



Seat Toledo III
(2004-2009)



Automatikgetriebe 09G

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung Getriebe	1
2 Kennbuchstaben, Zuordnung zum Motor, Übersetzungsverhältnisse	2
3 Füllmengen	4
3.1 Planetengetriebe und Achsantrieb	4
4 Hinweise zum 6-Gang Automatikgetriebe 09G	5
5 Steuergerät für automatisches Getriebe J217	6
6 Hinweise zum An- Abschleppen	7
7 Reparaturhinweise	8
8 Sauberkeitsregeln für Arbeiten am Getriebe	12
32 - Drehmomentwandler	13
1 Drehmomentwandler	13
1.1 Kennzeichnung Drehmomentwandler	13
1.2 Drehmomentwandler entleeren	13
1.3 Dichtring für Drehmomentwandler aus- und einbauen	14
1.4 Drehmomentwandler prüfen	15
1.5 Drehmomentwandler einbauen	16
37 - Betätigung, Gehäuse	19
1 Elektrische/elektronische Bauteile und Einbauorte	19
1.1 Steuergerät für Automatikgetriebe J217 aus- und einbauen	28
1.2 Schalter für Tiptronic F189 aus- und einbauen	30
1.3 Magnet für Wählhebelsperre N110 aus- und einbauen	30
2 Notentriegelung der Schaltbetätigung aus Stellung „P“ heraus	31
3 Wählhebelknopf und Abdeckung für Schaltbetätigung aus- und einbauen	33
4 Schaltbetätigung bis 02.2009	35
4.1 Schaltbetätigung, bis 02.2009: Montageübersicht	35
4.2 Schaltbetätigung, bis 02.2009: aus- und einbauen	37
4.3 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	44
4.4 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	52
5 Schaltbetätigung ab 03.2009	54
5.1 Schaltbetätigung, ab 03.2009: Montageübersicht	54
5.2 Schaltbetätigung mit Seilzug, ab 03.2009: aus- und einbauen	55
6 Schaltbetätigung prüfen	58
7 Funktion der Zündschlüsselabzugssperre prüfen	60
8 Getriebe aus- und einbauen	62
8.1 Getriebe ausbauen	64
8.2 Getriebe einbauen	74
8.3 Getriebelager aus- und einbauen	79
8.4 Pendelstütze aus- und einbauen	83
8.5 Das Getriebe zum Montagebock bewegen und dort befestigen	84
9 ATF-Kühler aus- und einbauen	88
9.1 Getriebeölkühler - Montageübersicht	88
9.2 Getriebeölkühler aus- und einbauen	89
10 ATF-Stand prüfen und ergänzen	92
10.1 ATF-Stand prüfen	94
10.2 ATF ergänzen	96
10.3 ATF ablassen und auffüllen	97

38 - Räder, Regelung	100
1 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	100
1.1 Arbeitsablauf	100
2 Ölwanne, Ölsieb, Wählgehäuse und Leitungsstränge innen aus- und einbauen	102
2.1 Ölwanne, Ölsieb, Wählgehäuse und Leitungsstränge innen: Montageübersicht	102
2.2 Ölwanne aus- und einbauen	106
2.3 Ölsieb aus- und einbauen	110
2.4 Getriebe aus- und einbauen	110
2.5 Leitungsstrang mit 14-poligem Stecker aus- und einbauen	123
2.6 Leitungsstrang mit Steckverbindung, 8-fach, und integriertem Geber für Getriebeöltemperatur G93 aus- und einbauen	126
2.7 Geber für Getriebeeingangsdrehzahl G182 aus- und einbauen	129
2.8 Geber für Getriebeausgangsdrehzahl G195 aus- und einbauen	131
3 Multifunktionsschalter F125 aus-, einbauen und einstellen	134
3.1 Multifunktionsschalter F125 aus- und einbauen	134
3.2 Multifunktionsschalter F125 einstellen	138
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe hinten	142
1 Dichtringe für Flanschwellen ersetzen	142
1.1 Dichtring für Flanschwelle links: ersetzen	142
1.2 Dichtring für Flanschwelle rechts ersetzen	144

