



Audi Q3
(2018 ➤)



8 Gang Automatikgetriebe 09P

Inhaltsverzeichnis

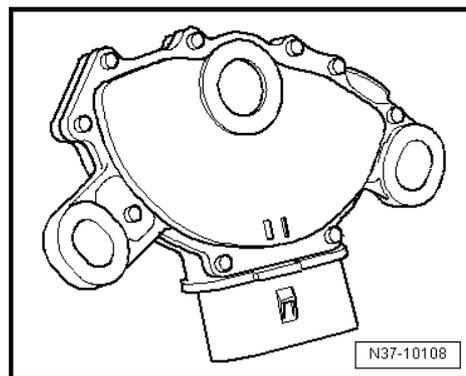
| | |
|--|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Kennzeichnung | 1 |
| 1.1 Kennzeichnung Getriebe | 1 |
| 1.2 Kennzeichnung Drehmomentwandler | 2 |
| 2 Technische Daten | 3 |
| 2.1 Füllmengen | 3 |
| 3 Sicherheitshinweise | 4 |
| 3.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften | 4 |
| 3.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 5 |
| 3.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten | 5 |
| 3.4 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen | 5 |
| 4 Reparaturhinweise | 6 |
| 4.1 Allgemeine Hinweise | 6 |
| 4.2 Sauberkeitsregeln | 6 |
| 4.3 Allgemeine Reparaturhinweise | 6 |
| 4.4 Kontaktkorrosion | 8 |
| 4.5 Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts | 8 |
| 5 Elektrische Bauteile | 10 |
| 5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile | 10 |
| 32 - Drehmomentwandler | 14 |
| 1 Drehmomentwandler | 14 |
| 1.1 Montageübersicht - Drehmomentwandler | 14 |
| 1.2 Drehmomentwandler aus- und einbauen | 15 |
| 1.3 Drehmomentwandler entleeren | 16 |
| 1.4 Dichtring für Drehmomentwandler aus- und einbauen | 16 |
| 37 - Betätigung, Gehäuse | 19 |
| 1 Schaltbetätigung | 19 |
| 1.1 Montageübersicht - Griff für Wählhebel | 19 |
| 1.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung | 20 |
| 1.3 Notentriegelung aus Stellung P | 21 |
| 1.4 Griff für Wählhebel aus- und einbauen | 22 |
| 1.5 Drucktaste im Griff in Einbaustellung bringen | 25 |
| 1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen | 27 |
| 1.7 Schaltbetätigung prüfen | 30 |
| 1.8 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen | 31 |
| 1.9 Multifunktionsschalter aus- und einbauen | 32 |
| 1.10 Multifunktionsschalter einstellen | 35 |
| 1.11 Dichtring für Schaltwelle ersetzen | 36 |
| 2 Getriebe aus- und einbauen | 38 |
| 2.1 Getriebe ausbauen | 38 |
| 2.2 Getriebe einbauen | 46 |
| 2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe | 47 |
| 3 Transport des Getriebes | 48 |
| 4 Befestigung am Motor- und Getriebehälter | 50 |
| 5 Aggregatelagerung | 52 |
| 5.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung | 52 |
| 5.2 Getriebehalter aus- und einbauen | 53 |
| 5.3 Pendelstütze aus- und einbauen | 54 |
| 6 Winkelgetriebe | 55 |



