



Seat Ibiza
(2015-2017)



6 Gang Schaltgetriebe 0A8

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
2 Kennzeichnung	2
2.1 Kennzeichnung Getriebe	2
3 Technische Daten	3
3.1 Zuordnung Getriebe - Motor	3
3.2 Füllmenge	3
3.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	3
4 Übersicht Kraftübertragung	4
5 Elektrische Bauteile	6
5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	6
6 Reparaturhinweise	7
6.1 Allgemeine Reparaturhinweise	7
30 - Kupplung	10
1 Kupplungsbetätigung	10
1.1 Lageübersicht - Kupplungsbetätigung	10
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	12
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	14
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	18
1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen	19
1.6 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen	20
1.7 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	20
1.8 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	21
1.9 Zugfeder aus- und einbauen	23
1.10 Kupplungspedal aus- und einbauen	23
1.11 Lagerbock aus- und einbauen	25
1.12 Geberzylinder aus- und einbauen	29
1.13 Entlüfter aus- und einbauen	30
1.14 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	31
1.15 Nehmerzylinder mit Ausrücklager aus- und einbauen	34
1.16 Kupplungsbetätigung entlüften	35
1.17 Kupplungsausrückung in Stand setzen	36
2 Kupplung	38
2.1 Montageübersicht - Kupplung	38
2.2 Kupplung ein- und ausbauen	41
34 - Betätigung, Gehäuse	55
1 Schaltbetätigung	55
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigungsmechanismus	55
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	57
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	58
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen	60
1.5 Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen	61
1.6 Schaltbetätigung instand setzen	64
1.7 Schaltbetätigung einstellen	66
1.8 Schaltbetätigung: prüfen	68
2 Getriebe: aus- und einbauen	69
2.1 Getriebe ausbauen	69
2.2 Getriebe einbauen	88
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	94

3	Aggregatelagerung	95
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	95
4	Transport des Getriebes	96
5	Getriebeöl	97
5.1	Getriebeölstand prüfen	97
6	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	99
7	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	100
7.1	Schematische Übersicht - Getriebe	100
7.2	Montageübersicht - Getriebe	101
7.3	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung	102
7.4	Montageübersicht - Schalteinheit	104
7.5	Montageübersicht - Wellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltung	105
7.6	Montageübersicht - Schaltgabeln	107
7.7	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	107
7.8	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	109
8	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	124
8.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse	124
8.2	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	126
8.3	Getriebegehäuse instand setzen	127
8.4	Kupplungsgehäuse instand setzen	135
35 - Räder, Wellen		137
1	Antriebswelle	137
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	137
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	138
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	142
2	Abtriebswelle	144
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	144
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	149
2.3	Abtriebswelle: einstellen	170
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn		181
1	Dichtringe	181
1.1	Lageübersicht - Dichtringe	181
1.2	Dichtring links ersetzen	182
1.3	Dichtring rechts ersetzen	184
2	Ausgleichsgetriebe	188
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	188
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	190
2.3	Ausgleichsgetriebe: einstellen	194
3	Einstellübersicht	199

5 Elektrische Bauteile

⇒ „5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile“, Seite 6

5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile

⇒ „5.1.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Schaltgetriebe“, Seite 6

⇒ „5.1.2 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Kupplungs-
betätigung“, Seite 6

