

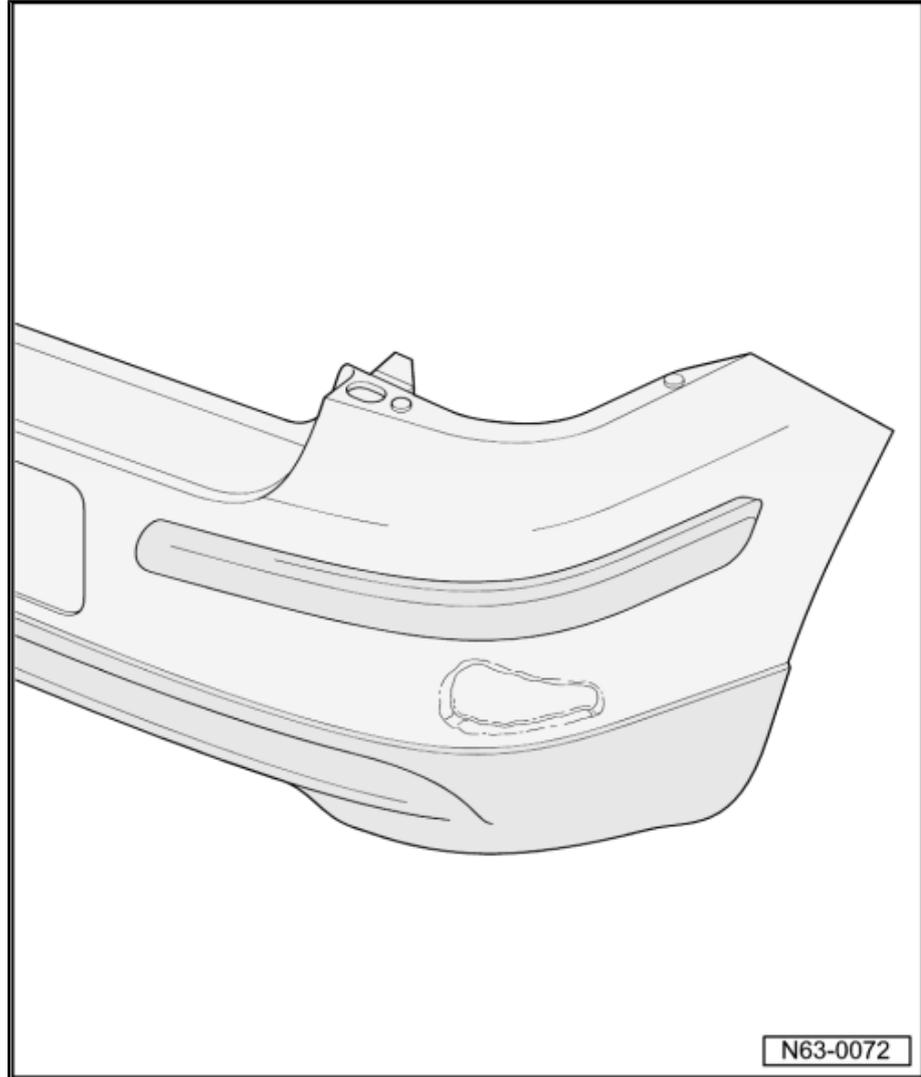


**Seat Leon 5F1**  
(2012-2020)



**Karosserie Instandsetzung**

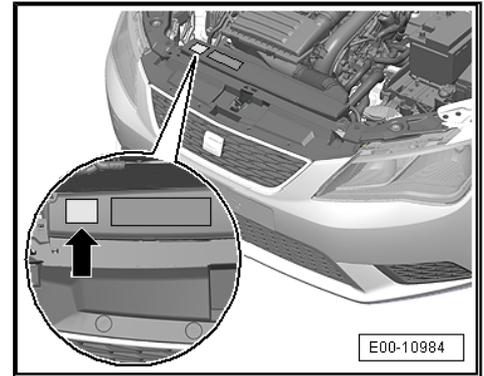
## 14.2 Ausbeulen



- Reinigen und trocknen Sie zuerst das Reparaturteil.
- Erwärmen Sie nun den Bereich der Beule solange mit dem Heißluftfön, bis sie sich mit einem geeigneten Werkzeug herausdrücken lässt.
- Schleifen Sie nun den Bereich der Beule mit Schleifpapier Körnung 120 an.
- Reinigen Sie anschließend den reparierten Bereich mit dem Kunststoffreiniger - D 195 850 A1- . Die Abluftzeit beträgt 5 Minuten.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Haftgrundierung für Kunststoffe - D 822 150 A1- auf. Die Abluftzeit beträgt 10 Minuten.
- Jetzt können Sie die verbleibenden Unebenheiten mit dem Kunststoffkleber - D 180 KU1 A1- füllen und mit einem Spatel glätten.
- Mit einem Infrarot-Strahler können Sie die Durchhärtung beschleunigen. Stellen Sie ihn auf 15 Minuten bei 60 bis 70 °C.
