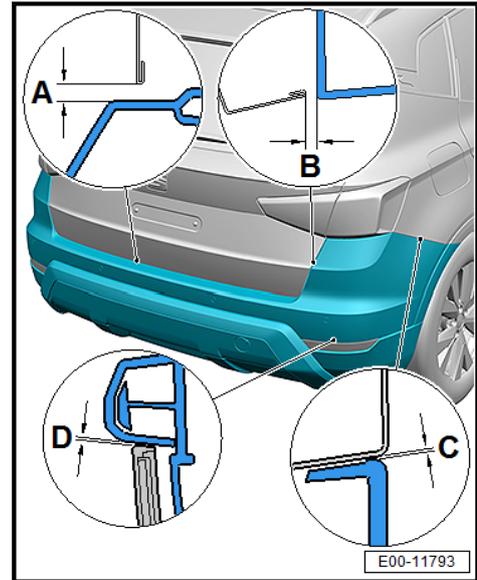




**Seat Arona**  
(2017 >)



**Karosserie Instandsetzung**



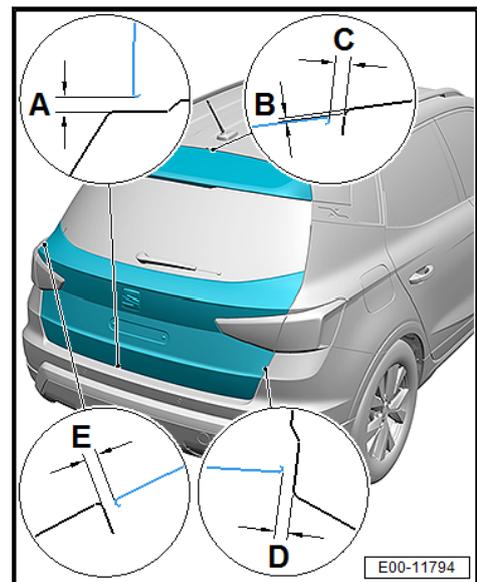
A -  $5,0 \pm 0,5$  mm

B -  $3,5 \pm 0,5$  mm

C -  $0,2 \pm 0,2$  mm

D -  $0,7 \pm 0,5$  mm

### Heckklappe



A -  $5,0 \pm 0,5$  mm