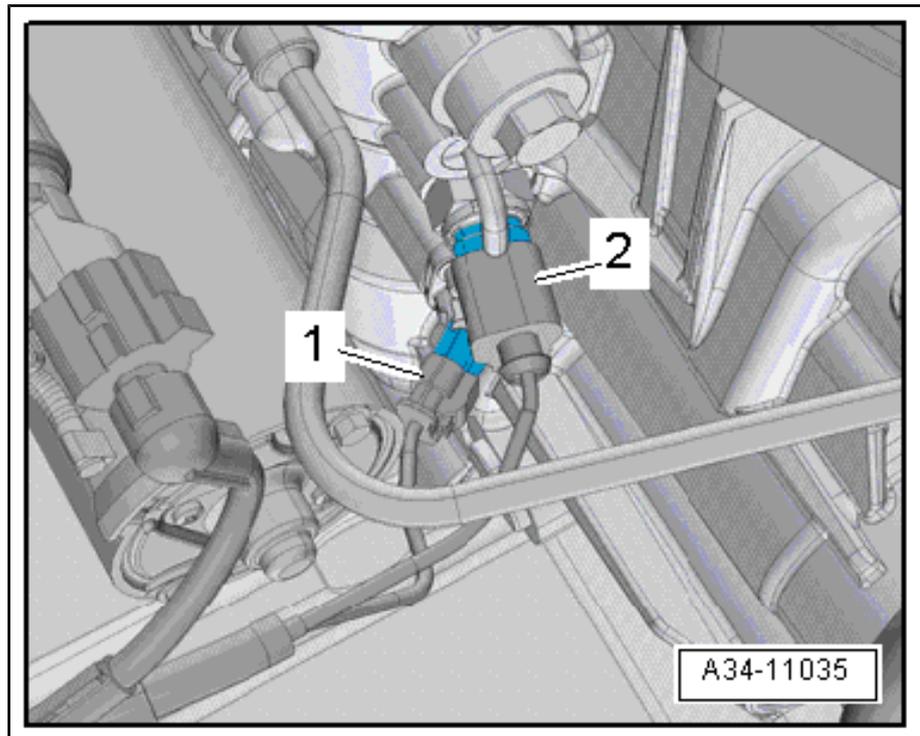
5.1.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Schaltgetriebe

1 - Geber für Getriebe-Neutra- stellung - G701-

- ❑ Einbauort: im Bereich der Schalteinheit unterhalb des Winkels zum Feststellen der Schaltwelle
- ❑ Aus- und einbauen ⇒ Seite 102

2 - Schalter für Rückfahrleuchten - F4-

- ❑ Einbauort: im Bereich der Schalteinheit unterhalb des Winkels zum Feststellen der Schaltwelle
- ❑ Aus- und einbauen ⇒ Seite 102



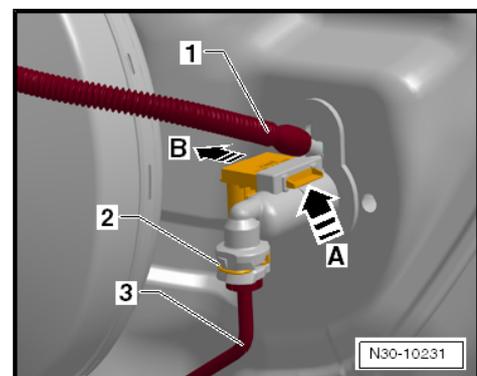
5.1.2 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Kupplungsbetätigung

Kupplungspositionsgeber - G476- (-Pfeil A- und -Pfeil B-)

Einbauort:

Im Motorraum unterhalb des Nachlaufschlauchs -1- am Kupplungsgeberzylinder -2- oberhalb der Leitung -3-.

Aus- und Einbau des Kupplungspositionsgebers - G476-
⇒ Seite 29



- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M6: 13 Nm
- M7 20 Nm

2.1.2 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK

1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 13 ; Zylinderblock Getriebeseite; Montageübersicht - Schwungrad
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