- Schleifen Sie nun die Reparaturstelle mit Schleifpapier Körnung 120 flächig.

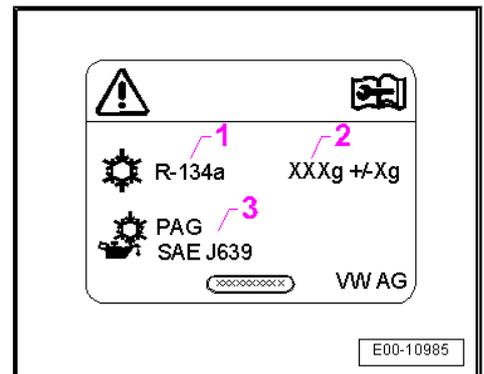
### Aufkleber für Klimaanlage

oben rechts am Schlossträger



### Bedeutung der Abschnitte auf dem Aufkleber für Klimaanlage

- 1 - Kühlmittelklasse.
- 2 - Last in Gramm.
- 3 - Schmiermittelart.

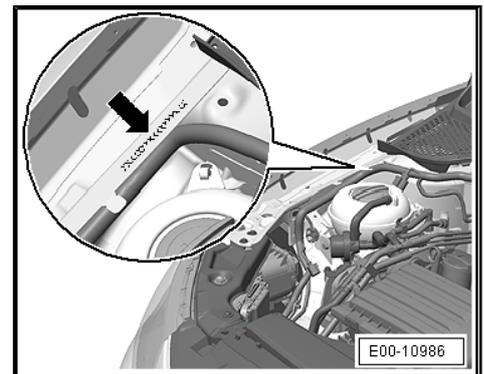


### Eingestanzte Fahrgestellnummer

Die Nummer ist im oberen Bereich des rechten Radhauses (Längsträger oben) eingestanz.

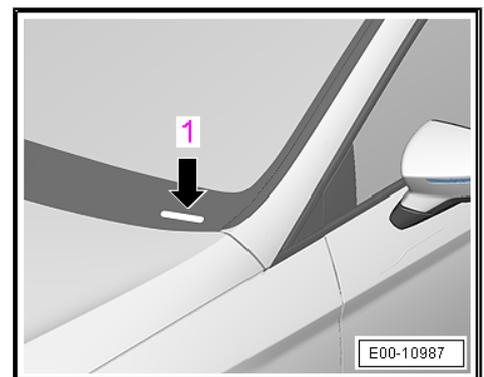


*Muss ein entsprechendes Karosserieteil mit Fahrzeug-Identifizierungsnummer im Schadensfall ersetzt werden, ist die Instandsetzung gemäß den marktspezifischen gesetzlichen Bestimmungen zu dokumentieren.*



### Aufkleber für Fahrgestellnummer

Dieses Schild befindet sich unten links von der Frontscheibe. Es ist von der Fahrzeugaußenseite aus sichtbar -Pfeil-.



