



**VW Käfer Mexiko 1,6 Liter
(1989-2004)**



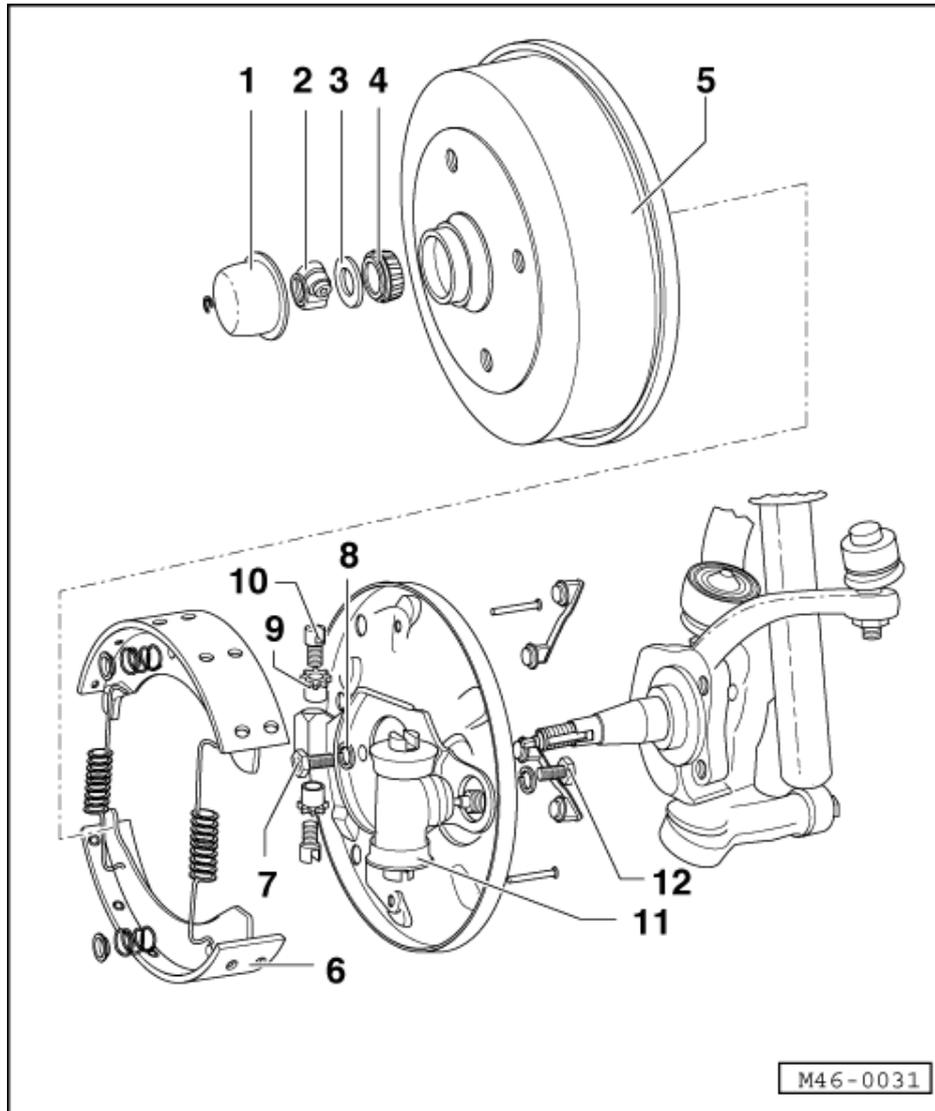
Reparaturleitfaden



46 - Bremse, Bremsmechanik

1 - Bremsmechanik

1.1 - Bremsmechanik



1.2 - Trommelbremse vorn VW 1600, Fahrzeuge ä1995

1 Nabendeckel

- ♦ Mit VW 637/2 abziehen => Abb. 3

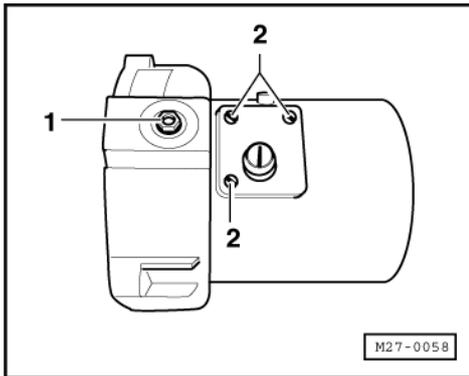
2 Haltemutter

- ♦ Radlagerspiel einstellen=>Abb. 4 ; die Druckscheibe muß sich ohne Hebeln von Hand mit einem Schraubendreher drehen lassen.