00 – Technische Daten

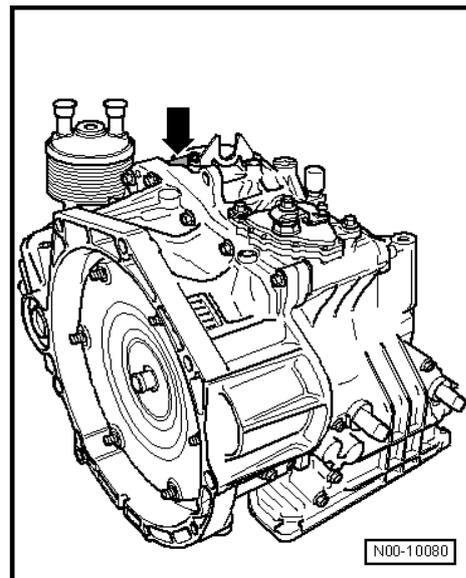
1 Kennzeichnung Getriebe

(ERL004442; Ausgabe 03.2020)

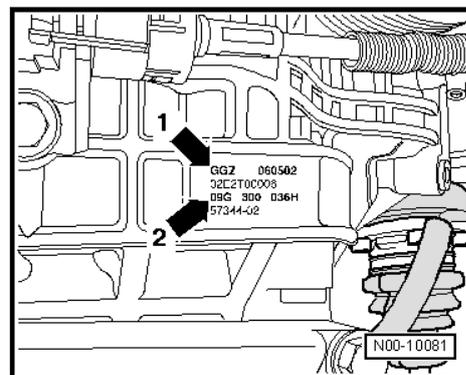
Das Getriebe 09G ist ein 6-Gang Automatikgetriebe. Zuordnung
 ⇒ [Seite 2](#) .

Anordnung am Getriebe

Kennbuchstaben -Pfeil-



Kennbuchstaben -Pfeil 1-



6-Gang Automatikgetriebe 09G -Pfeil 2-

Beispiel:

GGZ	06	05	02
↓	↓	↓	↓
Kennbuchstaben	Tag	Monat	Jahr der Herstellung

Die Kennbuchstaben des Schaltgetriebes sind auch in den Datenträgern des Fahrzeuges aufgeführt.

32 – Drehmomentwandler

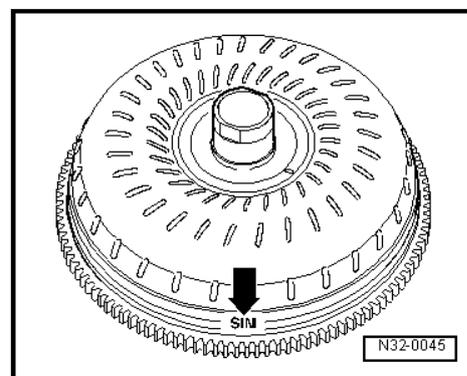
1 Drehmomentwandler

Hinweis

- ◆ *Reparaturhinweise ⇒ Seite 8.*
- ◆ *Die Dichtungen mit ATF benetzen. Andere Schmierstoffe können Funktionsstörungen in der hydraulischen Schaltbetätigung verursachen.*

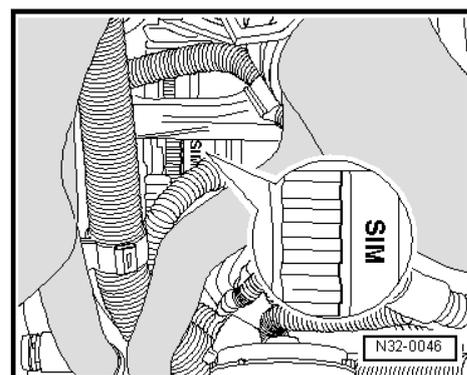
1.1 Kennzeichnung Drehmomentwandler

Es gibt unterschiedliche Drehmomentwandler. Die Kennzeichnung erfolgt durch die Kennbuchstaben -Pfeil-.



Zuordnung Drehmomentwandler zum Getriebe ⇒ Elektronischer Teilekatalog.