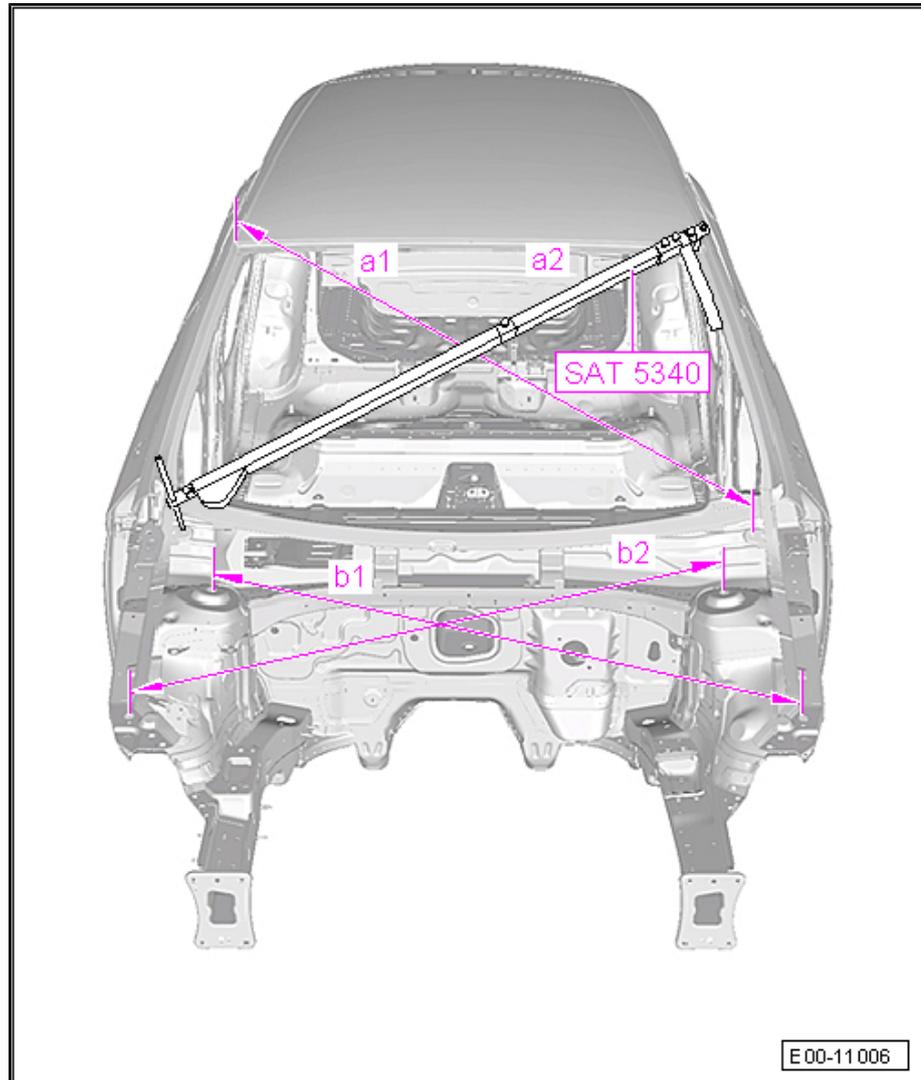
## 19.1.2 Diagonalen für Frontscheibenausschnitt und Motorraum

### a1 = a2 - Diagonalmaße für Ausschnitt für Frontscheibe

- ❑ 1538 ± 2 mm
- ❑ Maß zwischen der Ecke des Dachs und der Bohrung des Wasserkastens