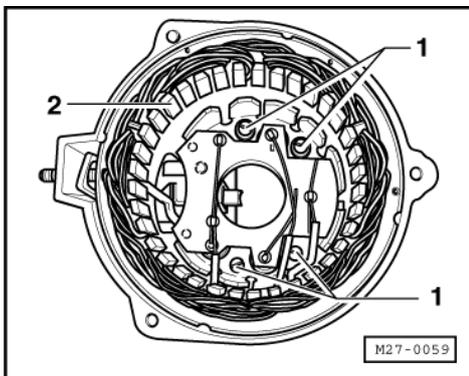
3 Scheibe

4 Radlager

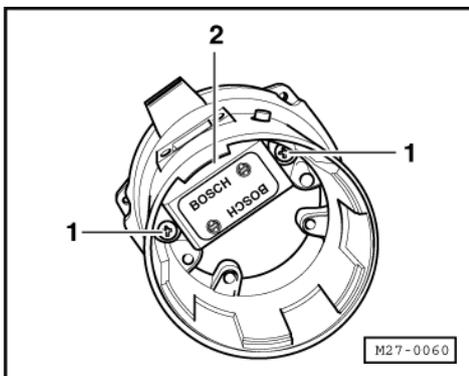
5 Bremstrommel



- -> Mutter -1- abschrauben.
- Schrauben -2- abschrauben.
- Rotor herausnehmen.



- -> 4 Schrauben -1- abschrauben.
- Induktionsspule -2- aus dem Gehäuse schieben.



- -> 2 Schrauben -1- abschrauben.
- Anschlüsse mit rechteckigem Deckel -2- trennen.

Zusammenbauen

- Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zum Zerlegen.



00 - Technische Daten

1 - Typ- und Modellbezeichnungen

1.1 - Typ- und Modellbezeichnungen

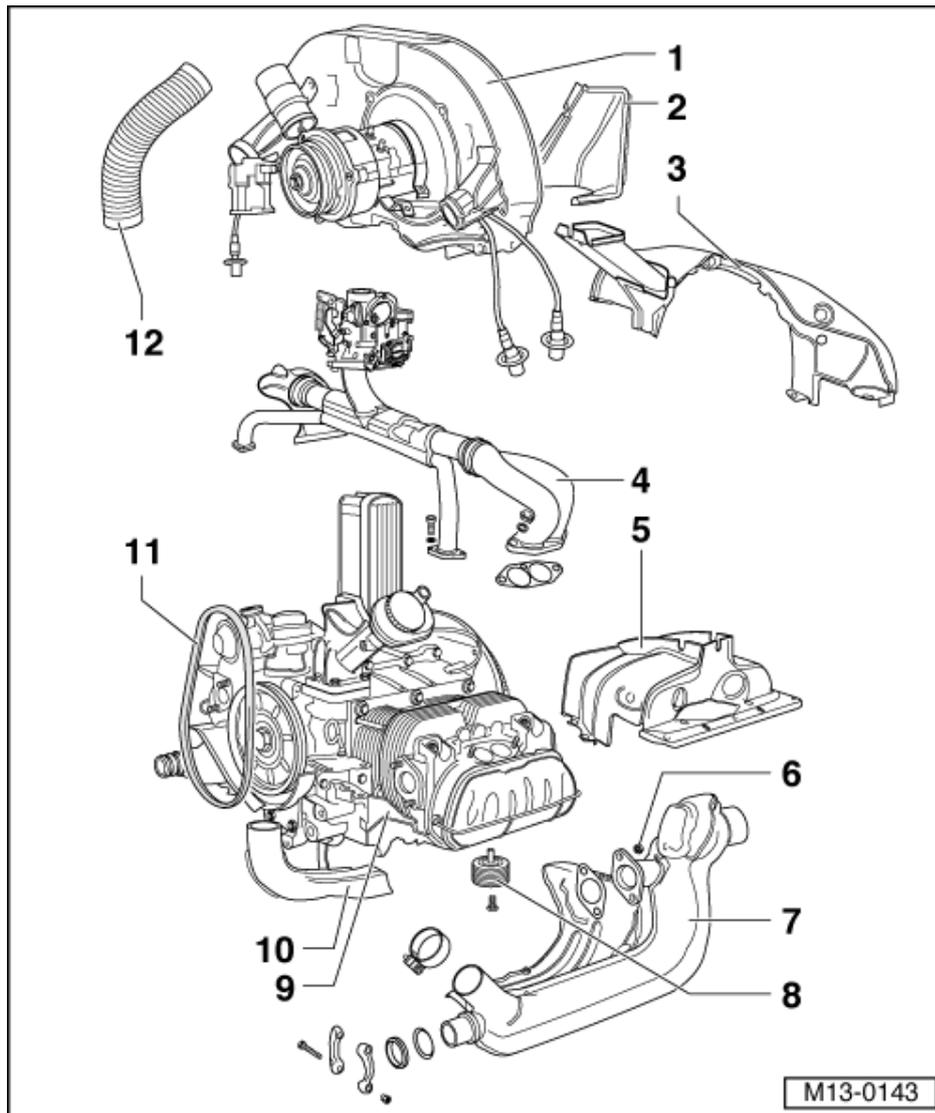
Die verschiedenen Modelle und Ausführungen des Typ 1 werden mit einer 6-stelligen Kennzahl bezeichnet. Beispiel: 135131 - Typ 1, Limousine 1303, Linkslenker, L-Ausstattung, 1600 ccm, 37 kW (50 PS), Viergang-Schaltgetriebe.