| | | |
|-----------|---|------------|
| 6.1 | Winkelgetriebe ausbauen | 55 |
| 6.2 | Winkelgetriebe einbauen | 59 |
| 6.3 | Anzugsdrehmomente für Winkelgetriebe | 59 |
| 7 | ATF-Kreislauf | 61 |
| 7.1 | Montageübersicht - ATF-Kreislauf | 61 |
| 7.2 | ATF- Kühler aus- und einbauen | 63 |
| 7.3 | ATF- Leitungen aus- und einbauen | 64 |
| 7.4 | Thermostat aus- und einbauen | 68 |
| 7.5 | Adapter für ATF-Kühler aus- und einbauen | 70 |
| 8 | ATF | 72 |
| 8.1 | ATF-Stand prüfen | 72 |
| 8.2 | ATF ablassen und auffüllen | 76 |
| 8.3 | ATF-Kreislauf entlüften | 78 |
| 38 | - Räder, Regelung | 79 |
| 1 | ATF-System | 79 |
| 1.1 | Ölwanne aus- und einbauen | 79 |
| 1.2 | Ölsieb aus- und einbauen | 81 |
| 2 | Schieberkasten | 83 |
| 2.1 | Montageübersicht - Schieberkasten | 83 |
| 2.2 | Schieberkasten aus- und einbauen | 86 |
| 2.3 | Leitungsstrang für Geber und Magnetventile aus- und einbauen | 89 |
| 2.4 | Geber für Getriebeeingangsdrehzahl G182 und Geber für Getriebeausgangsdrehzahl G195 aus- und einbauen | 91 |
| 39 | - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe | 93 |
| 1 | Achsöl | 93 |
| 1.1 | Achsöl-Stand prüfen | 93 |
| 1.2 | Achsöl ablassen und auffüllen | 94 |
| 2 | Dichtringe | 97 |
| 2.1 | Einbauorteübersicht - Dichtringe | 97 |
| 2.2 | Dichtring links ersetzen | 99 |
| 2.3 | Dichtring rechts ersetzen | 101 |
| 3 | Bauteile des Winkelgetriebes | 107 |
| 3.1 | Montageübersicht - Bauteile des Winkelgetriebes | 107 |
| 3.2 | Dichtringe links ersetzen | 109 |
| 3.3 | Dichtring rechts ersetzen | 113 |
| 3.4 | Dichtring für Abtriebsflansch ersetzen | 116 |
| 3.5 | Nadellager (Polygonlager) für Steckwelle rechts ersetzen | 122 |
| 4 | Getriebesteuerung | 126 |
| 4.1 | Getriebesteuergerät aus- und einbauen | 126 |

se,

Multifunktionsschalter -F125-



Einbauort: Der Multifunktionsschalter befindet sich auf der Oberseite des Getriebes.