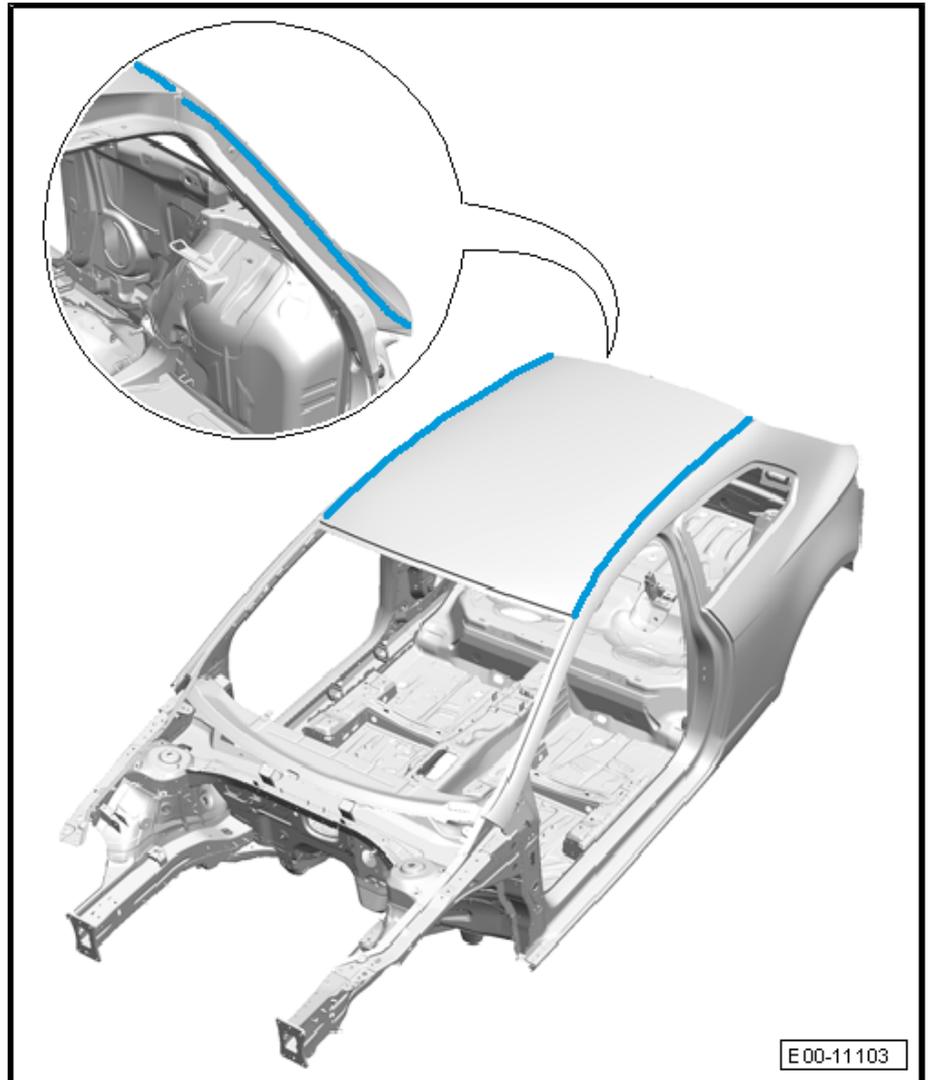
### b1 = b2 - Diagonalmaße für Motorraum

- ❑ Maß zwischen der vorderen Bohrung des Oberholms und der Befestigungsbohrung des vorderen Stoßdämpfers
- ❑ 1308 ± 2 mm



