



Audi Q5
(09.2008 - 08.2016)



Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B2 Allrad

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
2 Reparaturhinweise	3
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise	3
30 - Kupplung	11
1 Kupplungsbetätigung	11
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	11
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen	15
2 Kupplung	17
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung	17
2.2 Montageübersicht - Kupplung	22
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	35
2.4 Kupplung aus- und einbauen	40
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen, „Fabrikat LuK“	49
2.6 Nadellager bzw. Kugellager für Zweimassenschwungrad ersetzen	51
34 - Betätigung, Gehäuse	57
1 Transport des Getriebes	57
2 Befestigung am Motor- und Getriebehälter	58
3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	60
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe	60
3.2 Montageübersicht - Getriebe	61
3.3 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial und Mittendifferenzial	62
3.4 Montageübersicht - Getriebedeckel, Schaltwelle	64
3.5 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung	69
3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln	71
3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	73
3.8 Schaltwelle aus- und einbauen	97
4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	100
4.1 Montageübersicht - Getriebedeckel	100
4.2 Montageübersicht - Getriebegehäuse	102
4.3 Getriebedeckel in Stand setzen	104
4.4 Getriebegehäuse in Stand setzen	115
35 - Räder, Wellen	120
1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen	120
1.1 Montageübersicht - Radsatz	120
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen	122
1.3 Montageübersicht - Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial	133
1.4 Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial in Stand setzen	135
1.5 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen	141
1.6 Einstellscheibe „S6“ zur Positionierung des Mittendifferenzials neu bestimmen	144
2 Antriebswelle	147
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle	147
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	152
2.3 Zuordnung der Synchronringe 3. bis 6. Gang zu den Schiebemuffen	162
2.4 Synchronringe 3. Gang bis 6. Gang auf Verschleiß prüfen	164
3 Abtriebswelle	166
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle	166
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	172



39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	180
1 Dichtringe	180
1.1 Einbauorteübersicht - Dichtringe	180
1.2 Dichtring rechts ersetzen	182
1.3 Dichtring links ersetzen	184
1.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	190
2 Achsantrieb	192
2.1 Montageübersicht - Achsantrieb	192
3 Ausgleichgetriebe	195
3.1 Montageübersicht - Ausgleichgetriebe	195
3.2 Flanschswelle rechts aus- und einbauen	197
3.3 Flanschswelle links aus- und einbauen	200
3.4 Vorspannung des Kugellagers für Flanschswelle links prüfen und einstellen	206
3.5 Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen	212
3.6 Ausgleichgetriebe aus- und einbauen	215
3.7 Deckel für Achsantrieb ersetzen	218
3.8 Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	233
3.9 Ausgleichgetriebe einstellen	242
4 Mittendifferenzial	253
4.1 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial	253
4.2 Gehäuse für Mittendifferenzial aus- und einbauen	257
4.3 Gehäuse für Mittendifferenzial in Stand setzen	266
4.4 Dichtring für Getriebeausgangswelle ersetzen	278



1 - Kugelzapfen

- 25 Nm
- Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel
-Pfeil A- mit Schmierfett
-G 000 100- fetten

