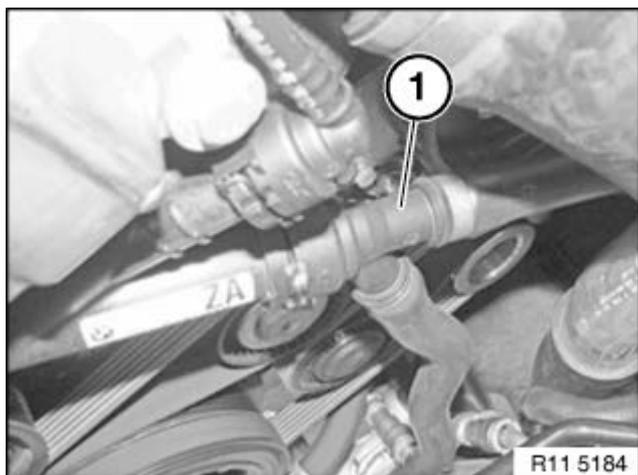




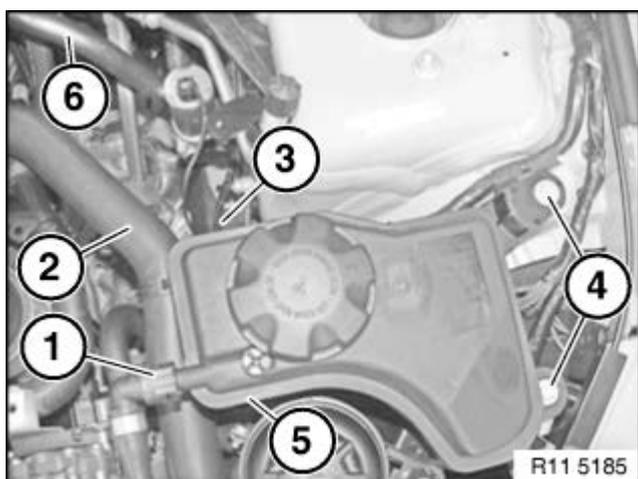
ÓT Y Áer E65
(2001-2008)



Motor M57 T2 Diesel 3,0 Liter



Kühlmittelschläuche (1) entriegeln und abziehen.



Kühlmittelschlauch (1) am Ausgleichsbehälter entriegeln und abziehen.

Kühlmittelschlauch (2) am Ausgleichsbehälter ausclipsen.

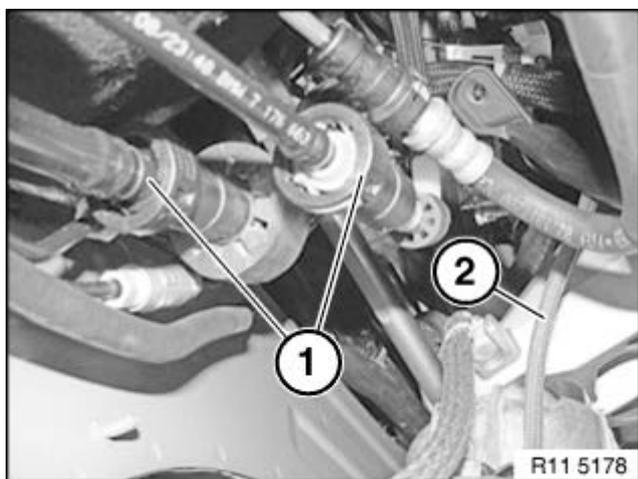
Stecker (3) unterhalb des Ausgleichsbehälters vom Kühlmittelniveauschalter abziehen.

Schrauben (4) am Ausgleichsbehälter lösen.

Kühlmittelschlauch (5) unterhalb des Ausgleichsbehälters entriegeln und abziehen.

