



ÓT Y Áer E87
(2004-2011)Á



Automatikgetriebe GA6

Inhaltsverzeichnis

22 Motor- und Getriebeaufhängung

- 2200 Übersicht
- 2211 Motoraufhängung
- 2231 Getriebeaufhängung, Schaltgetriebe
- 2232 Getriebeaufhängung, Automatikgetriebe

24 Automatikgetriebe

- 2400 Getriebe komplett
- 2411 Getriebegehäuse, Ölwanne
- 2413 Getriebeverlängerung, Lager, Dichtring
- 2414 Mechanische Anbauteile
- 2415 Elektrische Anbauteile
- 2421 Antriebs-, Zwischen- und Abtriebswellen
- 2422 Planetentrieb
- 2423 Schaltkupplungen
- 2430 hydr/el Steuerteile und Regelelemente
- 2431 Ölpumpe
- 2432 Regler
- 2433 Wählschieber
- 2434 Schaltventile, Parksperre
- 2435 Kabelbaum, Schaltelemente und Fühler
- 2440 Drehmomentwandler
- 2450 Schaltung
- 2451 Äußere Schaltbetätigungsteile
- 2452 Innere Schaltung
- 2471 Getriebeaufhängung

25 Schaltung

- 2516 Mittelschaltung automatisches Getriebe

26 Gelenkwelle

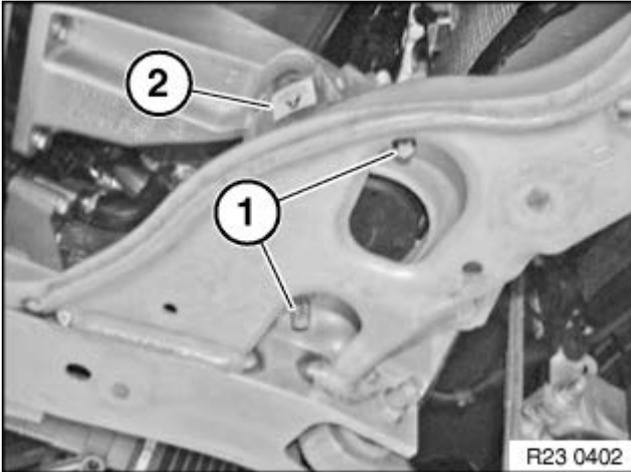
- 2600 Gelenkwelle allgemein
- 2611 Gelenkwelle komplett
- 2612 Mittellagerung komplett

22 11 115 MOTORLAGER RECHTS ERSETZEN (N45/N46/N45T/N46T)



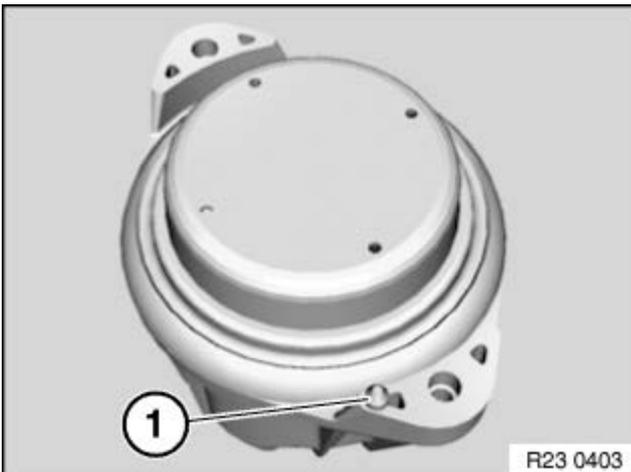
Erforderliche Vorarbeiten:

- Motor in Einbaulage fixieren
- Aggregateunterschut ausbauen
- V-Strebe rechts ausbauen (nur E88)



Schrauben (1) lösen und Motorlager (2) ausbauen.

Anziehdrehmoment 22 11 1AZ.



