



Skoda Octavia 2
(2004-2013)



5-Gang-Schaltgetriebe 0AF



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	2
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln	5
3.2 Allgemeines	5
3.3 Kontaktkorrosion	16
3.4 Dichtungen, Dichtringe	16
3.5 Schrauben, Muttern	17
4 Technische Daten	18
4.1 Füllmenge	18
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	18
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	18
5 Übersicht der Kraftübertragung	20
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb	20
6 Elektrische Bauteile	21
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	21
30 - Kupplung	23
1 Kupplungsbetätigung	23
1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung	23
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	25
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	29
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	35
1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen	36
1.6 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	41
1.7 Rückzugfeder aus- und einbauen	44
1.8 Lagerbuchse aus- und einbauen	51
1.9 Lagerbock aus und einbauen	52
1.10 Geberzylinder aus- und einbauen	63
1.11 Nehmerzylinder aus- und einbauen	67
1.12 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	74
1.13 Kupplungsbetätigung entlüften	78
1.14 Geber- und Nehmerzylinder prüfen	82
1.15 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	83
1.16 Kupplungsausrückung in Stand setzen	86
2 Kupplung	89
2.1 Montageübersicht - Kupplung	89
2.2 Kupplung aus- und einbauen	93
34 - Betätigung, Gehäuse	108
1 Schaltbetätigung	108
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	108
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	109
1.3 Montageübersicht - Schalthebel und Schaltgehäuse	111
1.4 Montageübersicht - Betätigungsseilzüge	118
1.5 Schaltknopf aus- und einbauen	122
1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen	125



1.7	Schaltbetätigung in Stand setzen	136
1.8	Schaltbetätigung einstellen	146
1.9	Schaltbetätigung prüfen	152
1.10	Schaltseilzug und Wählseilzug aus- und einbauen	152
1.11	Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen	155
1.12	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	162
2	Getriebe aus- und einbauen	165
2.1	Anzugsdrehmomente für Getriebe	165
2.2	Getriebe ausbauen	167
2.3	Getriebe einbauen	187
3	Getriebe transportieren	192
4	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	194
4.1	Schematische Übersicht - Getriebe	194
4.2	Montageübersicht - Getriebe	195
4.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5. Gang	195
4.4	Montageübersicht - Schalteinheit	197
4.5	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen	197
4.6	Montageübersicht - Schaltgabeln	199
4.7	Schalteinheit aus- und einbauen	200
4.8	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	204
4.9	Schalteinheit in Stand setzen	218
4.10	Schaltgabeln zerlegen und zusammenbauen	220
5	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	225
5.1	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	225
5.2	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	225
5.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	227
5.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	229
6	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	231
7	Getriebeöl	234
7.1	Getriebeölstand prüfen	234
35 - Räder, Wellen		236
1	Antriebswelle	236
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	236
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	239
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	254
2	Abtriebswelle	256
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	256
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	259
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		267
1	Dichtringe	267
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	267
1.2	Dichtring links ersetzen	267
1.3	Dichtring rechts ersetzen	272
2	Ausgleichsgetriebe	277
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	277
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	281
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	292

