



**Seat Toledo III**  
(2004-2009)



**Motor 1,8 und 2,0 Liter Benziner 118 / 155 kW**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Sicherheitshinweise</b>	<b>1</b>
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	2
1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Abgasanlage	2
<b>2 Technische Daten</b>	<b>3</b>
2.1 Motornummer	3
2.2 Motormerkmale	3
<b>3 Allgemeine Reparaturhinweise</b>	<b>5</b>
3.1 Sauberkeitsregeln für Arbeiten am Kraftstoffsystem, an der Einspritzung und am Abgasturbolader	5
3.2 Kontaktkorrosion	5
3.3 Leitungsverlegung und -befestigung	6
3.4 Montage von Kühlern, Kondensatoren und Ladeluftkühlern	6
<b>10 - Motor aus- und einbauen</b>	<b>7</b>
<b>1 Motor aus- und einbauen</b>	<b>7</b>
1.1 Motor ausbauen	7
1.2 Motor und Getriebe trennen	22
1.3 Motor am Motor- und Getriebehalter befestigen	27
1.4 Motor einbauen	29
<b>2 Aggregatelagerung</b>	<b>33</b>
2.1 Aggregatelagerung - Montageübersicht	33
2.2 Einstellung der Aggregatelager prüfen	35
2.3 Aggregatelager einstellen	36
<b>3 Motorabdeckung</b>	<b>41</b>
3.1 Motorabdeckung aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT	41
3.2 Motorabdeckung aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA	41
<b>13 - Kurbeltrieb</b>	<b>42</b>
<b>1 Zylinderblock Riemenscheibenseite</b>	<b>42</b>
1.1 Montageübersicht - Keilrippenriementrieb	42
1.2 Keilrippenriemen aus- und einbauen	45
1.3 Spannvorrichtung für Keilrippenriemen aus- und einbauen	47
1.4 Halter für Nebenaggregate aus- und einbauen	52
1.5 Schwingungsdämpfer aus- und einbauen	55
1.6 Dichtring für Schwingungsdämpfer ersetzen	63
<b>2 Zylinderblock Getriebeseite</b>	<b>67</b>
2.1 Dichtflansch (Getriebeseite) und Zweimassenschwungrad - Montageübersicht	67
2.2 Zweimassenschwungrad aus- und einbauen	69
2.3 Mitnehmerscheibe aus- und einbauen	71
2.4 Dichtflansch Getriebeseite aus- und einbauen	74
<b>3 Kurbelwelle</b>	<b>83</b>
3.1 Kurbelwelle - Montageübersicht	83
3.2 Nadellager aus der Kurbelwelle ausziehen und eintreiben	88
3.3 Kurbelwellenmaße	90
3.4 Kurbelwellen-Axialspiel messen	90
3.5 Kurbelwellen-Radialspiel messen	91
<b>4 Kolben und Pleuel</b>	<b>93</b>
4.1 Montageübersicht - Kolben und Pleuel	93
4.2 Kolben aus- und einbauen	97