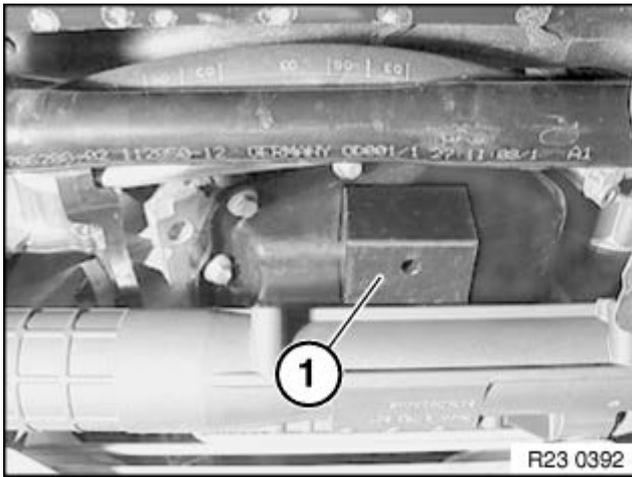
Einbauhinweis:

Nase (1) von Motorlager muss zur Fahrzeugmitte zeigen.

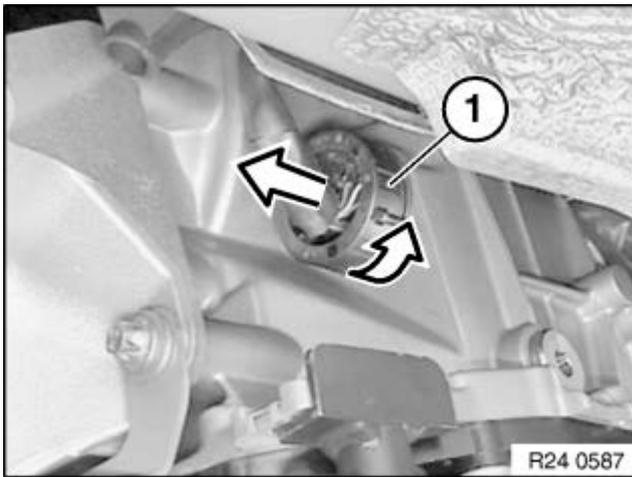
Kennzeichnung Motorlager:

Motorlager rechts: Gerade Bauteilnummer

Motorlager links: Ungerade Bauteilnummer



Getriebe absenken, mit geeignetem Klotz (1) zwischen Lenkung und Ölwanne arretieren.

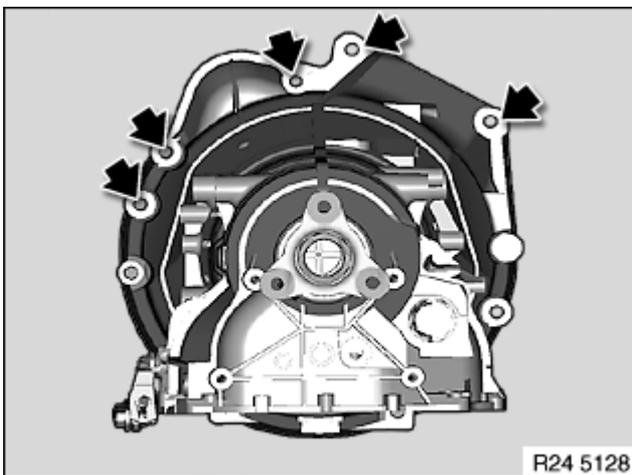


- Stecker (1) durch Drehen entriegeln und abziehen.
- Pins nicht berühren.
- Kabel aus den Halterungen lösen.
- Spezialwerkzeug 24 2 390 in die Dichthülse einsetzen.