Schieberkasten und Magnetventile

B - Druckregelventil 8 für automatisches Getriebe -N510-

C - Druckregelventil 6 für automatisches Getriebe -N371-

D - Zusatzhydraulikpumpe 1 für Getriebeöl -V475-

E - Druckregelventil 5 für automatisches Getriebe -N233-

F - Druckregelventil 2 für automatisches Getriebe -N216-

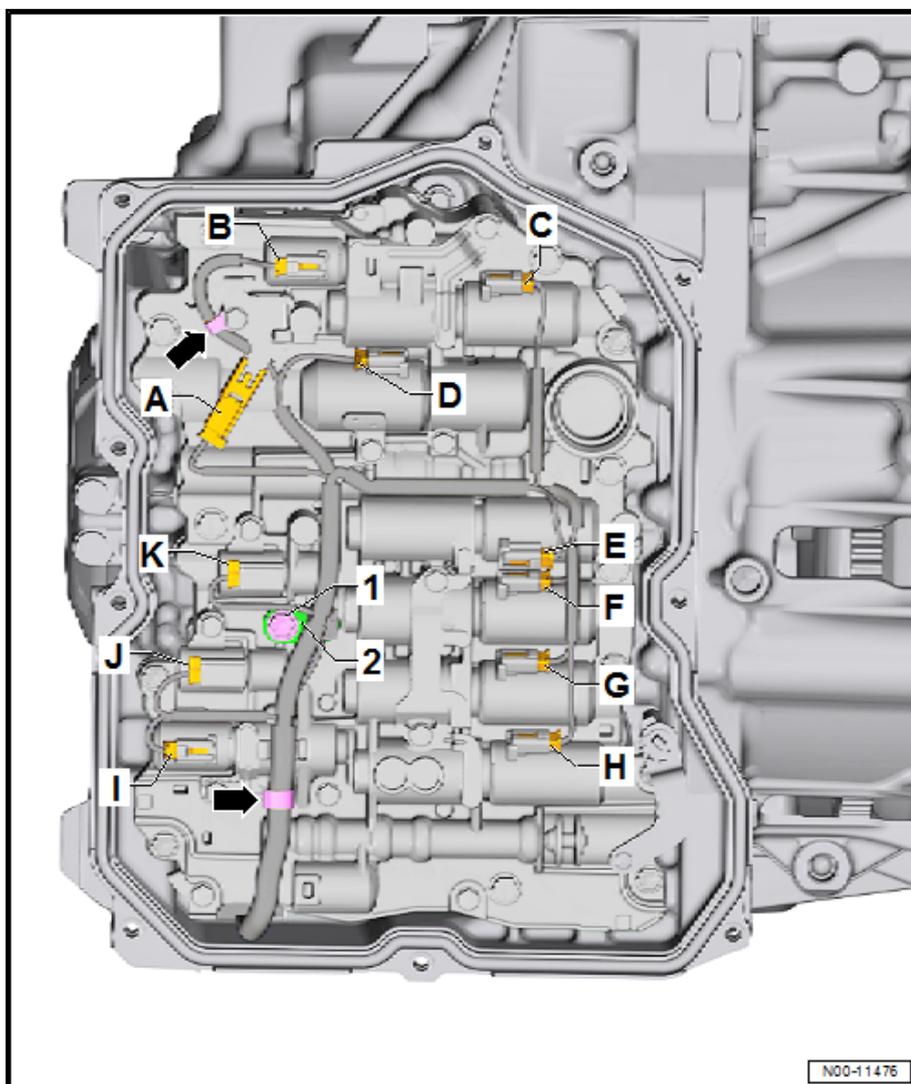
G - Druckregelventil 4 für automatisches Getriebe -N218-

H - Druckregelventil 3 für automatisches Getriebe -N217-

I - Druckregelventil 1 für automatisches Getriebe -N215-

J - Magnetventil 2 -N89-

K - Magnetventil 1 -N88-



Leitungsstrang für Geber und Magnetventile

37 – Betätigung, Gehäuse

1 Schaltbetätigung

- ⇒ -1.1 Griff für Wählhebel“, Seite 19
- ⇒ -1.2 Schaltbetätigung“, Seite 20
- ⇒ a1.3 us Stellung P“, Seite 21
- ⇒ f1.4 ür Wählhebel aus- und einbauen“, Seite 22
- ⇒ i1.5 m Griff in Einbaustellung bringen“, Seite 25
- ⇒ a1.6 us- und einbauen“, Seite 27
- ⇒ p1.7 rufen“, Seite 30
- ⇒ p1.8 rufen und einstellen“, Seite 31
- ⇒ a1.9 us- und einbauen“, Seite 32
- ⇒ e1.10 instellen“, Seite 35
- ⇒ f1.11 ür Schaltwelle ersetzen“, Seite 36