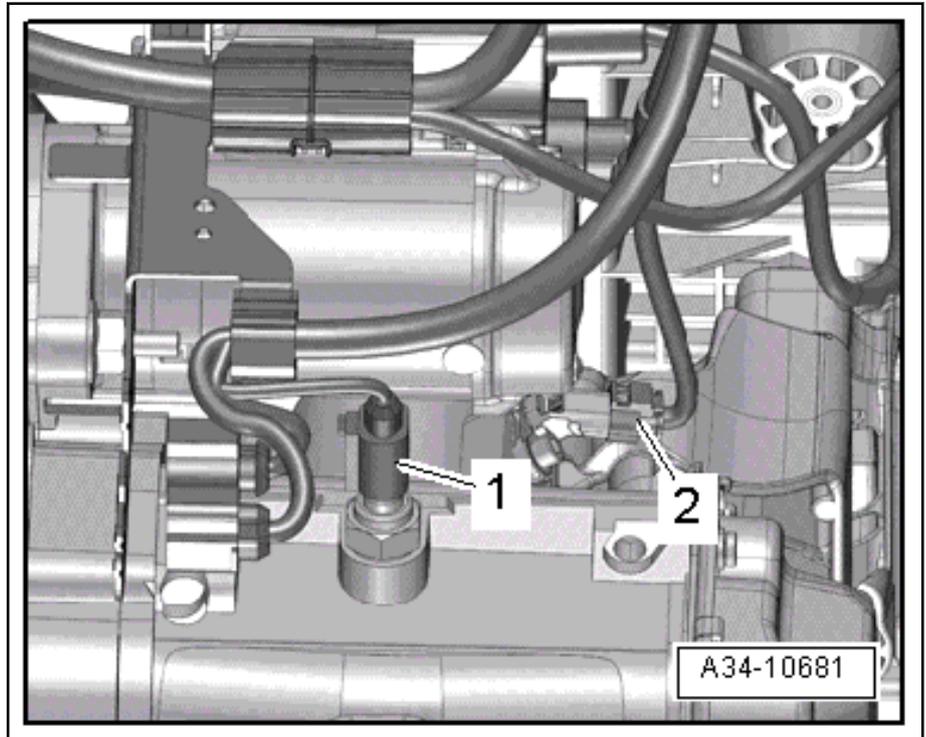
6 Elektrische Bauteile

⇒ -6.1 elektrische Bauteile“, Seite 21 .

6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile

1 - Schalter für Rückfahrleuchten -F4-

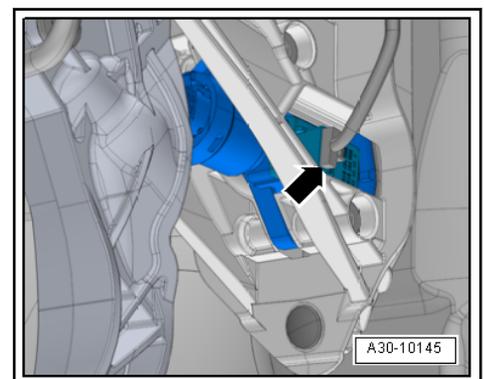
- Schalter ohne Dicht-ring: das Gewinde des Schalters reinigen
- Schalter ohne Dicht-ring: Schalter mit Dichtmittel einsetzen
- Zuordnung Dichtmittel ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- Schalter mit unverlierbarem Dichtring: Schalter ersetzen
- Schalter mit separatem Dichtring: Dichtring ersetzen
- die Nase leicht mit Hochtemperaturfett fetten ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile.
- ersetzen, wenn das Getriebe eingebaut ist: Geräuschdämpfung abbauen ⇒ Karosserie - Montagearbeiten außen; Rep.-Gr. 66; Geräuschdämpfung.
- Anzugsdrehmoment ⇒ -4.5 Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen“, Seite 197 (Pos. 15)



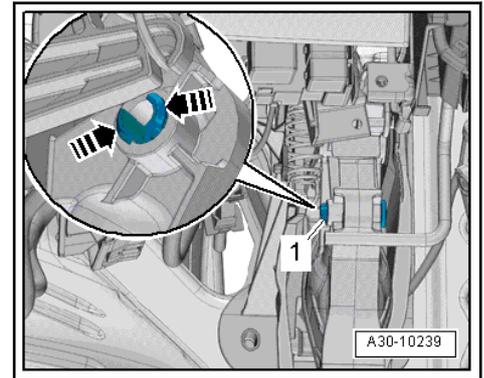
2 - Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701-

- bei Getrieben mit Start-Stopp-System
- Einbauort: im Bereich der Schalteinheit unter dem Arretierwinkel der Schaltwelle
- Anzugsdrehmoment (Pos. 13, 14) ⇒ -4.5 Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen“, Seite 197

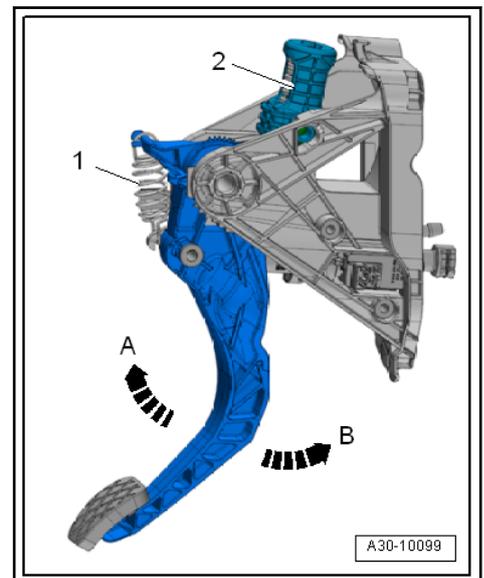
Kupplungspositionsgeber -G476- -Pfeil-



Einbaulage: im Fahrgastraum am Geberzylinder.



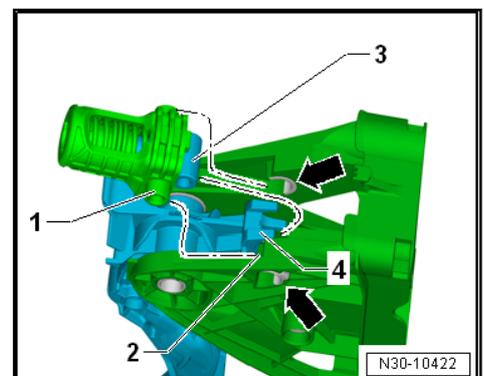
- Falls vorhanden, die Zugfeder -1- aushängen und abnehmen, dabei das Kupplungspedal in -Pfeilrichtung A- ziehen.