Die Arbeiten sind beschrieben unter Mechatronik Hinweise

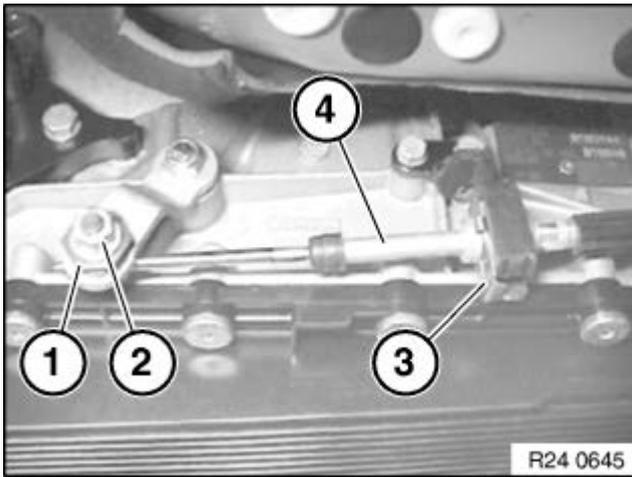
Achtung!

Wichtigen Hinweis beachten!



Schrauben lösen.

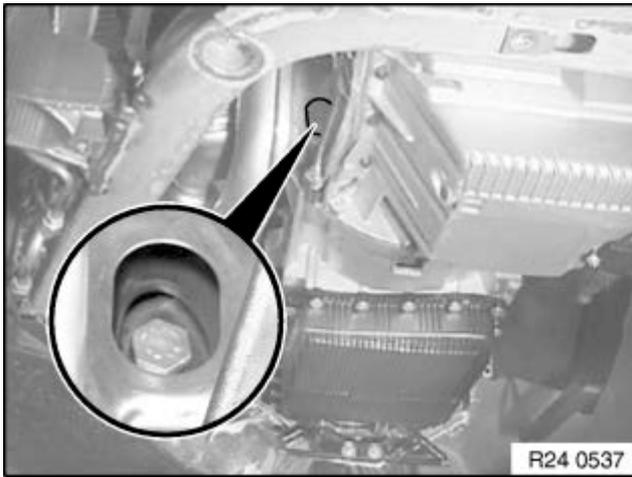
Anziehdrehmoment: 24 00 1AZ.



Klemmbuchse (1) gehalten.
 Die Mutter (2) lockern.
 Klammer (3) mithilfe eines Schraubendrehers nach unten abziehen.
 Seilzug (4) aus dem Halter herausziehen.

Einbauhinweis:

Schalthebel einstellen.

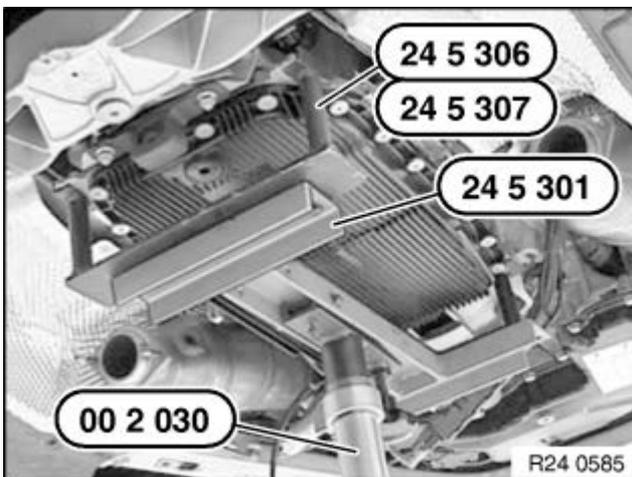


Motor am Schwingungsdämpfer in Drehrichtung drehen, bis Schraube in der Aussparung sichtbar wird.

Alle Schrauben (1) des Drehmomentwandlers mit Spezialwerkzeug 24 1 110 lösen.

Motor weiter drehen und die restlichen 2 Schrauben lösen.

Anziehdrehmoment 24 40 1AZ.

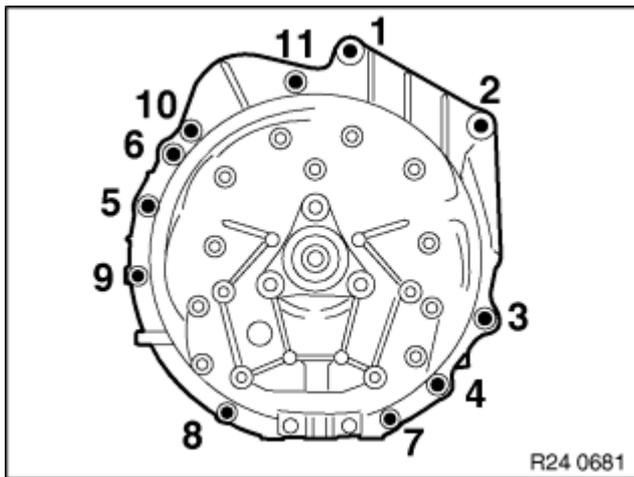


Getriebe abstützen:

Mit Spezialwerkzeug 24 5 306, 24 5 301 und 00 2 030 abstützen.

