



**Seat Ateca**  
(2016 >)



**6 Gang Schaltgetriebe 02S**

## Inhaltsverzeichnis

|  |           |
|--|-----------|
| <b>00 - Technische Daten</b>   | <b>1</b>  |
| <b>1 Sicherheitshinweise</b>   | <b>1</b>  |
| 1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 1         |
| <b>2 Kennzeichnung</b>   | <b>2</b>  |
| 2.1 Kennzeichnung Getriebe   | 2         |
| <b>3 Technische Daten</b>  | <b>4</b>  |
| 3.1 Zuordnung Getriebe - Motor   | 4         |
| 3.2 Füllmenge  | 4         |
| 3.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses                               | 4         |
| <b>4 Übersicht Kraftübertragung</b>  | <b>6</b>  |
| 4.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb                              | 6         |
| <b>5 Reparaturhinweise</b>   | <b>8</b>  |
| 5.1 Allgemeine Reparaturhinweise   | 8         |
| <b>6 Elektrische Bauteile</b>  | <b>13</b> |
| 6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile                             | 13        |
| <b>30 - Kupplung</b>   | <b>15</b> |
| <b>1 Kupplungsbetätigung</b>   | <b>15</b> |
| 1.1 Lageübersicht - Kupplungsbetätigung                                    | 15        |
| 1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk  | 16        |
| 1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik                                  | 18        |
| 1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung                                 | 22        |
| 1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen  | 24        |
| 1.6 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen                     | 26        |
| 1.7 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen                         | 27        |
| 1.8 Rückzugfeder aus- und einbauen   | 28        |
| 1.9 Übertotpunktfeder aus- und einbauen                                    | 30        |
| 1.10 Kupplungspedal aus- und einbauen                                      | 33        |
| 1.11 Lagerbock aus- und einbauen   | 35        |
| 1.12 Geberzylinder aus- und einbauen                                       | 41        |
| 1.13 Kupplungsnehmerzylinder aus- und einbauen                             | 41        |
| 1.14 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen                   | 45        |
| 1.15 Kupplungsbetätigung entlüften   | 50        |
| 1.16 Kupplungsausrückung in Stand setzen                                   | 51        |
| <b>2 Kupplung</b>  | <b>53</b> |
| 2.1 Montageübersicht - Kupplung  | 53        |
| 2.2 Kupplung ein- und ausbauen   | 56        |
| <b>34 - Betätigung, Gehäuse</b>  | <b>73</b> |
| <b>1 Schaltbetätigung</b>  | <b>73</b> |
| 1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung  | 73        |
| 1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung                           | 74        |
| 1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung                                    | 74        |
| 1.4 Schaltknopf aus- und einbauen  | 76        |
| 1.5 Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen                            | 78        |
| 1.6 Schaltbetätigung instand setzen  | 87        |
| 1.7 Schaltbetätigung einstellen  | 91        |
| 1.8 Schaltbetätigung: prüfen   | 95        |
| 1.9 Dichtring für Schaltwelle ersetzen                                     | 95        |
| <b>2 Getriebe: aus- und einbauen</b>                                       | <b>98</b> |
| 2.1 Getriebe ausbauen  | 98        |
| 2.2 Getriebe einbauen  | 135       |

