



Cupra Leon
(2020 >)



6 Gang Schaltgetriebe 02Q

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
2 Kennzeichnung	2
2.1 Die Kennzeichnung am Getriebe	2
3 Reparaturhinweise	4
3.1 Allgemeine Reparaturhinweise	4
4 Technische Daten	8
4.1 Zuordnung Getriebe - Motor	8
4.2 Füllmenge	8
5 Übersicht Kraftübertragung	10
5.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb	10
6 Elektrische Bauteile	12
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	12
30 - Kupplung	14
1 Kupplungsbetätigung	14
1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung	14
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	15
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	17
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	21
1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen	23
1.6 Kupplungspedal aus- und einbauen	24
1.7 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	26
1.8 Rückzugfeder aus- und einbauen	30
1.9 Lagerbock aus- und einbauen	33
1.10 Geberzylinder aus- und einbauen	40
1.11 Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager aus- und einbauen	40
1.12 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	42
1.13 Entlüfter aus- und einbauen	47
1.14 Kupplungsbetätigung entlüften	52
1.15 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen	54
1.16 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	56
1.17 Kupplungsausrückung in Stand setzen	56
2 Kupplung	59
2.1 Kupplungsfabrikate unterscheiden	59
2.2 Montageübersicht - Kupplung	61
2.3 Kupplung aus- und einbauen	63
34 - Betätigung, Gehäuse	83
1 Schaltbetätigung	83
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	83
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	84
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	86
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen	88
1.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen	90
1.6 Schaltbetätigung in Stand setzen	95
1.7 Schaltbetätigung einstellen	100
1.8 Schaltbetätigung prüfen	104
1.9 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	104
2 Winkelgetriebe	107

2.1	Montageübersicht-Winkelgetriebe	107
2.2	Unterscheidung der Winkelgetriebe	109
2.3	Winkelgetriebe ausbauen	109
2.4	Winkelgetriebe einbauen	118
3	Vorderachs-Differenzialsperre	124
3.1	Montageübersicht - Vorderachs-Differenzialsperre	124
3.2	Vorderachs-Differenzialsperre zuordnen	124
3.3	Vorderachs-Differenzialsperre ausbauen	125
3.4	Vorderachs-Differenzialsperre einbauen	129
3.5	Steuergerät für Quersperren J647 aus- und einbauen	132
4	Getriebe aus- und einbauen	134
4.1	Getriebe ausbauen	134
4.2	Getriebe einbauen	158
4.3	Anzugsdrehmomente für Getriebe	166
5	Aggregatelagerung	168
5.1	Montageübersicht-Aggregatelagerung	168
6	Transport des Getriebes	171
6.1	Transport des Getriebes	171
6.2	Transport der Vorderachs-Differenzialsperre	172
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	173
7.1	Befestigung Getriebe am Motor- und Getriebehalter	173
7.2	Befestigung Winkelgetriebe oder Vorderachs-Differenzialsperre am Motor- und Getriebehalter	174
8	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	176
8.1	Schematische Übersicht - Getriebe	176
8.2	Montageübersicht - Getriebe	177
8.3	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung	179
8.4	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen ..	181
8.5	Montageübersicht - Schaltgabeln	185
8.6	Montageübersicht - Schalteinheit	186
8.7	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	187
8.8	Schalteinheit aus- und einbauen, bei eingebautem Getriebe	214
9	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	220
9.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse	220
9.2	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	222
9.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	224
9.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	236
10	Das Getriebeöl	240
10.1	Unterscheidung der Schaltgetriebe zur Ölbefüllung	240
10.2	Getriebeölstand prüfen	240
35 - Räder, Wellen		246
1	Antriebswelle	246
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	246
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	247
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	254
2	Abtriebswelle	257
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	257
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	264
2.3	Abtriebswelle einstellen	299
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		313
1	Achsöl	313
1.1	Achsöl-Stand prüfen	313