4.3	Kolben und Zylinderbohrung prüfen .....	99
4.4	Neuen Pleuel trennen .....	102
4.5	Radialspiel der Pleuel prüfen .....	102
<b>15</b>	<b>- Zylinderkopf, Ventiltrieb .....</b>	<b>104</b>
<b>1</b>	<b>Kettentrieb .....</b>	<b>104</b>
1.1	Abdeckungen der Steuerketten - Montageübersicht .....	104
1.2	Ventil 1 für Nockenwellenverstellung N205 aus- und einbauen .....	107
1.3	Abdeckung für Steuerkette aus- und einbauen, oben .....	108
1.4	Abdeckung für Steuerkette aus- und einbauen, unten .....	111
1.5	Steuerkette - Montageübersicht .....	121
1.6	Steuerkette aus- und einbauen .....	123
1.7	Kette der Ausgleichswellen - Montageübersicht .....	135
1.8	Antriebskette für Ausgleichswelle aus- und einbauen .....	138
1.9	Ausgleichswelle Einlasseite aus- und einbauen .....	141
1.10	Ausgleichswelle Auslasseite aus- und einbauen .....	146
1.11	Steuerzeiten prüfen .....	149
<b>2</b>	<b>Zylinderkopf .....</b>	<b>152</b>
2.1	Zylinderkopf - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben BYT .....	152
2.2	Zylinderkopf aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT .....	155
2.3	Zylinderkopf - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA .....	181
2.4	Zylinderkopf aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA .....	186
2.5	Abdeckung mit Ölabscheider aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT .....	237
2.6	Kompressionsdruck: prüfen .....	240
2.7	Vakuumpumpe ausbauen und einbauen .....	242
<b>3</b>	<b>Ventiltrieb .....</b>	<b>244</b>
3.1	Zylindertrieb - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben BYT .....	244
3.2	Nockenwellen aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT .....	247
3.3	Zylindertrieb - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA .....	266
3.4	Nockenwellen aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA .....	269
3.5	Nockenwellen - Axialspiel prüfen .....	290
3.6	Ventilschaftabdichtungen: bei eingebautem Zylinderkopf ersetzen .....	291
3.7	Ventilschaftabdichtungen: bei ausgebautem Zylinderkopf ersetzen .....	298
3.8	Ventilführungen prüfen .....	303
<b>17</b>	<b>- Schmierung .....</b>	<b>305</b>
<b>1</b>	<b>Ölwanne/Ölpumpe .....</b>	<b>305</b>
1.1	Ölwanne und Ölpumpe - Montageübersicht .....	305
1.2	Motoröl .....	309
1.3	Grobölabscheider aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT .....	309
1.4	Grobölabscheider aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BZB, CCZB, CDAA .....	310
1.5	Unteres Element der Ölwanne aus- und einbauen .....	311
1.6	Ölpumpe aus- und einbauen .....	314
1.7	Oberes Element der Ölwanne aus- und einbauen .....	318
1.8	Ventil für Öldruckregelung N428 aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben CCZB, CDAA .....	324
<b>2</b>	<b>Ölfilter und Ölkühler, Motorkennbuchstaben BYT .....</b>	<b>327</b>
2.1	Ölfilter und Ölkühler - Montageübersicht .....	327
2.2	Ölkühler aus- und einbauen .....	328
2.3	Öldruck und Öldruckschalter: prüfen .....	330
<b>3</b>	<b>Ölfilter und Ölkühler, Motorkennbuchstaben CCZB und CDAA .....</b>	<b>333</b>
3.1	Ölfilter und Ölkühler - Montageübersicht .....	333
3.2	Ölkühler aus- und einbauen .....	335
3.3	Öldruckschalter F1 aus- und einbauen .....	336
3.4	Öldruckschalter für reduzierten Öldruck F378 aus- und einbauen .....	337
3.5	Öldruck und Öldruckschalter: prüfen .....	338

<b>19 - Kühlung</b>	<b>343</b>
<b>1    Kühlsystem</b>	<b>343</b>
1.1 Anschlussplan für Kühlmittelschläuche	343
1.2 Kühlmittel: ablassen und nachfüllen	345
1.3 Kühlsystem auf Dichtheit prüfen	355
<b>2    Kühlmittelpumpe, Kühlmittelregler, Kühlmittelrohre</b>	<b>359</b>
2.1 Kühlmittelpumpe und Kühlmittelregler - Montageübersicht	359
2.2 Kühlmittelpumpe mit Gehäuse für Kühlmittelregler aus- und einbauen	362
2.3 Kühlmittelpumpe vom Gehäuse für Kühlmittelregler ab- und anbauen	365
2.4 Zahnriemen für Kühlmittelpumpe aus- und einbauen	368
2.5 Dichtring für Kühlmittelpumpenantrieb ersetzen	371
2.6 Kühlmittelregler: aus- und einbauen	373
2.7 Kühlmitteltemperaturgeber G62 aus- und einbauen	378
2.8 Kühlmittelrohre - Montageübersicht	381
2.9 Kühlmittelumlaufleitung aus- und einbauen	382
2.10 Kleines Kühlmittelrohr aus- und einbauen	386
2.11 Pumpe für Kühlmittelnachlauf V51 - Montageübersicht	390
2.12 Pumpe für Kühlmittelnachlauf V51 aus und einbauen	390
<b>3    Kühler/Kühlerlüfter</b>	<b>393</b>
3.1 Montageübersicht - Kühler/Kühlerlüfter	393
3.2 Lüfterzarge aus- und einbauen	394
3.3 Kühlerlüfter V7 und Kühlerlüfter 2 V177 aus- und einbauen	397
3.4 Kühler aus- und einbauen	397
<b>20 - Kraftstoffversorgung</b>	<b>400</b>
<b>1    Sicherheitsmaßnahmen</b>	<b>400</b>
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung	400
<b>2    Sauberkeitsregeln</b>	<b>402</b>
<b>3    Kraftstoffbehälter</b>	<b>403</b>
3.1 Kraftstoffbehälter, Fahrzeuge mit Frontantrieb	403
3.2 Kraftstoffbehälter entleeren	406
3.3 Kraftstoffbehälter, Fahrzeuge mit Frontantrieb: aus- und einbauen	414
3.4 Kraftstoffbehälter, Fahrzeuge mit Allradantrieb - Montageübersicht	417
3.5 Kraftstoffbehälter, Fahrzeuge mit Allradantrieb: aus- und einbauen	420
3.6 Kraftstoffvorratsgeber 2 G169: aus- und einbauen	424
3.7 Saugstrahlpumpe aus- und einbauen	426
<b>4    Kraftstoffversorgung instand setzen</b>	<b>428</b>
4.1 Kraftstofffördereinheit aus- und einbauen	428
4.2 Geber für Kraftstoffvorratsanzeige G aus- und einbauen	432
4.3 Kraftstoffpumpe: prüfen	435
<b>5    Elektronische Motorleistungsregelung (E-Gas)</b>	<b>459</b>
5.1 Funktion des E-Gas-Systems	459
5.2 Gaspedalmodul - Montageübersicht	459
5.3 Gaspedalmodul aus- und einbauen	460
<b>6    Aktivkohlebehälteranlage</b>	<b>464</b>
6.1 Funktion	464
6.2 Aktivkohlebehälter-Anlage - Montageübersicht	464
6.3 Kraftstoffbehälter-Entlüftung prüfen	465
<b>21 - Aufladung</b>	<b>468</b>
<b>1    Abgasturbolader</b>	<b>468</b>
1.1 Montage von Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen	468
1.2 Sauberkeitsregeln	471
1.3 Montageübersicht - Abgasturbolader	471