1	3	5	1	3	1	
						Getriebe 1 - Viergang-Schaltgetriebe 2 - Wahlaufomatik
						Motor 1 - 1200 ccm 25 kW (34 PS) 2 - 1300 ccm 32 kW (44 PS) 3 - 1600 ccm 37 kW (50 PS) 5 - 1600 ccm 36 kW (48 PS) 6 - 1600 ccm 36 kW (48 PS)
						Index => Seite 1
						Ausführung 1, 3, 5 - Linkslenkung 2, 4, 6 - Rechtslenkung
						Modell 1 - 1200/1200 L 2 - 1303 3 - Cabriolet 8 - Kurierwagen
						Typ 1

Typ- und Modellbezeichnung

Bezeichnung	Typ Ziffer 1 - 3		Index Ziffer 4	Motor Ziffer 5	Getriebe Ziffer 6
	Linkslenkung	Rechtslenkung			
Limousine 1200/1200 L	111	112	0-1	1-2-3	1-2
Limousine 1200 Nordamerika	113	-	7-8	6	1-2
Limousine 1303/1303 A	135	136	0	1-2-3	1-2
Limousine 1303 Nordamerika	133	-	0	6	1-2
Cabriolet (Viersitzer)	151	152	1	2-3	1-2
Cabriolet (Viersitzer) Nordamerika	153	-	0	6	1-2
Kurierwagen	181	182	0-1	5-6	1

Erklärungen: Index 1 = L-Ausstattung, 7-8 = Custom-Modell Nordamerika



1 Kühlgebläsegehäuse

- ◆ nach Ausbau des Thermostates und Lösen der Halteschelle für Generator komplett abnehmen

2 Abluftschale für Ölkühler

- ◆ vor Ausbau des Kühlgebläsegehäuses abnehmen

3 Motorabdeckblech vorn

4 Saugrohr

- ◆ mit doppelter Vorwärmleitung => Abb. 4
- ◆ komplett mit Vergaser aus- und einbauen

