



**Audi Q5**  
(Modelljahr ab 2017)



7 Gang DK Getriebe 0CJ / 0CK / 0CL / 0DN / 0DP

## Inhaltsverzeichnis

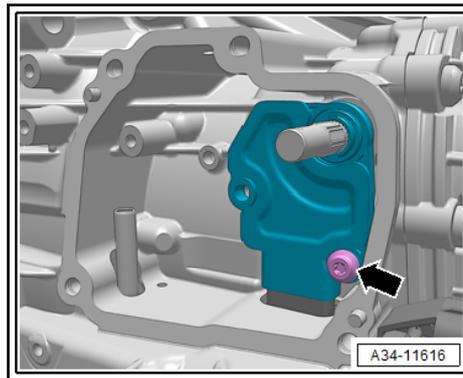
<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Technische Daten</b>	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung	1
1.2 Füllmengen	1
<b>2 Elektrische Bauteile</b>	<b>3</b>
<b>3 Sicherheitshinweise</b>	<b>4</b>
3.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	4
3.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	4
3.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	5
3.4 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	5
<b>4 Reparaturhinweise</b>	<b>6</b>
4.1 Sauberkeitsregeln	6
4.2 Allgemeine Reparaturhinweise	6
4.3 ATF-Pumpe deaktivieren und hydraulischen Druckspeicher entleeren	8
4.4 Kontaktkorrosion	9
4.5 Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts	10
<b>5 Übersicht Kraftübertragung</b>	<b>11</b>
5.1 Übersicht Kraftübertragung - Allradantrieb	11
<b>30 - Kupplung</b>	<b>13</b>
<b>1 Kupplung</b>	<b>13</b>
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b>	<b>14</b>
<b>1 Schaltbetätigung</b>	<b>14</b>
1.1 Montageübersicht - Schaltbetätigung	14
1.2 Montageübersicht - Notentriegelung für Parksperre	17
1.3 Schaltbetätigung prüfen	18
1.4 Notentriegelung aus Stellung P	23
1.5 Griff für Wählhebel aus- und einbauen	26
1.6 Wählhebelsmanschette am Griff für Wählhebel trennen und zusammenbauen	28
1.7 Schaltbetätigung aus- und einbauen	28
1.8 Notentriegelungsseilzug für Parksperre aus- und einbauen	30
1.9 Magnet für Parksperre N486 / Sensor für Fahrstufe G676 aus- und einbauen	34
1.10 Dichtring für Welle für Parksperre ersetzen	39
<b>2 Getriebe aus- und einbauen</b>	<b>42</b>
2.1 Getriebe ausbauen	42
2.2 Getriebe einbauen	67
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	74
<b>3 Transport des Getriebes</b>	<b>77</b>
<b>4 Befestigung am Motor- und Getriebehälter</b>	<b>78</b>
<b>5 Aggregatelagerung</b>	<b>79</b>
5.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung	79
5.2 Tunnelquerträger aus- und einbauen	79
<b>6 Getriebeöl-Kreislauf</b>	<b>82</b>
6.1 Montageübersicht - Getriebeöl-Kreislauf	82
6.2 Getriebeölpumpe aus- und einbauen	83
<b>7 ATF-Kreislauf</b>	<b>86</b>
7.1 Montageübersicht - ATF-Kreislauf	86
7.2 ATF-Kühler aus- und einbauen	88
<b>8 Getriebeöl</b>	<b>92</b>
8.1 Getriebeölstand prüfen	92



8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen .....	93
<b>9</b>	<b>ATF</b> .....	<b>97</b>
9.1	ATF-Stand prüfen .....	97
9.2	ATF ablassen und auffüllen .....	100
<b>10</b>	<b>Mechatronik</b> .....	<b>105</b>
10.1	Montageübersicht - Mechatronik .....	105
10.2	Ölwanne aus- und einbauen .....	107
10.3	Mechatronik aus- und einbauen .....	109
<b>35</b>	<b>- Räder, Wellen</b> .....	<b>111</b>
1	Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen .....	111
<b>39</b>	<b>- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>112</b>
1	Getriebesteuerung .....	112
1.1	Einbauorteübersicht - Getriebesteuerung .....	112
2	Dichtringe .....	114
2.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe .....	114
3	Ausgleichsgetriebe .....	115
3.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe .....	115
4	Allradkupplung .....	118

