



Audi A4
(2000-2008)

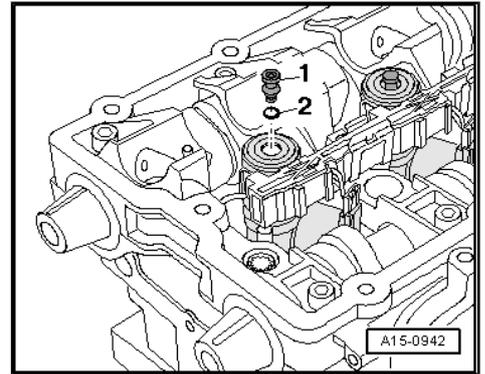


Einspritz- und Vorglühanlage 2,0 Liter TDI

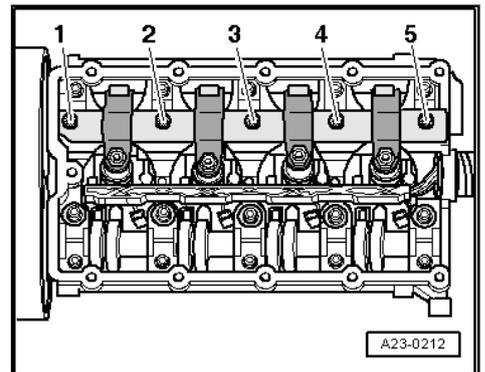
Inhaltsverzeichnis

23	- Kraftstoffaufbereitung, Einspritzung	1
1	Diesel-Direkteinspritzanlage instand setzen	1
1.1	Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.2	Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung	1
1.3	Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	1
1.4	Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Abgasanlage	2
1.5	Sauberkeitsregeln	3
1.6	Einbauorteübersicht - Einspritzanlage	3
1.7	Montageübersicht - Luftfiltergehäuse	12
1.8	Luftfiltereinsatz aus- und einbauen	14
1.9	Luftmassenmesser G70 aus- und einbauen	16
1.10	Montageübersicht - Saugrohr	17
1.11	Saugrohr aus- und einbauen	19
1.12	Motordrehzahlgeber G28 aus- und einbauen	21
1.13	Geberrad für Motordrehzahlgeber G28 aus- und einbauen	22
1.14	Montageübersicht - Pumpe-Düse-Einheiten	22
1.15	Pumpe-Düse-Einheiten aus- und einbauen	24
1.16	O-Ringe für Pumpe-Düse-Einheiten ersetzen	29
1.17	Pumpe-Düse-Einheiten reinigen (BRD, BVA)	31
1.18	Montageübersicht - Elektrischer Leitungsstrang für Pumpe-Düse-Einheiten und Glühkerzen	33
1.19	Elektrischen Leitungsstrang für Pumpe-Düse-Einheiten und Glühkerzen aus- und einbauen	34
1.20	Motorsteuergerät aus- und einbauen	37
1.21	Lambdasonde G39 mit Heizung für Lambdasonde Z19 aus- und einbauen	40
1.22	Drucksensor 1 für Abgas G450 aus- und einbauen	44
28	- Vorglühanlage	45
1	Vorglühanlage	45
1.1	Unterschiedliche Glühkerzen	45
1.2	Keramik-Glühkerzen aus- und einbauen	45
1.3	Metall-Glühkerzen aus- und einbauen	48
1.4	Motordrehzahlgeber G28 aus- und einbauen	49

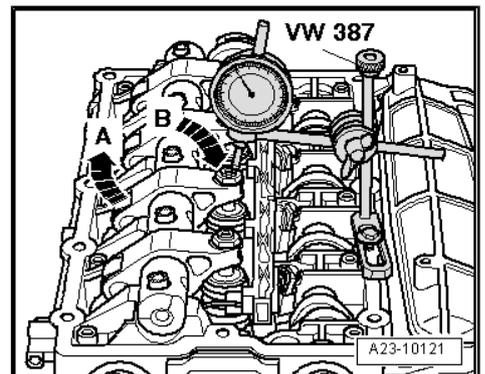
- Prüfen Sie vor dem Einlegen der Schwinghebelachse, ob alle Kugelbolzen -1- und O-Ringe -2- in die Pumpe-Düse-Einheiten eingesetzt sind.



