



**Audi A3**  
(2003-2012)



**Karosserie Instandsetzung**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Unterweisung/Personalqualifikation</b> .....	<b>1</b>
1.1 Qualifizierung .....	1
<b>2 Sicherheitshinweise</b> .....	<b>2</b>
2.1 Sicherheitshinweise .....	2
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem .....	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten .....	4
<b>3 Reparaturhinweise</b> .....	<b>5</b>
3.1 Grundsätzliche Hinweise .....	5
3.2 Allgemeine Hinweise .....	5
3.3 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub .....	6
3.4 Leitungsverlegung und -befestigung .....	7
3.5 Kontaktkorrosion .....	7
3.6 Klebeflächen für Klebebänder .....	7
3.7 Gesicherte Verschraubungen .....	7
3.8 Kennschilder .....	7
3.9 Kraftschrauber .....	8
3.10 Schaumformteile .....	8
3.11 Klebeverbindungen .....	10
3.12 Reparaturlösungen für Klebeverbindungen .....	11
3.13 Gewinde für die Befestigung des Sicherheitsgurts instandsetzen .....	20
3.14 Gewindebolzen ersetzen .....	21
3.15 Gewindereparatur für Blindnietmutter M6 .....	22
3.16 Korrosionsschutzmaßnahmen .....	22
3.17 Konturengerechte Oberfläche .....	23
<b>4 Fahrzeug-Kenndaten</b> .....	<b>25</b>
4.1 Typschild / Fahrzeug-Identifizierungsnummer .....	25
4.2 Fahrzeugdatenträger .....	25
<b>5 Anwendung Kantenfräsgesät VAS 882 005</b> .....	<b>26</b>
5.1 Grundsätzliches .....	26
5.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel .....	29
5.3 Bördelkanten trennen .....	39
5.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen. ....	45
5.5 Trennen von Aussenkanten .....	48
5.6 Dach ersetzen .....	51
5.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten .....	53
5.8 Aluminiumbleche .....	55
<b>6 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2</b> .....	<b>58</b>
6.1 Vorbereitung von Klebeflächen .....	59
<b>7 Absaugtechnik am Multi-Material-Mix Karosseriearbeitsplatz</b> .....	<b>72</b>
<b>8 Karosseriemaße</b> .....	<b>74</b>
8.1 Bodengruppe vorn .....	74
8.2 Bodengruppe mitte .....	75
8.3 Bodengruppe hinten .....	76
8.4 Karosserie vorn .....	77
8.5 Karosserie mitte .....	80
8.6 Karosserie hinten .....	83
<b>9 Karosseriespaltmaße</b> .....	<b>85</b>
9.1 Karosserie vorn und mitte .....	85
9.2 Karosserie hinten .....	86
<b>10 Werkzeuge</b> .....	<b>88</b>