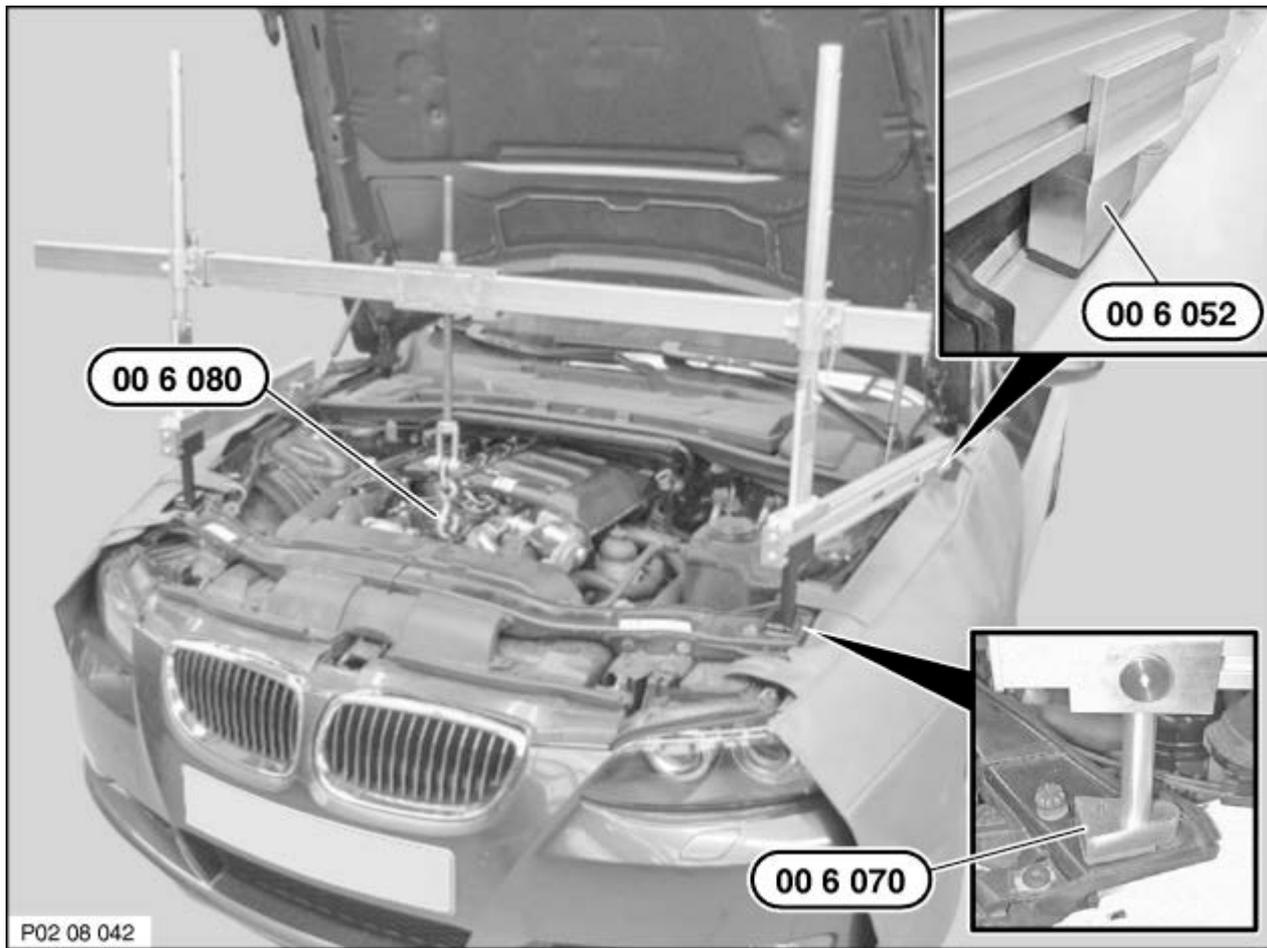
Ausgleichsbehälter ausbauen.

Kühlwasserschlauch (6) von Heizventil lösen und abziehen.



Kraftstoff-Vor- und Rücklaufleitung (1) entriegeln und trennen.

Unterdruckschlauch (2) für Motorlager abziehen



Achtung!

Beschädigungsgefahr!

Traverse 00 6 000 mit Helfer aufsetzen.

Auflagen vorn im Bereich der Verschraubung Vorderwand und hinten auf die Verschraubungen der Seitenwände aufsetzen.

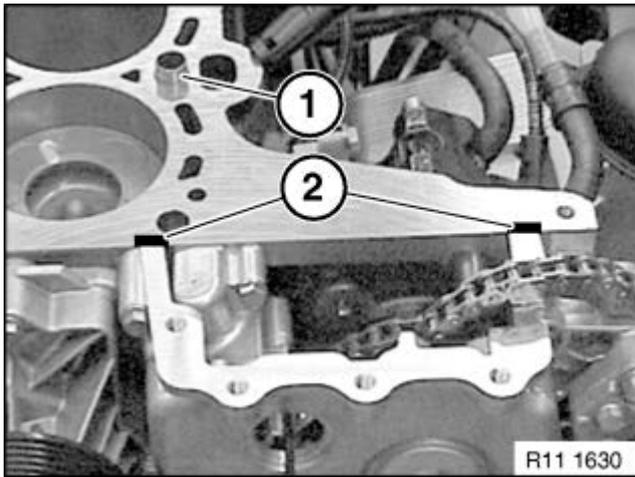
Verschraubungen der Traverse 00 6 001 müssen zur Frontscheibe zeigen.

