



Skoda Kushaq PA
(2021 ➤)



6 Gang Schaltgetriebe 02U 0DQ



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln	5
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	5
3.3 Kontaktkorrosion	11
3.4 Dichtungen, Dichtringe	11
3.5 Schrauben, Muttern	12
4 Technische Daten	13
4.1 Füllmenge	13
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	13
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	13
5 Übersicht der Kraftübertragung	14
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb	14
6 Elektrische Bauteile	16
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	16
30 - Kupplung	19
1 Kupplungsbetätigung	19
1.1 Montageübersicht - Fußhebelwerk	19
1.2 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	23
1.3 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	25
1.4 Kupplungspedal aus- und einbauen	27
1.5 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	29
1.6 Lagerbuchse aus- und einbauen	33
1.7 Lagerbock aus und einbauen	36
1.8 Geberzylinder aus- und einbauen	45
1.9 Nehmerzylinder aus- und einbauen	47
1.10 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	50
1.11 Kupplungsbetätigung entlüften	60
1.12 Geber- und Nehmerzylinder prüfen	63
1.13 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	64
1.14 Kupplungsausrückung in Stand setzen	67
2 Kupplung	69
2.1 Montageübersicht - Kupplung	69
2.2 Kupplung aus- und einbauen	73
34 - Betätigung, Gehäuse	88
1 Schaltbetätigung	88
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	88
1.2 Übersicht - Schaltbetätigung	89
1.3 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	91
1.4 Montageübersicht - Schaltbetätigung	91
1.5 Schaltknopf aus- und einbauen	93
1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen	95
1.7 Schaltbetätigung in Stand setzen	99
1.8 Schaltbetätigung einstellen	107



1.9	Schaltbetätigung prüfen	110
1.10	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	111
2	Getriebe aus- und einbauen	113
2.1	Anzugsdrehmomente für Getriebe	113
2.2	Getriebe ausbauen	113
2.3	Getriebe einbauen	131
3	Aggregatelagerung	135
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	135
4	Getriebe transportieren	136
5	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	138
5.1	Schematische Übersicht - Getriebe	138
5.2	Montageübersicht - Getriebe	139
5.3	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen ..	139
5.4	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse 5. und 6. Gang	141
5.5	Montageübersicht - Schalteinheit	143
5.6	Montageübersicht - Schaltgabeln	144
5.7	Schalteinheit aus- und einbauen	145
5.8	Schaltgabeln in Stand setzen	150
5.9	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	154
6	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	178
6.1	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	178
6.2	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	178
6.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	180
6.4	Deckel für Getriebegehäuse in Stand setzen	181
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	183
8	Getriebeöl	186
8.1	Getriebeölstand prüfen	186
8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen	187
35 - Räder, Wellen		190
1	Antriebswelle	190
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	190
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	193
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	208
2	Abtriebswelle	210
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	210
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	213
39 - Achsantrieb, Ausgleichsgetriebe		222
1	Dichtringe	222
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	222
1.2	Dichtring links ersetzen	222
1.3	Dichtring rechts ersetzen	225
2	Ausgleichsgetriebe	227
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	227
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	229
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	241