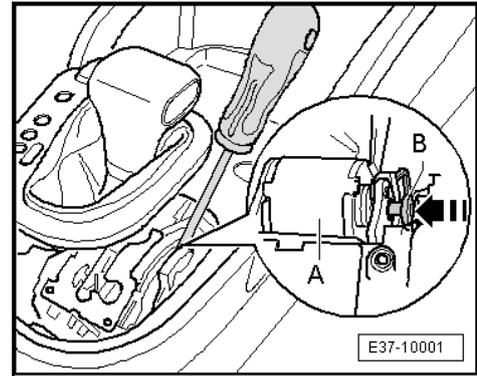
1.1.1 Kennbuchstaben Drehmomentwandler



(Getriebe eingebaut)

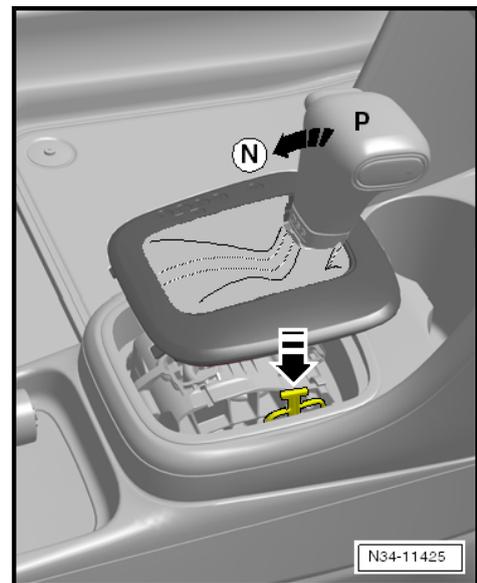
1.2 Drehmomentwandler entleeren

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel



Fahrzeuge ab 03.2009:

- Auf das gelbe Plastikteil in Richtung -Pfeil- drücken.



Fortsetzung für alle Fahrzeuge:



ACHTUNG!

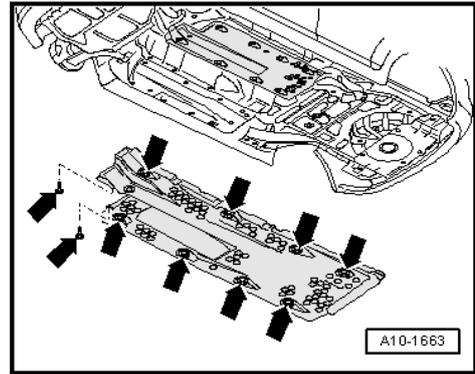
Die Schaltbetätigung kann nur komplett ersetzt werden, d. h., wenn eine der Komponenten beschädigt wird, muss der komplette Mechanismus ersetzt werden.

- Nun den Taster am Knauf des Wählhebels drücken und den Wählhebel aus der Position „P“ herausschalten.

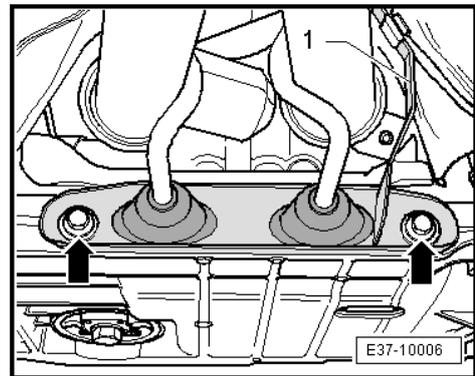


Hinweis

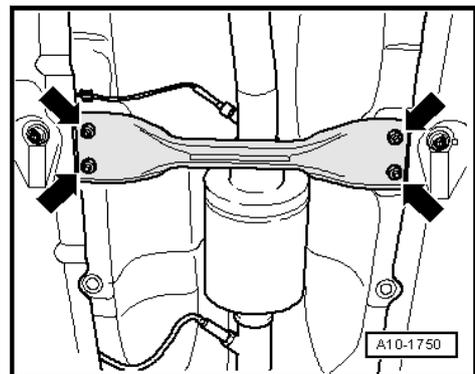
Wenn der Wählhebel jedoch wieder auf die Position „P“ gestellt wird, sperrt der Magnet erneut mechanisch auf der Position „P“.



