



**Audi Q5**  
(09.2008 - 08.2016)



**Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B2 Allrad**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung</b> .....	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung Getriebe .....	1
<b>2 Reparaturhinweise</b> .....	<b>3</b>
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise .....	3
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>11</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b> .....	<b>11</b>
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	11
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	15
<b>2 Kupplung</b> .....	<b>17</b>
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung .....	17
2.2 Montageübersicht - Kupplung .....	22
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen .....	35
2.4 Kupplung aus- und einbauen .....	40
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen, „Fabrikat LuK“ .....	49
2.6 Nadellager bzw. Kugellager für Zweimassenschwungrad ersetzen .....	51
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>57</b>
<b>1 Transport des Getriebes</b> .....	<b>57</b>
<b>2 Befestigung am Motor- und Getriebehälter</b> .....	<b>58</b>
<b>3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>60</b>
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe .....	60
3.2 Montageübersicht - Getriebe .....	61
3.3 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial und Mittendifferenzial .....	62
3.4 Montageübersicht - Getriebedeckel, Schaltwelle .....	64
3.5 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung .....	69
3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln .....	71
3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	73
3.8 Schaltwelle aus- und einbauen .....	97
<b>4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	<b>100</b>
4.1 Montageübersicht - Getriebedeckel .....	100
4.2 Montageübersicht - Getriebegehäuse .....	102
4.3 Getriebedeckel in Stand setzen .....	104
4.4 Getriebegehäuse in Stand setzen .....	115
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>120</b>
<b>1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>120</b>
1.1 Montageübersicht - Radsatz .....	120
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen .....	122
1.3 Montageübersicht - Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial .....	133
1.4 Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial in Stand setzen .....	135
1.5 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen .....	141
1.6 Einstellscheibe „S6“ zur Positionierung des Mittendifferenzials neu bestimmen .....	144
<b>2 Antriebswelle</b> .....	<b>147</b>
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle .....	147
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	152
2.3 Zuordnung der Synchronringe 3. bis 6. Gang zu den Schiebemuffen .....	162
2.4 Synchronringe 3. Gang bis 6. Gang auf Verschleiß prüfen .....	164
<b>3 Abtriebswelle</b> .....	<b>166</b>
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle .....	166
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	172



<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b>	<b>180</b>
<b>1 Dichtringe</b>	<b>180</b>
1.1 Einbauorteübersicht - Dichtringe	180
1.2 Dichtring rechts ersetzen	182
1.3 Dichtring links ersetzen	184
1.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	190
<b>2 Achsantrieb</b>	<b>192</b>
2.1 Montageübersicht - Achsantrieb	192
<b>3 Ausgleichgetriebe</b>	<b>195</b>
3.1 Montageübersicht - Ausgleichgetriebe	195
3.2 Flanschswelle rechts aus- und einbauen	197
3.3 Flanschswelle links aus- und einbauen	200
3.4 Vorspannung des Kugellagers für Flanschswelle links prüfen und einstellen	206
3.5 Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen	212
3.6 Ausgleichgetriebe aus- und einbauen	215
3.7 Deckel für Achsantrieb ersetzen	218
3.8 Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	233
3.9 Ausgleichgetriebe einstellen	242
<b>4 Mittendifferenzial</b>	<b>253</b>
4.1 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial	253
4.2 Gehäuse für Mittendifferenzial aus- und einbauen	257
4.3 Gehäuse für Mittendifferenzial in Stand setzen	266
4.4 Dichtring für Getriebeausgangswelle ersetzen	278



### 1 - Kugelzapfen

- 25 Nm
- Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel  
-Pfeil A- mit Schmierfett  
-G 000 100- fetten