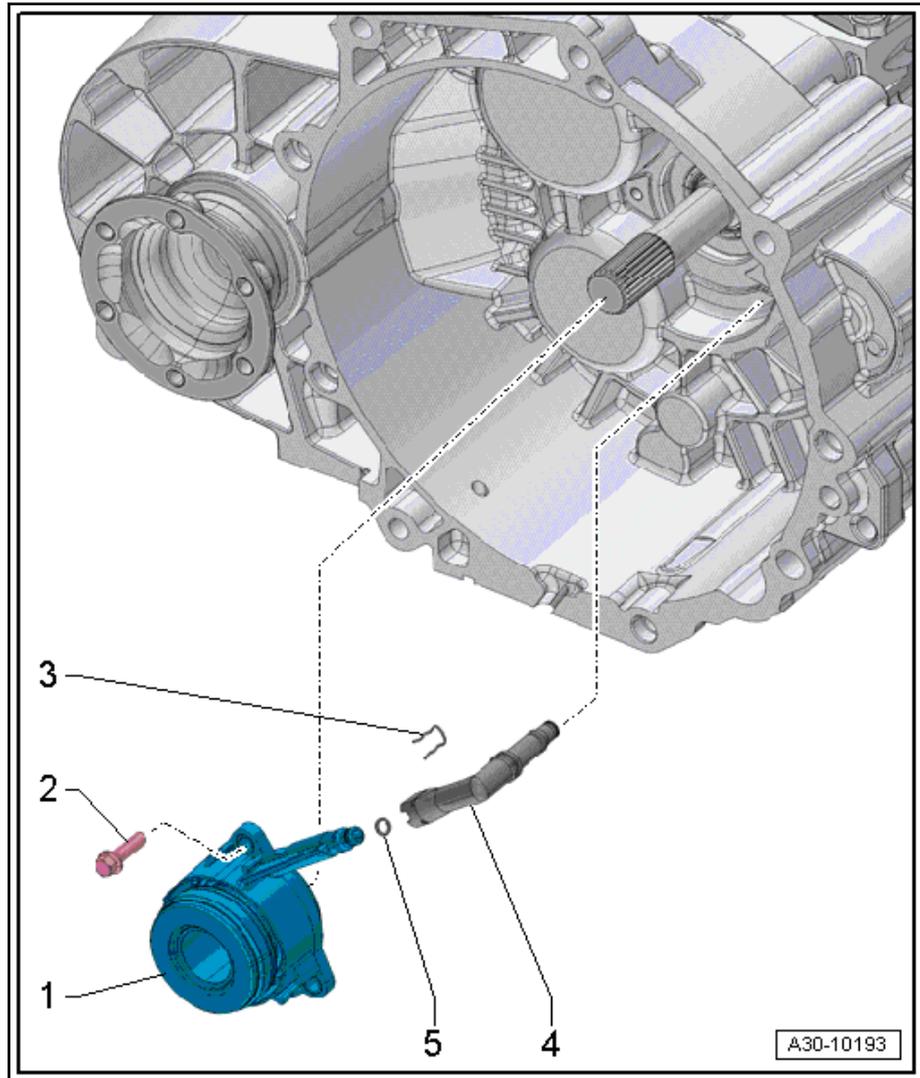
2	Öl für Vorderachs-Differenzialsperre	320
2.1	Ölstand für Vorderachs-Differenzialsperre prüfen	320
2.2	Öl für Vorderachs-Differenzialsperre ablassen und auffüllen	321
3	Dichtringe	326
3.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	326
3.2	Dichtring links ersetzen	328
3.3	Dichtring rechts ersetzen	332
4	Ausgleichsgetriebe	342
4.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	342
4.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	347
4.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	364
5	Einstellübersicht	370
6	Bauteile der Vorderachs-Differenzialsperre	371
6.1	Montageübersicht - Bauteile der Vorderachs-Differenzialsperre	371
6.2	Funktion prüfen	373
6.3	Pumpe V181 aus- und einbauen	373
6.4	Kupplung für Vorderachs-Differenzialsperre aus- und einbauen	375
6.5	Dichtringe für Vorderachs-Differenzialsperre ersetzen	375
6.6	Kugellager für Flanschwellen ersetzen	381
7	Bauteile des Winkelgetriebes	386
7.1	Montageübersicht - Bauteile des Winkelgetriebes	386
7.2	Dichtringe am Winkelgetriebe ersetzen	392
7.3	Abtriebsflansch ersetzen und Einstellscheibe für Abtriebsflansch neu bestimmen	423
7.4	Nadellager (Polygonlager) und Dichtring für Nadellager auf der rechten Flanschwellen ersetzen	424

1 - Nehmerzylinder mit Ausrücklager

- sind eine Einheit, können nur gemeinsam ersetzt werden
- Lager nicht auswaschen, nur auswischen
- lautes Lager gemeinsam mit Kupplungsnehmerzylinder ersetzen
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 40](#)
- bei Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe ⇒ [Seite 22](#), Druckplatte zuordnen ⇒ [Seite 23](#)
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA).