2 - Zwischenstück

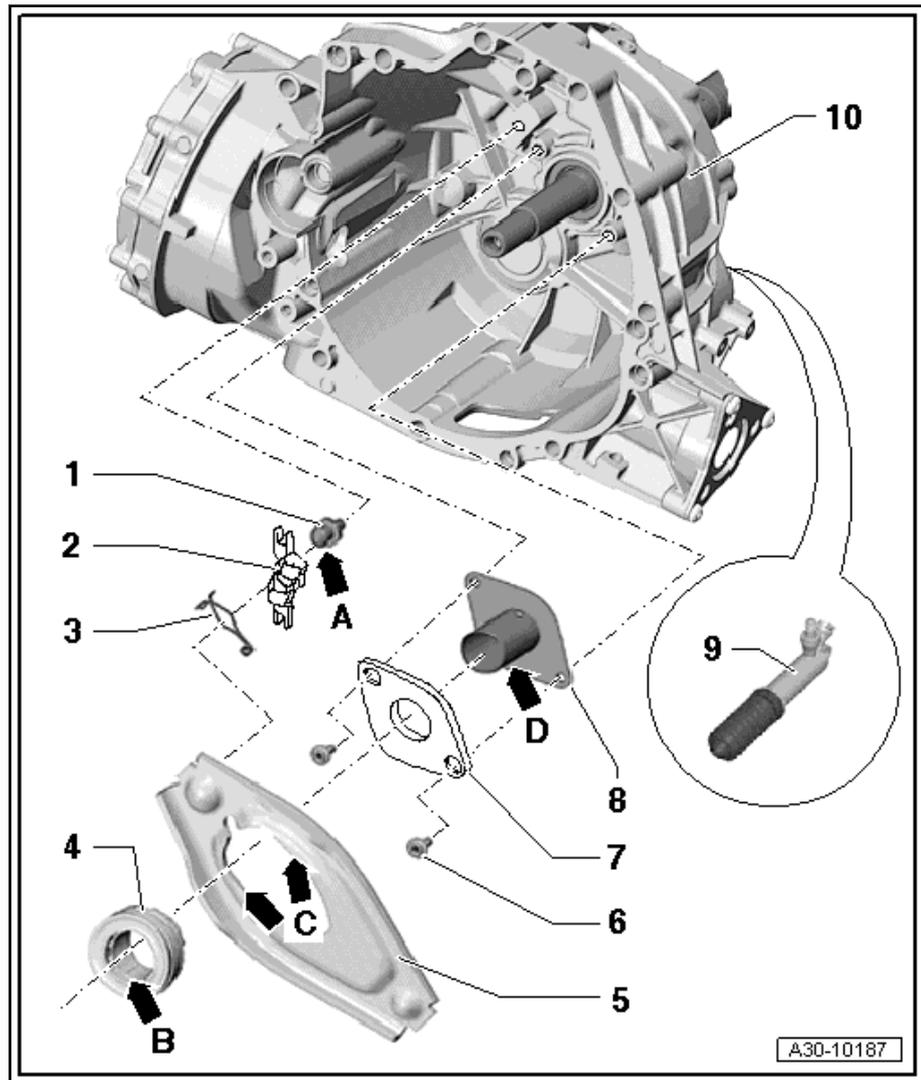
- bei Beschädigung ersetzen

3 - Haltefeder

- am Kupplungsausrückhebel einhängen

4 - Ausrücklager

- unterschiedliche Baustände
- Zuordnung ➔ Elektronischer Teilekatalog
- nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen



Hinweis

- ◆ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste -G 000 150- fetten ➔ [Seite 14](#)
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse -Pfeil B- entfernen - fettfreie Lagerung des Ausrücklagers auf der Führungshülse.

- Halteungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- aus- und einbauen ➔ [Seite 15](#)

Ausrücklager bis 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 34 mm
- Ausrücklager prüfen ➔ [Seite 13](#)

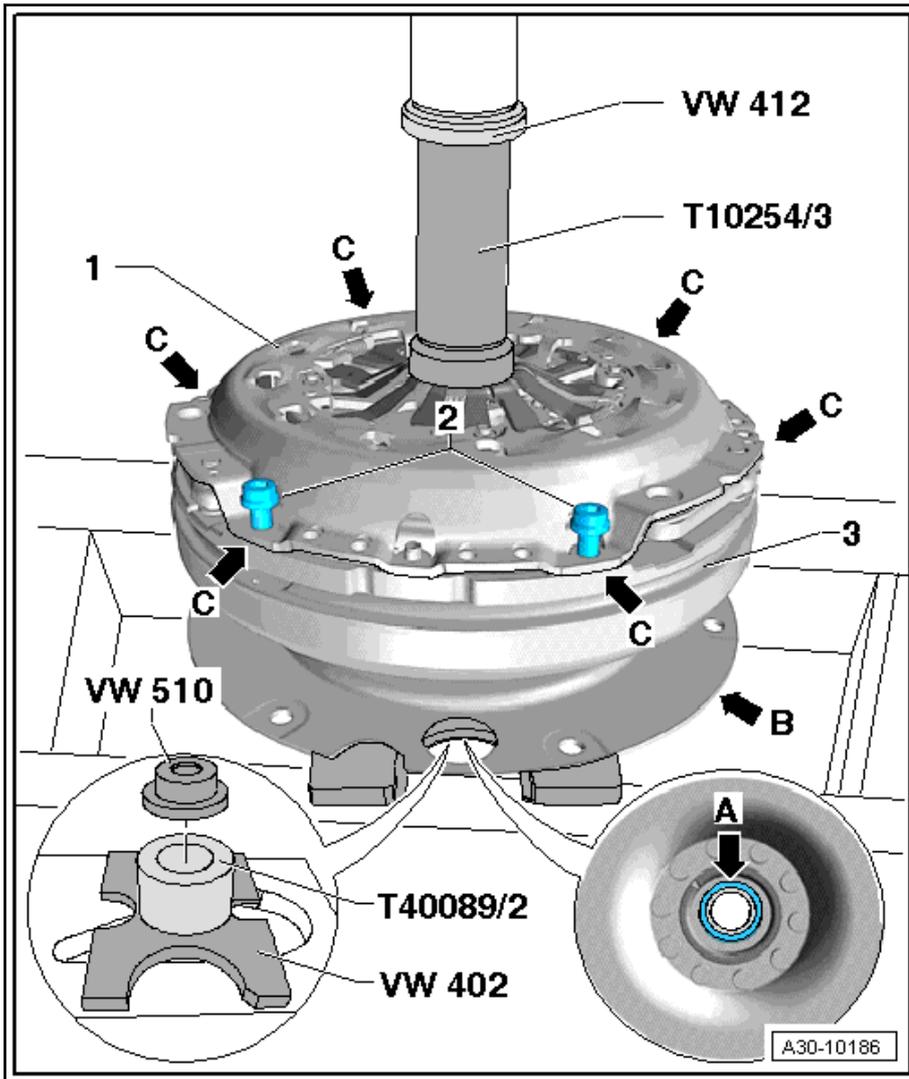
Ausrücklager mit Taumelddruckring - ab 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 36 mm
- Ausrücklager mit Taumelddruckring prüfen ➔ [Seite 14](#)