5 Zylindermantel

6 20 Nm (2,0 mkg), selbstsichernd

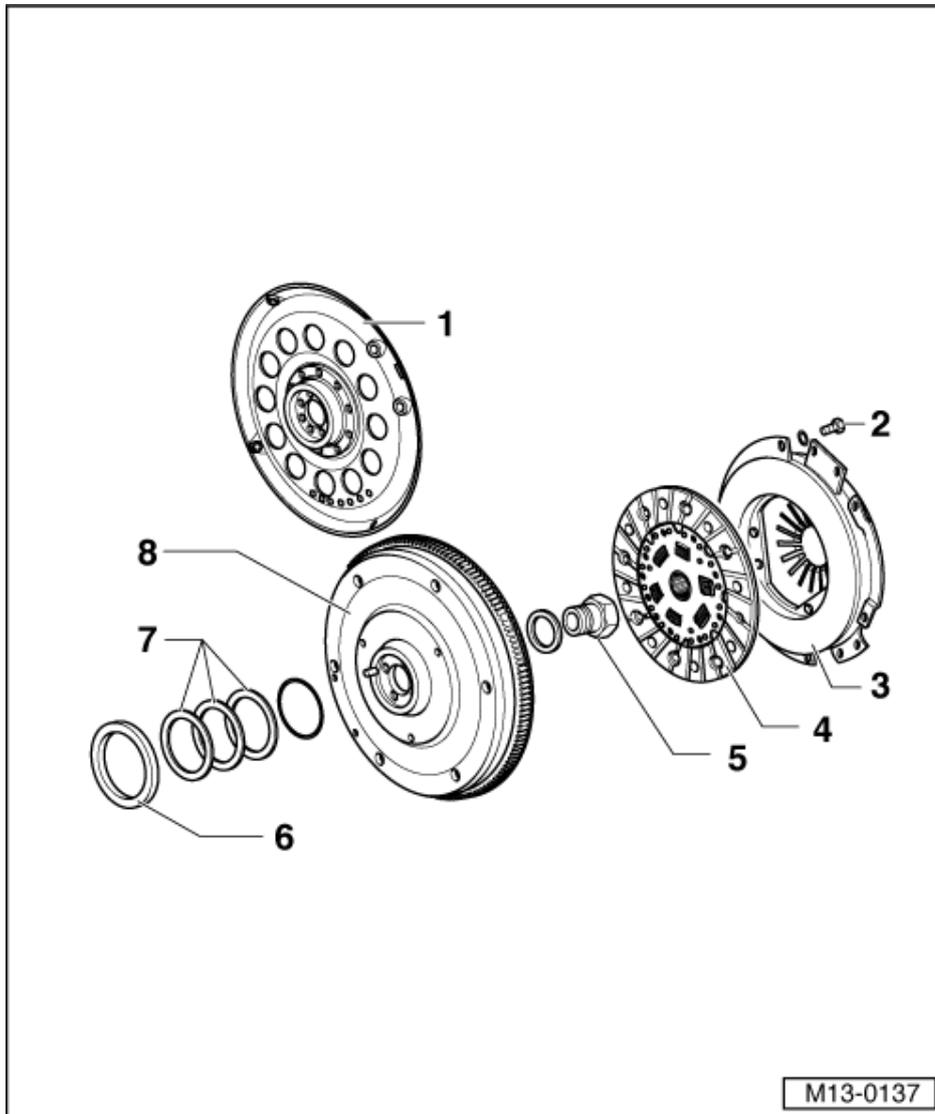
7 Wärmetauscher

- ◆ komplett mit Warmluftführung aus- und einbauen
- ◆ Heizklappen auf Leichtgängigkeit prüfen



2 - Schwungrad ab- und anbauen

2.1 - Schwungrad ab- und anbauen



1 Mitnehmerscheibe

- ♦ aus- und einbauen => Abb. 3

2 25 Nm (2,5 mkg)

3 Druckplatte

- ♦ Einbaulage kennzeichnen

4 Kupplungsscheibe

- ♦ mit Antriebswelle zentrieren

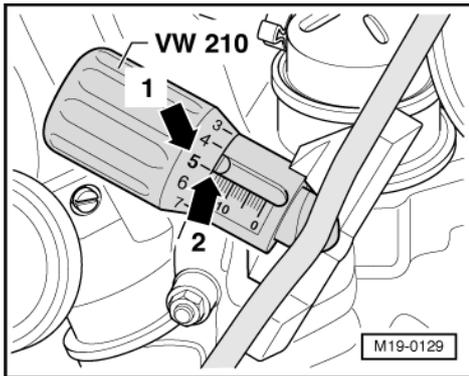
5 35 Nm (35 mkg)