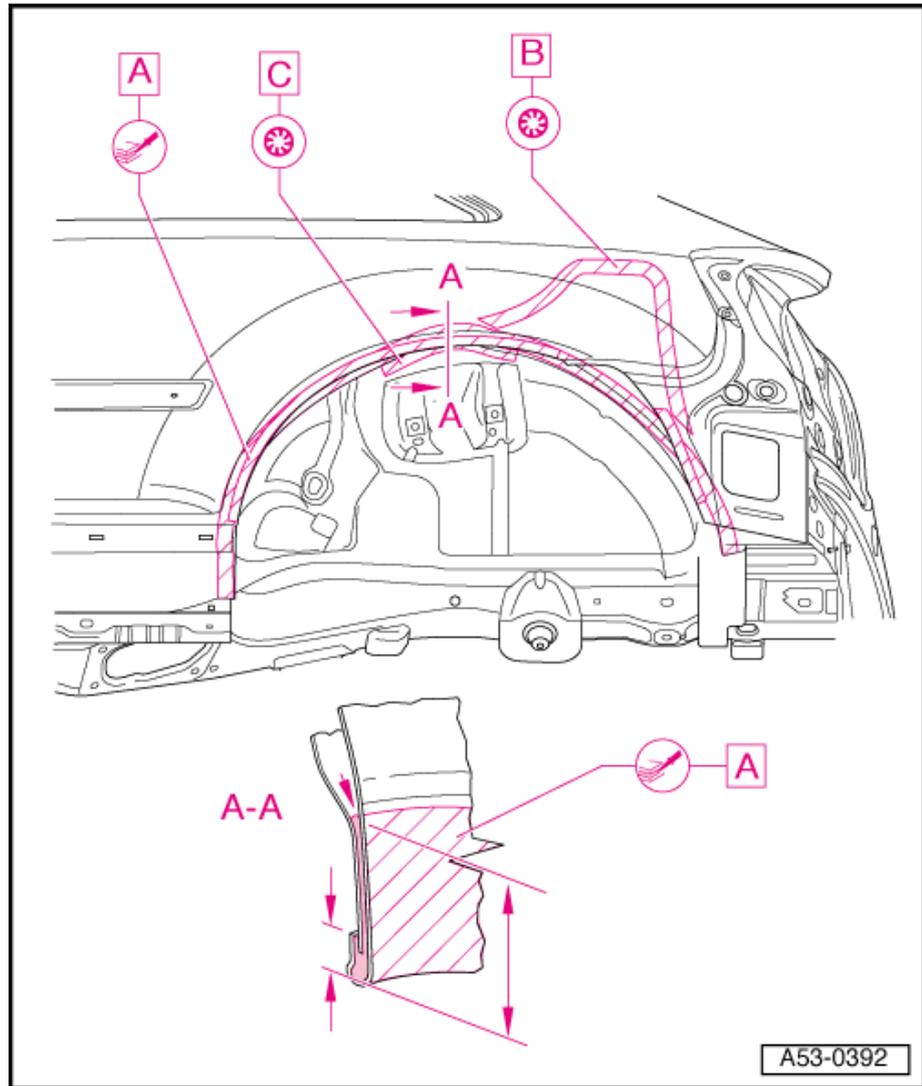


<b>11</b>	<b>Richtbank</b> .....	<b>92</b>
11.1	Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der Audi AG .....	92
11.2	Richtbankaufbau .....	92
11.3	Portallehre .....	106
<b>50</b>	<b>- Karosserie vorn</b> .....	<b>112</b>
<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b> .....	<b>112</b>
<b>2</b>	<b>Konsole ersetzen (rechts)</b> .....	<b>113</b>
2.1	Werkzeuge .....	113
2.2	Ablauf .....	113
<b>3</b>	<b>Konsole ersetzen (rechts) nur für RS 3</b> .....	<b>117</b>
3.1	Werkzeuge .....	117
3.2	Ablauf .....	117
<b>4</b>	<b>Konsole ersetzen (links)</b> .....	<b>123</b>
4.1	Werkzeuge .....	123
4.2	Ablauf .....	124
<b>5</b>	<b>Stoßfängerhalter vorn ersetzen</b> .....	<b>128</b>
5.1	Werkzeuge .....	128
5.2	Ablauf .....	128
<b>6</b>	<b>Längsträger für Radhaus oben ersetzen</b> .....	<b>131</b>
6.1	Werkzeuge .....	131
6.2	Ablauf .....	131
<b>7</b>	<b>Längsträger für Radhaus oben innen ersetzen</b> .....	<b>134</b>
7.1	Werkzeuge .....	134
7.2	Ablauf .....	134