## 21 Laserschweißen, MIG-Schweißen und MIG-Brazing (CuSi3)

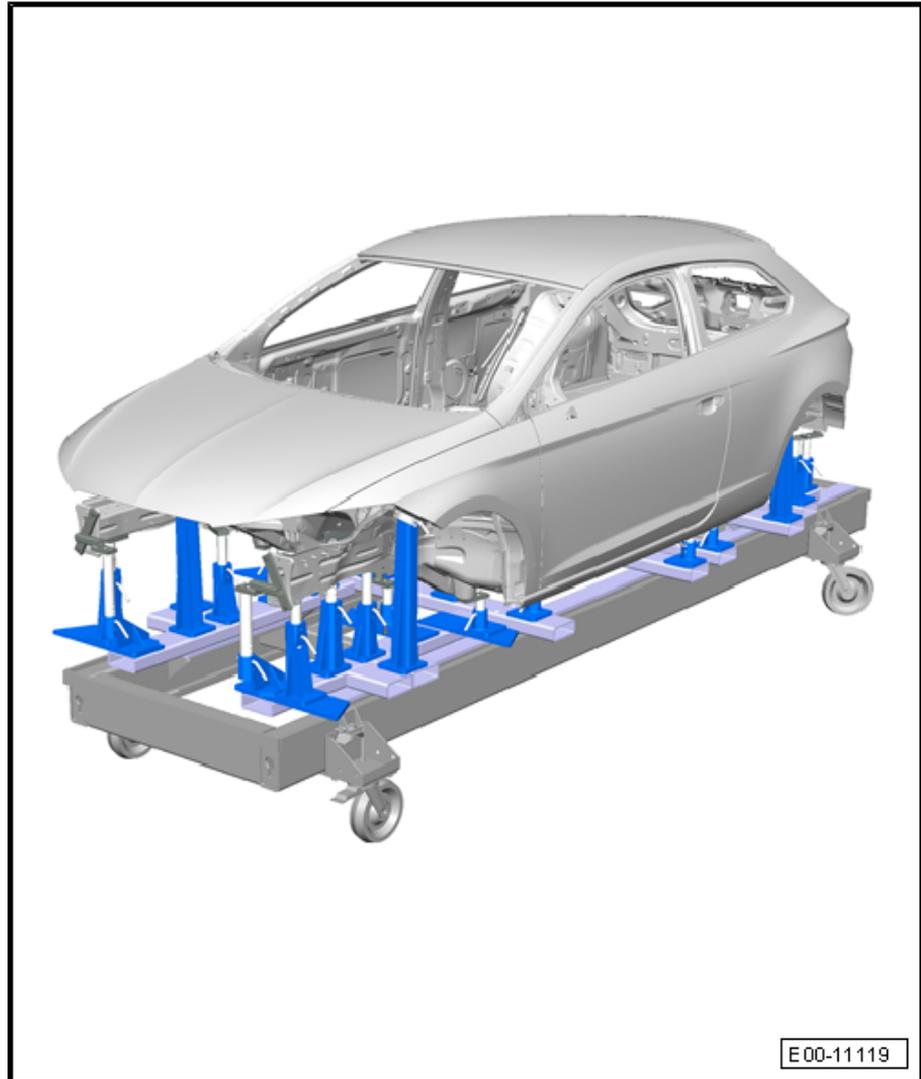
### 21.1 Stellen für Laserschweißen



## 24.1.5 Klappe hinten



- Die Verkleidung der Heckklappe ausbauen ⇒ Karosserie, Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 55 ; Heckklappe: Montageübersicht
- Das Schloss der Heckklappe ausbauen ⇒ Karosserie, Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 55 ; Schloss der Heckklappe .