### 2 - Zwischenstück

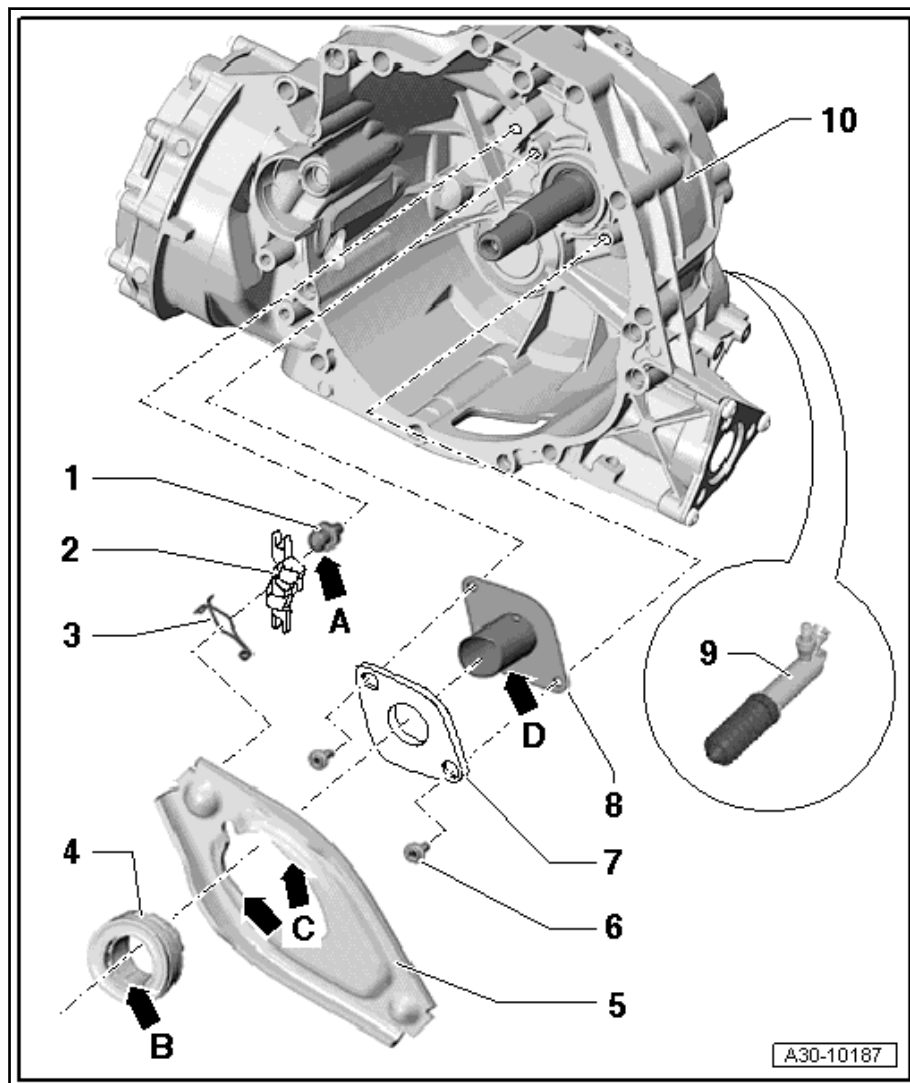
- bei Beschädigung ersetzen

### 3 - Haltefeder

- am Kupplungsausrückhebel einhängen

### 4 - Ausrücklager

- unterschiedliche Baustände
- Zuordnung ➔ Elektronischer Teilekatalog
- nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen



### Hinweis

- ◆ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste -G 000 150- fetten ➔ [Seite 14](#)
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse -Pfeil B- entfernen - fettfreie Lagerung des Ausrücklagers auf der Führungshülse.

- Halteungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- aus- und einbauen ➔ [Seite 15](#)

### Ausrücklager bis 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 34 mm
- Ausrücklager prüfen ➔ [Seite 13](#)

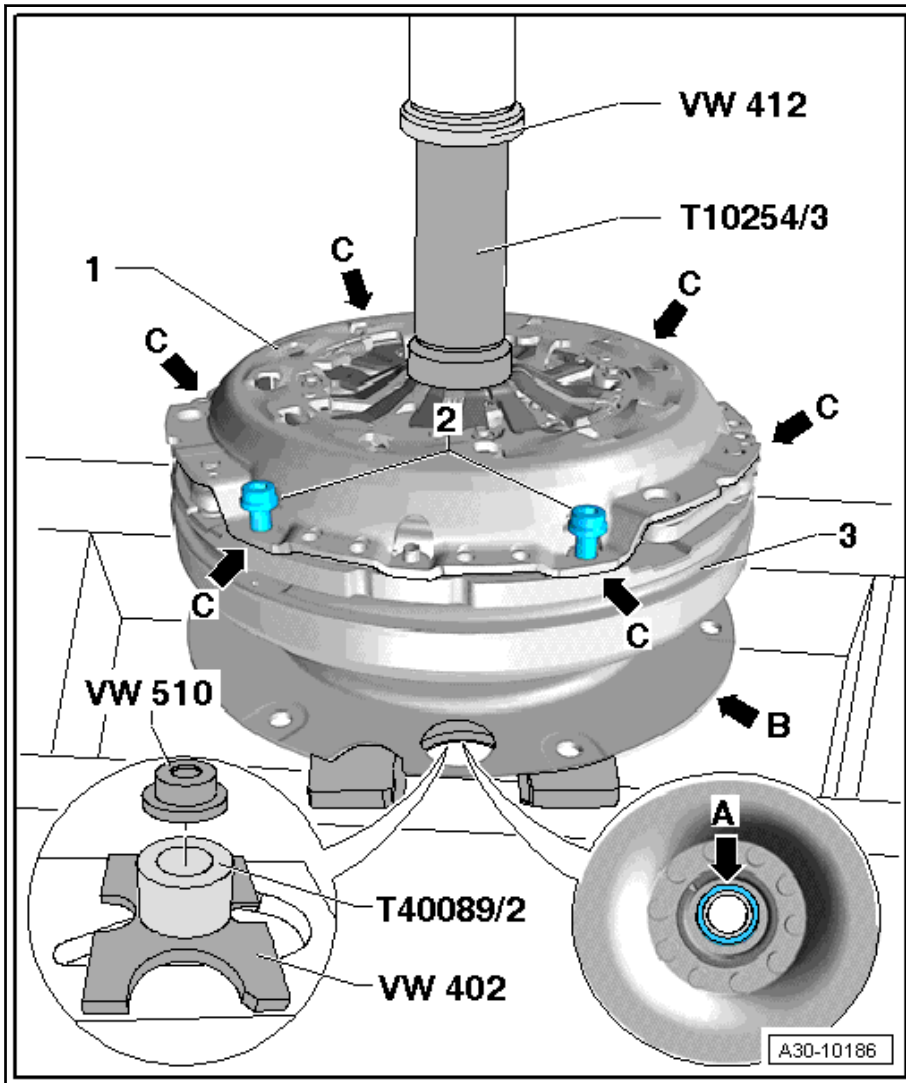
### Ausrücklager mit Taumelddruckring - ab 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 36 mm
- Ausrücklager mit Taumelddruckring prüfen ➔ [Seite 14](#)