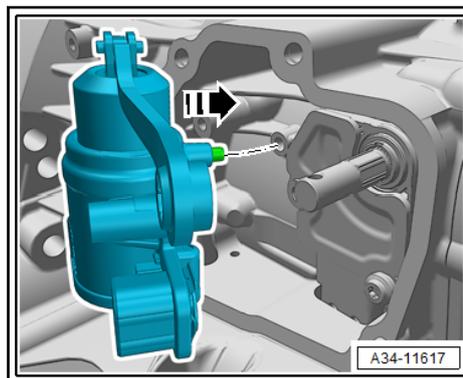


- Befestigungsschraube -Pfeil- mit Anzugsdrehmoment festziehen.

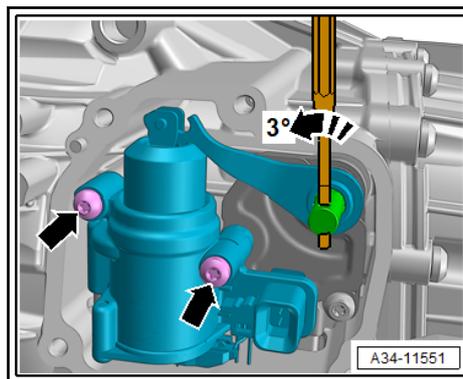


**i** Hinweis

Bei der Montage des Magnet für Parksperr - N486- auf korrekten Sitz des Passstiftes achten.

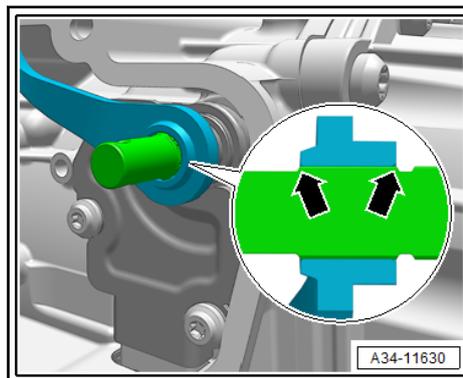


- Die beiden Befestigungsschrauben -Pfeile- bei entlasteter Federkraft eindrehen und mit Anzugsdrehmoment festziehen.
- Dazu mit Hilfe eines Splintentreiber Welle der Parksperr ca. 3° entgegen der Federkraft drehen.



**i** Hinweis

- ◆ Korrekte Einbaulage beachten!
- ◆ Hebel der Parksperr ist bündig zur Verzahnung der Welle -Pfeil-
- ◆ Gegebenenfalls bei entlastender Federkraft ausrichten!



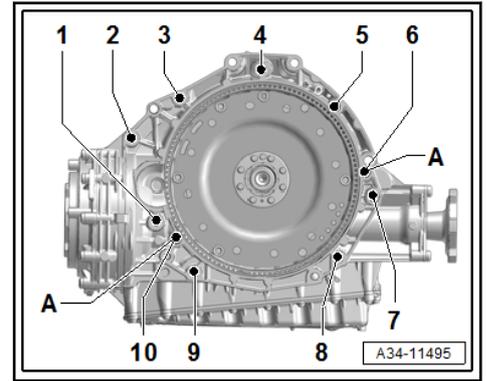
**i** Hinweis

- ◆ Gegebenenfalls kann der Spannstift auch mit einer Zange eingedrückt werden.
- ◆ Keinesfalls den Spannstift einschlagen, da dadurch die Welle beschädigt wird!