1.4	Abgasturbolader aus- und einbauen	478
1.5	Druckdose für den Abgasturbolader prüfen, Motorkennbuchstaben BYT	489
1.6	Druckdose für Abgasturbolader aus- und einbauen	493
1.7	Druckdose für den Abgasturbolader einstellen, Motorkennbuchstaben BZB, CDAA	494
<b>2</b>	<b>Ladeluftsystem</b>	<b>500</b>
2.1	Ladeluftkühlung: Montageübersicht	500
2.2	Ladeluftkühlung - Montageübersicht, Fahrzeuge mit Geräuschgenerator	502
2.3	Geräuschgenerator - Montageübersicht	504
2.4	Allgemeines Schema des Abgasturbolader-Ladeluftsystems, Motorkennbuchstaben BYT	504
2.5	Allgemeines Schema des Abgasturboladers-Ladeluftsystems, Motorkennbuchstaben BZB, CDAA, CCZB	505
2.6	Ladeluftsystem auf Dichtheit prüfen	506
2.7	Ladeluftkühler aus- und einbauen	509
2.8	Ladeluftführung zum Geräuschgenerator aus- und einbauen	511
<b>24</b>	<b>Kraftstoffaufbereitung, Einspritzung</b>	<b>513</b>
<b>1</b>	<b>Sicherheitsmaßnahmen und Sauberkeitsregeln</b>	<b>513</b>
1.1	Allgemeine Hinweise zur Eigendiagnose	513
<b>2</b>	<b>Einspritzanlage</b>	<b>514</b>
2.1	Lageübersicht	514
<b>3</b>	<b>Einspritzventile</b>	<b>527</b>
3.1	Kraftstoffverteiler (Rail) - Montageübersicht	527
3.2	Kraftstoffverteiler (Rail) vom Saugrohr trennen	529
3.3	Einspritzventile aus- und einbauen	531
3.4	Einspritzventile reinigen	538
<b>4</b>	<b>Luftfilter</b>	<b>540</b>
4.1	Luftfilter - Montageübersicht	540
4.2	Luftfilter aus- und einbauen	542
4.3	Luftfiltereinsatz aus und einbauen	543
4.4	Luftfiltergehäuse aus- und einbauen	544
<b>5</b>	<b>Saugrohr</b>	<b>547</b>
5.1	Saugrohr - Montageübersicht	547
5.2	Saugrohr aus- und einbauen	549
5.3	Drosselklappensteuereinheit J338 aus- und einbauen	558
5.4	Drosselklappensteuereinheit J338 reinigen	559
<b>6</b>	<b>Geber und Sensoren</b>	<b>561</b>
6.1	Luftmassenmesser G70 aus- und einbauen	561
6.2	Kraftstoffdruckgeber G247 aus- und einbauen	562
<b>7</b>	<b>Bauteile prüfen</b>	<b>564</b>
7.1	Kraftstoffdruckgeber G247 prüfen	564
7.2	Saugrohrumschaltung prüfen	568
<b>8</b>	<b>Hochdruckpumpe</b>	<b>570</b>
8.1	Hochdruckpumpe - Montagetageübersicht	570
8.2	Hochdruckpumpe aus- und einbauen	572
<b>9</b>	<b>Motorsteuergerät J623</b>	<b>575</b>
9.1	Leistungs- und Bauteilprüfung mit der Prüfbox V.A.G 1598/42	575
9.2	Motorsteuergerät J623 aus und einbauen	577
9.3	Fehlerspeicher des Motorsteuergeräts abfragen und löschen	585
<b>10</b>	<b>Lambdasonde</b>	<b>587</b>
10.1	Lambdasonde - Montageübersicht	587
10.2	Lambdasonde G39 und Heizung für Lambdasonde Z19 vor dem Katalysator aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben BYT, BZB	589
10.3	Lambdasonde G39 und Heizung für Lambdasonde Z19 vor dem Katalysator aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben CDAA, CCZB	591