<b>8</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen</b> .....	<b>137</b>
8.1	Werkzeuge .....	137
8.2	Ablauf .....	138
<b>9</b>	<b>Längsträger vorn Teilstück</b> .....	<b>145</b>
9.1	Werkzeuge .....	146
9.2	Ablauf .....	146
<b>10</b>	<b>Haltebock ersetzen (für Aggregateträger)</b> .....	<b>150</b>
10.1	Werkzeuge .....	150
10.2	Ablauf .....	150
<b>51</b>	<b>- Karosserie mitte</b> .....	<b>158</b>
<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b> .....	<b>158</b>
<b>2</b>	<b>Dach ersetzen</b> .....	<b>159</b>
2.1	Werkzeuge .....	159
2.2	Ablauf .....	159
<b>3</b>	<b>Dach ersetzen ( 5-Türer )</b> .....	<b>166</b>
3.1	Werkzeuge .....	166
3.2	Ablauf .....	166
<b>4</b>	<b>Dachholm ersetzen</b> .....	<b>176</b>
4.1	Werkzeuge .....	176
4.2	Ablauf .....	176
<b>5</b>	<b>Dachholm ersetzen ( 5-Türer )</b> .....	<b>181</b>
5.1	Werkzeuge .....	181
5.2	Ablauf .....	181
<b>6</b>	<b>Querwand ersetzen</b> .....	<b>185</b>
6.1	Werkzeuge .....	185
6.2	Ablauf .....	185
<b>7</b>	<b>Querträger für Dach vorn ersetzen</b> .....	<b>188</b>