### Getriebe an 4-Zyl. TFSI-Motor:

Pos.	Schraube	Nm
1 <sup>1)</sup>	M10x50 <sup>2)</sup>	65
2 <sup>1)</sup>	M12x100 <sup>4)</sup>	30 +90°
3	M12x75/70 <sup>4)</sup> <sup>5)</sup>	30 +90°
6	M12x75/85 <sup>4)</sup> <sup>5)</sup>	30 +90°
4, 5	M12x120 <sup>4)</sup>	30 +90°
7	M12x100 <sup>4)</sup>	30 +90°
8, 9	M10x40 <sup>4)</sup>	15 +90°
10	M12x50 <sup>4)</sup>	30 +90°
A	Passhülsen zur Zentrierung	

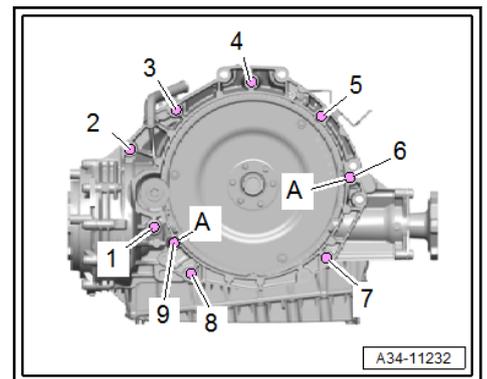
- <sup>1)</sup> Befestigt zusätzlich Anlasser
- <sup>2)</sup> Schraubenfestigkeit 10.9. die Stahlschraube darf unbegrenzt wiederverwendet werden.
- <sup>4)</sup> Schrauben dürfen 2 Mal verwendet werden ⇒ [Seite 76](#) .
- <sup>5)</sup> Baustandsabhängig unterschiedliche Schraubenlängen ⇒ Elektronischer Teilekatalog .



### Getriebe an 4-Zyl. TDI-Motor:

Pos.	Schraube	Nm
1 <sup>1)</sup>	M10x50 <sup>2)</sup>	65
2 <sup>3)</sup>	M12x100 <sup>4)</sup>	30 +90°
3	M12x70 <sup>4)</sup>	30 +90°
4, 5	M12x120 <sup>4)</sup>	30 +90°
6	M12x85 <sup>4)</sup>	30 +90°
7, 8	M10x40 <sup>4)</sup>	15 +90°
9	M12x50 <sup>4)</sup>	30 +90°
A	Passhülsen zur Zentrierung	

- <sup>1)</sup> Befestigt zusätzlich Anlasser
- <sup>2)</sup> Schraubenfestigkeit 10.9. die Stahlschraube darf unbegrenzt wiederverwendet werden.
- <sup>3)</sup> Befestigt zusätzlich Anlasser; mit zusätzlicher Distanzhülse zwischen Anlasser und Getriebe.
- <sup>4)</sup> Schrauben dürfen 2 Mal verwendet werden ⇒ [Seite 76](#) .



**1 - O-Ringe**

- nach Demontage ersetzen

**2 - ATF-Rohr**

- nach Demontage ersetzen

**3 - O-Ringe**

- nach Demontage ersetzen

**4 - ATF-Kühler**

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 88](#)

**5 - Schutzblech**

- Baustandsabhängig

**6 - Schraube**

- 8 Nm

**7 - Halter**

**8 - Schraube**

- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ [Seite 87](#)
- nach Demontage ersetzen