10.4	Lambdasonde nach Katalysator G130 und Heizung für Lambdasonde 1 nach Katalysator Z29, Motorkennbuchstaben CDAA, CCZB .....	592
<b>26</b>	<b>- Abgasanlage .....</b>	<b>594</b>
1	<b>Abgasrohre/Schalldämpfer .....</b>	<b>594</b>
1.1	Abgasanlage, Fahrzeuge mit Frontantrieb - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben BYT, BZB .....	594
1.2	Abgasanlage, Fahrzeuge mit Allradantrieb - Montageübersicht .....	597
1.3	Abgasanlage - Montageübersicht, Motorkennbuchstaben CDAA, CCZB .....	599
1.4	Mittel- und Endschalldämpfer trennen .....	601
1.5	Abgasanlage spannungsfrei einrichten .....	603
1.6	Einbaulage und Anzugsdrehmoment der Klemmhülse .....	604
1.7	Abgasanlage auf Dichtigkeit prüfen .....	605
2	<b>Abgasreinigung .....</b>	<b>607</b>
2.1	Katalysatoren mit Abgasvorrohr aus- und einbauen .....	607
<b>28</b>	<b>- Zündanlage .....</b>	<b>612</b>
1	<b>Zündanlage in Stand setzen .....</b>	<b>612</b>
1.1	Allgemeine Hinweise zur Zündanlage .....	612
1.2	Sicherheitsmaßnahmen .....	612
1.3	Zündanlage - Montageübersicht .....	613
1.4	Zündspulen mit Leistungsendstufen aus- und einbauen .....	614
1.5	Klopfsensor 1 G61 ausbauen .....	616
1.6	Prüfdaten, Zündkerzen .....	616

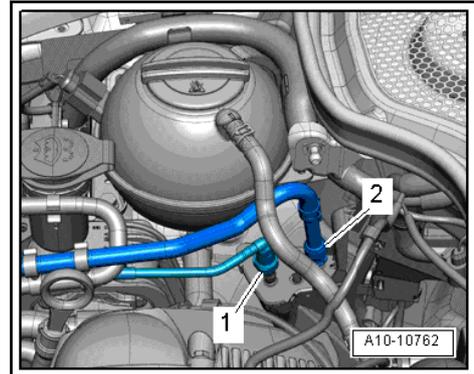
**⚠ VORSICHT**

Das Kraftstoffsystem steht unter Druck.

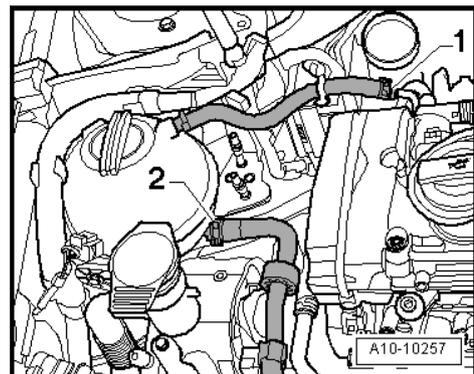
Verletzungsgefahr durch herausspritzenden Kraftstoff.

- Schutzbrille tragen.
- Schutzhandschuhe tragen.
- Druck abbauen: Sauberen Lappen um Verbindungsstelle legen und Verbindungsstelle vorsichtig öffnen.

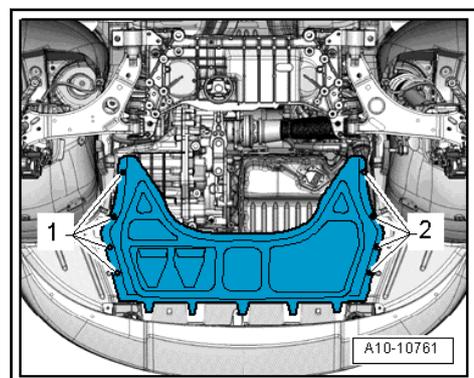
- Trennen Sie die Entlüftungsleitung -1-, die Kraftstoffleitung -2-. Dazu die Entriegelungstasten eindrücken.