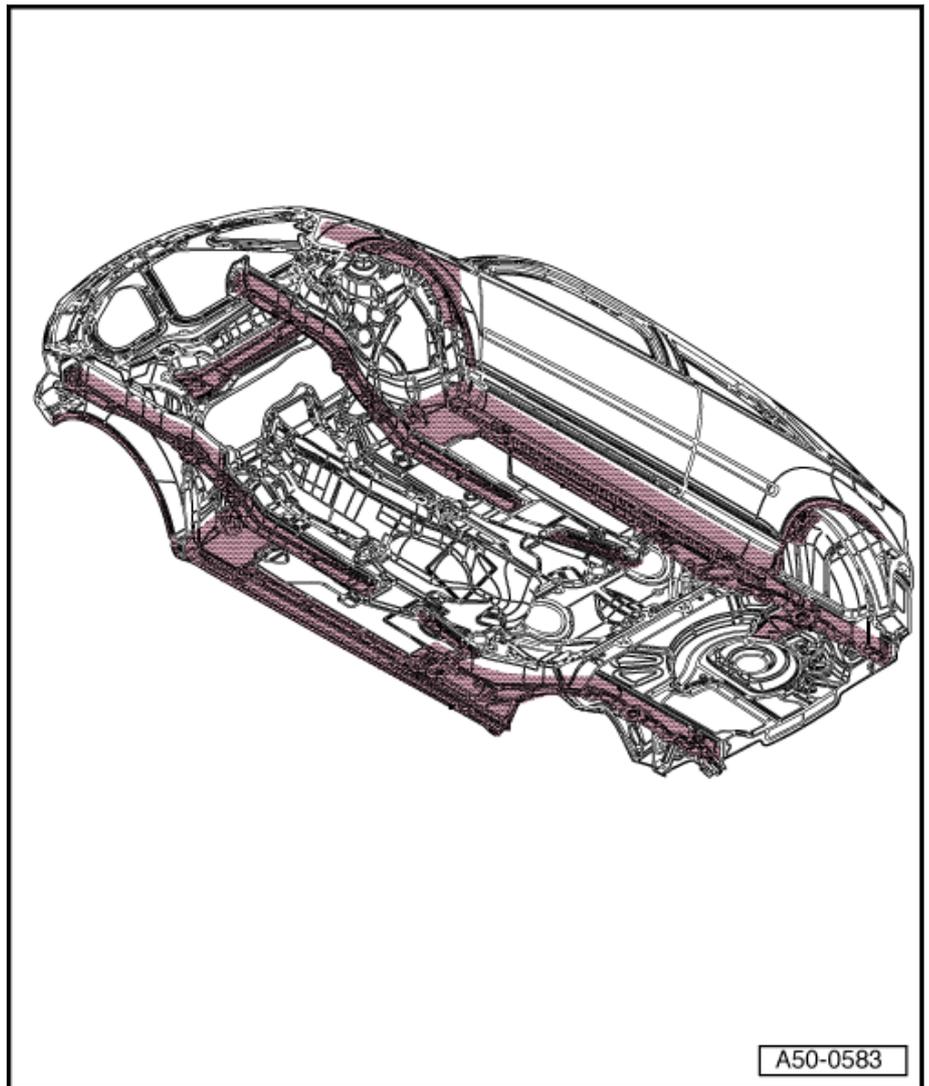
7.1	Werkzeuge	188
7.2	Ablauf	188
<b>8</b>	<b>Dachrahmen hinten ersetzen</b>	<b>190</b>
8.1	Werkzeuge	190
8.2	Ablauf	190
<b>9</b>	<b>Säule A ersetzen</b>	<b>192</b>
9.1	Werkzeuge	192
9.2	Ablauf	192
<b>10</b>	<b>Säule A ersetzen - innen</b>	<b>195</b>
10.1	Werkzeuge	195
10.2	Ablauf	195
<b>11</b>	<b>Säule B ersetzen innen</b>	<b>198</b>
11.1	Werkzeuge	198
11.2	Ablauf	198
<b>12</b>	<b>Säule B ersetzen innen 5-Türer</b>	<b>201</b>
12.1	Werkzeuge	201
12.2	Ablauf	201
<b>13</b>	<b>Unterholm außen ersetzen - 2 Türer</b>	<b>205</b>
13.1	Werkzeuge	205
13.2	Ablauf	205
<b>14</b>	<b>Unterholm außen ersetzen - 5-Türer</b>	<b>208</b>
14.1	Werkzeuge	209
14.2	Ablauf	210
<b>15</b>	<b>Unterholm innen ersetzen</b>	<b>214</b>
15.1	Werkzeuge	214
15.2	Ablauf	214
<b>16</b>	<b>Unterholm innen ersetzen 5 Türer</b>	<b>217</b>
16.1	Werkzeuge	217
16.2	Ablauf	218
<b>53 - Karosserie hinten</b>		<b>221</b>
<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b>	<b>221</b>
<b>2</b>	<b>Abschlußblech hinten oben ersetzen</b>	<b>222</b>
2.1	Werkzeuge	222
2.2	Ablauf	222
<b>3</b>	<b>Abschlußblech innen ersetzen</b>	<b>225</b>
3.1	Werkzeuge	225
3.2	Ablauf	225
<b>4</b>	<b>Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen</b>	<b>227</b>
4.1	Werkzeuge	227
4.2	Ablauf	228
<b>5</b>	<b>Kofferboden ersetzen ( Umfasst RS 3 Umfänge )</b>	<b>232</b>
5.1	Werkzeuge	232
5.2	Ablauf	233
<b>6</b>	<b>Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-</b>	<b>239</b>
6.1	Werkzeuge	239
6.2	Ablauf	240
<b>7</b>	<b>Seitenteil ersetzen</b>	<b>245</b>
7.1	Werkzeuge	245
7.2	Ablauf	245
<b>8</b>	<b>Seitenteil ersetzen 5-Türer (Umfasst Regenrinne)</b>	<b>249</b>
8.1	Trennstellen	249
8.2	Ablauf	250



