



**ÓT Y Áer**  
(2011-2019)



**6 Gang Schaltgetriebe GS6**

# Inhaltsverzeichnis

## 21 Kupplung

- 2100 Wartung und Prüfung
- 2121 Kupplung mit Mitnehmerscheibe
- 2151 Kupplungsausrücker mit Hebel
- 2152 Kupplungsbetätigung (Hydraulik)

## 22 Motor- und Getriebeaufhängung

- 2200 Übersicht
- 2211 Motoraufhängung
- 2231 Getriebeaufhängung, Schaltgetriebe
- 2232 Getriebeaufhängung, Automatikgetriebe

## 23 Schaltgetriebe

- 2300 Getriebe komplett
- 2301 Dichtdeckel
- 2311 Gehäuse mit Deckel
- 2312 Lager im Gehäuse, Dichtringe
- 2314 Elektrische Anbauteile
- 2321 Getriebewellen
- 2323 Synchronisierung
- 2331 Innere Schaltungsteile

## 25 Schaltung

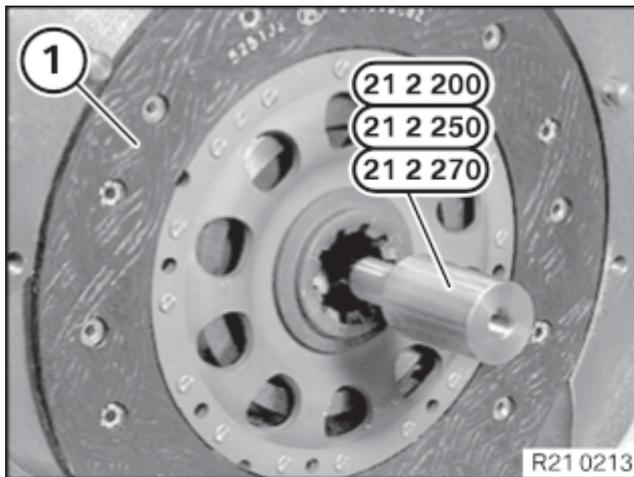
- 2511 Mittelschaltung mechanisches Getriebe

## 26 Gelenkwelle

- 2611 Gelenkwelle komplett
- 2612 Mittellagerung komplett
- 2620 Gelenkwelle vorn

## 27 Verteilergetriebe

- 2700 Verteilergetriebe allgemein
- 2710 Verteilergetriebe
- 2721 Getriebewellen



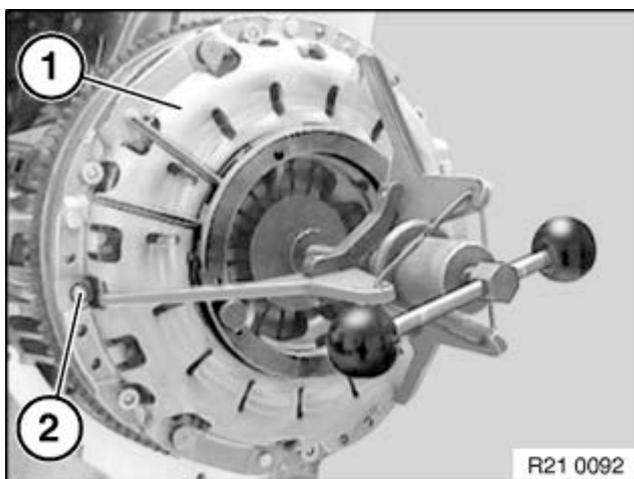
Kupplungsscheibe (1) mit Spezialwerkzeug im Zweimassenschwungrad zentrieren.

**Achtung!**

Kupplungsscheibe lagerichtig einbauen. Aufdruck "Motorseite" / "Getriebeseite" beachten! Kupplungsscheibe vorsichtig behandeln. Oberflächen der Reibbeläge nicht berühren.

Spezialwerkzeug	Getriebe
21 2 270	GS6-37DZ
21 2 200	GS6-17BG
21 2 250	

**Hinweis:** Spezialwerkzeug 21 2 170 nur im Bereich der Bohrungen für die Passstifte einsetzen.



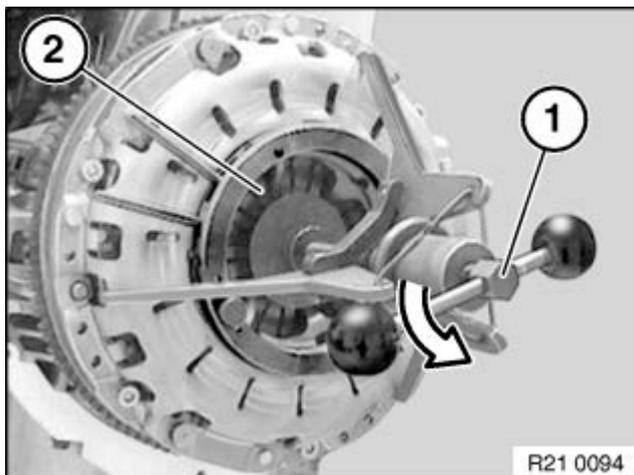
Selbstnachstellende Kupplung (1) zusammen mit den Spezialwerkzeugen an das Schwungrad anbauen.