- Die Kühlmittelschläuche -1- und -2- abnehmen.



- Die mittlere Geräuschdämmung ausbauen, dazu die Befestigungen -1 und 2- lösen.



- Die Geräuschdämmung rechts und links ausbauen, dazu die Befestigungen -1, 2, 3- lösen.

## 1 - Schwingungsdämpfer

- mit Keilrippenriemenscheibe
- aus- und einbauen ⇒ [a1.5 us- und einbauen](#)“, [Seite 55](#)

## 2 - O-Ring

- Ersetzen

## 3 - Schraube

- Ersetzen
- 150 Nm + 1/4 Umdrehung. (90°) weiterdrehen.
- mit Schlüssel -T10355- anziehen und lösen

## 4 - Keilrippenriemen

- Auf Abrieb prüfen
- nicht knicken
- aus- und einbauen ⇒ [a1.2 us- und einbauen](#)“, [Seite 45](#)
- Dabei auf den korrekten Sitz auf den Riemenscheiben achten.

## 5 - Keilrippenriemenspanner

- zum Entspannen des Keilrippenriemens mit Gabelschlüssel schwenken
- zum Arretieren Absteckdorn -T10060 A- verwenden
- Bauteile der Spannvorrichtung für Keilrippenriemen ⇒ [Abb. „Einzelteile der Spannvorrichtung für Keilrippenriemen“](#)“, [Seite 44](#)
- aus- und einbauen ⇒ [f1.3 ür Keilrippenriemen aus- und einbauen](#)“, [Seite 47](#)

## 6 - Halter für Nebenaggregate

- mit Ölfilter und Ölkühler
- aus- und einbauen ⇒ [f1.4 ür Nebenaggregate aus- und einbauen](#)“, [Seite 52](#)
- Ölkühler aus- und einbauen ⇒ [a2.2 us- und einbauen](#)“, [Seite 328](#)