2 - Kupplungsscheibe

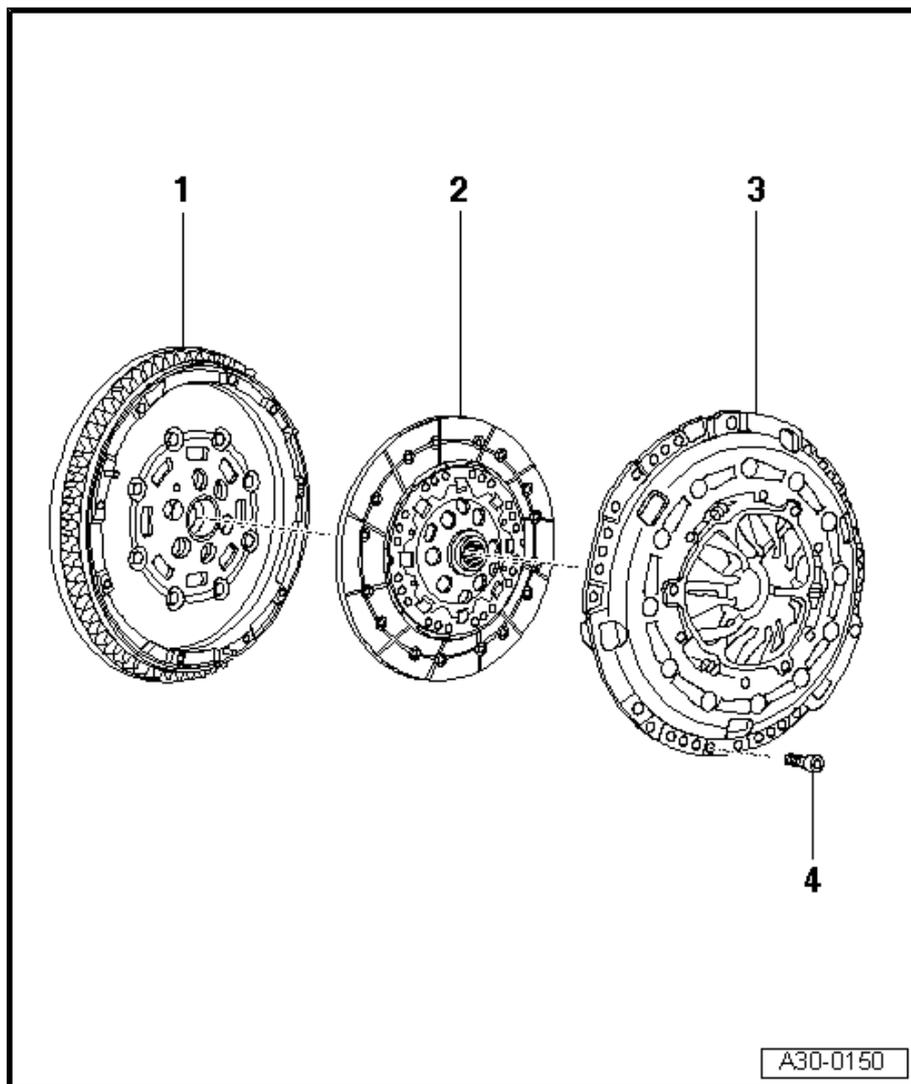
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 46](#)
- nur gemeinsam mit SAC-Druckplatte ersetzen
- Einbaulage: ⇒ [Seite 48](#)

3 - SAC-Druckplatte

- SAC (= Self Adjusting Clutch) bedeutet „selbstnachstellende Kupplung.“
- nur gemeinsam mit Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 46](#)
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 48](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 49](#)
- bei Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe ⇒ [Seite 19](#) , Druckplatte ist angepasst ⇒ [Seite 19](#)

4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M6: 13 Nm
- M7 20 Nm



2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe

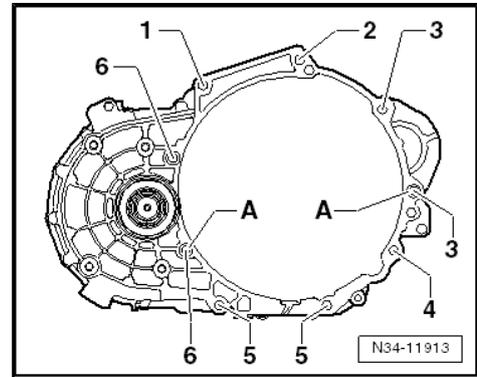
⇒ „2.3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Fahrzeuge mit 1,4 I-Motor“, Seite 94

⇒ „2.3.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Fahrzeuge mit 1,8 I-Motor“, Seite 94

2.3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Fahrzeuge mit 1,4 I-Motor

Pos.	Schraube	Stück.	Nm
1	M12 x 60 ◆ Mit langem Gewindestift M8	1	80
2	M12 x 60	1	80
3	M12 x 170 ◆ Mit Gewindestift M8 ◆ Zusätzlich Anlasser an Getriebe	2	80
4	M10 x 110	1	40
5	M10 x 50	2	40
6	M12 x 65	2	80

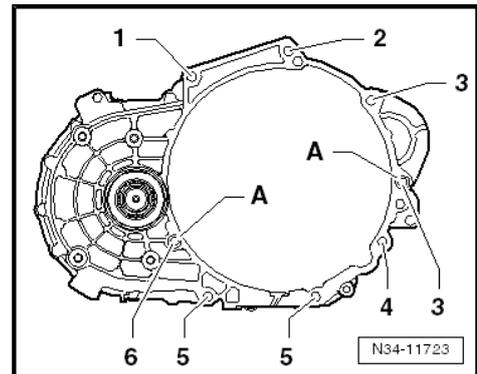
Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung