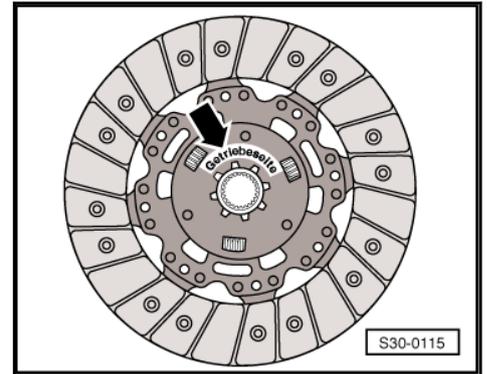
- Kupplungspedal wieder in Ruhestellung bringen.
- Das Kupplungspedal in -Pfeilrichtung A- ziehen, Übertotpunktfeder -2- aushängen und abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei Folgendes beachten:

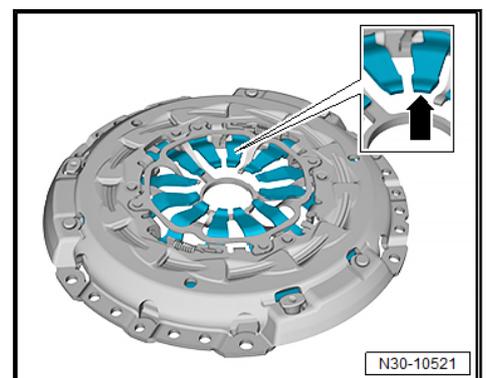


- Lagerschalen -Pfeile- der Bolzen -1- sind eingebaut.
- Kupplungspedal in -Pfeilrichtung A- (⇒ vorherige Abbildung) in den Fahrgastraum ziehen.



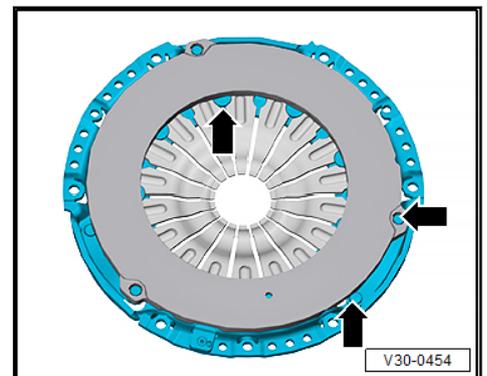
- Beschriftung „Getriebeseite“ zeigt zum Getriebe.

Enden der Membranfeder prüfen



- Abnutzung bis zur halben Membranfederdicke -Pfeil- ist zulässig.

Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen

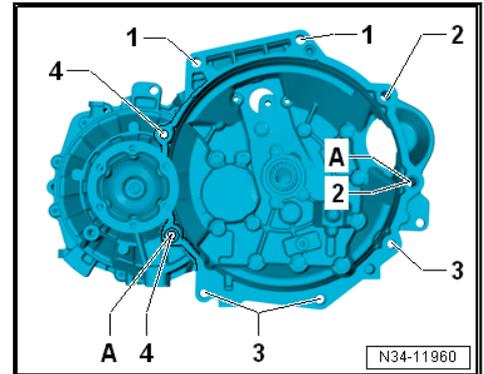


- Federverbindungen zwischen Druckplatte und Deckel auf Risse sowie Nietverbindungen auf festen Sitz prüfen.
- Druckplatte mit beschädigten Federverbindungen oder mit losen Nietverbindungen -Pfeile- muss ersetzt werden.

Zugfedern und Nietverbindungen prüfen

2.1.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Octavia III

Fahrzeuge mit 1,2 l / 63; 77 kW TSI Motoren



Position	Schraube	Stück	Nm
1	M12 × 60	2	80
2	M12 × 150 ◆ zusätzlich Anlasser an Getriebe	2	80
3	M10 × 55	3	40
4	M12 × 70	2	80

Position -A-: Passhülsen zur Zentrierung Motor/Getriebe.

Bauteil	Anzugsdrehmoment
Getriebekonsolle an Getriebe ¹⁾	40 Nm + 90°
Getriebekonsolle an Getriebelager ¹⁾	60 Nm + 90°

¹⁾ Diese Schrauben nach dem Ausbau ersetzen ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile.

2.2 Getriebe ausbauen

⇒ [a2.2.1 ausbauen, Octavia II“, Seite 167](#)

⇒ [a2.2.2 ausbauen, Octavia III“, Seite 177](#)

2.2.1 Getriebe ausbauen, Octavia II

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Abfangvorrichtung -T30099A- oder -T30099- mit -T30099/1- (keine Abbildung)