



Cupra Leon
(2020 >)



7 Gang Doppelkupplungsgetriebe 0CW

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	2
1.4 Hinweise zum An- und Abschleppen	2
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	4
3.1 Allgemeine Hinweise	4
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	6
3.3 Dichtungen, Dichtringe	7
3.4 Schrauben, Muttern	7
4 Technische Daten	9
4.1 Zuordnung Getriebe - Motor	9
4.2 Füllmengen	12
5 Übersicht Kraftübertragung	14
5.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb	14
30 - Kupplung	15
1 Kupplungsbetätigung	15
1.1 Montageübersicht - Kupplungseinrückung	15
1.2 Kupplungseinrückung aus- und einbauen	17
1.3 Kupplungseinrückung einstellen	22
2 Kupplung	38
2.1 Montageübersicht - Doppelkupplung	38
2.2 Doppelkupplung ausbauen	40
2.3 Doppelkupplung einbauen	45
2.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	52
2.5 Dichtring für innere Antriebswelle ersetzen	54
34 - Betätigung, Gehäuse	57
1 Mechatronik	57
1.1 Montageübersicht - Mechatronik	57
1.2 Mechatronik aus- und einbauen	60
1.3 Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe J743 von Hand in Ausbauposition bringen	79
1.4 Kupplungskolben ersetzen	81
1.5 Steuergerät für Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe J743 ersetzen	88
2 Schaltbetätigung	95
2.1 Montageübersicht - Schaltbetätigung	95
2.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	101
2.3 Notentriegelung aus Stellung P	101
2.4 Griff für Wählhebel aus- und einbauen	108
2.5 Drucktaste im Griff in Einbaustellung bringen	123
2.6 Multifunktionsschalter aus- und einbauen	125
2.7 Schaltbetätigung aus- und einbauen	126
2.8 Schaltbetätigung einstellen	141
2.9 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	146
2.10 Schaltbetätigung prüfen	154
2.11 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	155
2.12 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	158
3 Getriebe aus- und einbauen	159

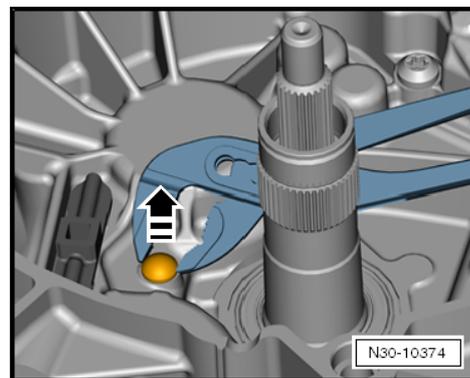
3.1	Getriebe ausbauen	159
3.2	Getriebe einbauen	260
3.3	Anzugsdrehmomente für Getriebe	266
4	Aggregatelagerung	268
4.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	268
5	Transport des Getriebes	272
6	Befestigung am Motor- und Getriebehälter	275
7	Getriebeöl	278
7.1	Getriebeöl ablassen und auffüllen	278
7.2	Hydrauliköl für Mechatronik ablassen und auffüllen	281
35	- Räder, Wellen	285
1	Parksperr	285
1.1	Deckel für Parksperr aus- und einbauen	285
1.2	Parksperr aus- und einbauen	287
39	- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn	289
1	Dichtringe	289
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	289
1.2	Dichtring links ersetzen	289
1.3	Dichtring rechts ersetzen	294

⚠ VORSICHT

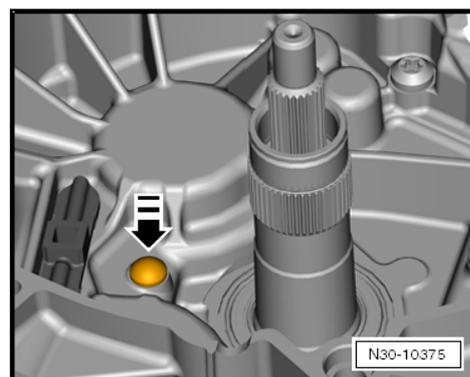
Beschädigungsgefahr der Kupplung und anderer Bauteile!

- Die Aufnahme der Einrückhebel und die gesamte Mechanik für die Einrücklager müssen trocken und frei von Öl oder Fett sein.

Bei verschlissenem Kugelzapfen:



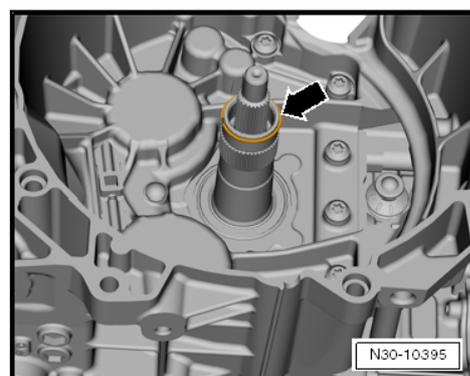
- Kugelzapfen mit einer Zange ausbauen.
- »Neuen« Kugelzapfen mit der Hand eindrücken, ggf. leicht mit einem Kunststoffhammer und Dorn eintreiben.

