



Skoda Superb 3
(2015-2019)



6-Gang Doppelkupplungsgetriebe 0DD (Hybrid)



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Hochvoltssystem	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten in der Nähe von Hochvoltkomponenten	2
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Hochvoltssystem	3
1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	4
1.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
1.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	5
1.7 Sicherheitsmaßnahmen beim Anschleppen/Abschleppen	5
1.8 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	5
2 Kennzeichnung	6
2.1 Kennzeichnung Getriebe	6
3 Reparaturhinweise	7
3.1 Sauberkeitsregeln	7
3.2 Allgemeines	7
3.3 Allgemeine Reparaturhinweise	10
3.4 Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts	12
3.5 Kontaktkorrosion	12
3.6 Dichtungen, Dichtringe	13
3.7 Schrauben, Muttern	13
4 Technische Daten	14
4.1 Füllmenge	14
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	14
30 - Kupplung	16
1 Kupplung	16
1.1 Montageübersicht - Kupplungsmodul	16
1.2 Montageübersicht - Doppelkupplung	16
1.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	16
1.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	18
34 - Betätigung, Gehäuse	21
1 Mechatronik	21
1.1 Montageübersicht - Mechatronik	21
1.2 Ölwanne aus- und einbauen	22
1.3 Mechatronik aus- und einbauen	27
2 Schaltbetätigung	36
2.1 Übersicht - Schaltbetätigung	36
2.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung	38
2.3 Notentriegelung aus der P-Stellung heraus	42
2.4 Schaltbetätigung aus- und einbauen	48
2.5 Schaltbetätigung prüfen	68
2.6 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	75
2.7 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	81
2.8 Wählhebelgriff aus- und einbauen	89
2.9 Sperrtaste am Wählhebelgriff in Einbaulage bringen	94
2.10 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	96
3 Getriebe aus- und einbauen	109
3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe	109
3.2 Getriebe ausbauen	109
3.3 Getriebe einbauen	109
4 Aggregatelagerung	112



4.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	112
5	Getriebe transportieren	113
6	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	115
6.1	Systemübersicht - Getriebe	115
6.2	Montageübersicht - Getriebe	115
6.3	Montageübersicht - Hybridmodul	117
6.4	Hybridmodul ausbauen	118
6.5	Zusätzliche Arbeiten bei Ersatz des Hybridmoduls	121
6.6	Hybridmodul einbauen	128
6.7	Geber für Rotorposition und Geber für Temperatur aus- und einbauen	132
6.8	Verschlussdeckel für Getriebe ersetzen	138
7	Befestigung am Motor- und Getriebehälter	141
8	Getriebeölkreislauf	146
8.1	Montageübersicht - Getriebeölkreislauf	146
8.2	Getriebeölkühler aus- und einbauen	146
8.3	Getriebeölfilter aus- und einbauen	150
9	Getriebeöl	152
9.1	Einbauorteübersicht - Ablass- und Kontrollschrauben	152
9.2	Für den Getriebeölwechsel benötigte Werkzeuge	152
9.3	Getriebeölstand prüfen	155
9.4	Getriebeöl ablassen und auffüllen	158
9.5	Getriebeöl nach dem Ersatz der Mechatronik auffüllen	162
35 - Räder, Wellen		166
1	Räder sowie Wellen zerlegen und zusammenbauen	166
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		167
1	Dichtringe	167
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	167
1.2	Dichtring links ersetzen	167



1 - Schraube

- Ölwanne an Getriebe
- 7 Stück
- nach dem Ausbau ersetzen
- Anzugsreihenfolge beachten ⇒ [Seite 25](#)
- 8 Nm + 90°

2 - Ölwanne

- aus- und einbauen ⇒ [a1.2 us- und einbauen](#)“, [Seite 22](#)