2.3.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Fahrzeuge mit 1,8 I-Motor

Pos.	Schraube	Stück.	Nm
1	M12 x 55 ◆ Mit langem Gewindestift M8	1	80
2	M12 x 50	1	80
3	M12 x 170 ◆ Mit Gewindestift M8 ◆ Zusätzlich Anlasser an Getriebe	2	80
4	M10 x 105	1	40
5	M10 x 50	2	40
6	M12 x 65	1	80

Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung



7.5 Montageübersicht - Wellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltung

1 - Abtriebswelle 1. bis 4. Gang

- Zerlegen und zusammenbauen ⇒ [Seite 144](#)
- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

2 - Schaltstange mit Schaltgabel für 1. und 2. Gang

- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

3 - Schaltstange mit Schaltgabel für 3. und 4. Gang

- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

4 - Abtriebswelle 5./6. Gang/ Rückwärtsgang

- Zerlegen und zusammenbauen ⇒ [Seite 161](#)
- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

5 - Schaltstange mit Schaltgabel für 5. und 6. Gang

- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

6 - Schaltgabel Rückwärtsgang

- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)

7 - Antriebswelle

- Einbaulage ⇒ [Seite 106](#)
- Zerlegen und zusammenbauen ⇒ [Seite 137](#)
- Rillenkugellager auf der Antriebswelle nach Ausbau ersetzen ⇒ [Seite 137](#)

8 - Anlaufscheibe

- auf Rücklaufwelle auflegen

9 - Rücklaufwelle

10 - Anlaufscheibe

11 - Entlüftungsgerät

- mit Kupplungsnehmerzylinder verbinden

12 - Kupplungsgehäuse oder

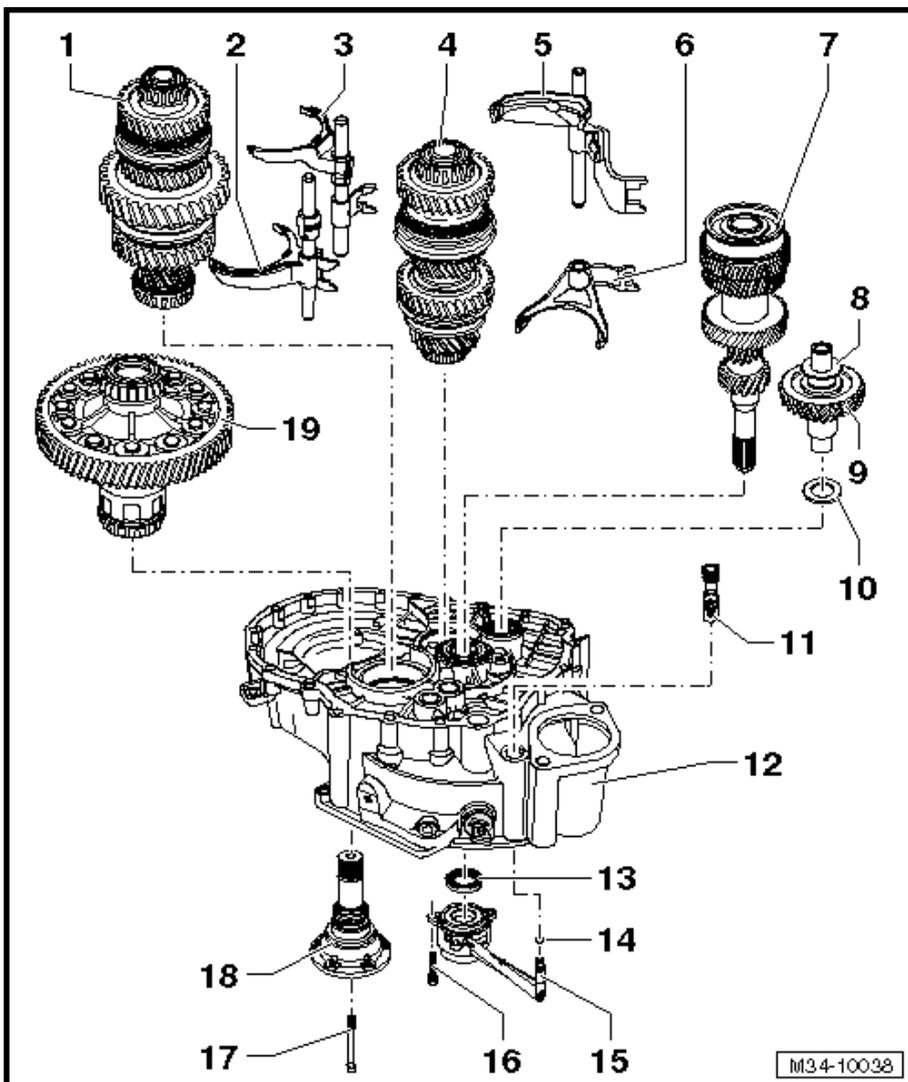
- In Stand setzen ⇒ [Seite 124](#)

