



ÓΤΥΆer E82
(2007-2013)Ά



Automatikgetriebe GA6

Inhaltsverzeichnis

22 Motor- und Getriebeaufhängung

- 2200 Übersicht
- 2211 Motoraufhängung
- 2231 Getriebeaufhängung, Schaltgetriebe
- 2232 Getriebeaufhängung, Automatikgetriebe

24 Automatikgetriebe

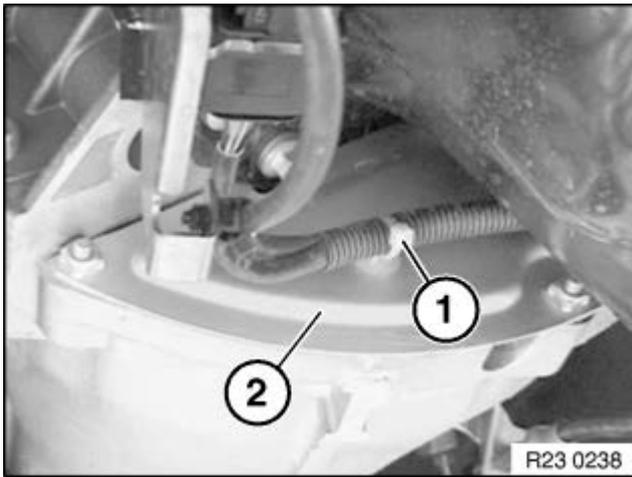
- 2400 Getriebe komplett
- 2411 Getriebegehäuse, Ölwanne
- 2413 Getriebeverlängerung, Lager, Dichtring
- 2414 Mechanische Anbauteile
- 2415 Elektrische Anbauteile
- 2421 Antriebs-, Zwischen- und Abtriebswellen
- 2422 Planetentrieb
- 2423 Schaltkupplungen
- 2430 hydr/el Steuerteile und Regelelemente
- 2431 Ölpumpe
- 2432 Regler
- 2433 Wählschieber
- 2434 Schaltventile, Parksperre
- 2435 Kabelbaum, Schaltelemente und Fühler
- 2440 Drehmomentwandler
- 2450 Schaltung
- 2451 Äußere Schaltbetätigungsteile
- 2452 Innere Schaltung
- 2471 Getriebeaufhängung

25 Schaltung

- 2516 Mittelschaltung automatisches Getriebe

26 Gelenkwelle

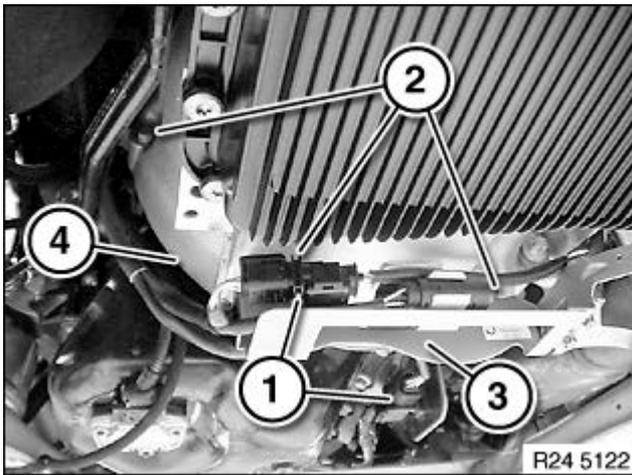
- 2600 Gelenkwelle allgemein
- 2611 Gelenkwelle komplett
- 2612 Mittellagerung komplett



Hinweis:

Nur 120i und 320i

Kabelbinder (1) trennen.



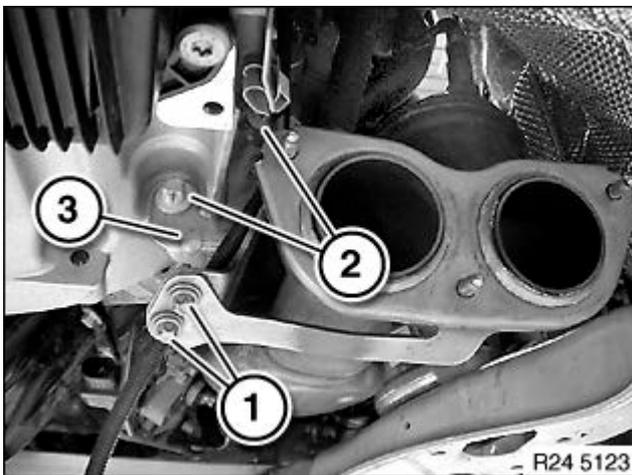
Steckverbindungen (1) trennen.