|   |  |            |
|---|--|------------|
| 2.3   | Anzugsdrehmomente für Getriebe .....   | 154        |
| <b>3</b>  | <b>Aggregatelagerung</b> .....   | <b>157</b> |
| 3.1   | Montageübersicht - Aggregatelagerung .....   | 157        |
| <b>4</b>  | <b>Transport des Getriebes</b> .....   | <b>160</b> |
| <b>5</b>  | <b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....                                       | <b>162</b> |
| 5.1   | Schematische Übersicht - Getriebe .....  | 162        |
| 5.2   | Systemübersicht - Getriebe .....   | 163        |
| 5.3   | Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang .....                     | 164        |
| 5.4   | Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung .....                          | 167        |
| 5.5   | Montageübersicht - Schalteinheit .....   | 169        |
| 5.6   | Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen .. | 171        |
| 5.7   | Montageübersicht - Schaltgabeln .....  | 173        |
| 5.8   | Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....  | 176        |
| 5.9   | Schalteinheit aus- und einbauen, bei eingebautem Getriebe .....                        | 196        |
| 5.10  | Schalteinheit in Stand setzen .....  | 199        |
| 5.11  | Schaltgabeln instand setzen .....  | 200        |
| 5.12  | Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang abbauen .....                                | 205        |
| 5.13  | Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang anbauen .....                                | 215        |
| <b>6</b>  | <b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....   | <b>223</b> |
| 6.1   | Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse .....                          | 223        |
| 6.2   | Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse .....                                    | 225        |
| 6.3   | Getriebegehäuse instand setzen .....   | 226        |
| 6.4   | Kupplungsgehäuse instand setzen .....  | 233        |
| 6.5   | Deckel für Getriebegehäuse in Stand setzen .....                                       | 235        |
| <b>7</b>  | <b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....                                  | <b>238</b> |
| <b>8</b>  | <b>Getriebeöl</b> .....  | <b>240</b> |
| 8.1   | Getriebeölstand prüfen .....   | 240        |
| 8.2   | Getriebeöl ablassen und auffüllen .....  | 240        |
| <b>35 - Räder, Wellen</b> .....                       | <b>244</b>   |            |
| <b>1</b>  | <b>Antriebswelle</b> .....   | <b>244</b> |
| 1.1   | Montageübersicht - Antriebswelle .....   | 244        |
| 1.2   | Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....   | 246        |
| 1.3   | Antriebswelle: einstellen .....  | 252        |
| 1.4   | Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....   | 257        |
| <b>2</b>  | <b>Abtriebswelle</b> .....   | <b>260</b> |
| 2.1   | Montageübersicht - Abtriebswelle .....   | 260        |
| 2.2   | Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....   | 263        |
| 2.3   | Abtriebswelle einstellen .....   | 277        |
| <b>3</b>  | <b>Rücklaufwelle</b> .....   | <b>284</b> |
| 3.1   | Montageübersicht - Rücklaufwelle .....   | 284        |
| 3.2   | Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen .....   | 286        |
| <b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn</b> ..... | <b>290</b>   |            |
| <b>1</b>  | <b>Dichtringe</b> .....  | <b>290</b> |
| 1.1   | Lageübersicht - Dichtringe .....   | 290        |
| 1.2   | Dichtring links ersetzen, für Flanschswelle links .....                                | 290        |
| 1.3   | Dichtring rechts ersetzen .....  | 294        |
| <b>2</b>  | <b>Ausgleichsgetriebe</b> .....  | <b>299</b> |
| 2.1   | Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe .....  | 299        |
| 2.2   | Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen .....                                    | 301        |
| 2.3   | Ausgleichsgetriebe einstellen .....  | 310        |
| <b>3</b>  | <b>Einstellübersicht</b> .....   | <b>315</b> |

## 1 - Getriebe

### 2 - Kugelzapfen

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- Eventuell vorhandenes Fett entfernen
- Anlagestelle am Kugelzapfen mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung fetten
- Fett über den ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA) zuordnen.
- 25 Nm

### 3 - Dichtring für Antriebswelle

- Nach Ausbau ersetzen  
⇒ [Seite 257](#)

### 4 - Führungshülse

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- mit aufvulkanisiertem O-Ring
- bei Beschädigung des O-Rings Führungshülse und O-Ring gemeinsam ersetzen

### 5 - Haltefeder

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- am Kupplungsausrückhebel befestigen