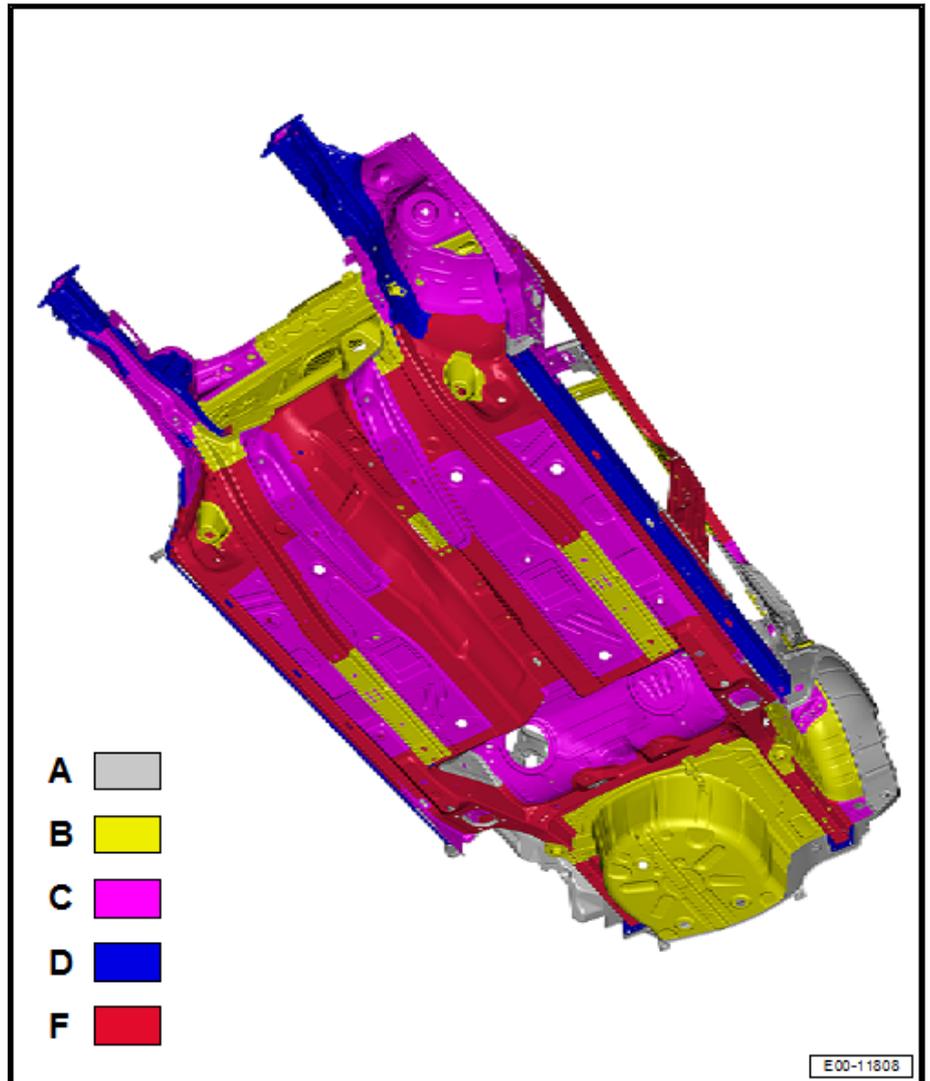
B -  $1,5 \pm 0,5$  mm

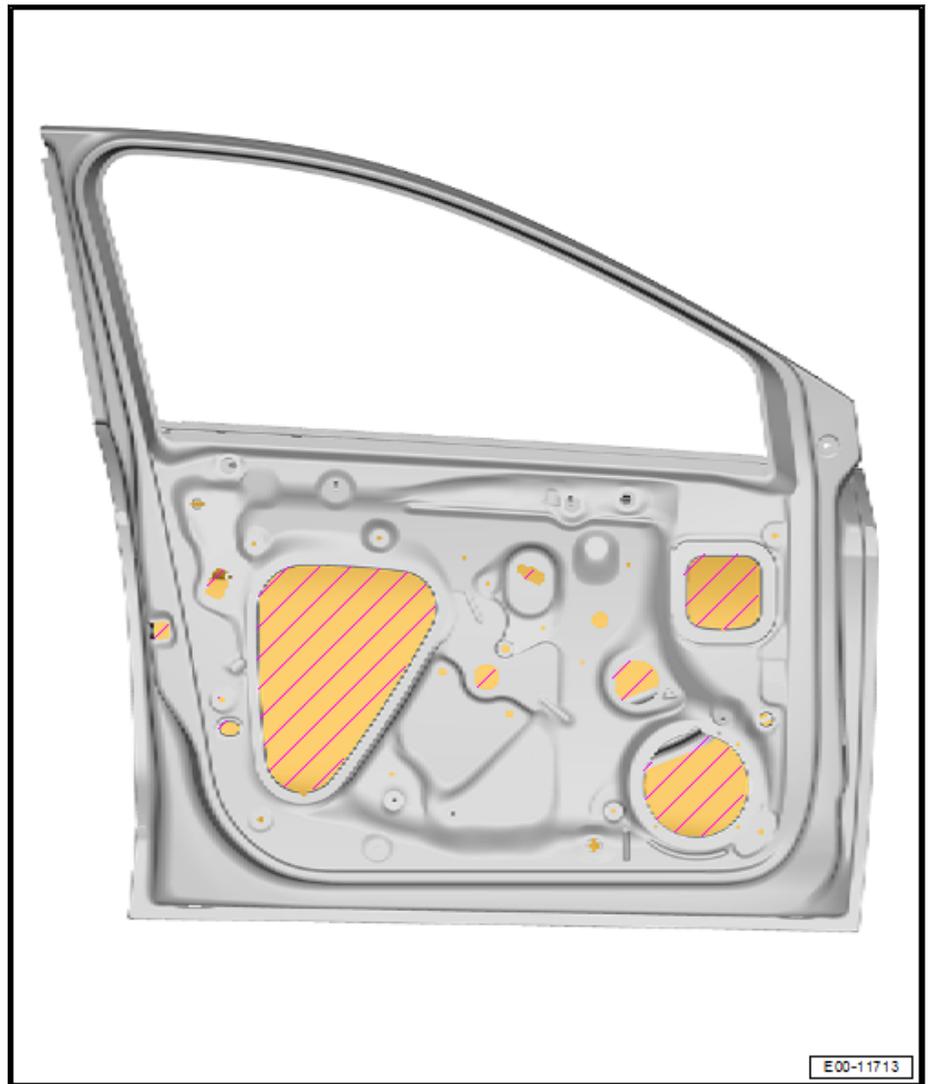
C -  $4,8 \pm 0,5$  mm

D -  $3,5 \pm 0,5$  mm

E -  $3,5 \pm 0,5$  mm

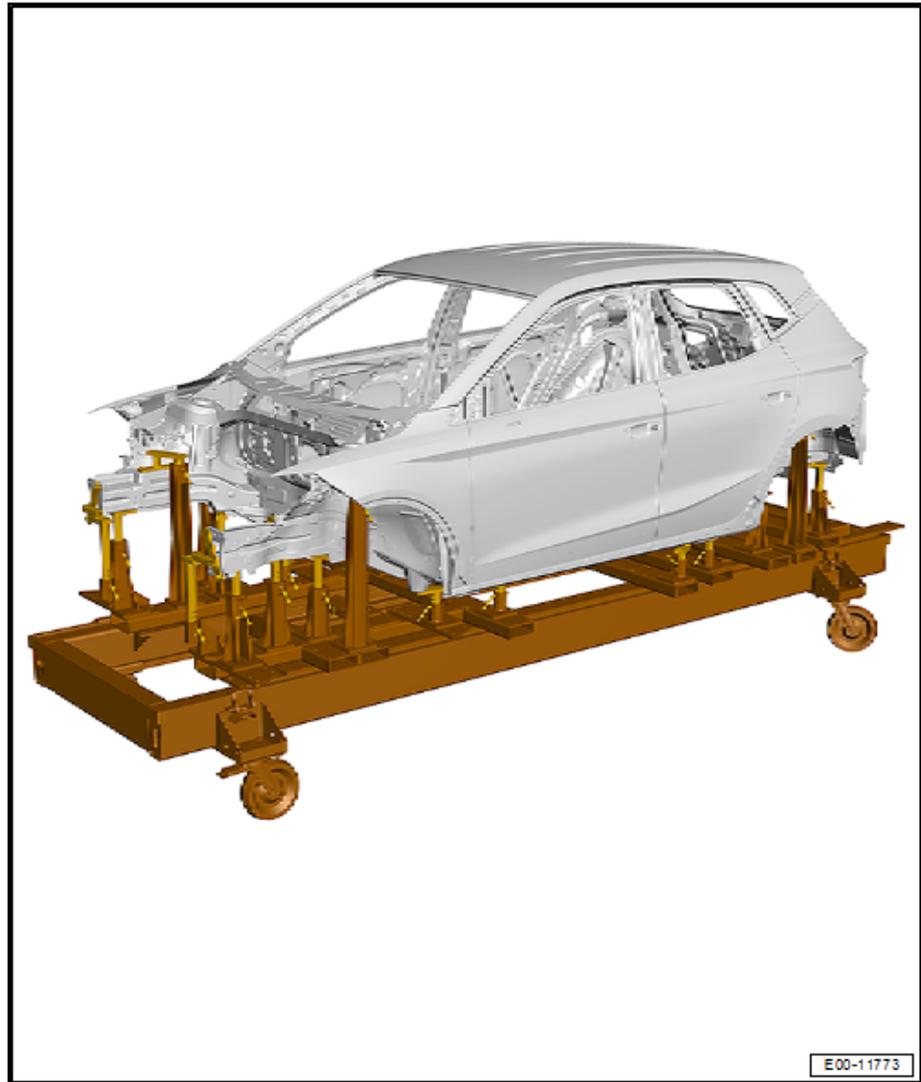
- A - Baustahl.
- B - Hochfester Stahl.
- C - Moderner, hochfester Stahl.
- D - Sehr hochfester Stahl.
- F - Ultrahochfester, warm umgeformter Stahl.





- Die Verkleidung der Vordertür ausbauen ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 70; Verkleidungen der Vordertüren; Verkleidung der Vordertür aus- und einbauen.

