



Seat Leon IV
(2020 >)



Karosserie Instandsetzung

A - Heckscheibe

- ⇒ [Abb. „Heckscheibe“](#), Seite 32

B - Spoiler hinten

- ⇒ [Abb. „Spoiler“](#), Seite 33

C - Tür hinten

- ⇒ [Abb. „Tür hinten“](#), Seite 33

D - Tankdeckel

- ⇒ [Abb. „Tankdeckel“](#), Seite 33

E - Hintere Leuchte

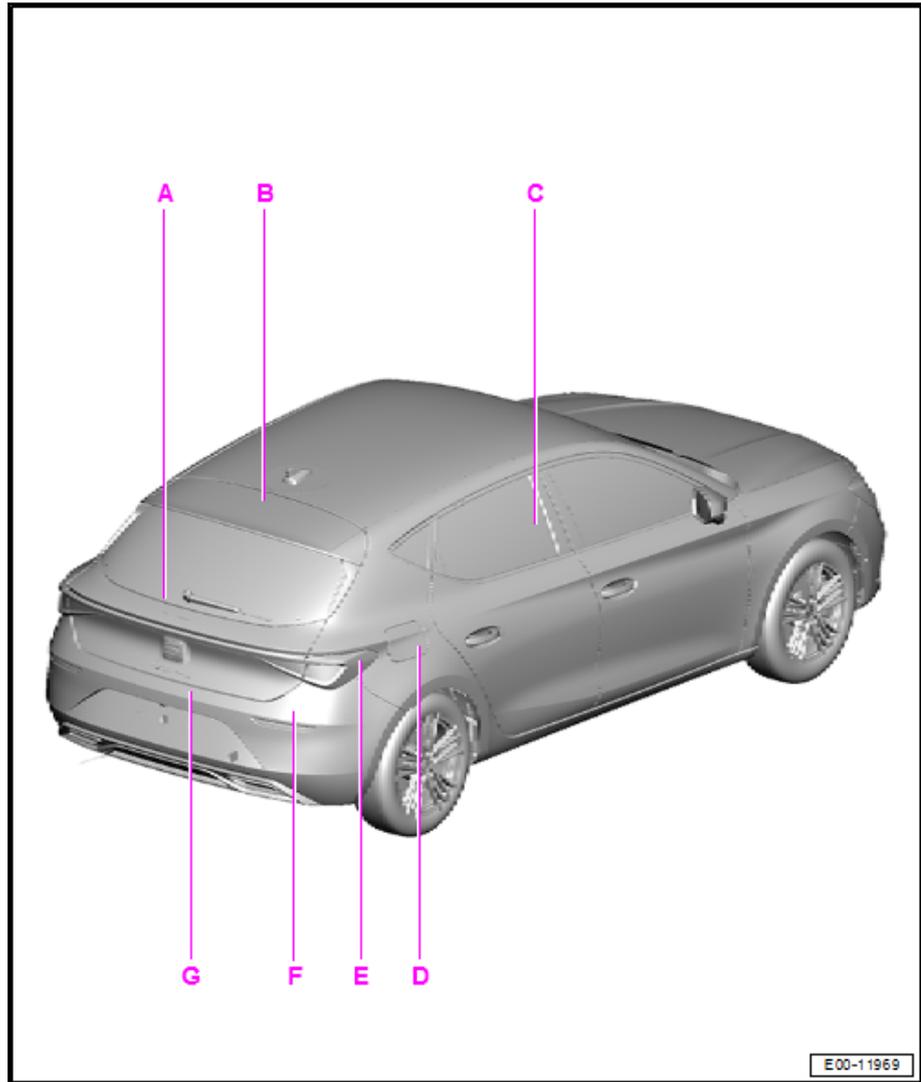
- ⇒ [Abb. „Hintere Leuchte“](#), Seite 34

F - Stoßfänger hinten

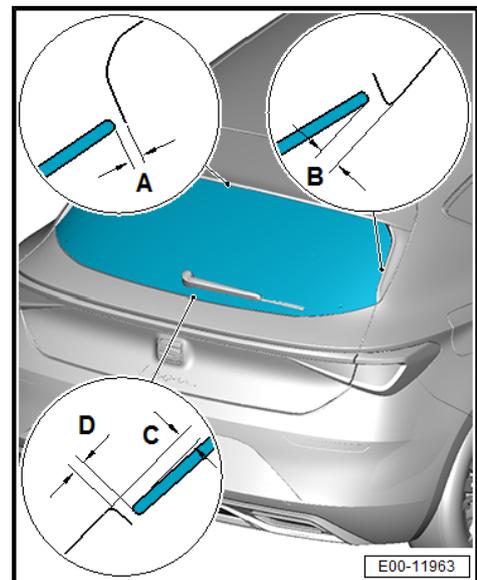
- ⇒ [Abb. „Stoßfänger hinten“](#), Seite 34