Passstifte (2) beachten.

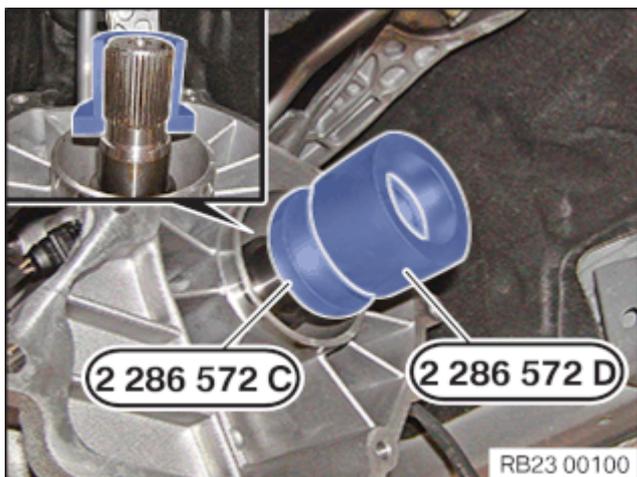
Selbstnachstellende Kupplung (1) muss über die Passstifte (2) fixiert sein.

Schrauben einsetzen und festziehen.

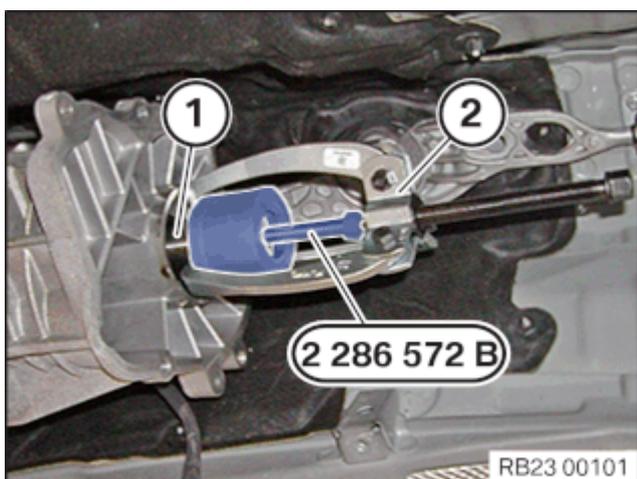
Anziehdrehmoment 21 21 1AZ.



Spindel (1) lösen bis Membranfeder vollständig entlastet ist.

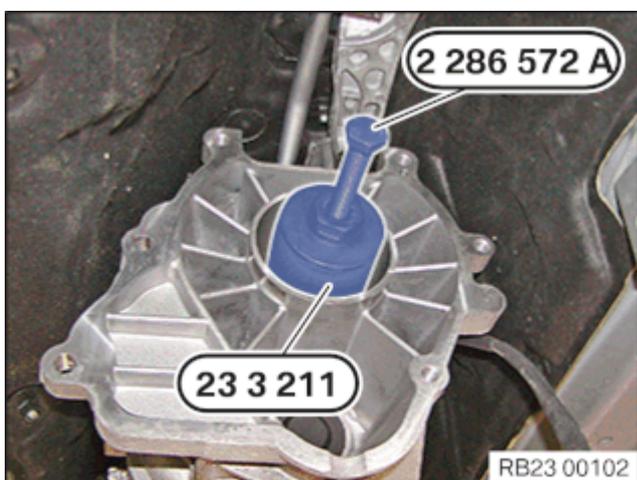


Spezialwerkzeug 2 286 572 C und 2 286 572 D an der Adapterwelle montieren.



Spezialwerkzeug 2 286 572 B in die Adapterwelle (1) einschrauben.

Adapterwelle (1) mit einem Zwei- oder Dreiklauenabzieher (2) abziehen.



Schraube 2 286 572 A an das Spezialwerkzeug 23 3 211 montieren.

**Hinweis:**

Das Spezialwerkzeug 23 3 211 ist Bestandteil des Spezialwerkzeuges 23 3 210.

Schraube 2 286 572 A so weit wie möglich aus dem Spezialwerkzeug 23 3 211 herausdrehen.

Spezialwerkzeug 23 3 211 in den Radialwellendichtring fest einschrauben.

Schraube 2 286 572 A wieder in das Spezialwerkzeug 23 3 211 eindrehen, bis der Radialwellendichtring aus dem Getriebegehäuse herausgezogen wird.

- Ggf. Vorgang wiederholen.