E 00-11119



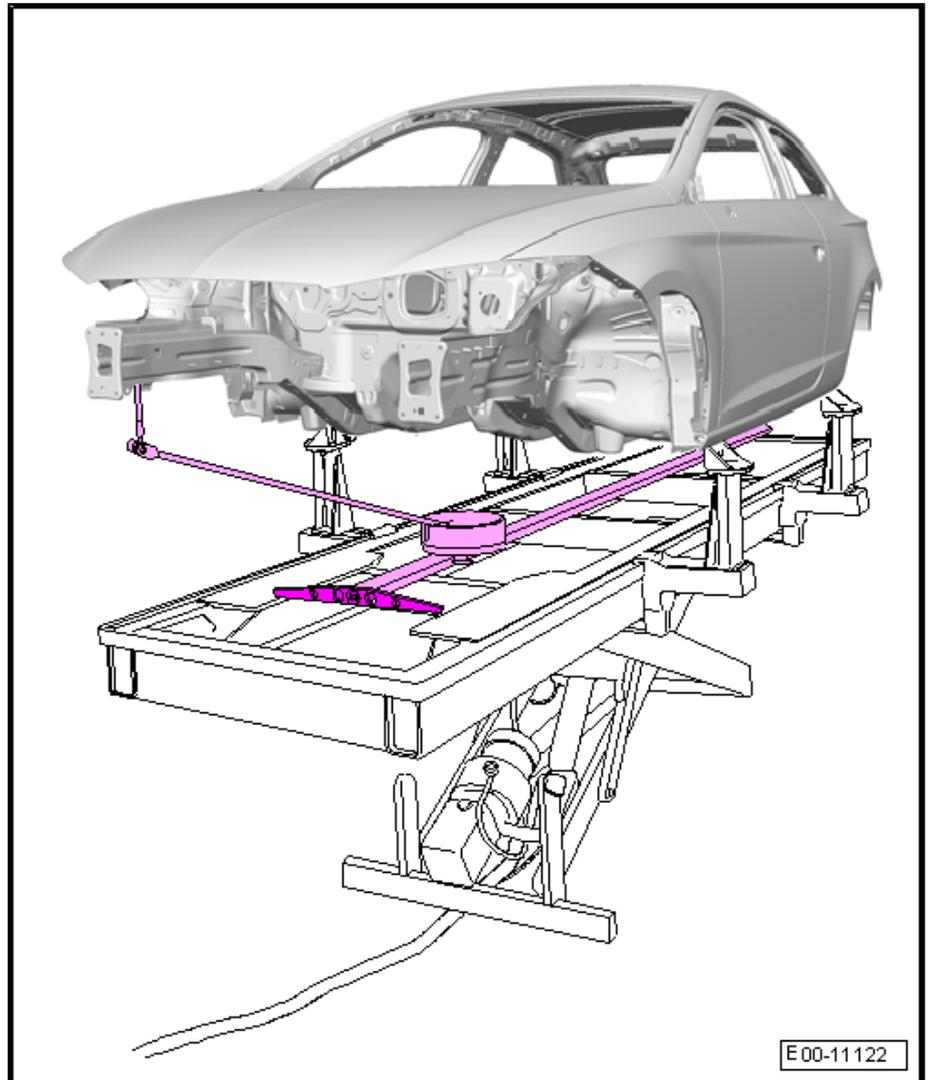
### Hinweis

*Entsprechend der Art des Unfalls des Fahrzeugs müssen die am besten geeigneten Kontrollpunkte und Aufnahmen gewählt werden, mit denen die Karosserie auf der Richtbank positioniert werden kann. Dazu verwendet man mindestens drei Bezugspunkte, die nicht durch den Unfall beeinträchtigt wurden. Vorzugsweise verwendet man die Befestigungspunkte der mechanischen Elemente.*

## 26.2.1 Kontrollpunkte mit ausgebauter Mechanik

Die nachfolgend beschriebenen Kontrollpunkte werden anhand des Mikrofils des Herstellers der Prüfbank identifiziert, deren Reihenfolge ist nicht unbedingt chronologisch.

## 26.4 Arbeiten an der Richtbank mit Elektrischer Anlage -SAT 5305-



### Hinweis

*Entsprechend der Art des Unfalls des Fahrzeugs müssen die am besten geeigneten Kontrollpunkte und Aufnahmen gewählt werden, mit denen die Karosserie auf der Richtbank positioniert werden kann. Dazu verwendet man mindestens drei Bezugspunkte, die nicht durch den Unfall beeinträchtigt wurden. Vorzugsweise verwendet man die Befestigungspunkte der mechanischen Elemente.*

Die elektronische Richtbank beruht auf einem elektronischen Programm, mit dem Sie vor, während und nach der Instandsetzung verschiedene Datenmöglichkeiten erhalten können.