<b>9</b>	<b>Seitenteil ersetzen 5-Türer nur für RS3 Umfänge</b> .....	<b>255</b>
9.1	Trennstellen .....	255
9.2	Ablauf .....	256
<b>10</b>	<b>Radhaus hinten ersetzen - Teilstück</b> .....	<b>262</b>
10.1	Werkzeuge .....	263
10.2	Ablauf .....	263



- -D- = Boden hinten mit Trägersystem. Anstelle Kleber Sg-Lochnaht.



### 3.17 Konturengerechte Oberfläche

Eine Konturengerechte Oberfläche ist eine Oberfläche mit der Maßhaltigkeit von Kanten und Sicken zur Oberfläche.

**Sie ist dann gegeben, wenn:**

- ◆ Die vom Karosseriefacharbeiter bearbeiteten Stellen und Teile wie nach dem Ausbeulen, Einschweißen oder Spachteln trocken mindestens mit Körnung P 80 geschliffen sind.
- ◆ Der Fahrzeuglackierer die jeweilige Fläche in maximal zwei Stufen wieder herstellen kann.

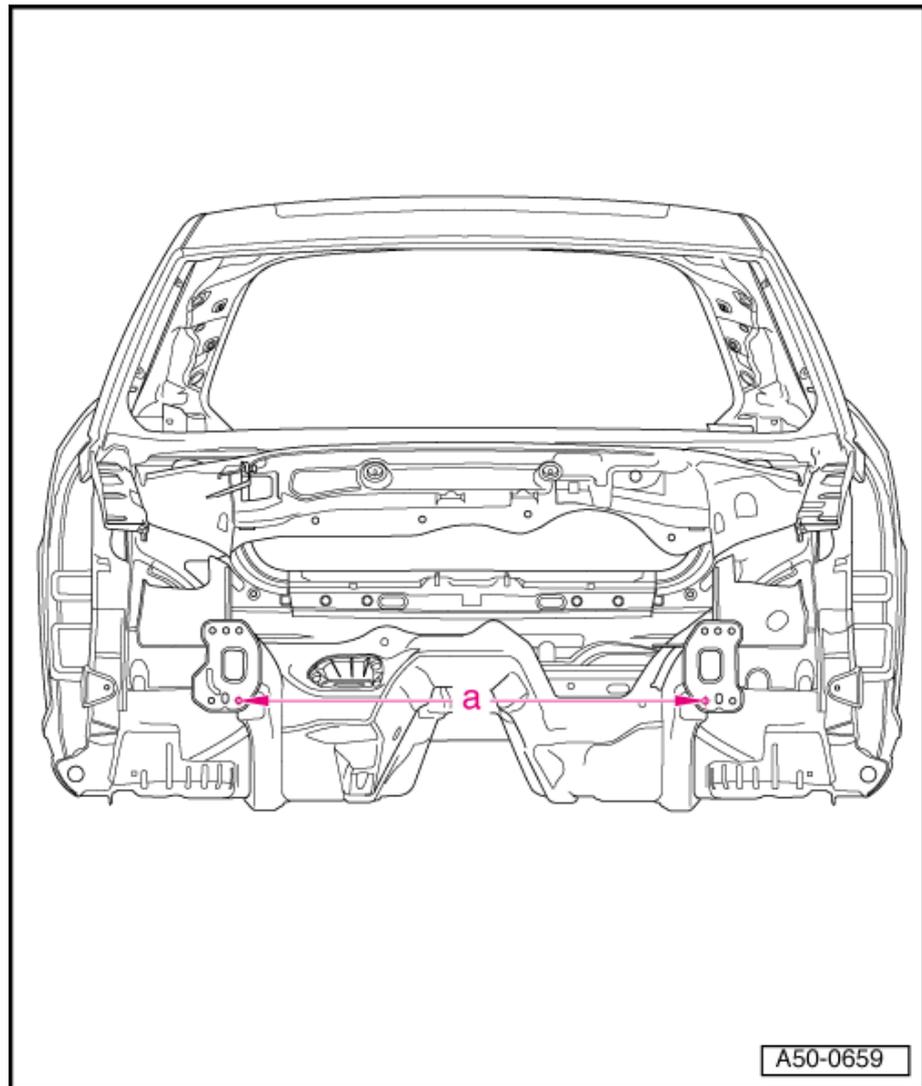
**Für die Konturengerechte Oberfläche muss die Karosseriefüllmasse**

**Für Stahlfahrzeuge**

2K Stahlspachtelset -DA 787 300 A2 -

**Für Aluminiumfahrzeuge**

2K Diamantspachtel Aluminiumpulver DA 004 200 A2 und Härter DA 004 201 A1



**!** HINWEIS

Nur für Fahrzeuge bis Produktaufwertung

Abstand zwischen den Kotflügelaufnahmen.