### 6 - Zylindrische Schraube

- 20 Nm

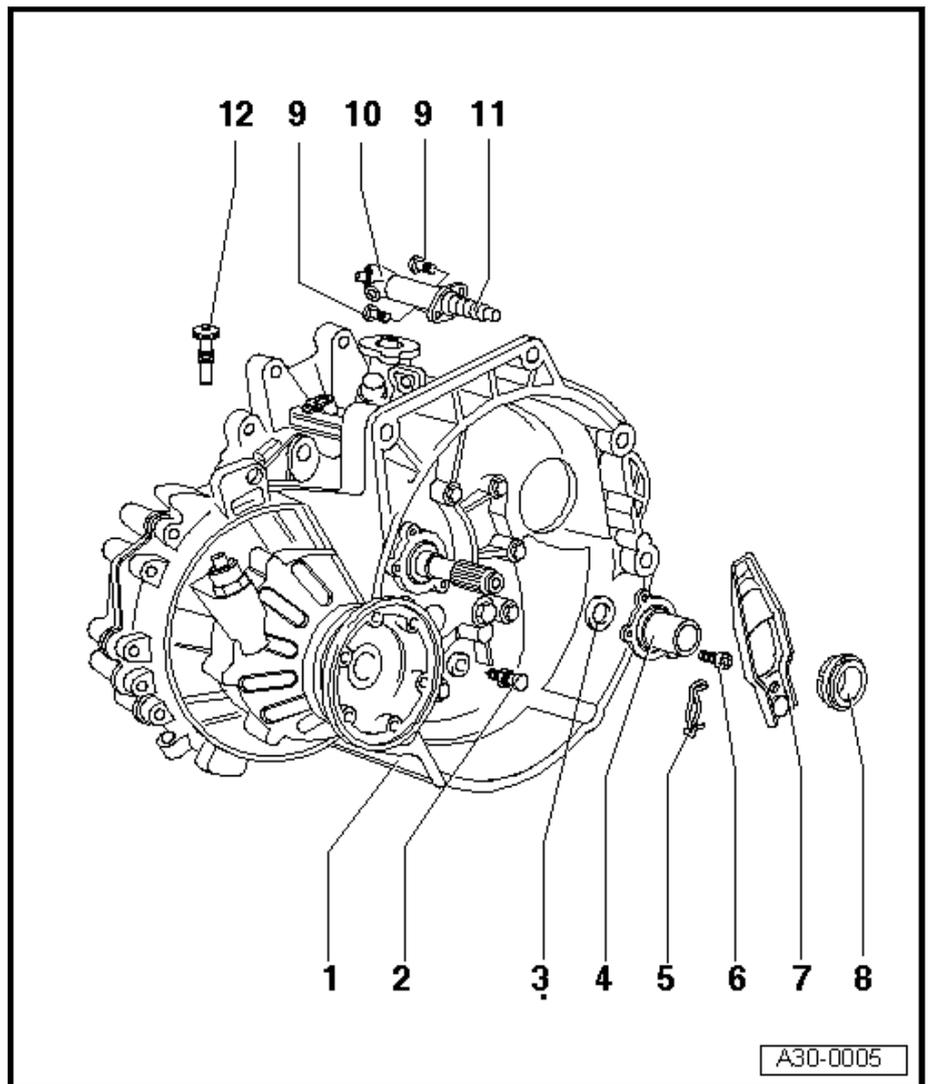
### 7 - Kupplungsausrückhebel

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- gemeinsam, mit Ausrücklager aus- und einbauen. ⇒ [Seite 51](#)
- Eventuell vorhandenes Fett entfernen
- Anlagestelle am Kugelzapfen mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung fetten
- Fett über den ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA) zuordnen.

### 8 - Ausrücklager

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- vom Kupplungsausrückhebel abbauen und in Kupplungsausrückhebel einsetzen ⇒ [Seite 51](#)
- Anlagefläche an Ausrückhebel mit MoS<sub>2</sub> - Schmierfett fetten
- in Verbindung mit einigen Motoren mit Kunststoffscheibe an der Anlagefläche an Druckplatte
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)

### 9 - Sechskantschraube



### 1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen  
⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Montageübersicht - Schwungrad
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