1 - Kupplungsdruckplatte

Vorsicht!
Beschädigungsgefahr des Zweimassenschwungrades.
Zum Vorspannen der Kupplungsdruckplatte -1- in der hydraulischen Presse darf das Zweimassenschwungrad -3- nur über die Gleitscheibe -Pfeil A- abgestützt werden.
Wird das Zweimassenschwungrad am Übertragungsblech -Pfeil B- abgestützt, wird dieses verformt und dadurch beschädigt. Das Zweimassenschwungrad muss dann ersetzt werden.

- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn -T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.

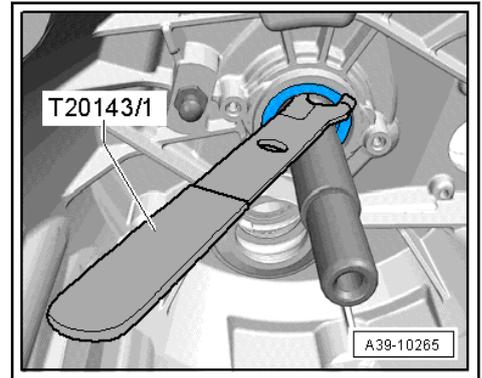


i Hinweis

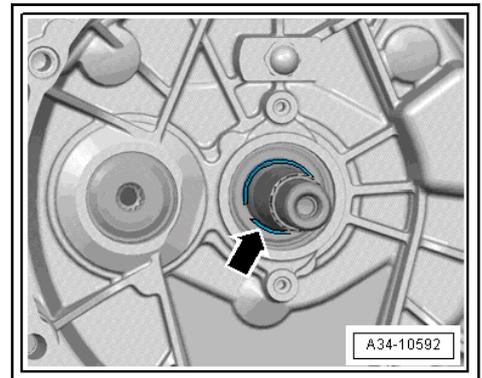
Für den nächsten Arbeitsschritt wird ein zweiter Monteur benötigt.

- Alle 6 Schrauben -2- nacheinander eindrehen und auf Endanzug bringen.
- Presse entspannen.
- Kupplungsmodul einbauen => [Seite 35](#) .

2.4.2 Kupplung aus- und einbauen, „Fabrikat LuK“



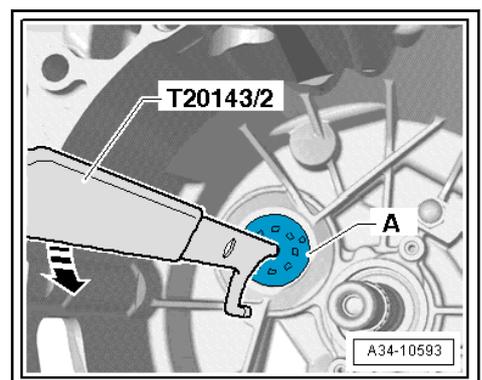
- Der Sicherungsring -Pfeil- vor dem Kugellager der Antriebswelle ist dann auszubauen.



 Hinweis

Lässt sich dieser Sicherungsring nicht ausbauen, dann erst den Getriebedeckel abbauen und die Antriebswelle mit einem Gummihammer nach vorn treiben.

- Verschlussdeckel -A- für die Abtriebswelle in der Mitte durchstoßen und aushebeln -Pfeilrichtung-.



- Gehäuse für Mittendifferenzial -C- abbauen ⇒ [f4.2 ür Mittendifferenzial aus- und einbauen](#), Seite 257 .