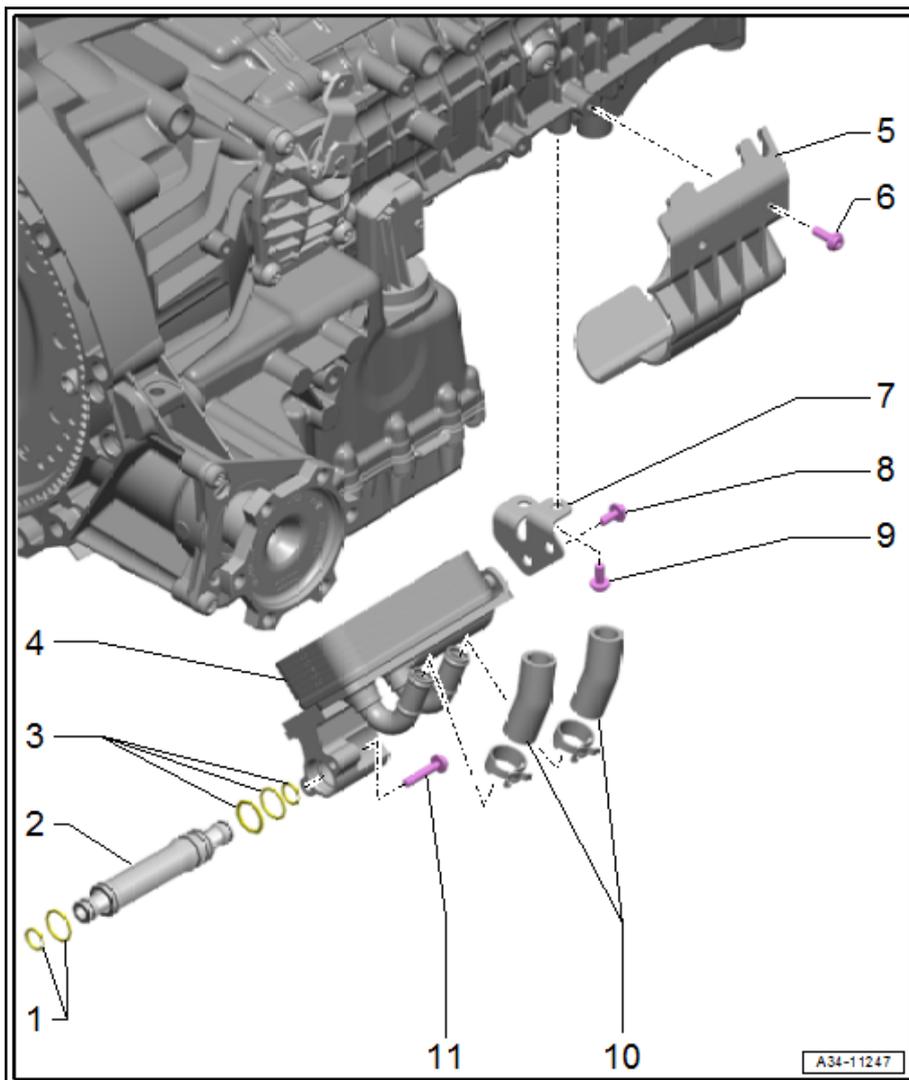
**9 - Schraube**

- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ [Seite 87](#)
- nach Demontage ersetzen

**10 - Kühlmittelschläuche**

**11 - Schraube**

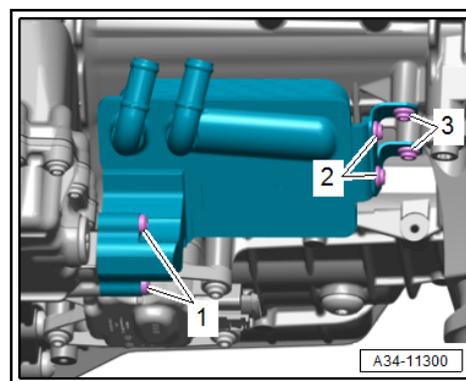
- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ [Seite 87](#)
- nach Demontage ersetzen



**ATF-Kühler - Anzugsdrehmoment und -reihenfolge**

– Schrauben in Stufen in der genannten Reihenfolge festziehen:

Stufe	Schrauben	Anzugsdrehmoment/Weiterdrehwinkel
1.	-1-	von Hand bis zur Anlage eindrehen
2.	-1-	3 Nm + 90°
3.	-2, 3-	von Hand bis zur Anlage eindrehen
4.	-2, 3-	3 Nm + 60°



**Abluss- und Verschlusschrauben**