2 - Schraube

- 3 Stück
- nach Demontage ersetzen
- Gewindesteigung der Schraube für das Reinigen der Gewindebohrung im Kupplungsgehäuse beachten.
- vorsichtig über Kreuz in kleinen Schritten anziehen, damit die Anschraubblaschen des Kupplungsnehmerzylinders nicht abbrechen



- 12 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Metall (ohne Sicherungsmittel)
- 15 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Kunststoff (mit Sicherungsmittel)

3 - Klammer

- zum Aus- und Einbau der Rohrleitung, Klammer bis Anschlag herausziehen
- aufdrücken, bis die Klammer hörbar einrastet

4 - Rohrleitung

- zum Kupplungsgeberzylinder

5 - O-Ring

- bei Beschädigung ersetzen
- Auf Leitungsanschluss aufziehen
- mit Bremsflüssigkeit einsetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)

Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe

2.2.2 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK

1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen
⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

2 - Kupplungsscheibe

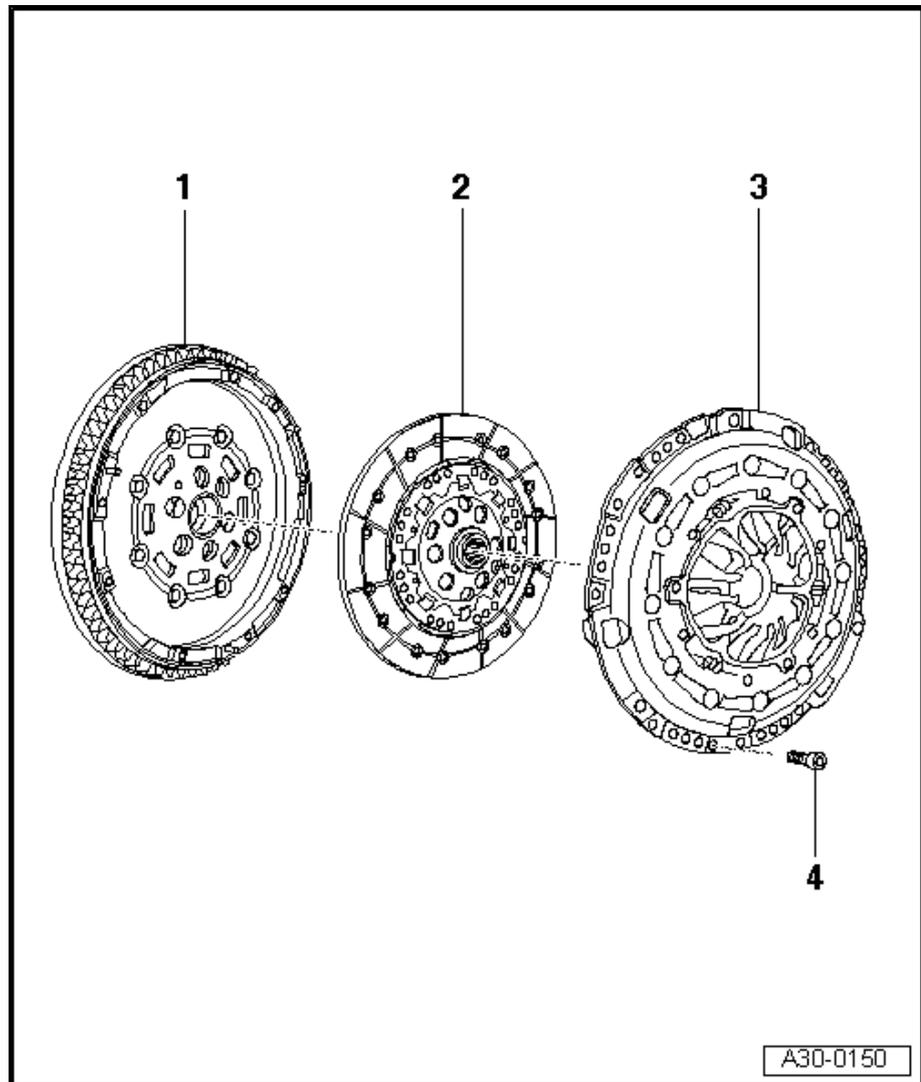
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 70](#)
- nur gemeinsam mit SAC-Druckplatte ersetzen
- Einbaulage: ⇒ [Seite 72](#)