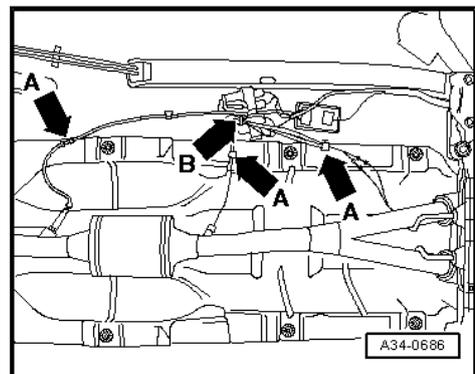
- Den Halter für Abgasanlage -Pfeile- zusammen mit dem Halter der Lambdasondenstecker -1- abschrauben.



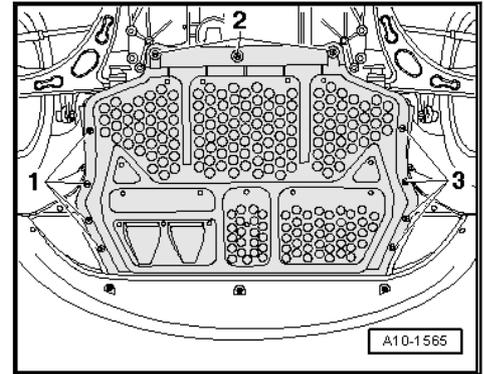
- Die Brücke des vorderen Getriebetunnels -Pfeile- ausbauen.



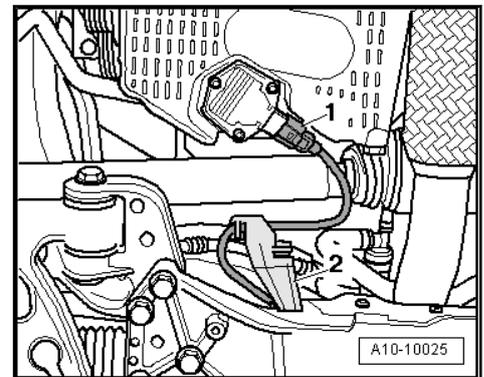
- Alle Leitungen aus dem Hitzeschutzblech aushängen -Pfeile A-.



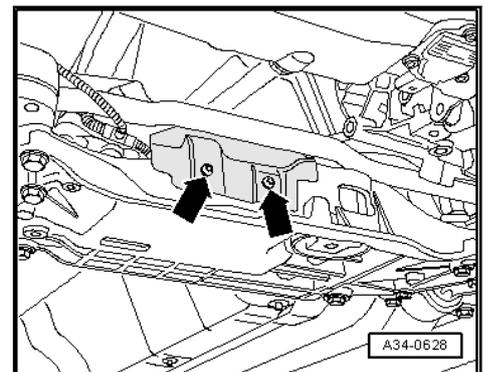
- Die Leitungsschelle -Pfeil B- öffnen.
- Tunnelbrücke hinten -1- abnehmen.



- Die mittlere Geräuschdämmung ausbauen
- Befestigungspunkte 1 ... 3-
- Radhausschale vorne ausbauen ⇒ Außenausstattung; Rep.-
Gr. 66 ; Karosserie - Montagearbeiten außen.
- Den Stecker -1- vom Geber für Ölstand/-temperatur -G266 -
abziehen (wenn verbaut).



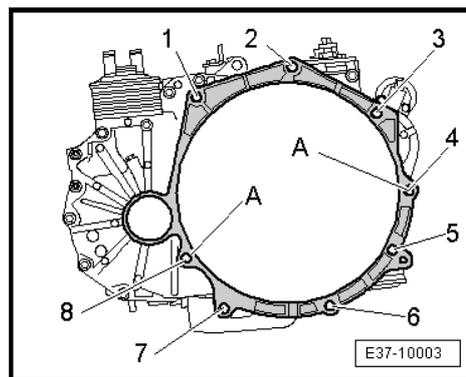
- Das Hitzeschutzblech für Steuergerät für Lenkhilfe -J500 -
vom Aggregateträger -Pfeil- abschrauben.



- Das Haltewerkzeug -T20185- anstelle des Hitzeschutz-
blechs des Steuergeräts für Lenkhilfe -J500- anbringen und
das Haltewerkzeug -T20111- wie in der Abbildung gezeigt
am Motorblock ausrichten.