## 7 - Schraube

- 10 Nm

## 8 - Generator

- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 27

## 9 - Schraube

- 23 Nm

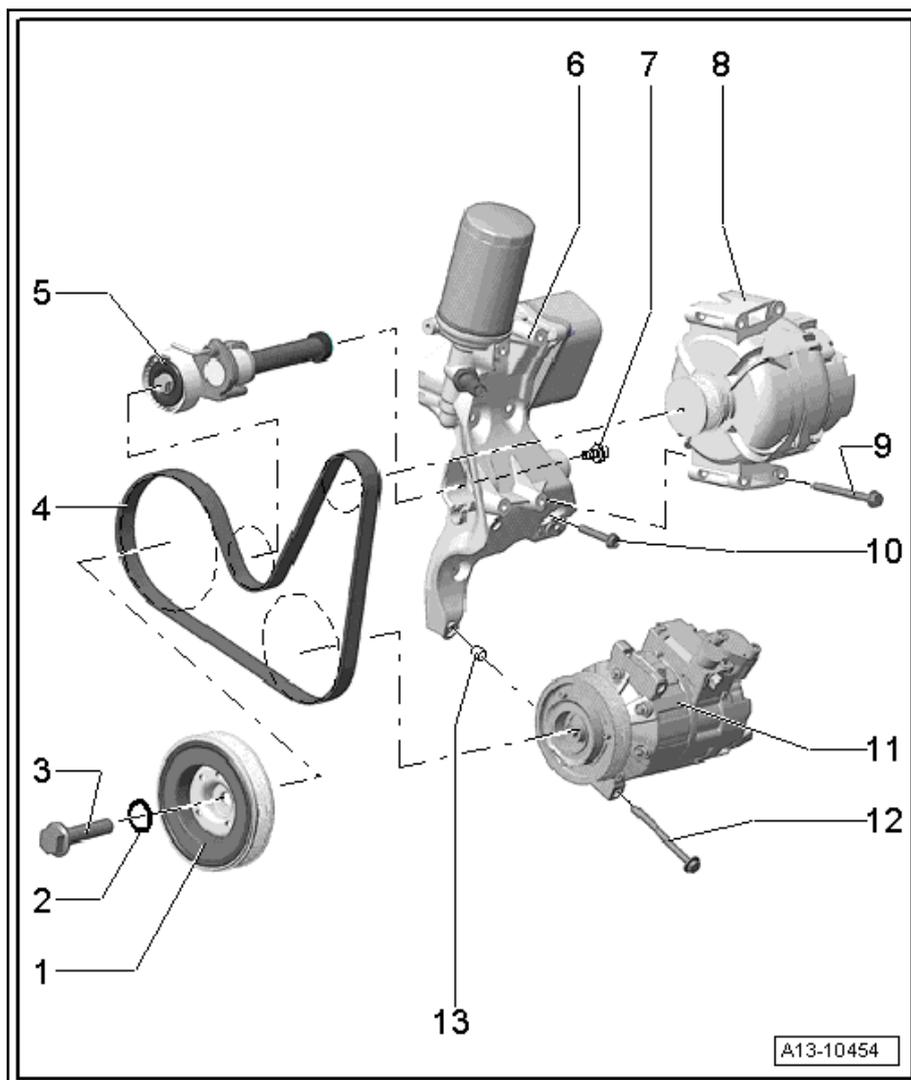
## 10 - Schraube

- Anziehreihenfolge ⇒ [Abb. „Halter für Nebenaggregate Anzugsreihenfolge“](#)“, [Seite 44](#)

## 11 - Klimakompressor

- Die Kältemittelleitungen nicht abschrauben oder trennen.
- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 87

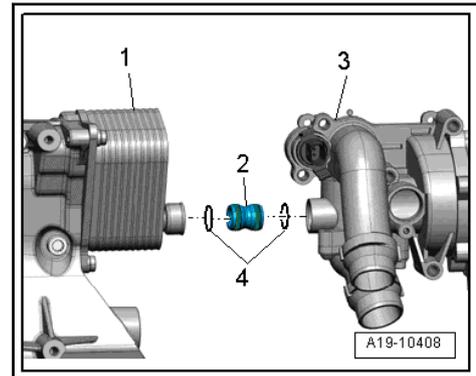
## 12 - Schraube



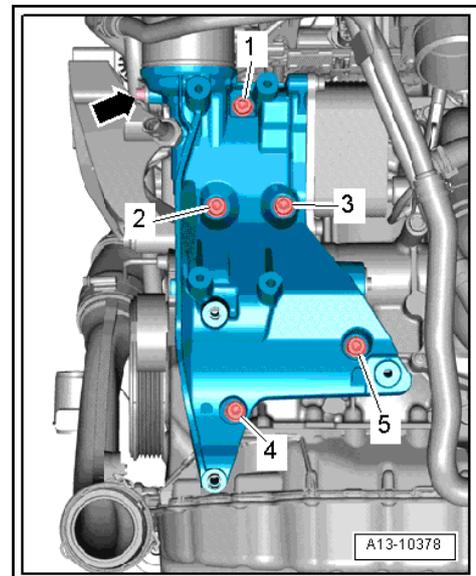
Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei Folgendes beachten:

**i Hinweis**

- ◆ Ersetzen Sie Schrauben, die mit Weiterdrehwinkel angezogen werden.
- ◆ O-Ringe und die restlichen Dichtringe ersetzen.
- O-Ringe -4- mit Kühlmittel befeuchten.

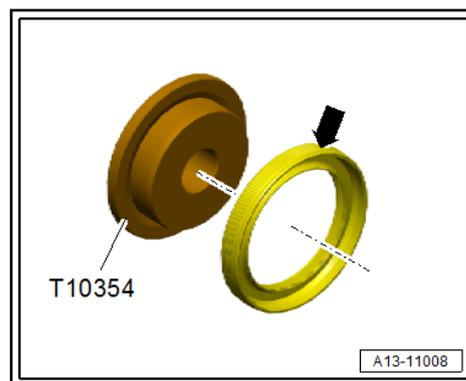


- Den Verbindungsstutzen -2- in das Gehäuse -3- der Kühlmittelpumpe einsetzen.
- Halter für Nebenaggregate -1- auf den Verbindungsstutzen schieben, Schrauben ansetzen und festziehen => [Abb. „Halter für Nebenaggregate Anzugsreihenfolge“](#), Seite 44 .
- Halter für Nebenaggregate ansetzen und zuerst Schraube -4- eindrehen.

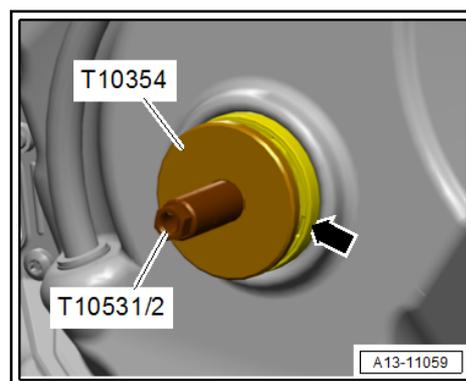


- Schrauben in der Reihenfolge -1 ... 5- in 3 Stufen wie folgt festziehen:
- 1. Schrauben handfest festschrauben.
- 2. Die Schrauben mit 20 Nm festziehen.
- 3. Schrauben 90° (1/4 Umdrehung) weiterdrehen.