3 - SAC-Druckplatte

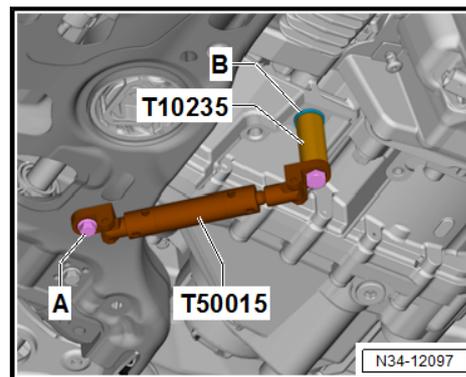
- SAC (= Self Adjusting Clutch) bedeutet „selbstnachstellende Kupplung.“
- nur gemeinsam mit der Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA).
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 70](#)
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 73](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 74](#)
- bei Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe ⇒ [Seite 22](#) , Druckplatte ist angepasst ⇒ [Seite 23](#)

4 - Schraube

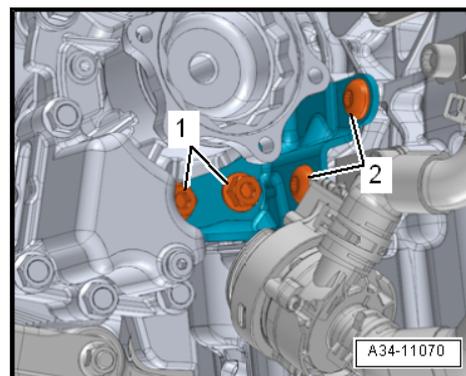
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- in kleinen Stufen (1 Umdrehung) über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M 6: 13 Nm.
- M 7: 20 Nm.



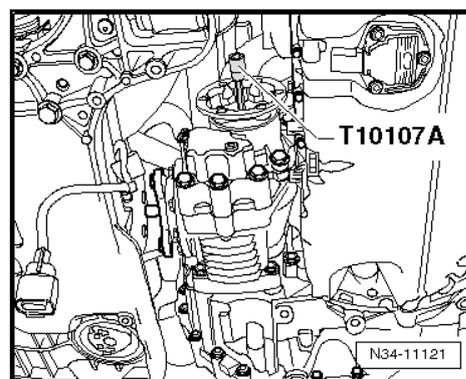
2.2.3 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit einfachem Schwungrad



- Den Adapter -T50015- zur Befestigung der Motorstütze - T10235- in der hinteren Gewindebohrung für die Pendelstütze am Getriebe befestigen.
- B- = Unterlegscheibe ca. 2 mm dick.
- Motor/Getriebe unter Berücksichtigung des Anschlags am Kühler nach vorn drücken.
- Durch Drehen der Spindel der Motorstütze -T50015- Motor/Getriebe so weit wie möglich nach vorn drücken. Kollision von Bauteilen an Lüfterzarge vermeiden.
- Schrauben -1, 2- herausdrehen, Getriebeträger für Winkelgetriebe abnehmen.

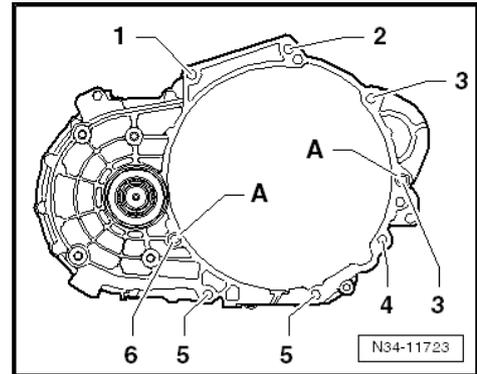


- Kegelschraube für Flanschswelle rechts mit dem Steckersatz -T10107 A- herausdrehen.



- Dazu 2 Schrauben in den Flansch eindrehen und Flanschswelle mit Montiereisen gegenhalten.

4.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe



Pos.	Schraube	Stück.	Nm
1	M12 x 55 ◆ Auf den Stift der Schraube wird das Seilzugwiderlager der Schaltbetätigung gesetzt	1	80
2	M12 x 55 ◆ Mit kurzem Gewindestift M 8, oder M12 x 50 ◆ Ohne Gewindestift	1	80
3	M12 x 170 ◆ Mit Gewindestift M 8 ◆ Zusätzlich Anlasser an Getriebe	2	80
4	M10 x 105	1	40
5	M10 x 50	2	40
6	M12 x 70 oder M12 x 65	1	80

Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung

Getriebe mit Gewindeeinsatz (z. B. „Heli Coil“) zur Befestigung der Pendelstütze