- Schrauben Sie die Schwinghebelachse wie folgt fest:
 1. Schrauben -2- und -4- abwechselnd in Stufen anziehen, bis die Schwinghebelachse am Lagerrahmen anliegt.
 2. Schrauben -1-, -3- und -5- mit 20 Nm + 90° (1/4 Umdr.) festziehen.
 3. Schrauben -2- und -4- mit 20 Nm + 90° (1/4 Umdr.) festziehen.



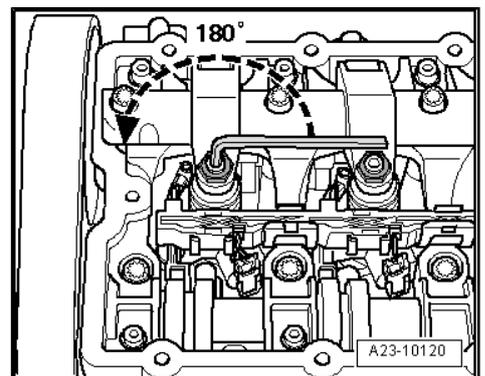
- Setzen Sie die Messuhr - VAS 6079- auf die Einstellschraube der Pumpe-Düse-Einheit, wie in der Abb. dargestellt.
- Drehen Sie die Kurbelwelle in Motordrehrichtung, bis die Rolle des Schwinghebels auf der Antriebsnockenspitze steht.
 - Die Rollenseite -Pfeil A- steht auf dem höchsten Punkt.
 - Die Messuhr -Pfeil B- steht auf dem tiefsten Punkt.
- Nehmen Sie die Messuhr ab.
- Drehen Sie jetzt die Einstellschraube in den Schwinghebel, bis Sie einen deutlichen Widerstand spüren (Pumpe-Düse-Einheit steht auf Anschlag).



- Drehen Sie die Einstellschraube vom Anschlag um 180° zurück.
- Halten Sie die Einstellschraube in dieser Position und ziehen Sie die Kontermutter mit 30 Nm fest.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

- Bauen Sie die Zylinderkopfhaube ein ⇒ Rep.-Gr. 15 .

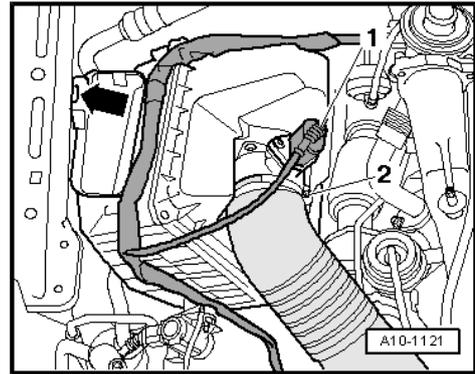


1.16 O-Ringe für Pumpe-Düse-Einheiten ersetzen

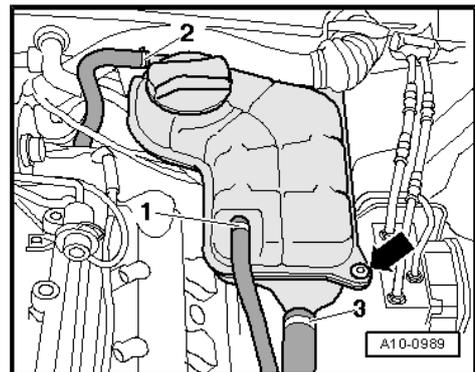
Bei Pumpe-Düse-Einheiten mit Magnetventil brauchen Sie folgendes Spezialwerkzeug:

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- Trennen Sie die elektrische Steckverbindung -1- am Luftmassenmesser - G70- .
- Bauen Sie den Luftführungsschlauch ab, dazu Schlauchschelle -2- lösen.
- Legen Sie den Leitungsstrang am Luftfiltergehäuse frei und bauen Sie das Luftfiltergehäuse aus -Pfeil-.



- Schrauben Sie den Kühlmittelausgleichsbehälter ab -Pfeil-.
- Trennen Sie die elektrische Steckverbindung zum Schalter für Kühlmittelmangelanzeige - F66- unten am Kühlmittelausgleichsbehälter und legen Sie den Kühlmittelausgleichsbehälter mit angeschlossenen Kühlmittelschläuchen -1 ... 3- zur Seite.



- Nehmen Sie die elektrische Steckverbindung -2- für Lambdasonde - G39- mit Heizung für Lambdasonde - Z19- aus dem Halter.
- Trennen Sie die elektrische Steckverbindung und legen Sie die Leitung frei.