#### 11.1.4 Hintertür



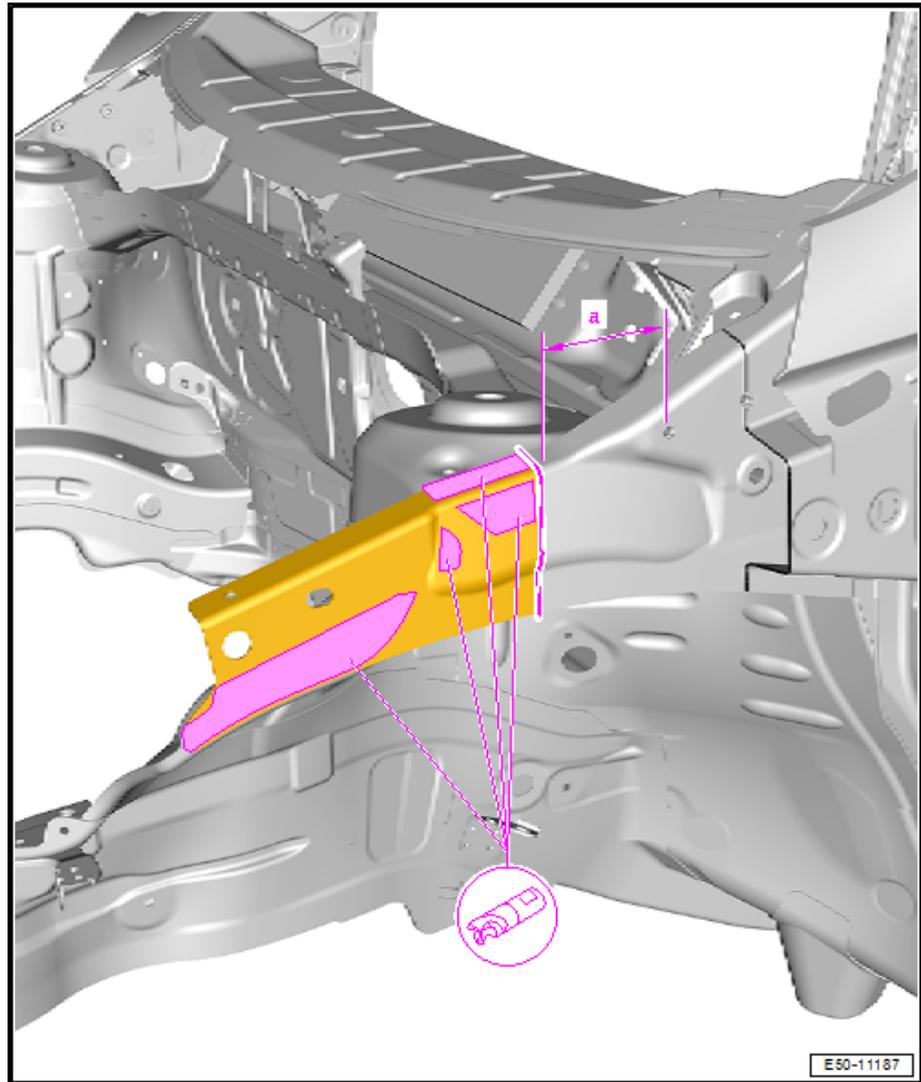
E00-11773



### Hinweis

*Entsprechend der Art des Unfalls des Fahrzeugs müssen die am besten geeigneten Kontrollpunkte und Aufnahmen gewählt werden, mit denen die Karosserie auf der Richtbank positioniert werden kann. Dazu verwendet man mindestens drei Bezugspunkte, die nicht durch den Unfall beeinträchtigt wurden. Vorzugsweise verwendet man die Befestigungspunkte der mechanischen Elemente.*

## 13.3 Arbeiten an der Richtbank mit Elektrischer Anlage -VAS 6528-



- Die Dichtungsmassen zum Schutz der Verbindungsstellen mit dem Warmluftbläser -VAG 1416- und dem Schaber entfernen, um die Schweißpunkte freizulegen.
- Die Trennlinie setzen:

**Bis - 70 mm bis zur Mitte des Lochs**

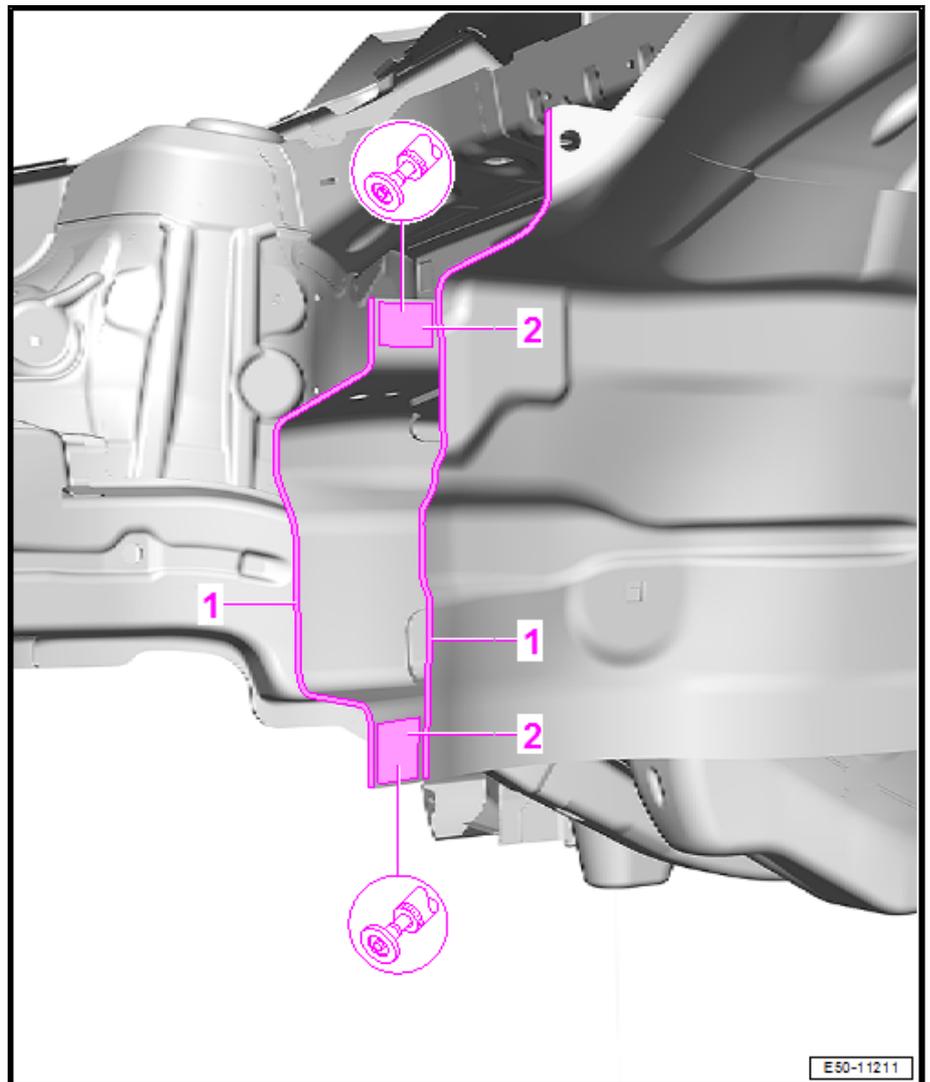
- Schneiden Sie mit dem Scheibenschleifer mit Trennscheibe.
- Die Schweißpunkte im angegebenen Bereich mit dem Schweißpunktlöser -VAS 882 001- unter Verwendung eines 8 mm Spezialfräasers für hochfesten Stahl -VAS 882 001/3- lösen. Es wird auch die Möglichkeit erwogen, aufgrund der hohen Festigkeit dieses Stahls die Schleifmaschine zur Beseitigung der Schweißpunkte zu verwenden.
- Das Teil mit Hammer und Meißel abnehmen.



**Hinweis**

*Beachten, dass die Mischbereiche mit Punktschweiß- und Klebeverbindungen den Ausbau des Teils erschweren.*

## 12.6 Richten der Verbindungsstellen



- Alle Schweißpunkte mit einem Scheibenschleifer entfernen.
- Anlagebereiche mit Hammer und Ambosseinsatz richten.
- In Bereich -1- unter Verwendung eines Scheibenschleifers mit Faserscheibe abschleifen, weil er mit Schweißnaht verbunden werden soll.
- In Bereich -2- auf alle Innenflächen schweißfähige Zinkfarbe auftragen, weil sie anschließend mit RP-Punktnaht geschweißt werden.

## 12.7 Einstellung

- Das Neuteil in seiner Aufnahme ansetzen und die für einen korrekten Sitz der Verbindung notwendigen Arbeiten durchführen.
- Das Neuteil mit der Universal-Arbeitsbank MZ -VAG 1920- und dem Richtbank-Werkzeug -VAS 801 079- in seine Position einpassen. Zusätzlich mit Druckklammern befestigen.