### 2 - Kupplungsscheibe

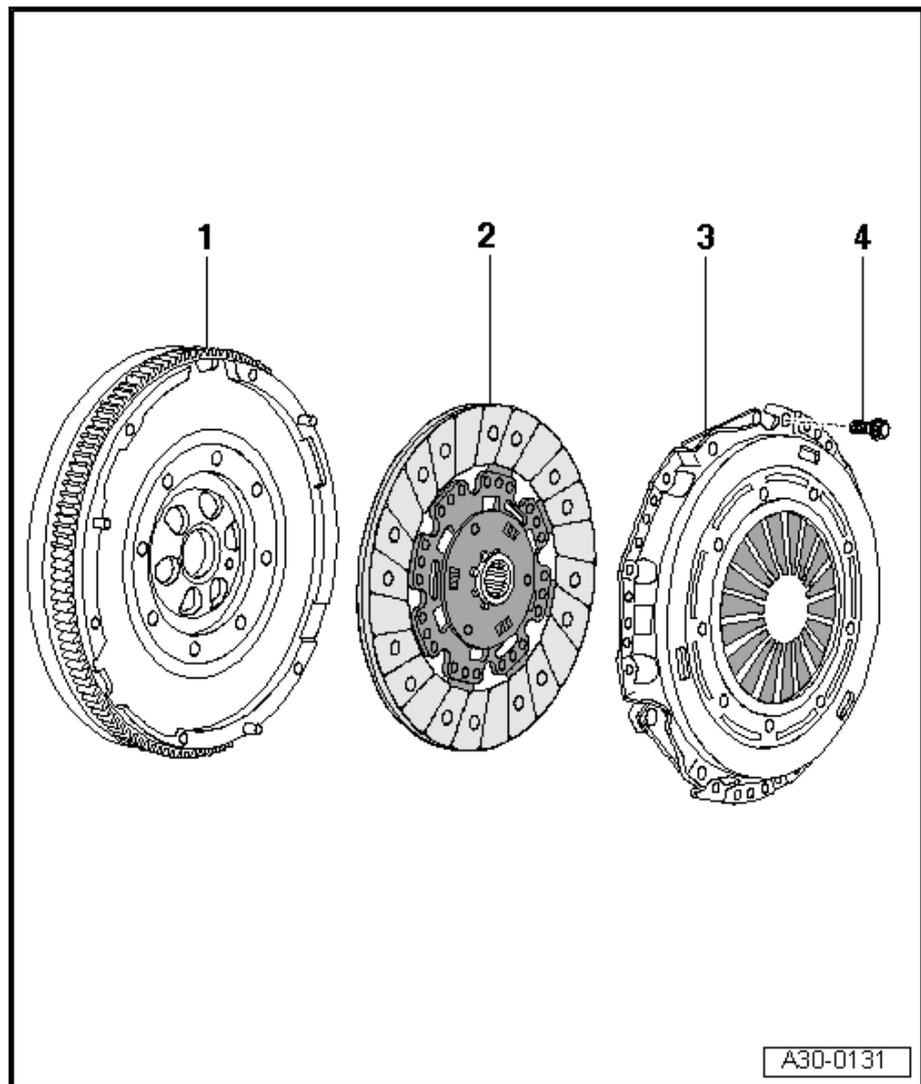
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 56](#)
- Immer zusammen mit der Druckplatte ersetzen
- Einbaulage ⇒ [Seite 59](#)

### 3 - Kupplungsdruckplatte

- mit Nachstellmechanismus
- nur gemeinsam mit Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 56](#)
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 59](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 60](#)