6 Dichtring

- ♦ mit Schraubendreher aushebeln
- ♦ einbauen => Abb. 1

7 Abstandsscheiben

- ♦ Scheibendicke durch Einstellen des Axialspiels feststellen => Abb. 4



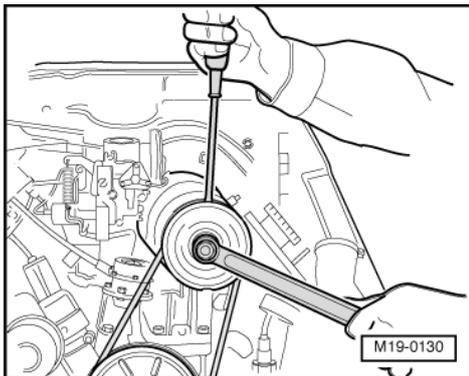
-> Abb.1 Keilriemenspannung prüfen

Einstellwert auf der Messkala

Keilriemen neu: 17,0 - 18,0

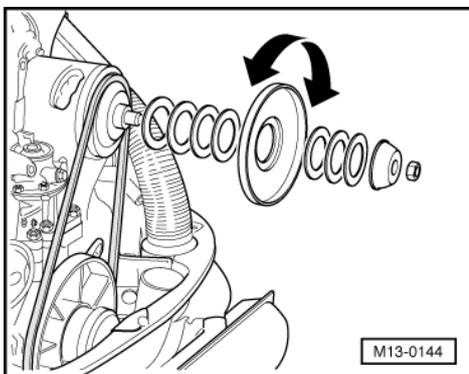
Keilriemen gelaufen: 16,5 - 17,5

- Prüfgerät in der Mitte zwischen den Riemenscheiben einhängen.
- Stellhülse vordrehen, bis ihr vorderer Rand mit der Markierung des Druckkolbens fluchtet.
- Messwert ablesen (das Prüfgerät kann hierzu auch ausgehängt werden), den Wert auf der Messkala (-Pfeil 2- = 16) mit dem Noniuswert (-Pfeil 1- = 0,5) addieren.



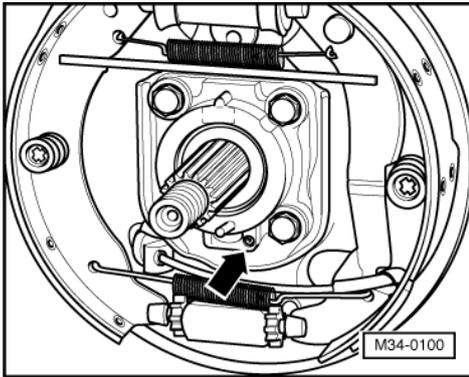
-> Abb.2 Keilriemenspannung einstellen

- Sechskantmutter an der Riemenscheibe der Lichtmaschine abschrauben.

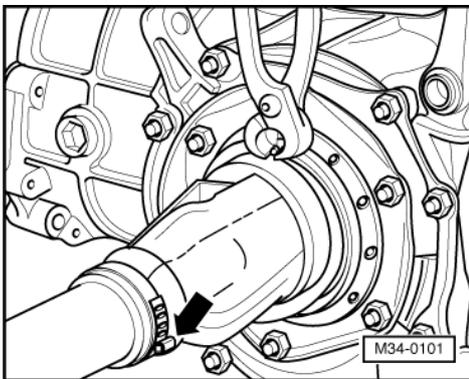




- 11 - Bremstrommel
- 12 - Lagerdeckel für Hinterrad



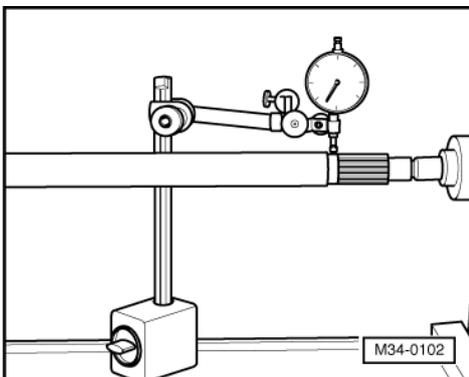
-> Abb.8 Lagerdeckel für Hinterrad mit der geöhlten Nase (Pfeil) nach unten zeigend einbauen