a - Maßkontrolle durch Bezugspunkte

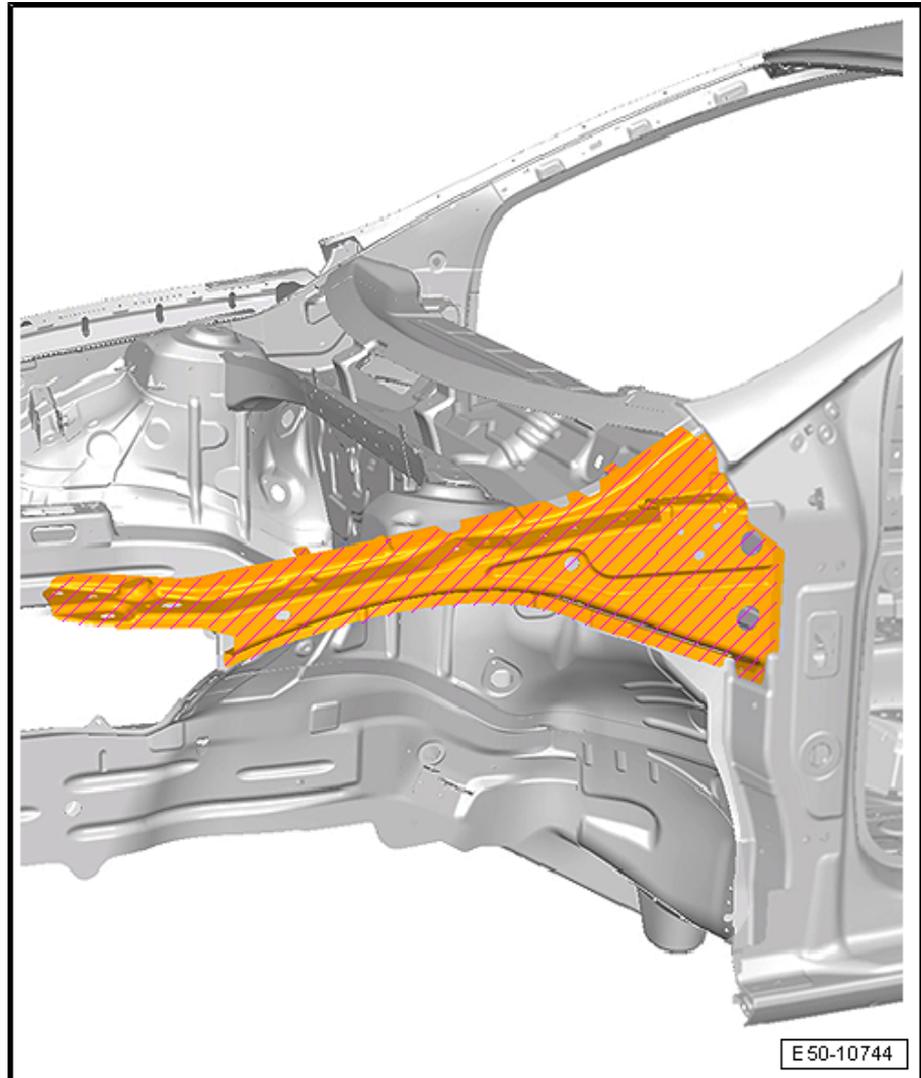
Ermöglicht zu prüfen, ob die Punkte sich innerhalb der Normen des Herstellers befinden

b - Kontrolle durch Symmetrie:

Die Vermessung eines Fahrzeugs durch Symmetrie besteht aus:

AP: 50 72 55 50

### 3 Oberholm außen: ersetzen, Komplettteil



Ist der hintere Abschnitt des Oberholms außen nicht beschädigt, kann dieser teilweise ersetzt werden ➔ [Seite 171](#) .



#### Hinweis

*Bei den nachfolgend beschriebenen Abläufen die kollektiven und persönlichen Sicherheitsmaßnahmen beachten.*

#### 3.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den Ersatz des Oberholms außen vorher die folgenden Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

- Radhaus vorne ➔ Karosserie, Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 66 .
- Stoßfänger vorne ➔ Karosserie, Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 63 .

