



Audi Q5
(09.2008 - 08.2016)



7 Gang Doppelkupplungsgetriebe 0CK

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
2 Technische Daten	2
2.1 Füllmengen	2
3 Sicherheitshinweise	3
3.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	3
3.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	3
3.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
3.4 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	4
4 Reparaturhinweise	5
4.1 Sauberkeitsregeln	5
4.2 Allgemeine Reparaturhinweise	5
4.3 ATF-Pumpe deaktivieren und hydraulischen Druckspeicher entleeren.	7
4.4 Kontaktkorrosion	7
4.5 Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts	8
5 Elektrische Bauteile	9
5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	9
30 - Kupplung	10
1 Kupplung	10
34 - Betätigung, Gehäuse	11
1 Schaltbetätigung	11
1.1 Montageübersicht - Betätigungsseilzüge	11
1.2 Montageübersicht - Griff für Wählhebel	12
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	13
1.4 Notentriegelung aus Stellung P	15
1.5 Griff für Wählhebel aus- und einbauen	17
1.6 Drucktaste im Griff in Einbaustellung bringen	26
1.7 Schaltbetätigung aus- und einbauen	28
1.8 Schaltbetätigung prüfen	32
1.9 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	34
1.10 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	40
1.11 Magnet für Wählhebelsperre N110 aus- und einbauen	46
1.12 Steuergerät für Wählhebelsensorik J587 aus- und einbauen	49
1.13 Sensor für Fahrstufe aus- und einbauen	50
1.14 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	53
2 Getriebe aus- und einbauen	57
2.1 Getriebe ausbauen	57
2.2 Getriebe einbauen	67
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	76
3 Transport des Getriebes	79
4 Befestigung am Motor- und Getriebehalter	80
5 Aggregatelagerung	81
5.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung	81
5.2 Tunnelquerträger aus- und einbauen	81
5.3 Getriebestütze mit Getriebehalter aus- und einbauen	84
5.4 Getriebehalter aus- und einbauen	84
6 Getriebeöl-Kreislauf	86
6.1 Montageübersicht - Getriebeöl-Kreislauf	86
6.2 Getriebeölpumpe aus- und einbauen	86



7	ATF-Kreislauf	89
7.1	Montageübersicht - ATF-Kreislauf	89
7.2	ATF-Kühler aus- und einbauen	91
8	Getriebeöl	96
8.1	Getriebeölstand prüfen	96
8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen	97
9	ATF	101
9.1	ATF-Stand prüfen	101
9.2	ATF ablassen und auffüllen	104
10	Mechatronik	109
10.1	Montageübersicht - Mechatronik	109
10.2	Ölwanne aus- und einbauen	111
10.3	Mechatronik aus- und einbauen	114
35 - Räder, Wellen		117
1	Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen	117
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		118
1	Getriebesteuerung	118
1.1	Einbauorteübersicht - Getriebesteuerung	118
2	Dichtringe	120
2.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	120
2.2	Dichtring links ersetzen	120
2.3	Dichtring rechts ersetzen	120
3	Ausgleichsgetriebe	126
3.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	126
3.2	Flanschswelle links aus- und einbauen	128
3.3	Flanschswelle rechts aus- und einbauen	133

1 - Schraube

- 2 Stück
- 8 Nm

2 - Seilzugwiderlager**3 - Wählhebelseilzug**

- nicht biegen oder knicken
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 34](#)
- bei beschädigter Gummitülle muss der Wählhebelseilzug ersetzt werden
- Kugelpfanne vor dem Einbau leicht mit Polyharnstoff-Fett - G 052 142 A2- fetten
- Gummitülle Getriebe-seite nicht verdreht einbauen
- einstellen ⇒ [Seite 40](#)
- in Grundeinstellung bringen ⇒ [Seite 41](#)