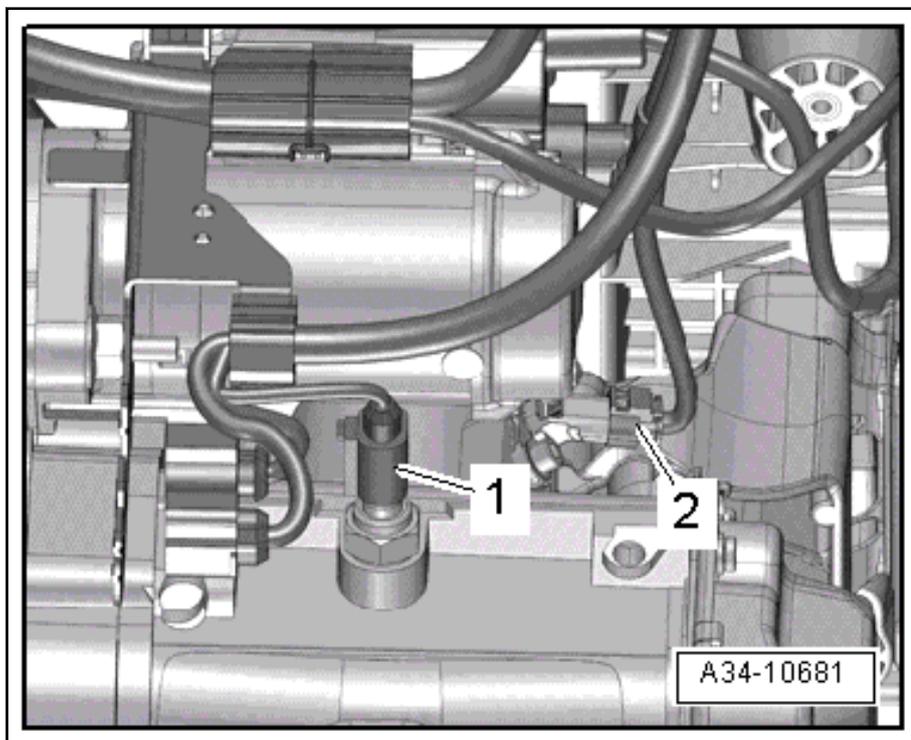
6 Elektrische Bauteile

⇒ -6.1 elektrische Bauteile“, Seite 16

6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile

1 - Schalter für Rückfahrleuchten -F4-

- ❑ Schalter ohne Dicht-ring: das Gewinde des Schalters reinigen
- ❑ Schalter ohne Dicht-ring: Schalter mit Dichtmittel einsetzen
- ❑ Zuordnung Dichtmittel ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- ❑ Schalter mit unverlierbarem Dicht-ring: Schalter ersetzen
- ❑ Schalter mit separatem Dicht-ring: Dicht-ring ersetzen
- ❑ die Nase leicht mit Hochtemperaturfett fetten ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile.
- ❑ der Ausbau ist bei eingebautem Getriebe möglich
- ❑ Anzugsdrehmoment (Pos. 15) ⇒ -5.3 Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen“, Seite 139

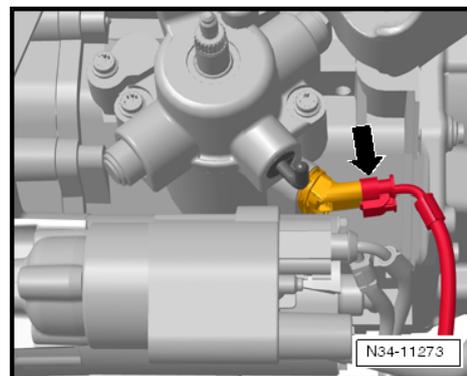


2 - Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701-

- ❑ bei Getrieben mit Start-Stopp-System
- ❑ Einbauort: im Bereich der Schalteinheit unter dem Arretierwinkel der Schaltwelle
- ❑ Anzugsdrehmoment (Pos. 13, 14) ⇒ -5.3 Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen“, Seite 139

Getriebe mit Start-Stopp-System

- Stecker -Pfeil- vom Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701- abziehen.



Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701-

1 - Zweimassenschwungrad

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- auf richtigen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag frei von Rillen, Öl und Fett
- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen

2 - Kupplungsscheibe

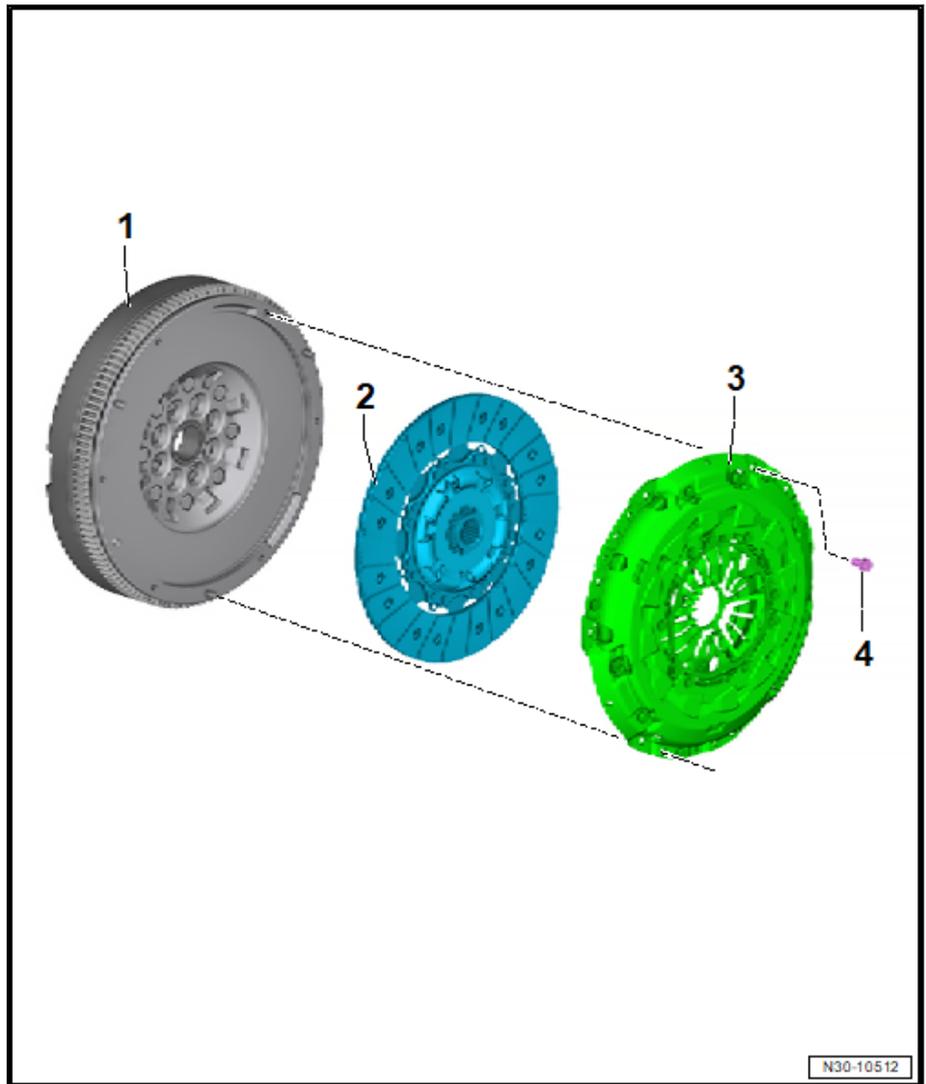
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen ⇒ [a2.2.2 us- und einbauen - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Luk](#), Seite 78
- nur gemeinsam mit Druckplatte ersetzen
- Einbaulage ⇒ [Seite 75](#)

