuerung Einbauorteübersicht - Getriebesteuerung | 135 135 |
| | 7 | Verteilergetriebe | 138 |

1 - O-Ringe

- □ bei Undichtigkeit ATF-Leitung ersetzen
- vor dem Einsetzen mit ATF bestreichen

2 - O-Ringe

- bei Undichtigkeit ATF-Leitung ersetzen
- vor dem Einsetzen mit ATF bestreichen

3 - Schraube

□ 20 Nm

4 - ATF-Leitungen

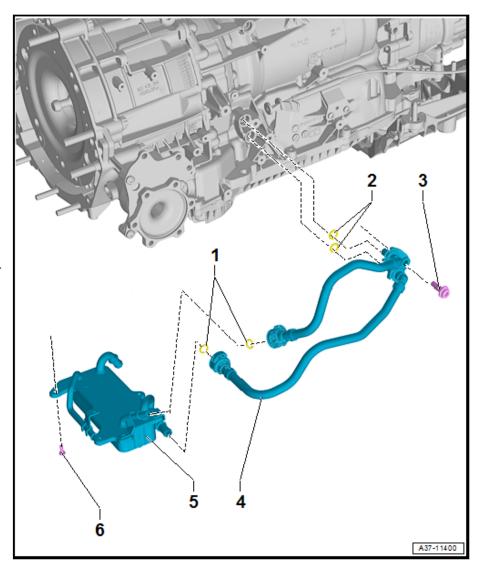
- ☐ mit neuem O-Ring von Hand bis Anschlag einstecken
- □ aus- und einbauen ⇒ Seite 22
- □ reinigen ⇒ Seite 24

5 - ATF-Kühler

aus- und einbauen ⇒ Seite 20

6 - Schraube

- ☐ 3 Stück
- □ 8 Nm



1.1.3 Montageübersicht - ATF-Kreislauf, TFSI-Motor, Audi Q8



Vorsicht!

Schädigungsgefahr des Getriebes.

- ♦ Sämtliche bei der Demontage angebrachten Stopfen an den ATF-Leitungen und am Getriebe entfernen.
- Wenn die Stopfen vergessen werden, funktioniert die ATF-Kühlung nicht und das Getriebe wird geschädigt.

3 Getriebe aus- und einbauen

⇒ f3.1 ür Getriebe", Seite 34

⇒ a3.2 usbauen", Seite 35

⇒ e3.3 inbauen", Seite 59

3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe



Hinweis

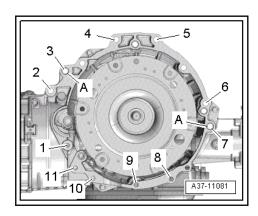
- Anzugsdrehmomente gelten nur für leicht gefettete, geölte, phosphatierte oder geschwärzte Muttern und Schrauben.
- Zusätzliche Schmiermittel, wie Motor- oder Getriebeöl, sind zulässig, jedoch keine graphithaltigen Schmierstoffe.
- Keine entfetteten Teile verwenden.
- Toleranz für Anzugsdrehmomente ± 15 %.

Sonstige Anzugsdrehmomente:

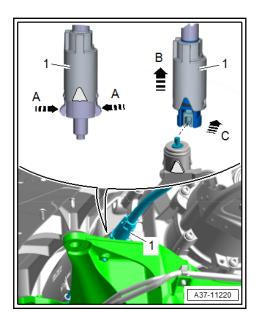
| Bauteil | | Nm |
|-----------------------|-----|----|
| Schrauben und Muttern | M6 | 9 |
| | M7 | 15 |
| | M8 | 20 |
| | M10 | 40 |
| | M12 | 65 |

Drehmomentwandler: 60 Nm

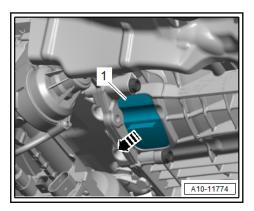
Befestigung Getriebe an 8-Zyl.-Motor

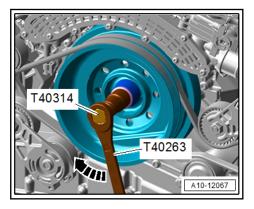


| Pos. | Schraube | Anzugsdrehmo- ment | |
|-------|----------------------------|-----------------------|--|
| 1 | M10x50 ¹⁾ | 65 Nm | |
| 2 6 | M12x100 ²⁾ | 30 Nm +90° | |
| 7 | M12x125 | 30 Nm +90° | |
| 8, 11 | M10x60 ²⁾ | 15 Nm +90° | |
| 9 | M10x75 ²⁾ | 15 Nm +90° | |
| 10 | M10x95 ²⁾ | 15 Nm +90° | |
| A | Passhülsen zur Zentrierung | | |



- Notentriegelungsseilzug hinten vom Notentriegelungsseilzug vorn aushängen -Pfeil C-.
- Abdeckung -1- unten vom Getriebe abziehen -Pfeil-.







Vorsicht!

Zerstörungsgefahr durch Überspringen der Nockenwellensteuerkette.

♦ Kurbelwelle nur in Motordrehrichtung -Pfeil- durchdrehen.