-b-  $1350 \pm 2$  mm

Diagonalmaß zwischen den Befestigungspunkten Scharnier und Kotflügelaufnahme.

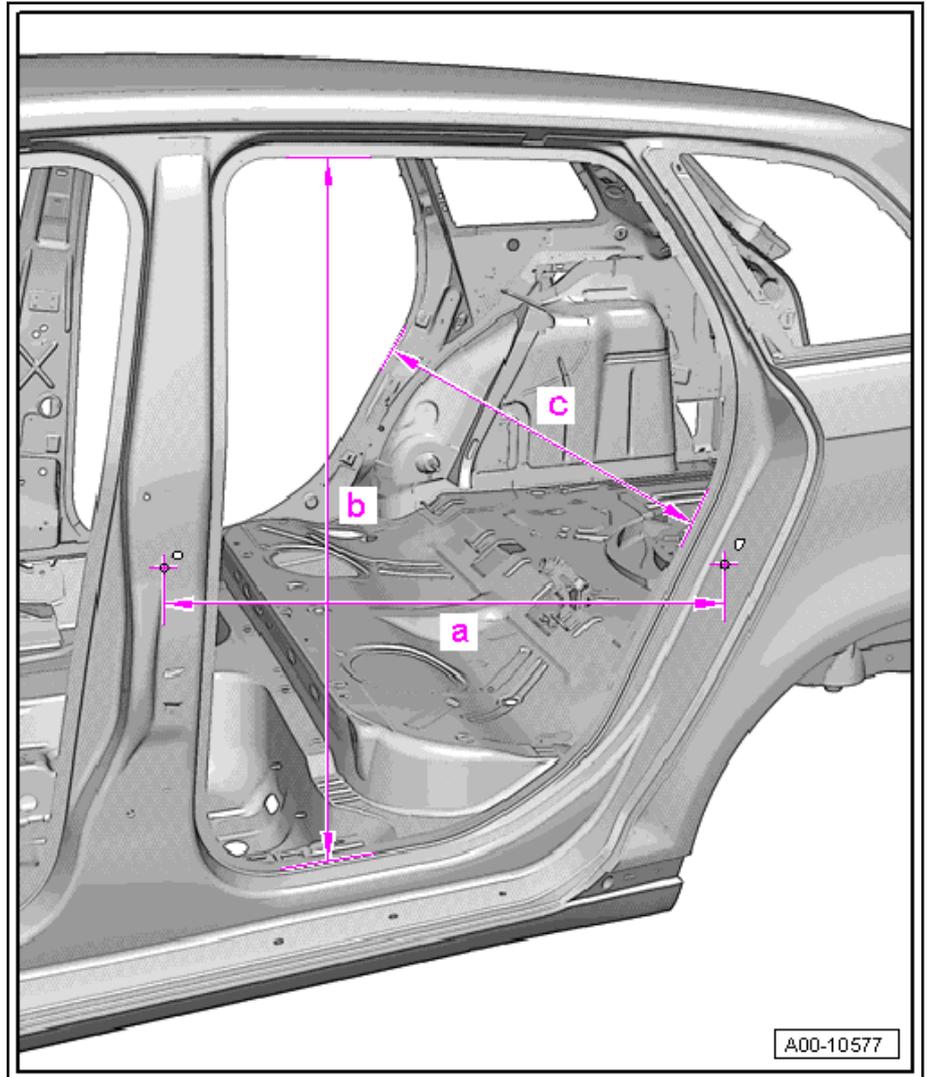
-c-  $1557 \pm 2$  mm

Abstand der Federbeinaufnahmen

-d-  $1119 \pm 2$  mm

Abstand zwischen den vorderen Befestigungspunkten Scharnier.

-e-  $1466 \pm 2$  mm



## 8.6 Karosserie hinten

Abstand zwischen den Schlussleuchten unten.

