



**Audi A4 B8**  
(2007-2015)



**Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B4 Allrad**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung</b> .....	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung Getriebe .....	1
<b>2 Reparaturhinweise</b> .....	<b>2</b>
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise .....	2
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>8</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b> .....	<b>8</b>
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	8
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	11
<b>2 Kupplung</b> .....	<b>12</b>
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung .....	12
2.2 Montageübersicht - Kupplung .....	15
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen .....	20
2.4 Kupplung aus- und einbauen .....	24
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen .....	32
2.6 Nadellager für Zweimassenschwungrad ersetzen .....	34
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>38</b>
<b>1 Transport des Getriebes</b> .....	<b>38</b>
<b>2 Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....	<b>39</b>
<b>3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>41</b>
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe .....	41
3.2 Montageübersicht - Getriebe .....	43
3.3 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial und Mittendifferenzial .....	44
3.4 Montageübersicht - Getriebedeckel, Schaltwelle .....	45
3.5 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung .....	48
3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln .....	49
3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	49
3.8 Schaltwelle aus- und einbauen .....	64
<b>4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	<b>67</b>
4.1 Montageübersicht - Getriebedeckel .....	67
4.2 Montageübersicht - Getriebegehäuse .....	69
4.3 Getriebedeckel in Stand setzen .....	71
4.4 Getriebegehäuse in Stand setzen .....	78
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>82</b>
<b>1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>82</b>
1.1 Montageübersicht - Radsatz .....	82
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen .....	84
1.3 Montageübersicht - Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial .....	90
1.4 Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial in Stand setzen .....	91
1.5 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen .....	97
1.6 Lagervorspannung der Kugellager für das Mittendifferenzial neu bestimmen .....	99
<b>2 Antriebswelle</b> .....	<b>102</b>
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle .....	102
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	105
<b>3 Abtriebswelle</b> .....	<b>115</b>
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle .....	115
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	120
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>126</b>



<b>1</b>	<b>Achsantrieb</b> .....	<b>126</b>
1.1	Montageübersicht - Achsantrieb .....	126
1.2	Deckel für Achsantrieb ersetzen .....	127
<b>2</b>	<b>Dichtringe</b> .....	<b>134</b>
2.1	Dichtring links ersetzen .....	134
2.2	Dichtring rechts ersetzen .....	139
2.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....	141
<b>3</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b> .....	<b>144</b>
3.1	Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen .....	144
<b>4</b>	<b>Mittendifferenzial</b> .....	<b>147</b>
4.1	Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial .....	147
4.2	Gehäuse für Mittendifferenzial in Stand setzen .....	148

## 30 – Kupplung

### 1 Kupplungsbetätigung

⇒ „1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung“, Seite 8

⇒ „1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen“, Seite 11

#### 1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

##### 1 - Kugelzapfen

- 25 Nm
- Lagerstelle für Kuppelungsausrückhebel -Pfeil A- mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung - G 000 100- fetten

##### 2 - Zwischenstück

- bei Beschädigung ersetzen

##### 3 - Haltefeder

- am Kuppelungsausrückhebel einhängen

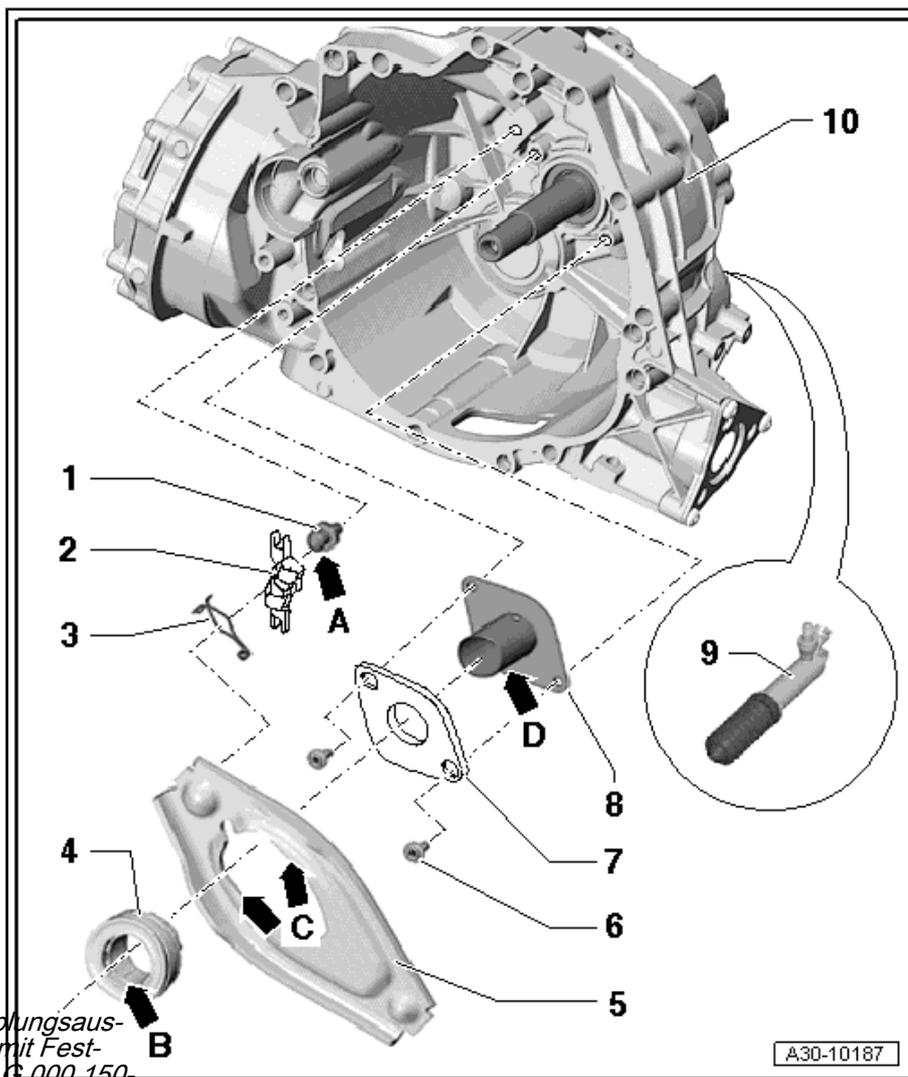
##### 4 - Ausrücklager

- unterschiedliche Baustände
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog
- nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- Halteungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- aus- und einbauen ⇒ Seite 11