1.1 Montageübersicht - Griff für Wählhebel

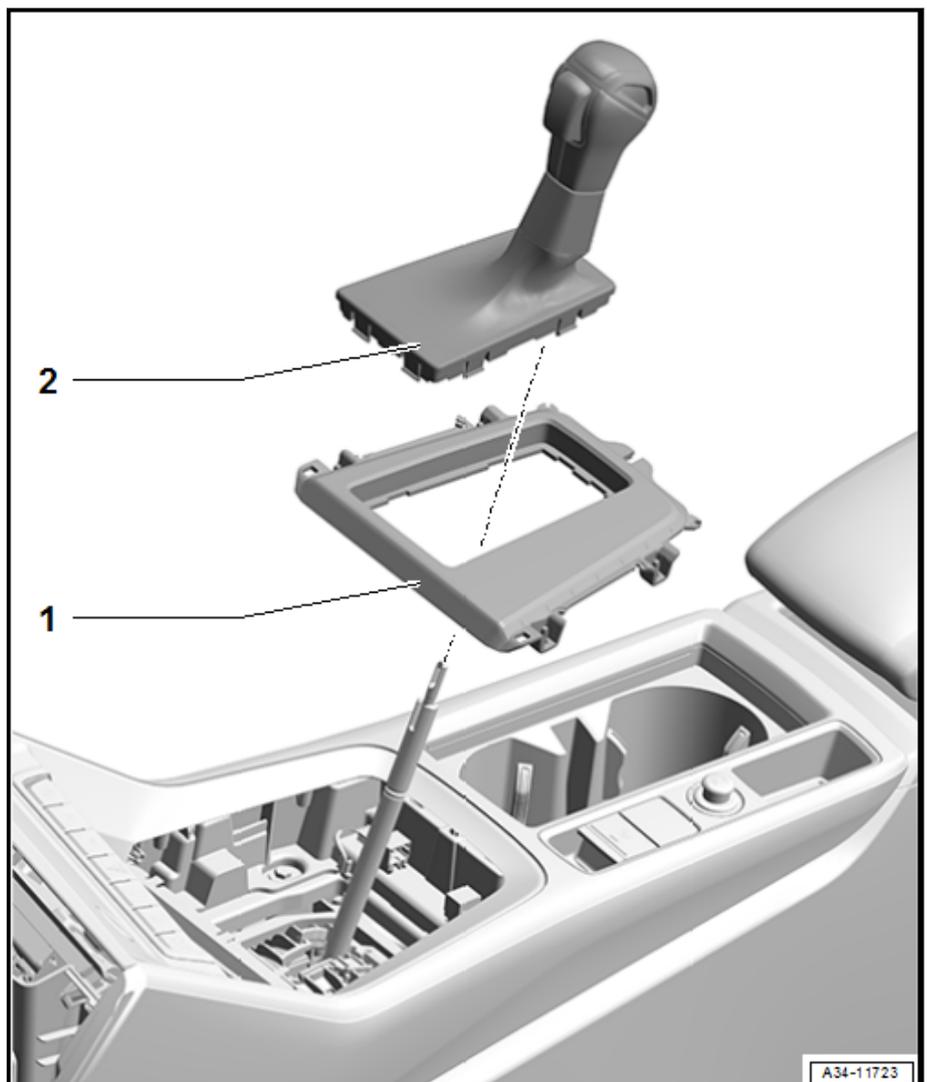
se,

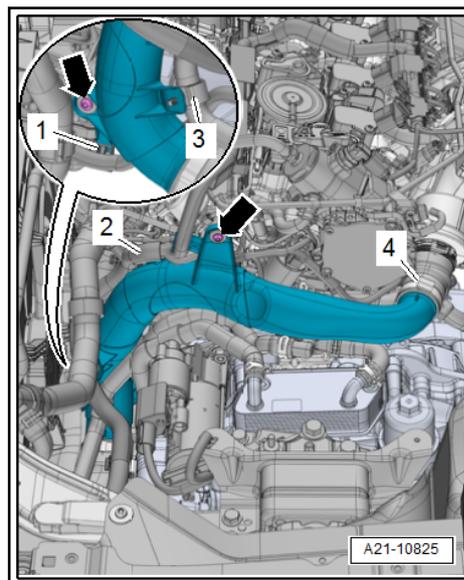
1 - Anzeigeeinheit für Wählhebelstellung -Y26-

- Baueinheit mit Blende
- aus- und einbauen
 ⇒ Elektrische Anlage;
 Rep.-Gr. 96; Leuchten;
 Anzeigeeinheit für Wählhebelstellung - Y26- aus- und einbauen

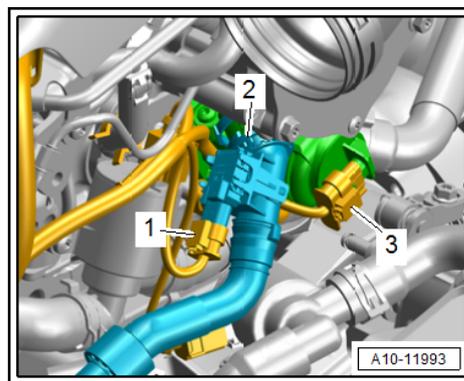
2 - Griff für Wählhebel

- mit Wählhebelmanschette
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 22](#)
- Sperrtaste am Griff für Wählhebel in Einbaulage bringen ⇒ [Seite 25](#)