8.2.1 Anzugsdrehmomente

Fahrzeuge mit 2,0l FSI-Motor (110 kW):



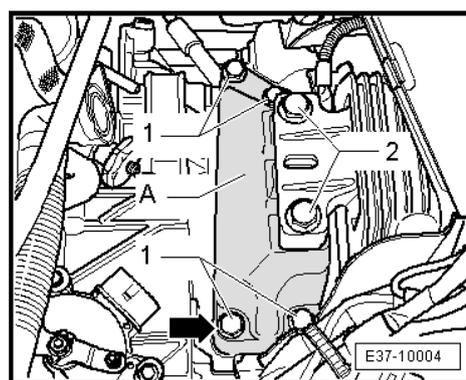
Befestigung Getriebe an Motor

Pos	Schraub	Stück	Nm
1	M12 x 55	1	80
2	M12 x 55	1	80
3 ¹⁾ ₂₎	M12x165	1	80
4 ¹⁾ ₂₎	M12x165	1	80
5	M10 x 65	1	40
6	M10 x 55	1	40
7	M10 x 55	1	40
8	M10 x 85	1	40
A	Passhülsen zur Zentrierung		

1) Schraube mit Gewindestift M8

2) Diese Schraube befestigt zusätzlich den Anlasser am Getriebe.

Getriebekonsolle an Getriebe und Getriebestützen

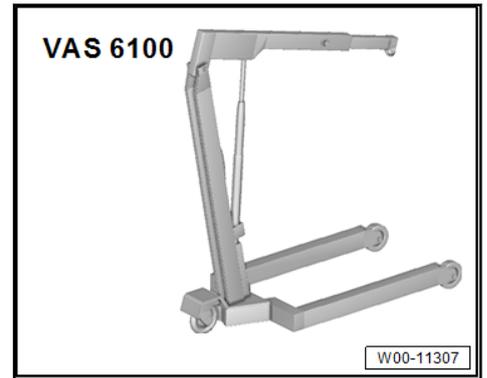


Bauteil	Nm
Getriebekonsolle -A- an Getriebe -Schrauben 1-	40 + 90° ³⁾⁴⁾
Getriebekonsolle -A- an Getriebestütze, Schrauben -2-	60 + 90° ³⁾⁴⁾

3) Schrauben ersetzen.

4) 90° entsprechen einer Viertelumdrehung.

◆ Werkstattkran -VAS 6100-

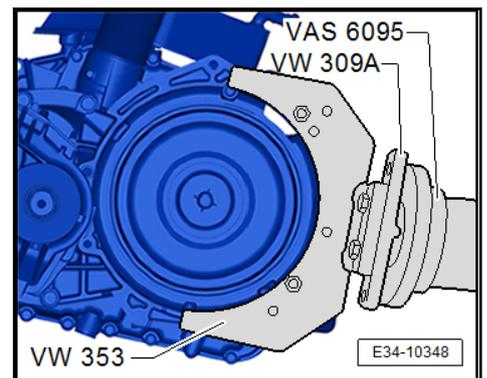


Daran denken, dass Öl im Getriebe sein kann. Das Getriebe weder beim Transport noch am Montagebock mit seinen Entlüftungen nach unten drehen. Es würde dann Öl auslaufen.

 Hinweis

Gegebenenfalls die Entlüftungskappe abziehen und mit geeigneten Stopfen öldicht verschließen.

Getriebe am Motor- und Getriebehälter befestigen



Beispielbild:

- Das Getriebe an der Getriebeaufnahme -VW 353- befestigen und mit dem Haltebock -VW 309A- in den Motor- und Getriebehälter -VAS 6095A- einsetzen.