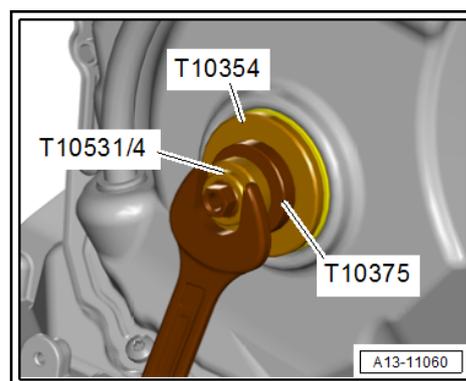
## Einbauen



- Lauf- und Dichtfläche reinigen.
- Dichtring -Pfeil- auf das Druckstück -T10354- aufschieben.
- Die geschlossene Seite des Dichtrings zeigt zum Druckstück -T10354-.
- Dichtring -Pfeil- mit Druckstück -T10354- auf den Spannbolzen -T10531/2- aufschieben und an der Abdeckung unten für Steuerkette ansetzen.



- Zusätzlich Druckscheibe -T10375- aufstecken und Bundmutter -10531/4- aufschrauben.



- Bundmutter mit einem Maulschlüssel SW 21 festziehen, bis der Dichtring bis zum Anschlag eingepresst ist.



### Hinweis

- ◆ Schraube für Schwingungsdämpfer ersetzen.
- ◆ Ersetzen Sie den Dichtring.

### 1 - Schrauben

- Nach Demontage ersetzen.
- Gewinde und Auflagefläche mit Motoröl schmieren
- zur Radialspielmessung alte Schrauben verwenden
- 45 Nm +90°

### 2 - Pleuelstangendeckel

- Einbaulage beachten
- Durch die im Brechverfahren (cracken) getrennten Pleuel passt der Deckel nur in einer Stellung und nur an die dazugehörige Pleuelstange
- Zugehörigkeit zum Zylinder und zum Pleuel mit Farbe kennzeichnen -A-
- Einbaulage: Markierungen -B- zeigen zur Riemenscheibenseite
- Neuen Pleuel trennen ⇒ [P4.4 leuel trennen](#), Seite 102

### 3 - Lagerschalen

- Einbaulage ⇒ [Abb. ... Einbaulage Lagerschale](#), Seite 95
- gelaufene Lagerschalen ersetzen
- vor dem Einbau mit Motoröl benetzen
- Axialspiel

◆ Neu: 0,10 ... 0,35 mm

◆ Verschleißgrenze: 0,40 mm

- Radialspiel messen ⇒ [d4.5 er Pleuel prüfen](#), Seite 102

### 4 - Pleuel

- nur satzweise ersetzen
- Zugehörigkeit zum Zylinder und zum Lagerdeckel kennzeichnen
- Einbaulage: Markierungen -B- zeigen zur Riemenscheibenseite
- Neuen Pleuel trennen ⇒ [P4.4 leuel trennen](#), Seite 102
- Radialspiel messen ⇒ [d4.5 er Pleuel prüfen](#), Seite 102