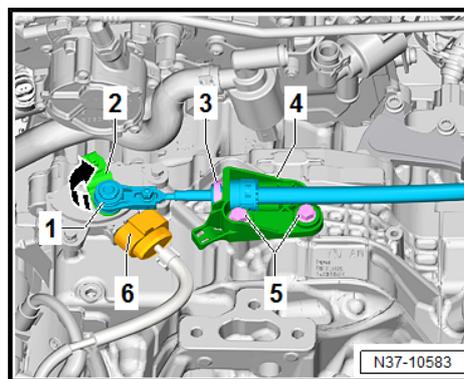




- Elektrische Leitungsstränge -1, 2- am Luftführungsrohr freilegen.
- Schraubenschelle -4- lösen.
- Schrauben -Pfeile- herausdrehen, Luftführungsrohr abnehmen.
- Elektrische Steckverbindung -1- trennen.



- Schlauch -2- für Sekundärluft abbauen, dazu Entriegelungstasten beidseitig drücken.
- Anlasser ausbauen => Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 27; Anlasser; Anlasser aus- und einbauen.

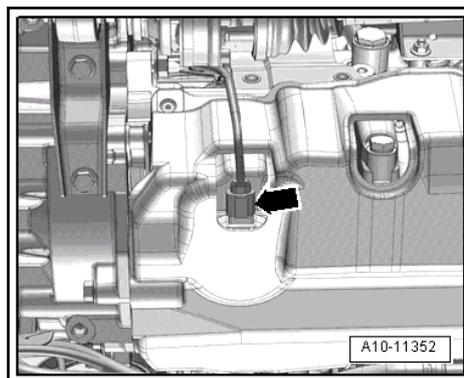


⚠ VORSICHT

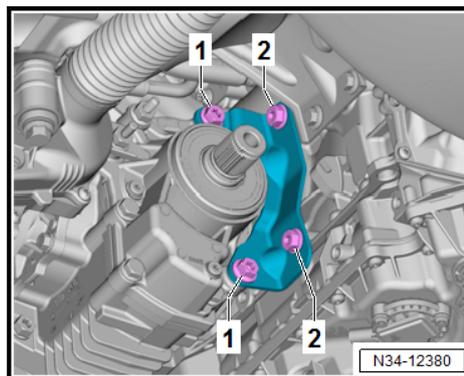
Verletzungsgefahr durch Herabfallen des angehobenen Federbeins.

Quetschungen von Körperteilen möglich.

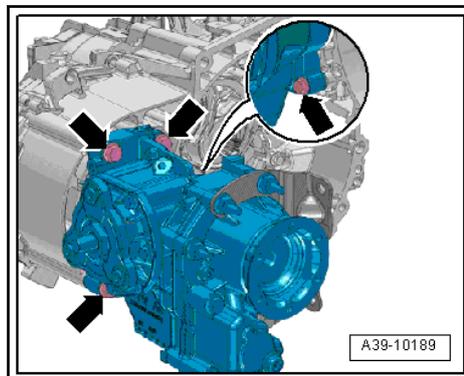
- Absteckstift und Achsgelenk mit Stecksicherung -Pfeil- und Mutter -1- sichern.
- Elektrische Steckverbindung -Pfeil- für Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- trennen.



- Schrauben -1, 2- herausdrehen, Halter für Winkelgetriebe abnehmen.



- Schrauben -Pfeile- der Verbindung Winkelgetriebe an Getriebe herausdrehen.



- Winkelgetriebe vom Doppelkupplungsgetriebe vorsichtig abdrücken, dabei gegen Herunterfallen sichern.
- Winkelgetriebe abnehmen.