4 - Sicherungsklammer

- für Wählhebelseilzug

5 - Getriebebeschalthebel**6 - Schraube**

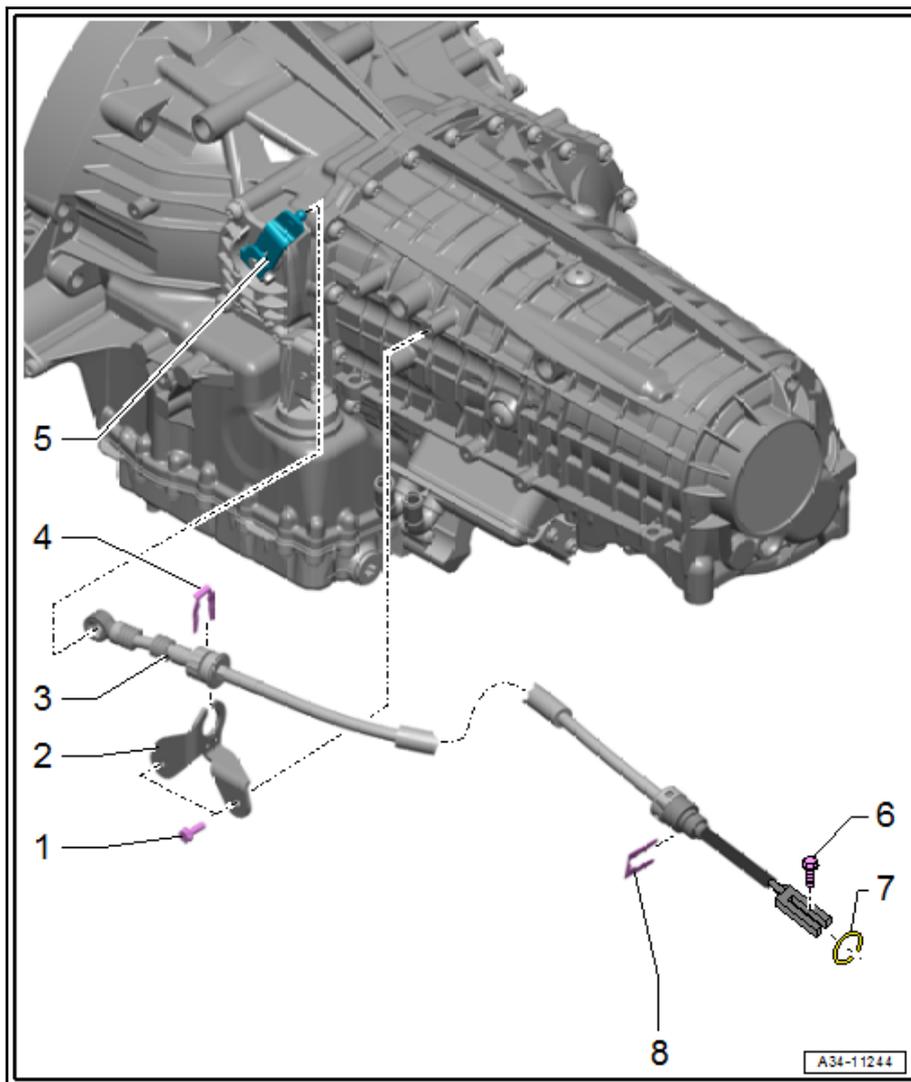
- für Einstellung des Wählhebelseilzuges
- an der Schaltbetätigung
- 13 Nm

7 - O-Ring

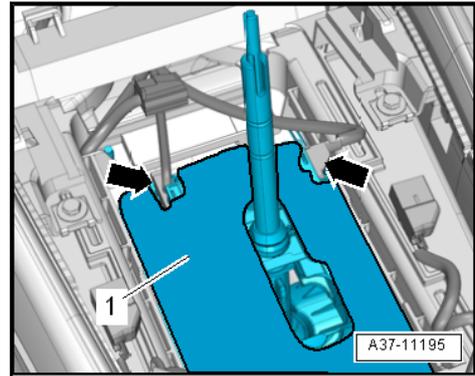
- nach Demontage ersetzen

8 - Sicherungsklammer

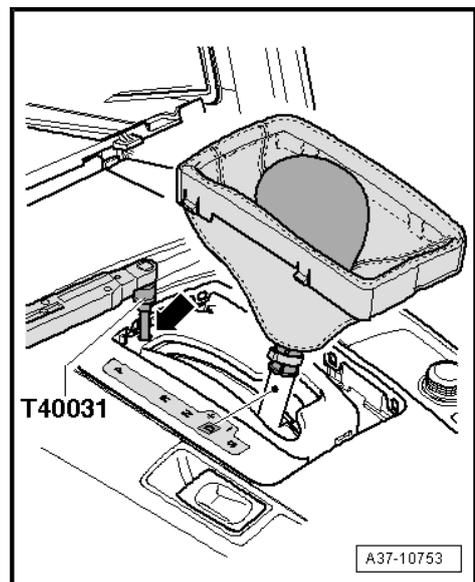
- für Wählhebelseilzug
- nach Demontage ersetzen