### 1 - Kupplungsdruckplatte

**! Vorsicht!**  
**Beschädigungsgefahr des Zweimassenschwungrades.**  
**Zum Vorspannen der Kupplungsdruckplatte -1- in der hydraulischen Presse darf das Zweimassenschwungrad -3- nur über die Gleitscheibe -Pfeil A- abgestützt werden.**  
**Wird das Zweimassenschwungrad am Übertragungsblech -Pfeil B- abgestützt, wird dieses verformt und dadurch beschädigt. Das Zweimassenschwungrad muss dann ersetzt werden.**

- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn -T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.

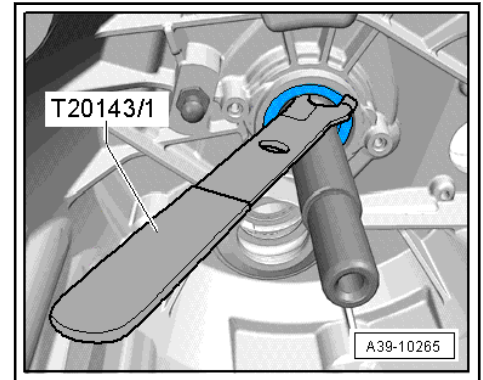


**i Hinweis**

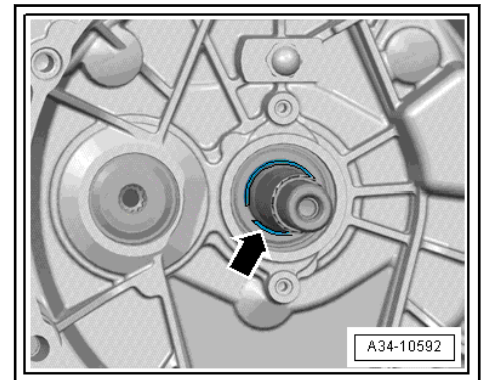
Für den nächsten Arbeitsschritt wird ein zweiter Monteur benötigt.

- Alle 6 Schrauben -2- nacheinander eindrehen und auf Endanzug bringen.
- Presse entspannen.
- Kupplungsmodul einbauen => [Seite 35](#) .

### 2.4.2 Kupplung aus- und einbauen, „Fabrikat LuK“



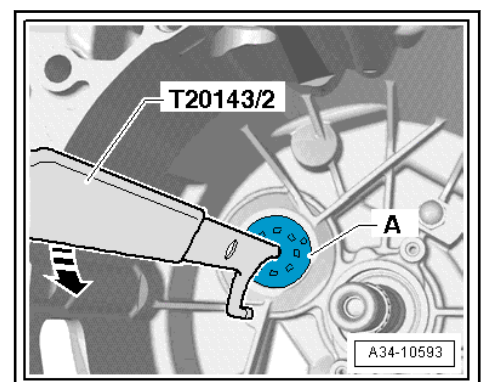
- Der Sicherungsring -Pfeil- vor dem Kugellager der Antriebswelle ist dann auszubauen.



 Hinweis

*Lässt sich dieser Sicherungsring nicht ausbauen, dann erst den Getriebedeckel abbauen und die Antriebswelle mit einem Gummihammer nach vorn treiben.*

- Verschlussdeckel -A- für die Abtriebswelle in der Mitte durchstoßen und aushebeln -Pfeilrichtung-.



- Gehäuse für Mittendifferenzial -C- abbauen ⇒ [f4.2 ür Mittendifferenzial aus- und einbauen](#), Seite 257 .