3 - Druckplatte

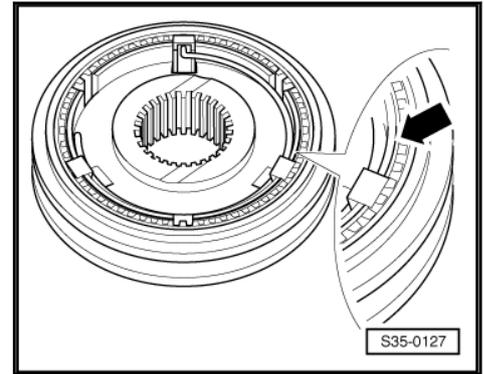
- mit Nachstellmechanismus
- nur gemeinsam mit Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen ⇒ [a2.2.2 us- und einbauen - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Luk](#), Seite 78
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 75](#)
- Federn und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 75](#)

4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- in kleinen Stufen über Kreuz gleichmäßig lösen
- nacheinander über Kreuz in kleinen Stufen um 90° (1/4 Umdrehung) anziehen
- M7: 20 Nm
- M6: 13 Nm

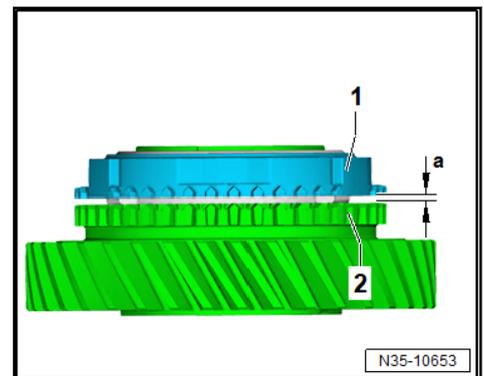


2.1.3 Montageübersicht - Kupplung mit einfachem Schwungrad



- Die Rille an der Stirnseite -Pfeil- zeigt zum 4. Gang.

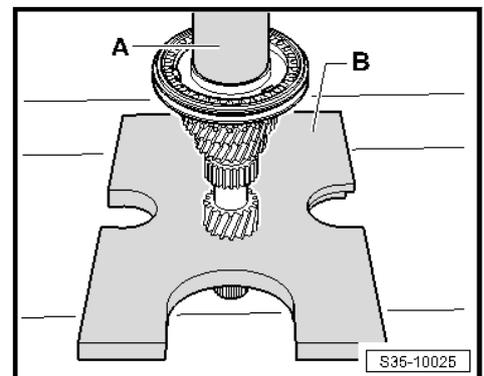
Synchronring auf Verschleiß prüfen



- Synchronring -1- auf den Konus des Schaltrads -2- aufdrücken und Spaltmaß -a- mit einer Fühlerblattlehre messen.
- Spaltmaß an 3 Stellen, um 120° versetzt, mit Fühlerblattlehre messen.
- Den Mittelwert des Spaltmaßes -a- notieren.

Spaltmaß -a-	Einbaumaß	Verschleißgrenze
3., 4., 5. und 6. Gang	1,1 ... 1,7 mm	0,5 mm

Synchronkörper mit Schiebemuffe 3. und 4. Gang aufpressen



A - Treibhülse -30-100-

B - Druckplatte -VW401A-

- Einbaulage: Der hohe Bund zeigt zum Antriebsrad 3. Gang.
- Sicherstellen, dass die Druckplatte -VW401A- -B- über die gesamte Fläche abgestützt wird.