Schräge des Spezialwerkzeugs 00 6 052 an die Neigung der Seitenwand anpassen.

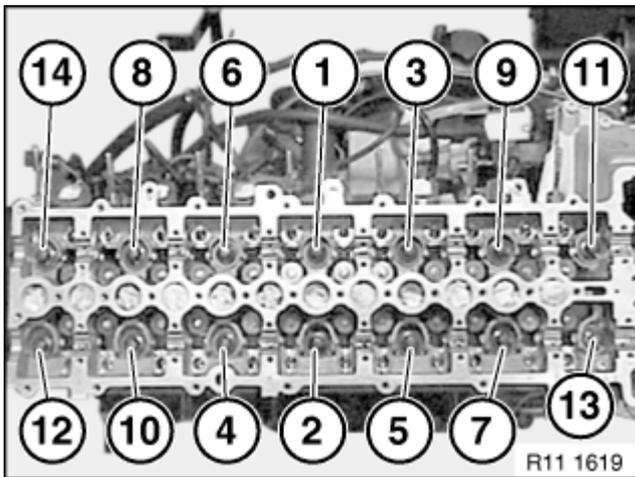
Spezialwerkzeug 00 6 070 besteht aus einer linken und einer rechten Auflage.

Kette mit Haken 00 6 080 an der Spindel 00 6 002 befestigen und mittig über der vorderen Aufhängeöse des Motors ausrichten.

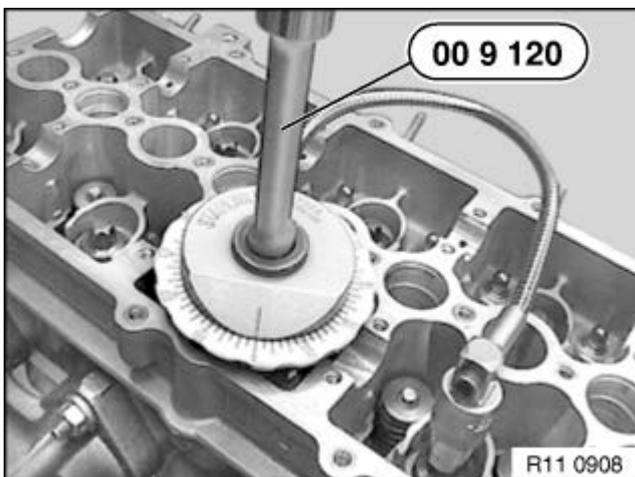
Spezialwerkzeug an der vorderen Aufhängeöse einhängen.



Passbuchse (1) auf Beschädigung prüfen und ggf. ersetzen.
Die Übergänge (2) müssen absolut fettfrei sein.
Neue Zylinderkopfdichtung auflegen.



Zylinderkopf vorsichtig aufsetzen.
Zylinderkopfschrauben erneuern.
Zylinderkopfschrauben in der Reihenfolge 1 ... 14 festziehen.
Anziehdrehmoment 11 12 1AZ.



Zum Drehwinkelanzug Spezialwerkzeug 00 9 120 verwenden.

11 12 504 ZYLINDERKOPF ZERLEGEN UND ZUSAMMENBAUEN (M57T2-SCR)



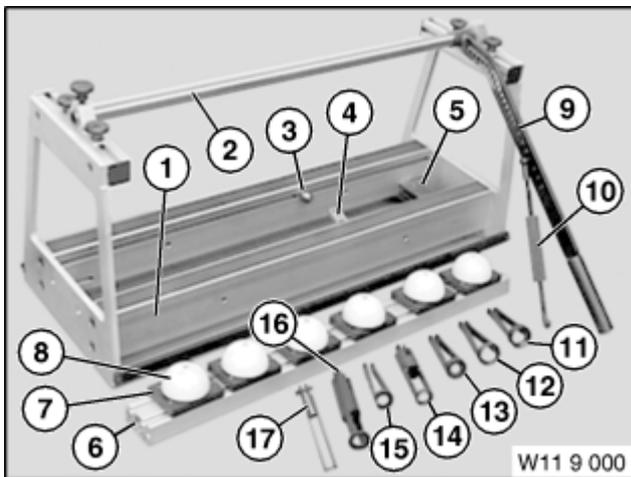
Erforderliche Spezialwerkzeuge:

- 11 9 000
- 11 9 001
- 11 9 009
- 11 9 011
- 11 9 015

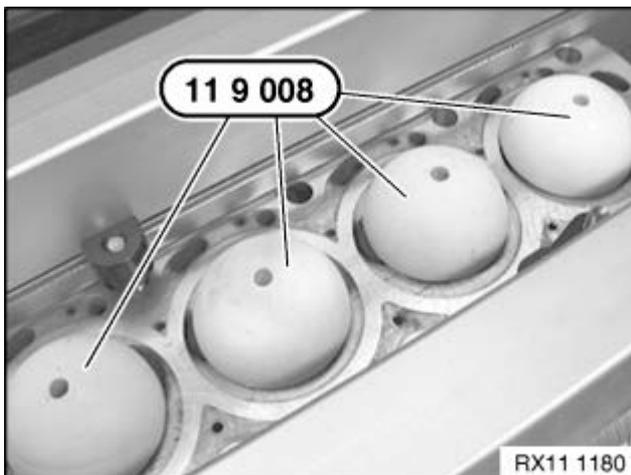


Erforderliche Vorarbeiten:

- Zylinderkopf ausbauen
- Alle Glühstifte ausbauen
- Abgaskrümmmer ausbauen



Zylinderkopf auf Spezialwerkzeug 11 9 000 vor Montieren.



Spezialwerkzeug 11 9 008 mit der Geraden Fläche, auf die Brennraumseite des Zylinderkopfes auflegen (siehe Bilddarstellung).

Hinweis:

Vorgehensweise bei allen 4-6 und 8 Zylinder Dieselmotoren.

11 21 531 ALLE KURBELWELLEN-HAUPTLAGERSCHALEN ERSETZEN (M57T2 & M57T2-SCR)



Erforderliche Spezialwerkzeuge:

- 00 2 590
- 00 9 120



Erforderliche Vorarbeiten:

- Motor ausbauen
- Zylinderkopf ausbauen
- Räderkasten vorn ausbauen
- Radialwellendichtring hinten ausbauen
- Ölpumpe ausbauen

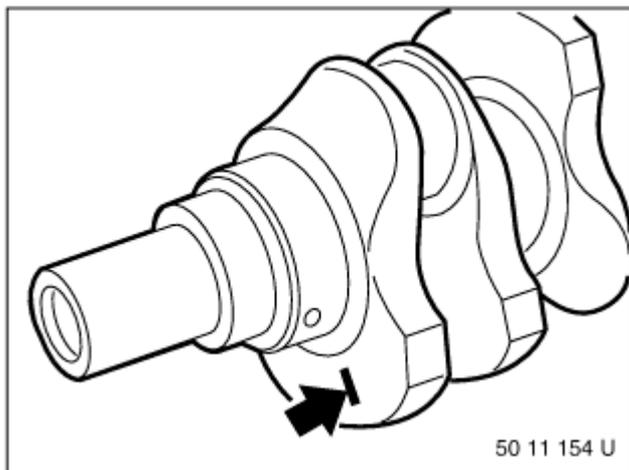


Achtung!

Hauptlagerschrauben erneuern.

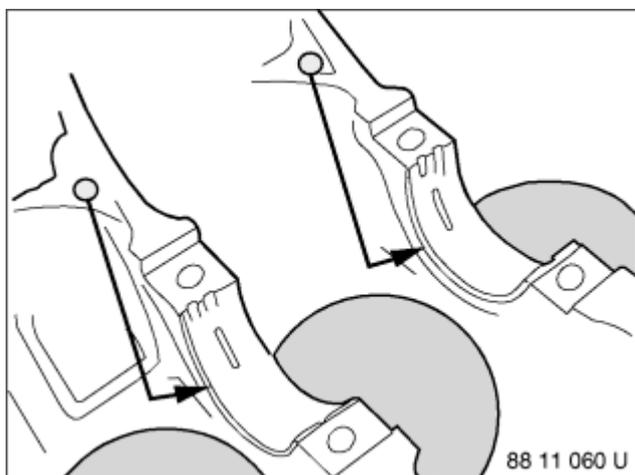
Schraubenbeschichtung nicht abwaschen.

In den Sacklöchern darf sich kein Öl befinden (Rissgefahr).



Achtung!

Schleifstufe der Kurbelwelle beachten.



Einbauhinweis:

Beim Tausch der Lagerschalen (auch bei Austauschkrumwelle) ist für die Lagerschalenzuordnung im Kurbelgehäuse die Klassifizierung aufgehoben.

Im Kurbelgehäuse nur gelbe Lagerschalen verbauen.