3 - Dichtung

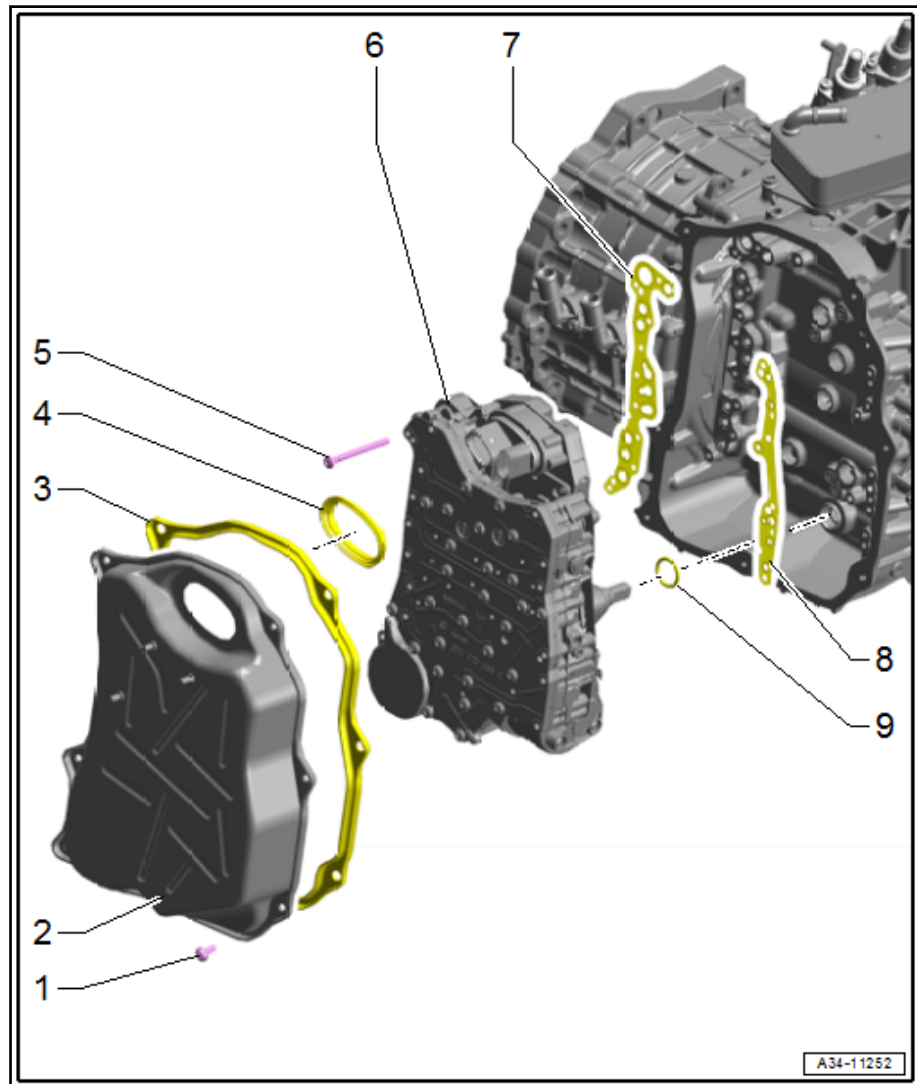
- für Ölwanne der Mechatronik
- nach dem Ausbau ersetzen

4 - Dichtung

- für Stecker der Mechatronik
- nach dem Ausbau ersetzen

5 - Schraube

- 15 Stück
- nach dem Ausbau ersetzen
- Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe - J743- an Getriebe
- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ [Seite 33](#)
- 5 Nm + 270°



6 - Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743-

- mit O-Ringen an den Steckern
- O-Ringe nach dem Ausbau ersetzen
- aus- und einbauen ⇒ [a1.3 us- und einbauen](#)“, [Seite 27](#)