### 4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M 6: 13 Nm
- M 7: 20 Nm



## 2.1.2 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK

### 1 - Schaltwelle mit Schaltdeckel

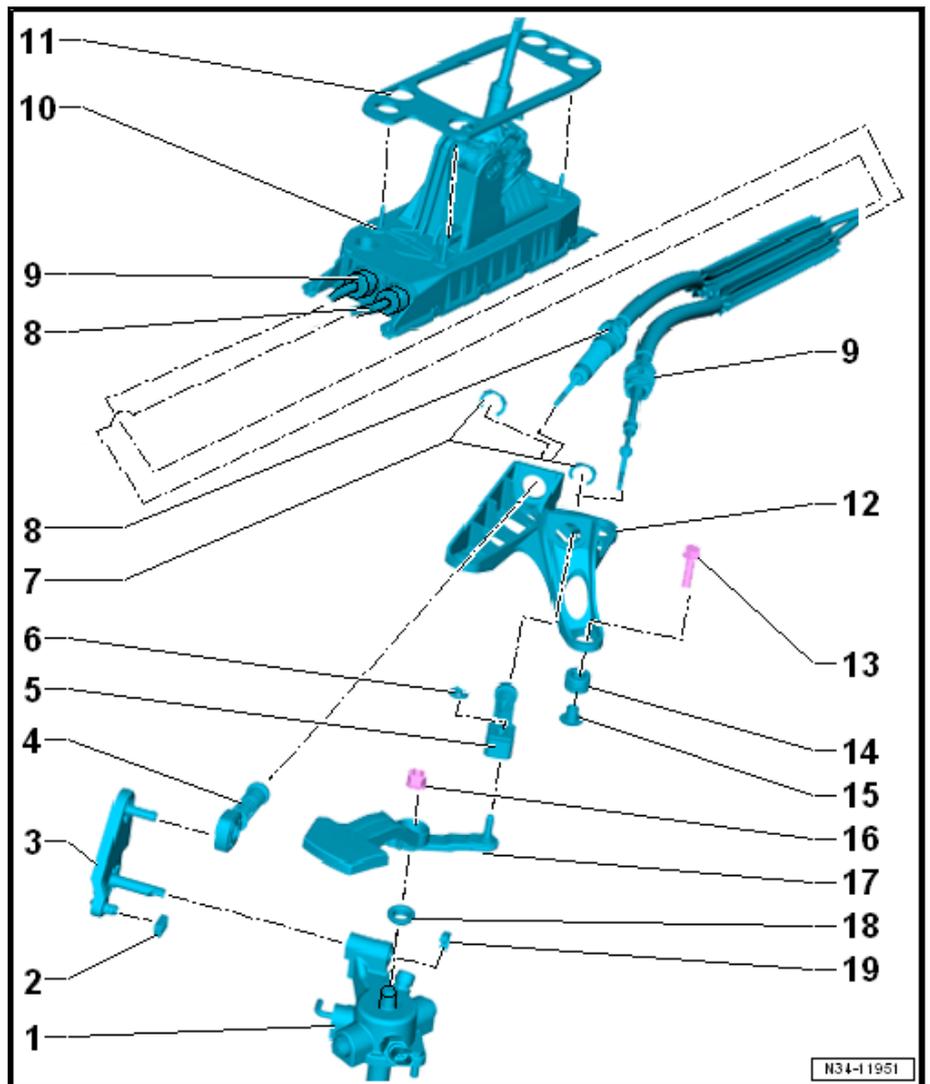
### 2 - Gleitschuh

### 3 - Wählumlenkhebel

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ET-KA)
- Fetten ⇒ [Seite 84](#)
- Einbaulage ⇒ [Seite 83](#)
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- Umlenkhebel gemeinsam mit Seilzugarretierung aus- und einbauen ⇒ [Seite 78](#)

### 4 - Seilzugarretierung

- für Wählseilzug an Umlenkhebel
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- nicht vertauschen. Der Wählseilzug des Wählumlenkhebels und der Seilzug des Getriebe-schalthebels sind an unterschiedlichen Elementen arretiert.
- Zuordnung ⇒ [Seite 83](#)
- Vom Wählumlenkhebel ausbauen ⇒ [Seite 78](#)
- auf Umlenkhebel aufdrücken ⇒ [Seite 81](#)



### 5 - Seilzugarretierung

- für Befestigung Schaltseilzug an Getriebe-schalthebel
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- nicht vertauschen. Der Wählseilzug des Wählumlenkhebels und der Seilzug des Getriebe-schalthebels sind an unterschiedlichen Elementen arretiert.
- Zuordnung ⇒ [Seite 83](#)

### 6 - Sicherungsscheibe

- Nach Ausbau ersetzen

### 7 - Sicherungsscheibe

- Nach Ausbau ersetzen
- beim Ausbau Schaltseilzüge nicht beschädigen
- Einbaulage ⇒ [Seite 83](#) ⇒ [Seite 83](#)