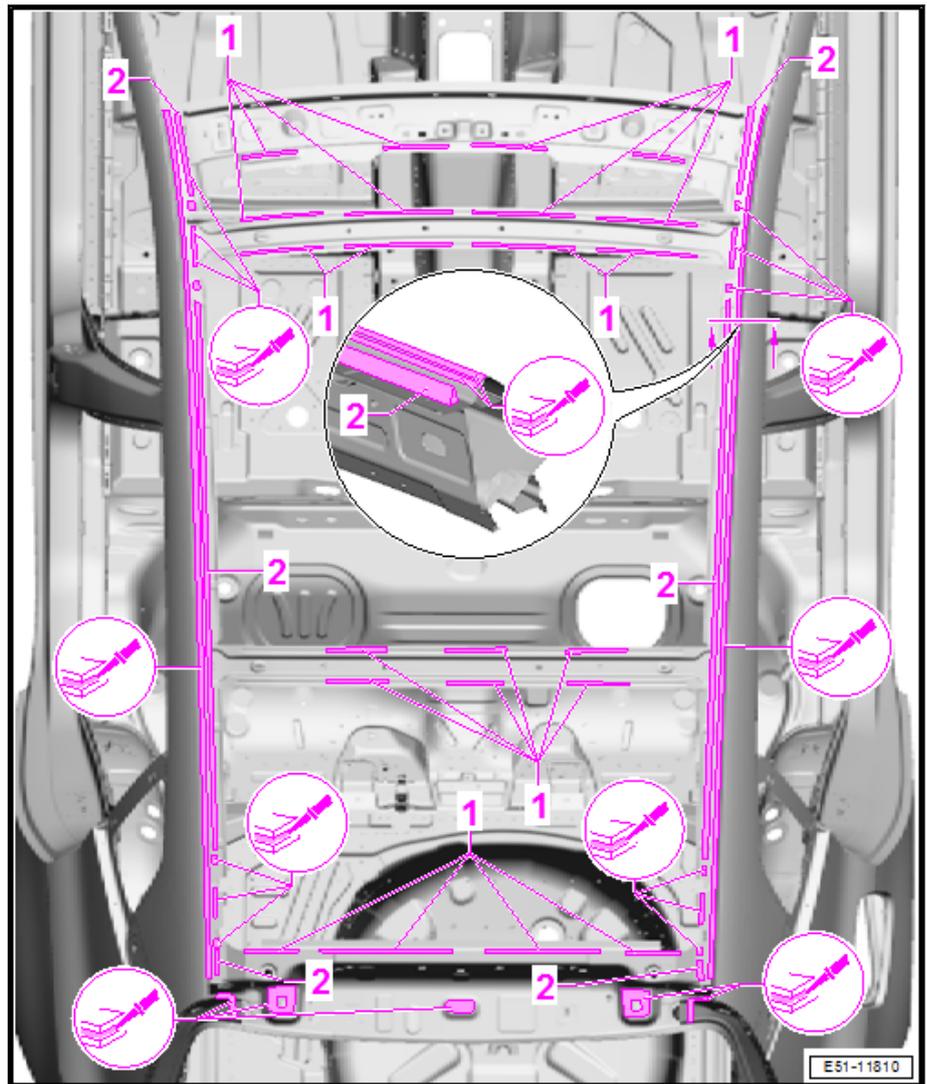
## 15.2.2 Gewinde schneiden



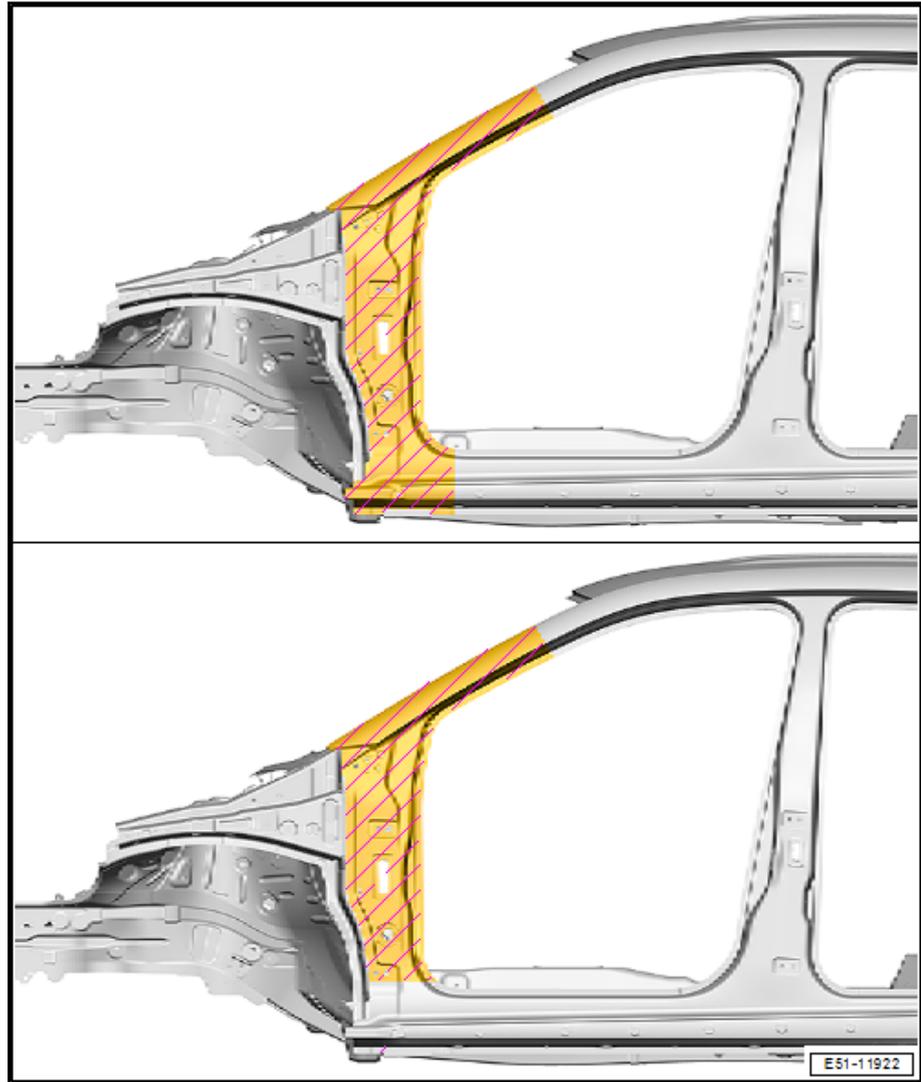
Vorsicht!

*Beim Schneiden des Gewindes und beim Ausblasen der Gewindebuchse Schutzbrille tragen.*

- Das Gewinde mit dem Gewindebohrer des Gewindereparatursatzes M 12 x 1,5 -VAS 6058A- schneiden.



- Im Bereichen -1- einen Butylkautschuk-Dichtstreifen auftragen.
- In den Bereichen -2- eine Raupe 2K-Scheibenkleber mit dreieckigem Querschnitt auftragen.
- Zwei Raupen 2K-Epoxidharz-Strukturkleber (240 ml) auf den Seitenrahmen und in dem in der Graphik markierten Bereich auftragen. Der maximale Durchmesser der Kleberschnur beträgt etwa 4mm.
- 2K-Epoxidharz-Strukturkleber im Verbindungsbereich des Dachs mit der Wasserablauftrinne und am hinteren Dachquerträger auftragen. => Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten; Karosserie-Klebeverbindungen; Verbindungsvorgang



Je nach Lage des Schadens kann der Austausch teilweise ausgeführt werden und:

- ◆ ⇒ [e9 rsetzen, Teilstück mit Unterholm“, Seite 276](#)
- ◆ ⇒ [e10 rsetzen, Teilstück ohne Unterholm“, Seite 287](#)

## 8.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den Ersatz der Scharniersäule vorher die folgenden Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

- Radhausschale vorne ⇒ Karosserie-Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 66; Radhausschalen; Radhausschale vorn.
- Kotflügel vorn ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Außen; Rep.-Gr. 50; Kotflügel; Kotflügel: aus- und einbauen.
- Frontklappe vorn ⇒ Karosserie-Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 55; Frontklappe vorn; Frontklappe vorn.
- Vordertür ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Außen; Rep.-Gr. 57; Tür; Tür: aus- und einbauen.
- Einstiegsleiste ⇒ Karosserie-Montagearbeiten innen; Rep.-Gr. 70; Innenraumverkleidungen; Einstiegsleiste aus- und einbauen.