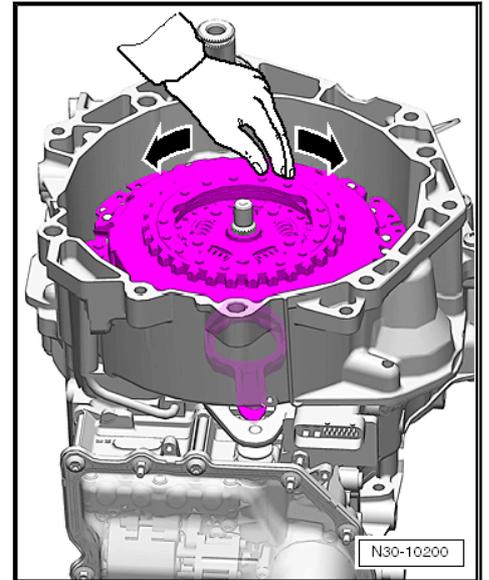


i Hinweis

Schlagen Sie nur leicht mit dem Kunststoffhammer auf den Dorn. Anderenfalls könnten Sie den Kugelzapfen beschädigen.

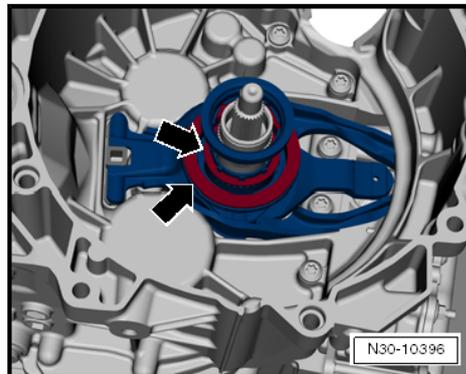
Fortsetzung für alle Fahrzeuge:





i Hinweis

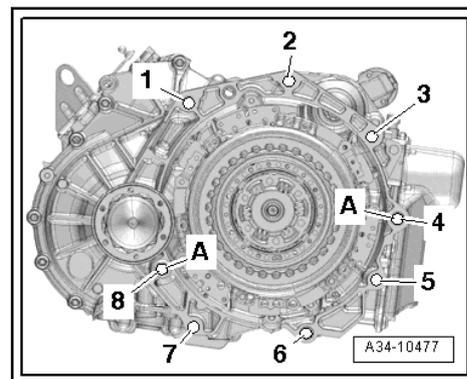
- ◆ Wird beim Drehen eine Schwergängigkeit oder starkes Schleifen der Kupplungsbeläge festgestellt, die Kupplung wieder ausbauen ⇒ [Seite 40](#).
- ◆ Die Einbaulage der Einstellscheiben -Pfeile- kontrollieren.



- ◆ Die Einstellscheiben müssen richtig in ihrem Sitz liegen und dürfen nicht beschädigt sein.
 - ◆ Möglicherweise liegt auch ein Rechenfehler vor. Messungen nochmals prüfen ⇒ [Seite 22](#).
 - ◆ Wenn kein Fehler vorliegt, ist evtl. die Kupplung durch Transport/Montage verstellt und es muss eine neue Kuppelung eingebaut werden. Anschließend muss die Position der Einrücklager nochmal neu eingestellt werden ⇒ [Seite 22](#).
- Beide Stopfen entfernen und Entlüftungskappen -Pfeile- aufsetzen.

Pos.	Schrauben	Nm
6, 7, 8	M10x55	40
A	Passhülsen zur Zentrierung	
<ul style="list-style-type: none"> • 1) befestigt zusätzlich Anlasser • 2) Doppelschraube 		

Getriebe an Dieselmotoren und an 1,8-l-Benzinmotoren



Pos.	Schrauben	Nm
1, 3 ³⁾	M12x55	80
2 ^{1),2)}	M12x150	80
4, 8	M12x65	80
5, 6, 7	M10x55	40
A	Passhülsen zur Zentrierung	
<ul style="list-style-type: none"> • 1) befestigt zusätzlich Anlasser • 2) Doppelschraube • 3) Mit Einsteckwerkzeug T10179 bzw. T10509: »65 Nm« 		

Bauteil	Anzugsdrehmoment
Kabelhalter an Getriebedeckel	10 Nm
Flanschelle an Getriebe	30 Nm

Anzugsdrehmomente der Aggregatelagerung: ➔ [Seite 268](#)