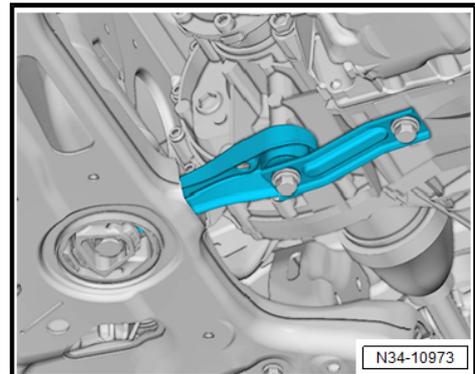
### 8 - Wählseilzug

- mit der Seilzugarretierung verbinden
- darf nicht geknickt werden
- Einbaulage ⇒ [Seite 73](#)

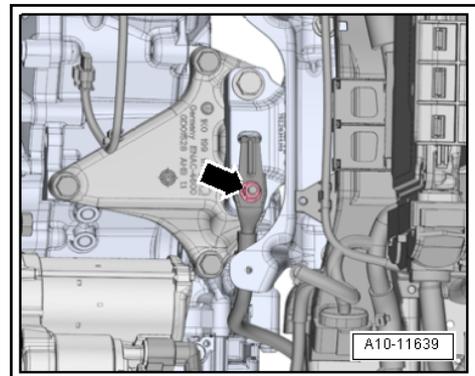
### 9 - Schaltseilzug

- mit der Seilzugarretierung verbinden
- darf nicht geknickt werden

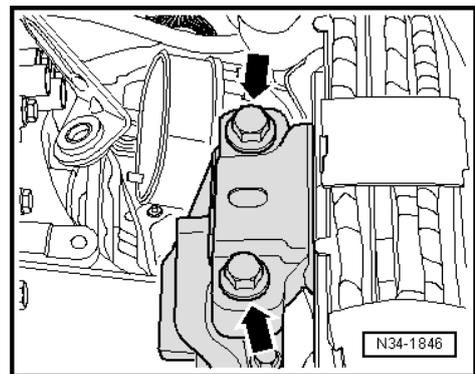
- Abgasanlage hinter dem Partikelfilter trennen ⇒ Rep.-Gr. 26;  
Abgasreinigung; Montageübersicht - Abgasreinigung.
- Pendelstütze ausbauen.



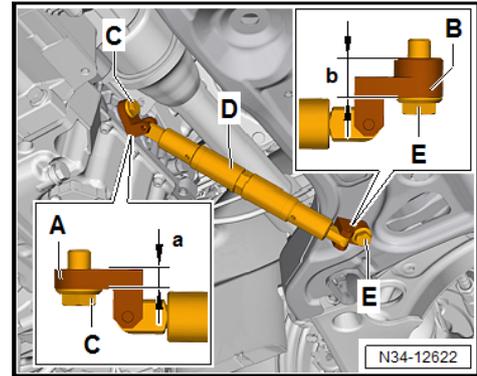
- Mutter -Pfeil- herausdrehen, Masseleitung abnehmen.



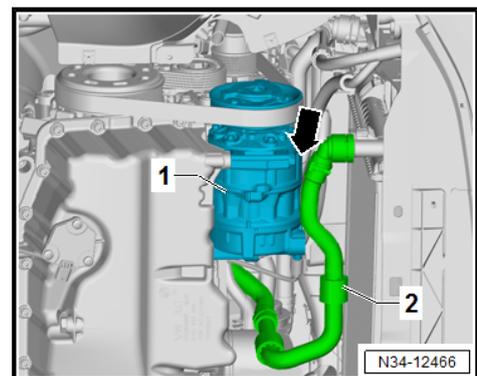
- Sechskantschrauben -Pfeile- der Aggregatelagerung links aus dem Getriebelager ausbauen.



- Senken Sie das Getriebe ab.