Kabel und Stecker von Halteblech (3) lösen.

Schrauben (2) lösen.

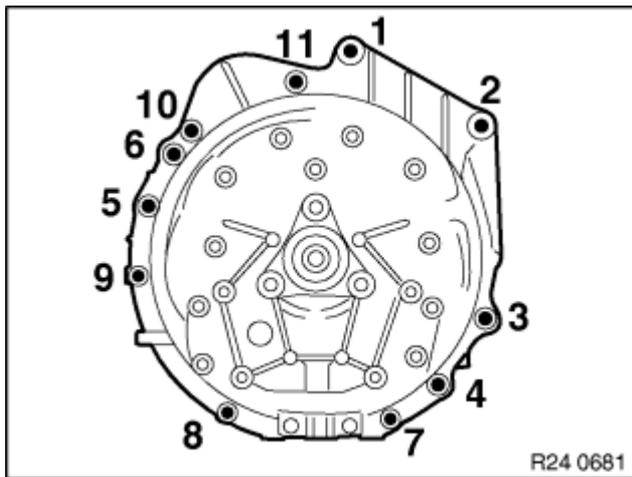
Abdeckblech (4) abnehmen.

Anziehdrehmoment: 24 00 4AZ

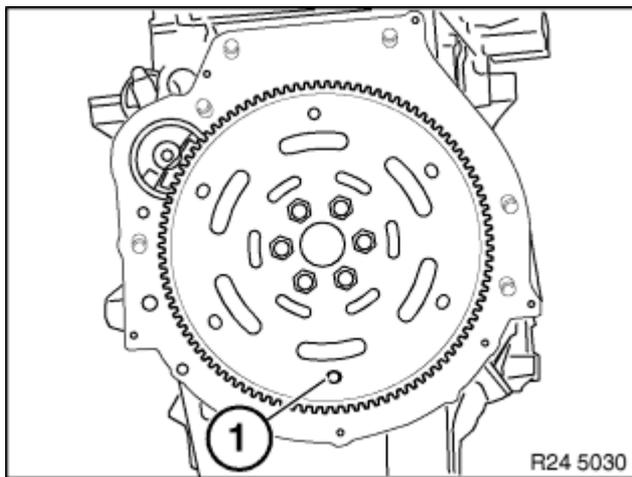


Schrauben (1) und (2) lösen.

Halter (3) abnehmen.

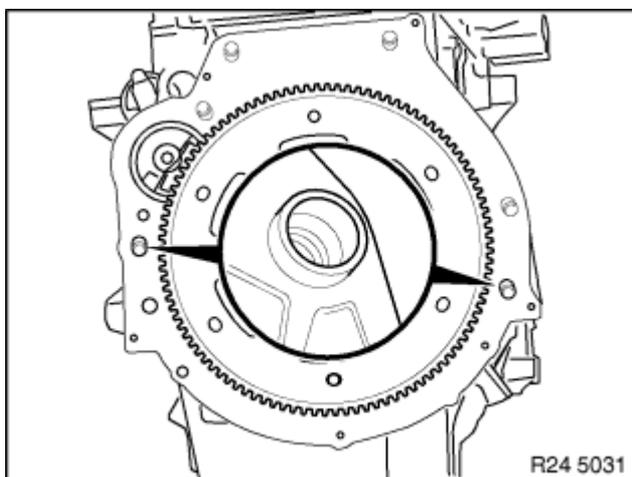


Schrauben lösen.
Anziehdrehmoment 24 00 1AZ.



Einbauhinweis:

Bohrung (1) der Mitnehmerscheibe muss von Aussparung an der Motorölwanne zugänglich sein.