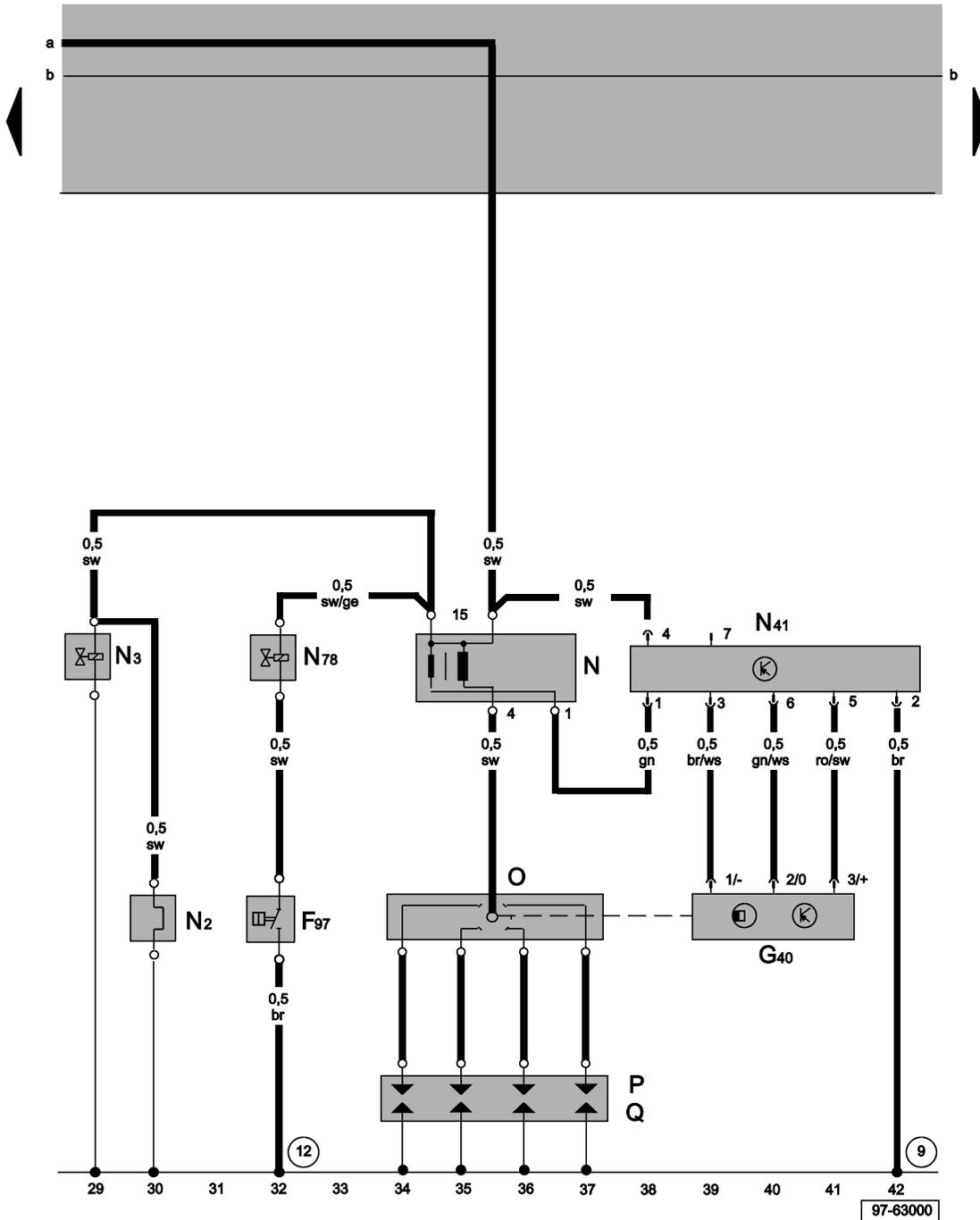


-> Abb.9 Schlauchschelle mit handelsüblicher Zange befestigen

Die Auflageflächen der Gelenkschutzhülle am Deckel für Achsrohr und am Achsrohr selbst müssen öl- und fettfrei sein.

- Schlauchschelle erst nach Einbau des Getriebes an der Achsrohrseite (Pfeil) anbringen, damit die Gelenkschutzhülle nicht bricht oder beschädigt wird.





Schalter für Höhenkorrektur, Hallgeber, Zündspule, Vergaserstartautomatik rechts, TSZH-Schaltgerät

- F97 - Schalter für Höhenkorrektur
- G40 - Hallgeber
- N - Zündspule
- N2 - Vergaserstartautomatik rechts
- N3 - Umluftabschaltventil/Leerlaufabschaltventil links
- N41 - TSZH-Schaltgerät
- N78 - Magnetventil für Höhenkorrektur
- O - Zündverteiler
- P - Zündkerzenstecker
- Q - Zündkerzen

9 - Masseband, Heckklappe-Dach

12 - Massepunkt, im Motorraum links

ws = weiß
 sw = schwarz
 ro = rot
 br = braun
 gn = grün
 bl = blau
 gr = grau
 li = lila
 ge = gelb