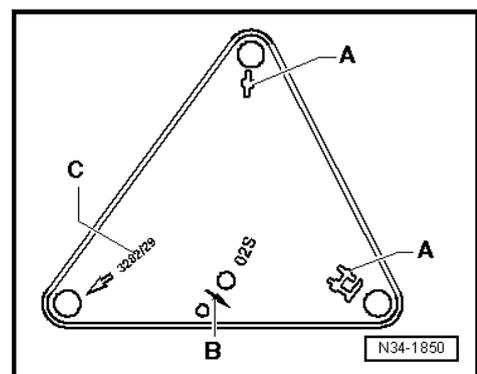


- ◆ Die Motorstütze -D- mit der flachen Seite -A- mit einer Schraube M10 x 20 -C- an der linken Gewindebohrung des Wärmeabschirmblechs am Motorblock befestigen.
- ◆ Am Aggregateträger wird die Motorstütze -D- mit der hohen Seite -B- mit einer Schraube M 8 x 30 -E- an der rechten Gewindebohrung für die Geräuschdämpfung befestigt.
- Motor unter Berücksichtigung des Anschlags am Kühler nach vorn drücken.
- Beachten Sie dabei folgende Punkte besonders:



- Der Klimakompressor -1- darf den Kühlmittelschlauch -2- nicht berühren -Pfeil-.
- Der Generator darf die Kältemittelleitung nicht berühren.
- Das Druckrohr darf den Kühler nicht berühren.

Die Getriebeaufnahme -3282- wird zum Ausbau des Getriebes mit der Justierplatte -3282/39- eingerichtet.



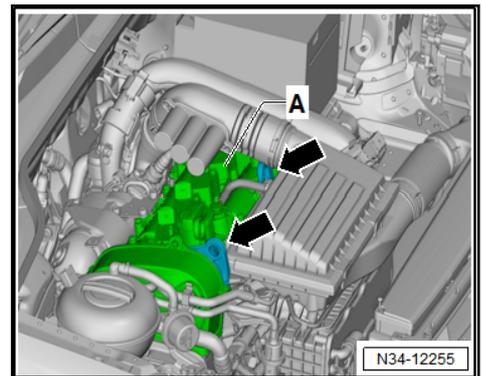
- Getriebeaufnahme -3282- in Motor- und Getriebeheber einsetzen.

| Pos. | Schraube   | Stück. | Nm |
|------|--|--------|----|
| 1    | M12 x 50   | 2      | 80 |
| 2    | M12 x 150<br>◆ Zusätzlich Anlaser an Getriebe                                      | 2      | 80 |
| 3    | M 10 x 50 oder<br>M 10 x 50  | 3      | 40 |
| 4    | M12 x 60   | 1      | 80 |
| 5    | M6 x 8<br>◆ Kleines Abdeckblech für Schwungrad (nicht bei allen Motoren vorhanden) | 1      | 10 |

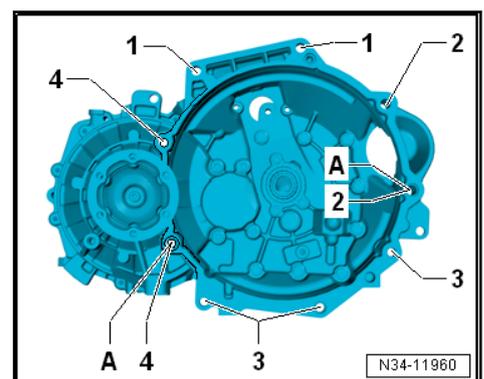
Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung

### 2.3.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, mit 1,4 l-Benzinmotor

Die Aufnahmeösen -Pfeile- befinden sich »vor« dem Motor -A-



Getriebe an Motor



| Pos. | Schraube                                      | Stück. | Nm |
|------|---|--------|----|
| 1    | M12 x 60                                      | 2      | 80 |
| 2    | M12 x 165<br>◆ Zusätzlich Anlaser an Getriebe | 2      | 80 |
| 3    | M10 x 55                                      | 3      | 40 |
| 4    | M12 x 70                                      | 2      | 80 |