9 ATF-Kühler aus- und einbauen

9.1 Getriebeölkühler - Montageübersicht

1 - Getriebegehäuse

2 - O-Ring

- ersetzen

3 - ATF-Ölkühler

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 89](#)
- Einbaulage: ⇒ [Seite 88](#)

4 - O-Ring

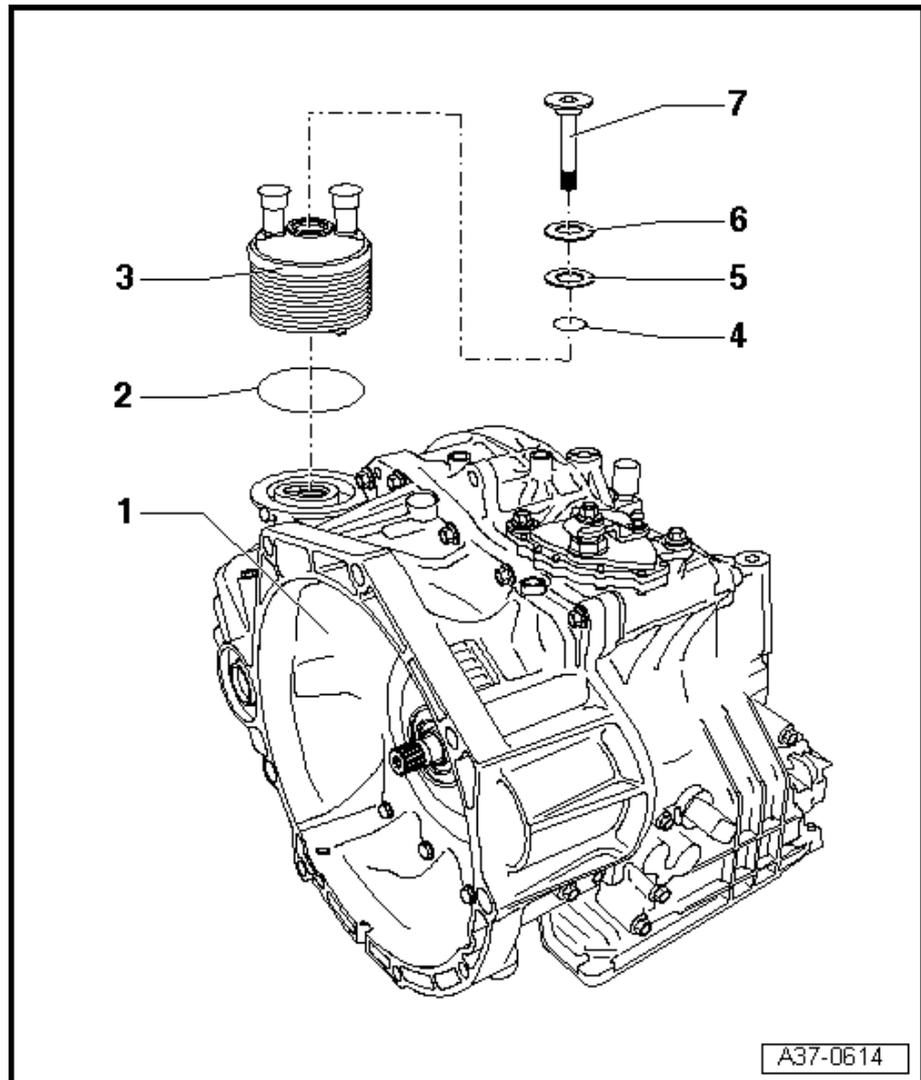
- ersetzen

5 - Unterlegscheibe

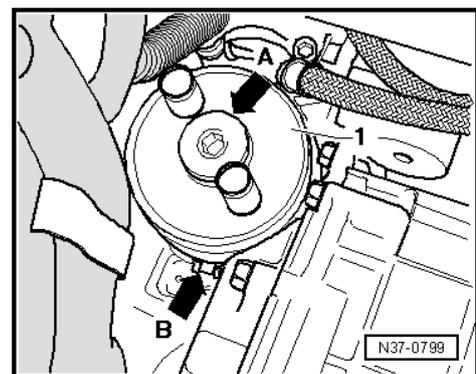
6 - Tellerfeder

- Einbaulage: sie muss auf der Unterlegscheibe aufliegen ⇒ [Pos. 5 \(Seite 88\)](#); der nach außen gewölbte Abschnitt der Tellerfeder muss nach oben zeigen.

7 - Schraube -36 Nm



Einbaulage ATF-Kühler



- Beim Einbau des ATF-Kühlers -1- die Nase -Pfeil B- in die Aussparung des Getriebegehäuses setzen.