Spezialwerkzeug 24 5 306 einrichten:

- Alle Stützen auf "A".
- Stützen 3 und 4 sind hinten am Getriebe.
- Stützen-Beschriftung nach vorn zeigend.

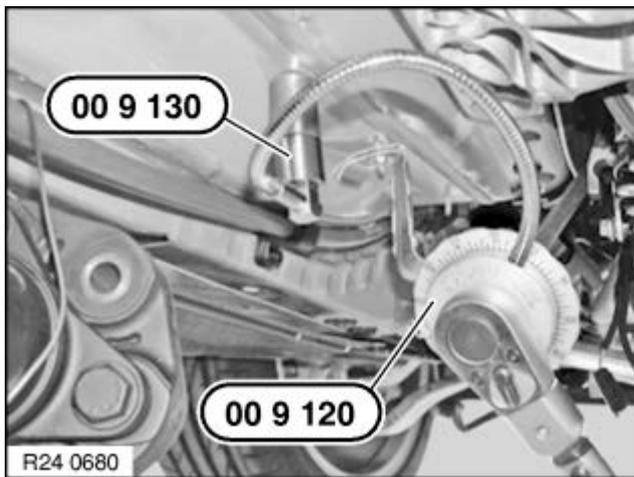


Schrauben lösen.

Einbauhinweis:

Verschraubungsreihenfolge unbedingt einhalten.
Anziehdrehmoment Stahlschrauben 24 00 1AZ.

Aluminium Schrauben müssen erneuert werden.
Anziehdrehmoment und Drehwinkel
Aluminiumschrauben 24 00 2AZ.

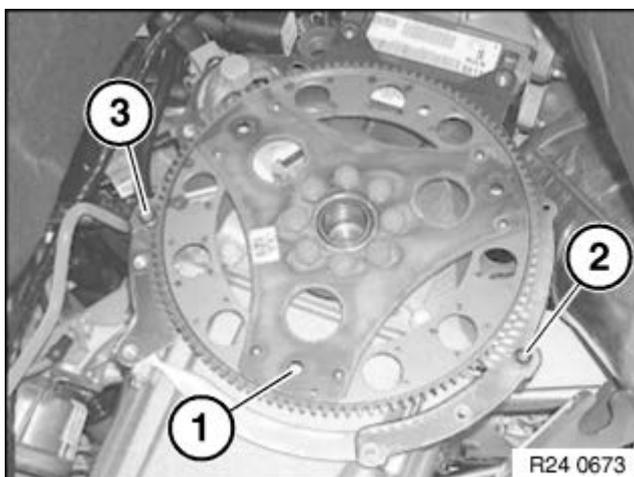


Einbauhinweis:

Schrauben mit Drehmoment festziehen.
Spezialwerkzeug Drehwinkel 00 9 120 mit
Magneteten 00 9 130

Am Unterboden befestigen und
Aluminiumschrauben laut Drehwinkel weiter
verschrauben.

Drehwinkel 24 00 2AZ.



Einbauhinweis:

Bohrung (1) der Mitnehmerscheibe muss von
Ausparung an der Motorölwanne zugänglich
sein. Passhülsen (2...3) auf korrekten Sitz prüfen.
Beschädigte Passhülsen erneuern.



Einbauhinweis:

Den Drehmomentwandler verdrehen, bis die
Bohrung des Drehmomentwandlers mit der
Bohrung der Mitnehmerscheibe fluchtet.
Das Automatikgetriebe an den Motor anflanschen.