SE,

**1 - Getriebegehäuse****2 - O-Ring**

- nach Demontage ersetzen

3 - Multifunktionsschalter - F125-

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 32](#)
- einstellen ⇒ [Seite 35](#)

4 - Sicherungsblech**5 - Mutter**

- 7 Nm

6 - Schalthebel

- für Schaltwelle
- außen an Multifunktionsschalter
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 32](#)

7 - Mutter

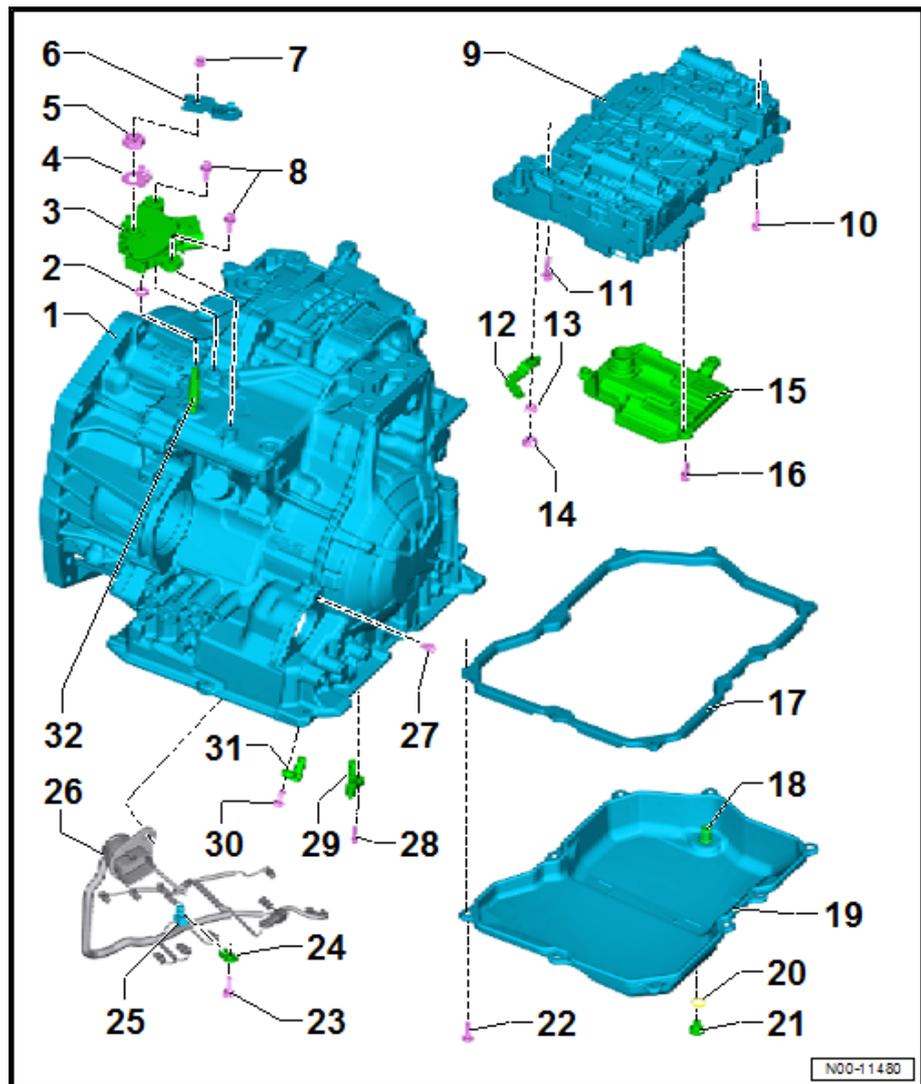
- mit Federring
- 13 Nm

8 - Schraube

- 2 Stück
- 6 Nm

9 - Schieberkasten

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 86](#)
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)

**10 - Schraube**

- für Befestigung Schieberkasten am Getriebe
- 7 Stück, M6 x 27
- Schrauben immer ersetzen
- 8 Nm + 90°

11 - Schraube

- für Befestigung Schieberkasten am Getriebe
- 7 Stück, M6 x 21
- Schrauben immer ersetzen
- 8 Nm + 90°

12 - Schalthebel

- für Schaltwelle
- innen am Schieberkasten
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 86](#)

13 - Sicherungsblech**14 - Mutter**

- 10 Nm

15 - Ölsieb