13 - Dichtring für Antriebswelle

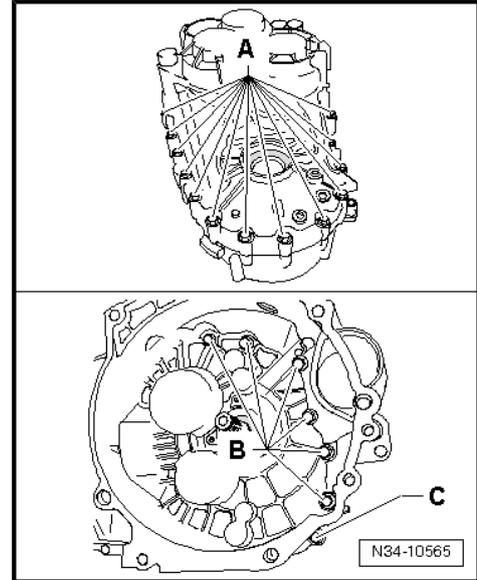
- Nach Ausbau ersetzen ⇒ [Seite 142](#)

14 - O-Ring

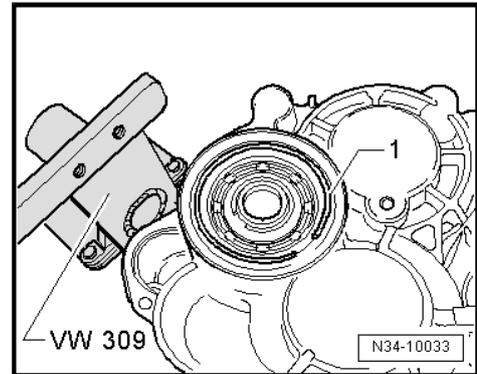
- Auf Leitungsanschluss aufziehen
- vor dem Einbau mit Bremsflüssigkeit benetzen



- Getriebegehäuse aufbauen und neue Schrauben -A-, -B- und -C- festziehen.

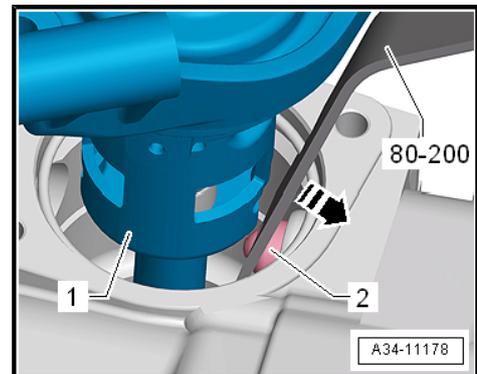


- Sicherungsring -1- für Rillenkugellager/Antriebswelle einbauen.
- Abstützbrücke - 30 - 211 A- für Antriebswelle abbauen.
- Falls die Rasthülse für die Schaltwelle ausgebaut wurde, diese jetzt bis Werkzeuganschlag eintreiben => [Seite 132](#) .
- Das Getriebe so auf dem Bock drehen, dass die Bohrung für die Schaltwelle nach oben zeigt.



i Hinweis

Damit die Schaltwelle -1- beim Einsetzen nicht an der Arretierungsbuchse -2- anstößt, mit dem Abdrückhebel -80-200- gegen die Federkraft der Arretierungsbuchse drücken -Pfeilrichtung-.



- Setzen Sie die Schaltwelle -1- in die untere Lagerung -2- und in die Schaltgabeln -3- ein.

i Hinweis

Zur besseren Darstellung ist der Verschlussdeckel => [Seite 124](#) ausgebaut.