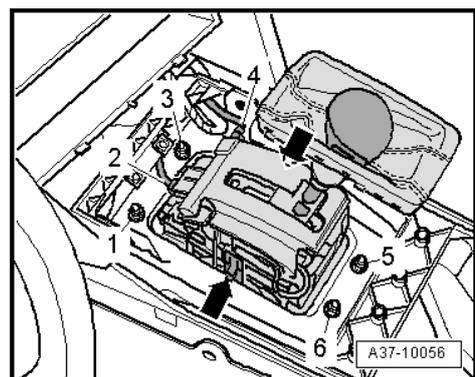
1.2 Montageübersicht - Griff für Wählhebel



- Durch die Öffnung -Pfeil- in der Schaltbetätigung die Schraube am Wählhebelseilzug mit dem Steckesatz -T40031- etwa 1 Umdrehung lösen.



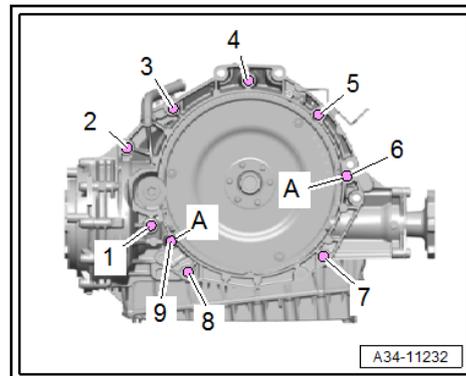
- Schrauben -1, 3, 5, 6- herausdrehen und Funktionseinheit der Schaltbetätigung absenken, dazu am Wählhebel festhalten.



Schwungrad an Mitnehmerscheibe: ⇒ Instandsetzung - 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe 0CK; Rep.-Gr. 30; Kupplung; Montageübersicht - Schwungrad und Doppelkupplung

Aggregatelagerung: ⇒ -5.1 Aggregatelagerung“, Seite 81 .

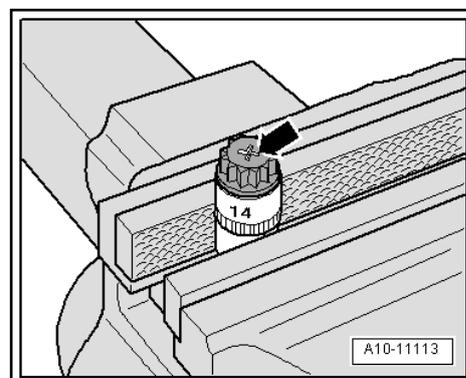
Getriebe an 4-Zyl. TDI-Motor:



Pos.	Schraube	Nm
1 ¹⁾	M10x50 ²⁾	65
2 ³⁾	M12x100 ⁴⁾	30 +90°
3 , 6	M12x75 ⁴⁾	30 +90°
4, 5	M12x120 ⁴⁾	30 +90°
7, 8	M10x40 ⁴⁾	15 +90°
9	M12x50 ⁴⁾	30 +90°
A	Passhülsen zur Zentrierung	

- ¹⁾ Befestigt zusätzlich Anlasser
- ²⁾ Schraubenfestigkeit 10.9. die Stahlschraube darf unbegrenzt wiederverwendet werden.
- ³⁾ Befestigt zusätzlich Anlasser; mit zusätzlicher Distanzhülse zwischen Anlasser und Getriebe.
- ⁴⁾ Schrauben dürfen 2 Mal verwendet werden ⇒ [Seite 77](#) .

Die Aluminiumschrauben -2 ... 10- dürfen 2 Mal verwendet werden. Deshalb müssen die Schrauben nach einmaliger Verwendung durch 2 Meißelkerben mit einem „X“ gekennzeichnet werden -Pfeil-.



Um die Schrauben zum Kennzeichnen nicht zu beschädigen, dürfen sie nicht in einen Schraubstock eingespannt werden. Schraube, wie in der Abbildung gezeigt, in eine Stecknuss SW