7 - Dichtung

- für Mechatronik
- nach dem Ausbau ersetzen

8 - Dichtung

- für Mechatronik
- nach dem Ausbau ersetzen

9 - O-Ring

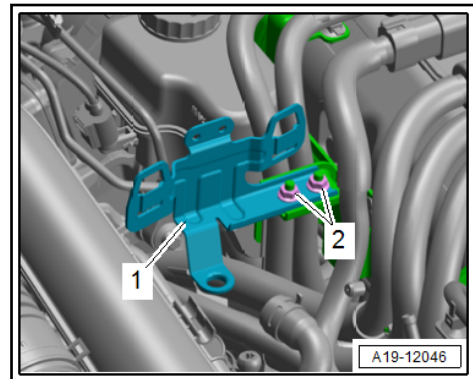
- Bestandteil der Mechatronik

1.2 Ölwanne aus- und einbauen

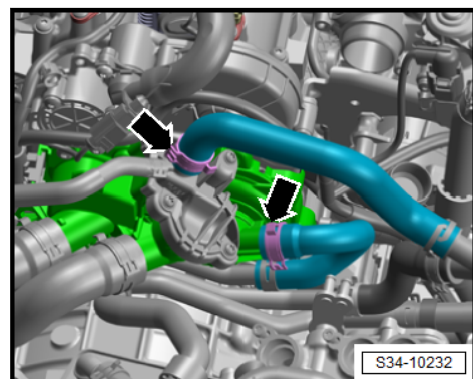
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel



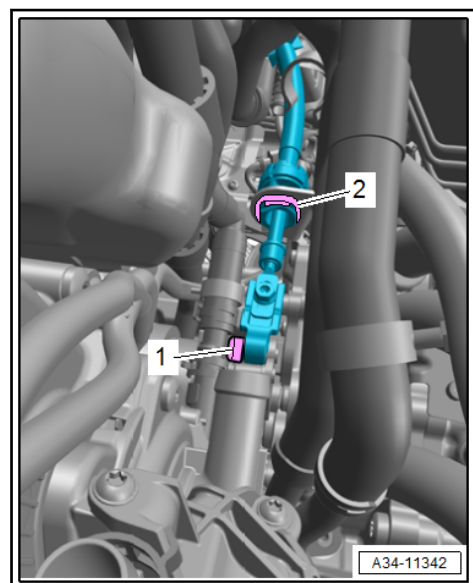
- Kühlmittelschläuche nicht trennen.
- Muttern -2- herausdrehen und Halter -1- für Kühlmittelbehälter abnehmen.



- Kühlmittel für Motorkreislauf ablassen ⇒ Motor; Rep.-Gr. 19; Kühlsystem/Kühlmittel; Kühlmittel ablassen und auffüllen.
- Schlauchschellen -Pfeile- lösen, Kühlmittelschläuche abziehen und zur Seite drücken, bis der Wählhebelseilzug erreichbar ist.



- Sicherungsklammer -2- abziehen, Sicherungsklammer -1- lösen und abziehen.



- Sicherungsklammern nach dem Ausbau ersetzen.
- Wählhebelseilzug vom Getriebebeschaltethebel abdrücken.

3 Getriebe aus- und einbauen

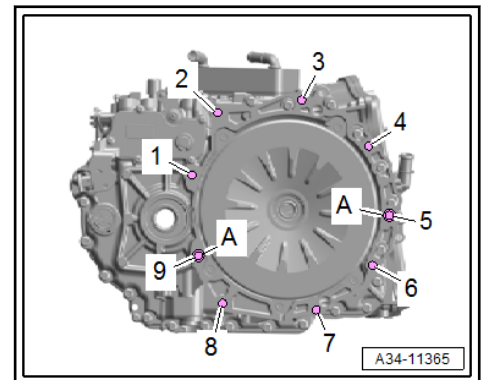
⇒ f3.1 für Getriebe“, Seite 109

⇒ a3.2 usbauen“, Seite 109

⇒ e3.3 inbauen“, Seite 109

3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe

Getriebe an Motor



Position	Schraube	Nm
1, 5, 9	M 12 × 70	80
2, 3	M 12 × 60	80
4	M 12 × 70 + M8 x 14 Doppelschraube	80
6, 7 ,8	M 10 × 50	40
A	Passhülsen	

3.2 Getriebe ausbauen



Hinweis

- ◆ Das Getriebe kann nicht einzeln ausgebaut werden.
- ◆ Motor/Getriebe-Aggregat ist komplett auszubauen ⇒ Motor; Rep.-Gr. 10; Motor aus- und einbauen.
- ◆ Beim Ausbau ist das Aggregat komplett am Scherenhubtisch -VAS 6131B- befestigt und wird nach unten ausgebaut. Anschließend kann das Getriebe vom Motor getrennt werden ⇒ Motor; Rep.-Gr. 10; Motor aus- und einbauen; Motor und Getriebe trennen.

3.3 Getriebe einbauen

- Das getrennte Getriebe wird mit dem Motor auf dem Scherenhubtisch -VAS 6131B- zusammengebaut.