##### Hinweis

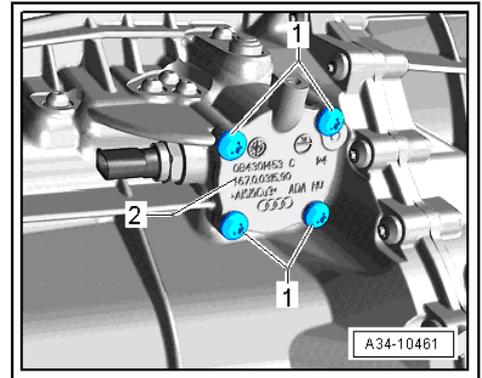
- ◆ Lagerstelle für Kuppelungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten ⇒ Seite 10
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse -Pfeil B- entfernen - fettfreie Lagerung des Ausrücklagers auf der Führungshülse



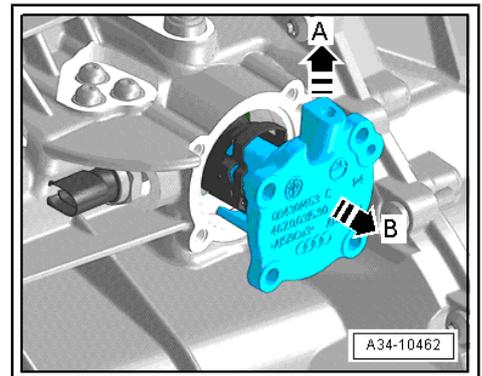
##### Ausrücklager bis 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 34 mm
- Ausrücklager prüfen ⇒ Seite 10

- Schrauben -1- herausdrehen und Deckel für Schaltwelle -2- vorsichtig abhebeln.

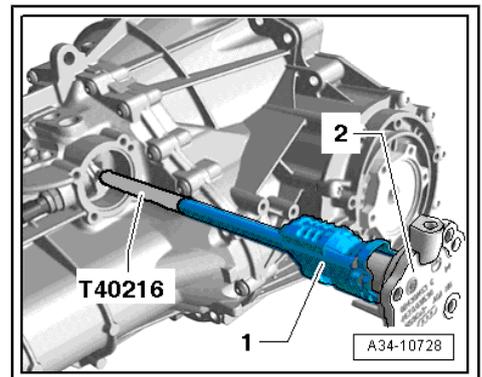


- Schaltwelle etwas anheben -Pfeil A- und dabei herausziehen -Pfeil B-.

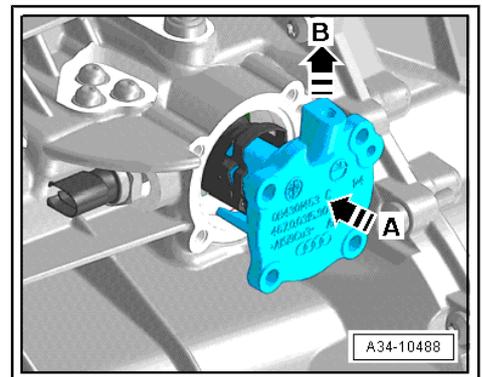


### Einbauen

- Dichtungspaste - AMV 188 001 02- gleichmäßig und nicht zu dick auf die Dichtfläche Schaltdeckel an Getriebedeckel auftragen.
- Führungsbolzen - T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.



- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.



- Auf die gereinigte Trennfläche des Getriebedeckels das Lineal - T40100- aufsetzen.
- Mit einem Tiefenmaß digital -1- (z. B. Digitaler Tiefenmessschieber - VAS 6087- ) vom Kugellager -2- auf das Lineal messen.

**Hinweis**

*Damit bei der Messung das Mittendifferenzial nicht kippt die Werkzeuge VW 447h und VW 432 aufsetzen.*

Im Beispiel beträgt das Maß -a- = 142,45 mm.

- Zu diesem Maß die Höhe des Lineals - T 40100- dazu addieren.

**Beispiel:**

auf dem Tiefenmaß digital abgelesener Wert (Maß -a-)	142,45 mm
+ Höhe des Lineals - T 40100-	39,70 mm
= Messbereich (Gesamtmaß)	182,15 mm

Einstellscheibe nach Tabelle [⇒ Seite 101](#) bestimmen.

Messbereich (Gesamtmaß)	Einstellscheibe
gemessener Wert (mm)	Dicke (mm)
181,50 ... 181,66	1,65
181,67 ... 181,86	1,45
181,87 ... 182,06	1,25
182,07 ... 182,25	1,05
182,26 ... 182,45	0,85
182,46 ... 182,65	0,65
182,66 ... 182,88	0,45

**Hinweis**

*Einstellscheiben über den [Elektronischen Teilekatalog](#) zuordnen.*

- Die Dicke der Distanzhülse für dieses Beispiel beträgt 1,05 mm.