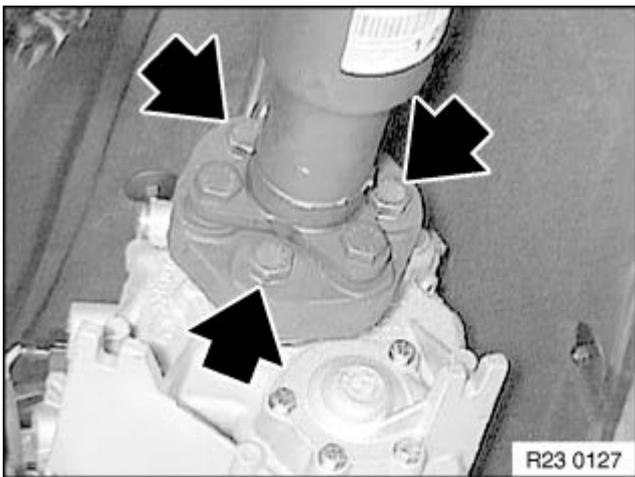


Passhülsen auf korrekten Sitz prüfen.
Beschädigte Passhülsen erneuern.



Einbauhinweis:

Drehmomentwandler verdrehen, bis die Bohrung des Drehmomentwandlers mit der Bohrung der Mitnehmerscheibe fluchtet.
Automatikgetriebe an den Motor anflanschen.



Schrauben lösen.

.Anziehdrehmoment: 26 11 1AZ.

Einbauhinweis:

Selbstsichernde Muttern erneuern.

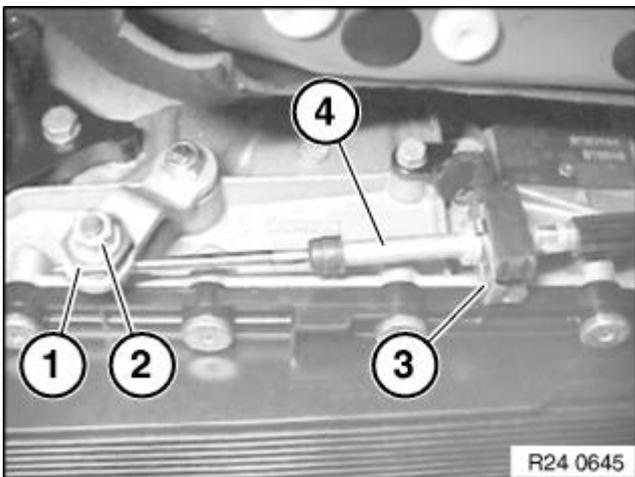
- Mittellager lösen.

- Achtung:

- Zu hohe Beugewinkel an der Gelenkwelle
- können zu Vorschädigung der Gelenke /
- Gelenkwelle führen!

- Gelenkwelle am Unterboden hochbinden.

- Motor beim Getriebeausbau mit Heber
- abstützen.



Klemmbuchse (1) gegenhalten.

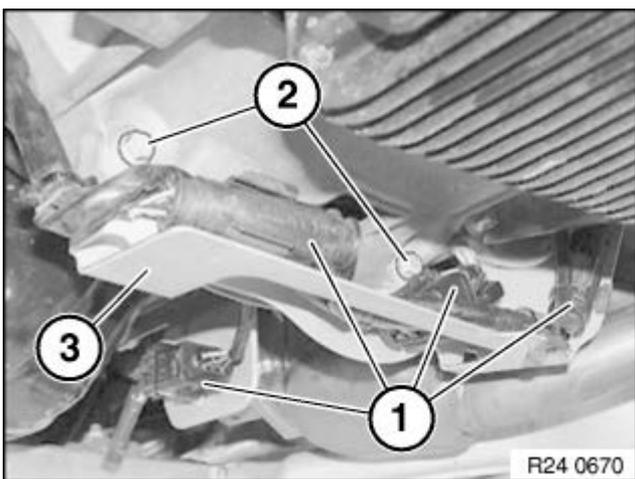
Die Mutter (2) lockern.

Klammer (3) mithilfe eines Schraubendrehers
nach unten abziehen.

Seilzug (4) aus dem Halter herausziehen.