### 5 - Überdruckventil

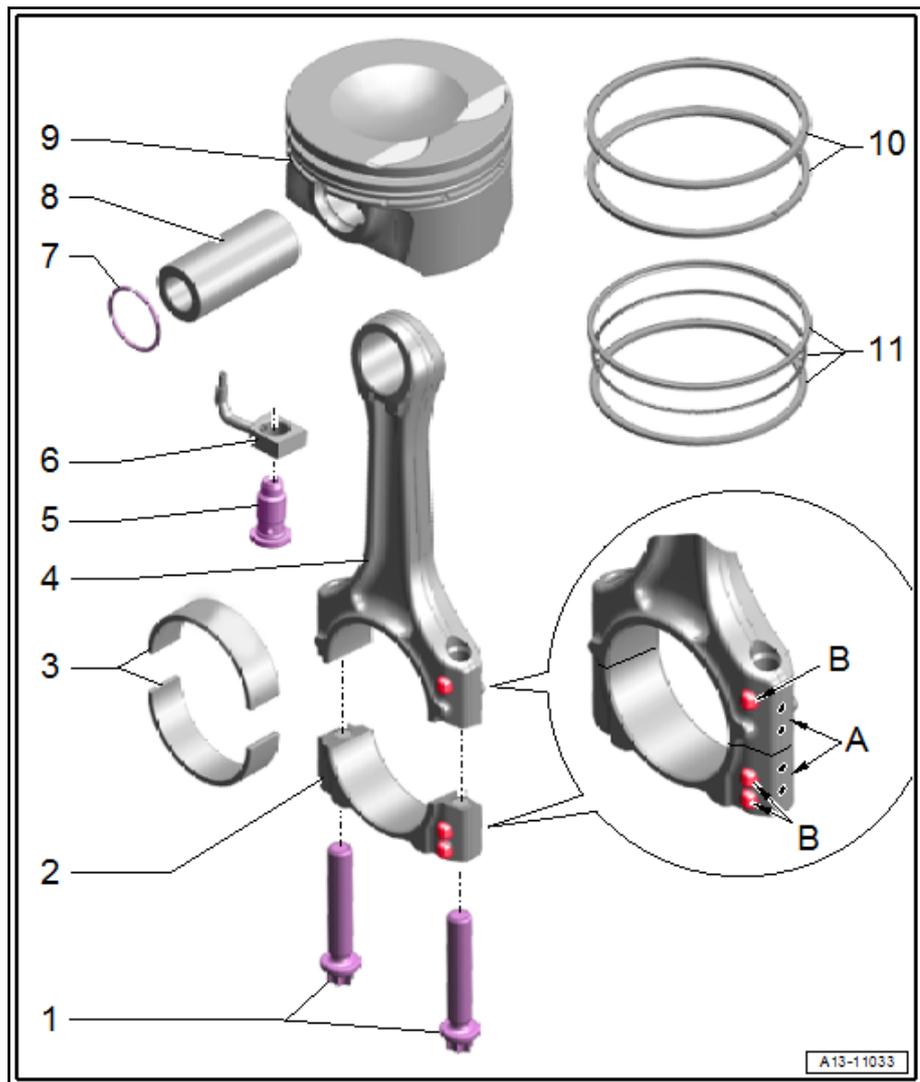
- 27 Nm
- Öffnungsdruck: 1,6 bis 1,9 bar.

### 6 - Ölspritzdüse

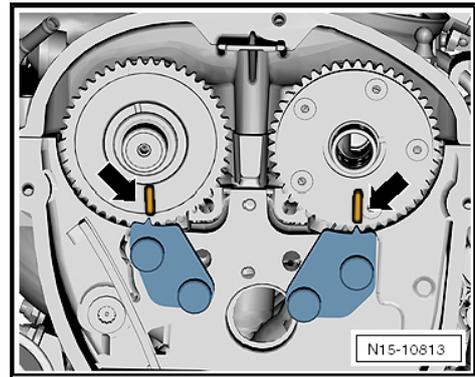
- zur Kolbenkühlung

### 7 - Sicherungsring

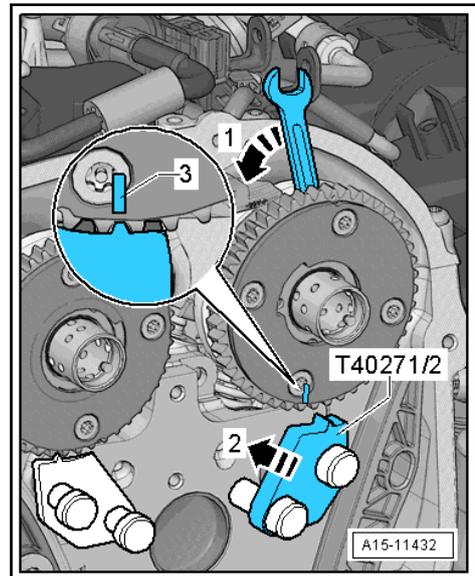
- Nach Demontage ersetzen.



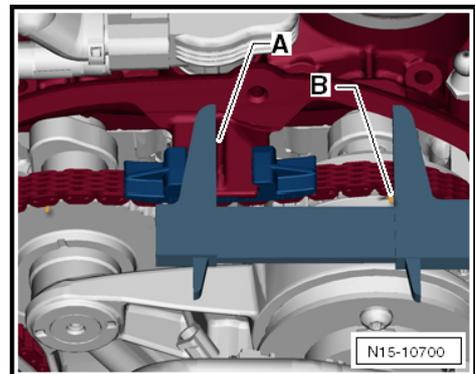
**Einzubauenden Zylinderkopf jetzt komplettieren und die beim Ausbau angebrachten Markierungen übertragen.**



- Nockenwellenfixierung -T40271/2- an den einzubauenden Zylinderkopf schrauben.



- Einlassnockenwelle in Pfeilrichtung -1- drehen, bis die Markierung -3- mit der Nockenwellenfixierung -T40271/2- fluchtet.
- Nockenwellenfixierung -T40271/2- in die Verzahnung des Kettenrads in Pfeilrichtung -2- schieben.
- Abstand von der linken Außenkante Steg -A- zur Markierung -B- mit dem vorher notierten Wert vergleichen.



- Die Nockenwellenfixierung -T40271/1- an den Zylinderkopf schrauben.