-k-  $1238 \pm 2$  mm

Abstand Flansch Abschlußblech zu Flansch Dach.

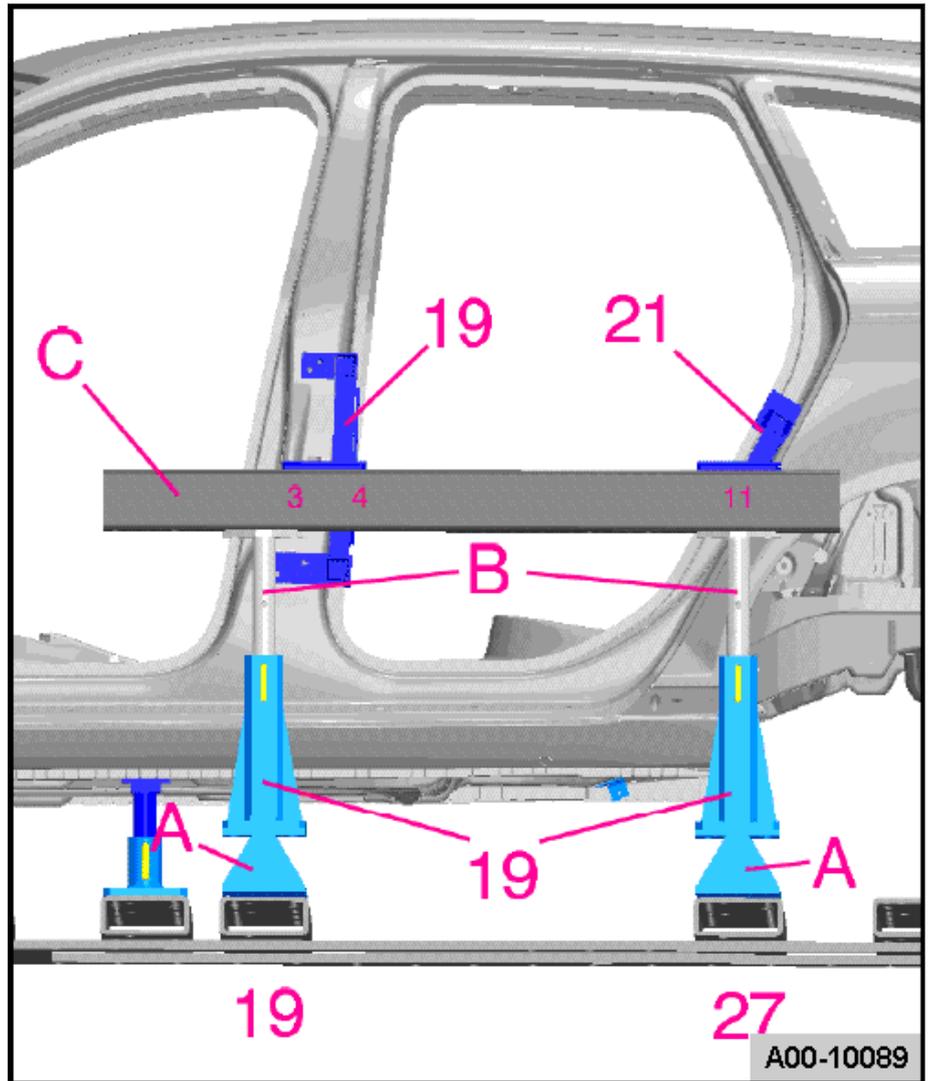
-l-  $852 \pm 2$  mm

Abstand zwischen den Seitenteilen oben.

-m-  $1009 \pm 2$  mm

Abstand der hinteren Längsträger

-j-  $915 \pm 2$  mm



- A - Verbreiterung
- B - Teleskopstempel
- C - Traverse 1200 mm
- 19 - Aufnahme für Säule B.
- 21 - Aufnahme für Säule C.
- 19 - MZ 260