Einbauhinweis:

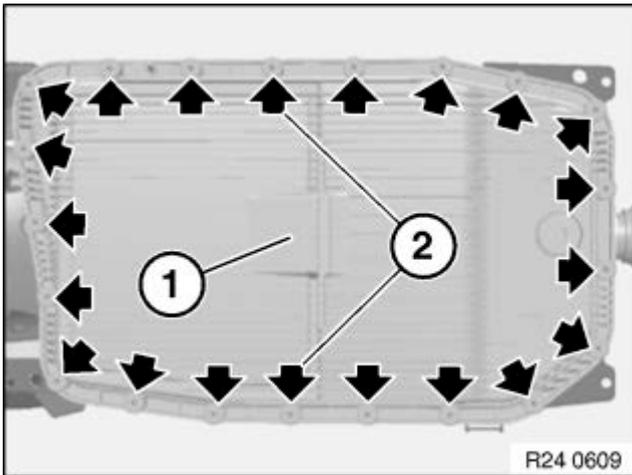
Schalthebel einstellen.



Stecker (1) trennen, Kabel aus den Halterungen
nehmen und seitlich hängen lassen.

Schrauben (2) lösen und Blech (3) abnehmen.

Anziehdrehmoment 24 11 2AZ.



Alle Schrauben lösen.
Getriebeölwanne (1) abnehmen.

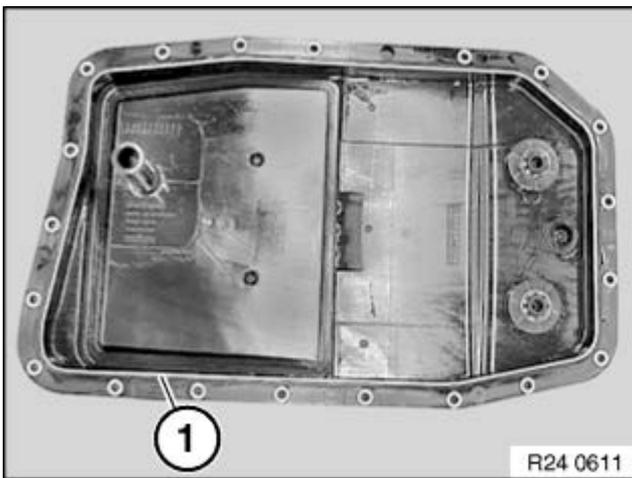
Achtung!

Getriebe mit Kunststoffölwanne
Ab 11/04 neue Torx-Schraube M6x28.5 T40 auch rückwirkend austauschbar.

Einbauhinweis:

Schrauben (2) bis zur Anlage des Schraubenkopfes eindrehen.
Alle weiteren Schrauben über Kreuz von innen nach außen bis zur Anlage des Schraubenkopfes eindrehen.

Anziehdrehmoment: 24 11 5AZ.



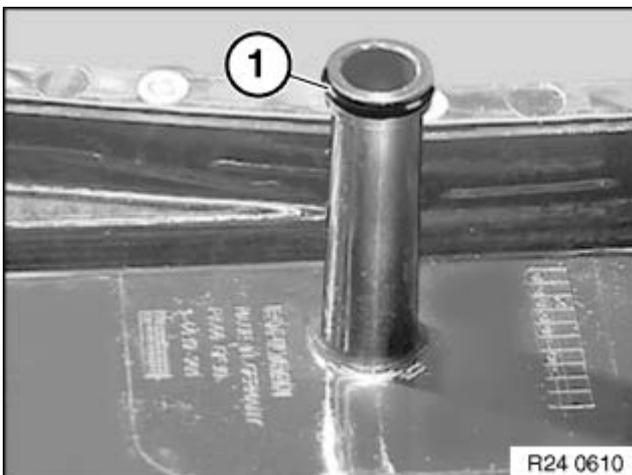
Dichtung (1) aus der Getriebeölwanne abnehmen.

Dichtflächen und die Nut mit einem Lappen reinigen.

Neue Dichtung in die Nut der Getriebeölwanne einlegen.

Achtung!

Getriebeölwanne nicht mit Reinigungsmittel entfetten.



Dichtring (1) des Ölfilterrohrs ersetzen.