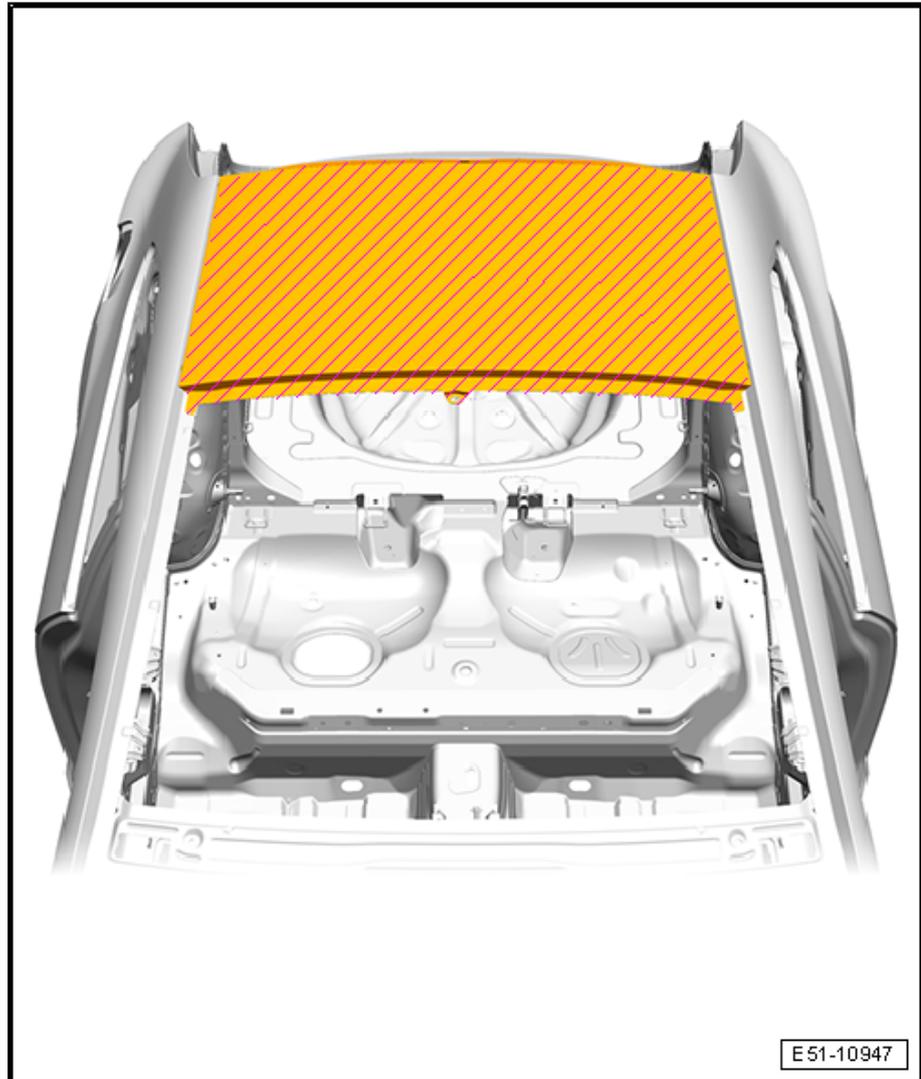
AP: 51 03 55 03

## 4 Panoramadach: ersetzen, Komplettteil



### Hinweis

Bei den nachfolgend beschriebenen Abläufen die kollektiven und persönlichen Sicherheitsmaßnahmen beachten.



E 51-10947

### 4.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den Ersatz des Dachs vorher die folgenden Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

- Obere Verkleidung C-Säule ⇒ Karosserie, Montagearbeiten innen; Rep.-Gr. 70 .
- Dachverkleidung ⇒ Karosserie, Montagearbeiten innen; Rep.-Gr. 70 .
- Panoramadach ⇒ Karosserie - Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 60 .