G - Heckklappe

- ⇒ [Abb. „Heckklappe“](#), Seite 35



Heckscheibe



A - $2,5 \pm 1,0$ mm

a - Maß zwischen der vorderen Schraube des oberen Scharniers an der A-Säule und der vorderen Schraube des oberen Scharniers der B-Säule

□ 1067 ± 2 mm

b - Diagonalmaß für Türausschnitt vorn

□ 1320 ± 3 mm

c - Diagonalmaß für Türausschnitt vorn

□ 903 ± 3 mm

d - Maß zwischen der vorderen Schraube des oberen Scharniers an der B-Säule und der Ecke der hinteren Flanke im mittleren Bereich

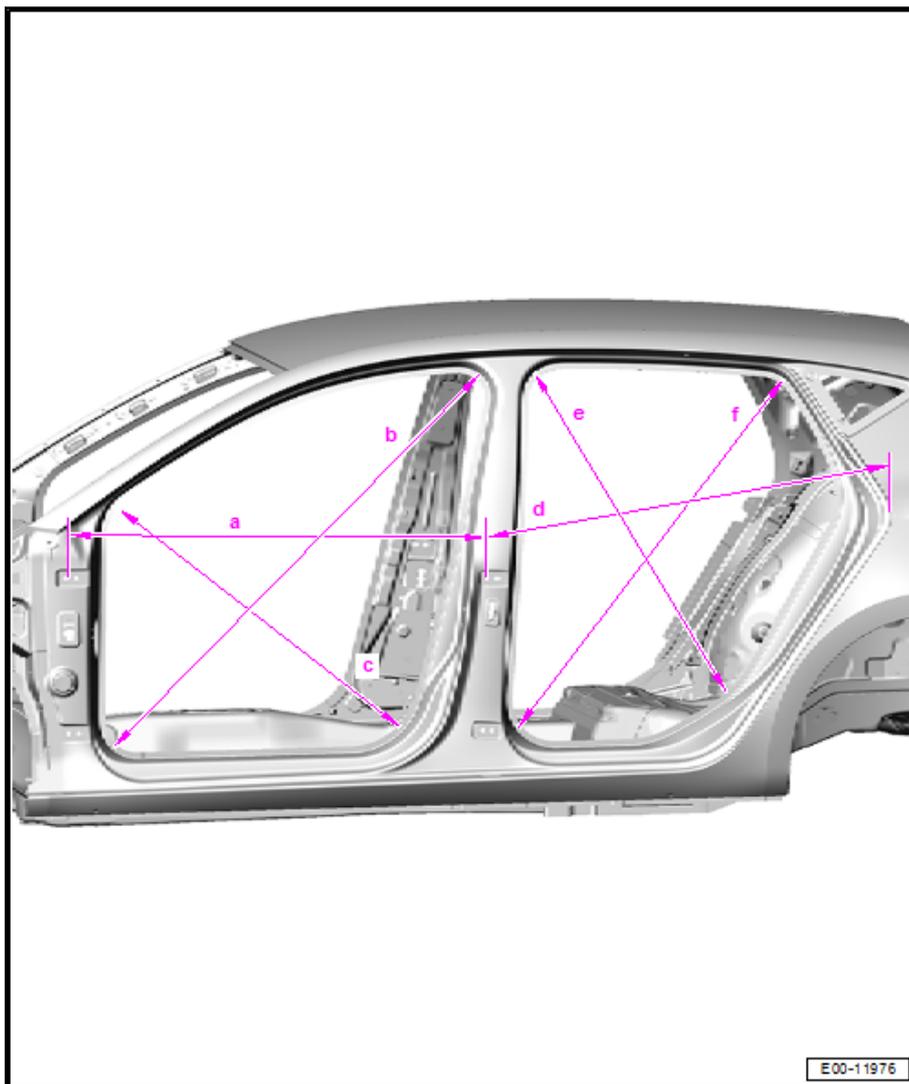
□ 1040 ± 2 mm

e - Diagonalmaß für Türausschnitt hinten

□ 938 ± 3 mm

f - Diagonalmaß für Türausschnitt hinten

□ 1115 ± 3 mm



Leon Sportstourer

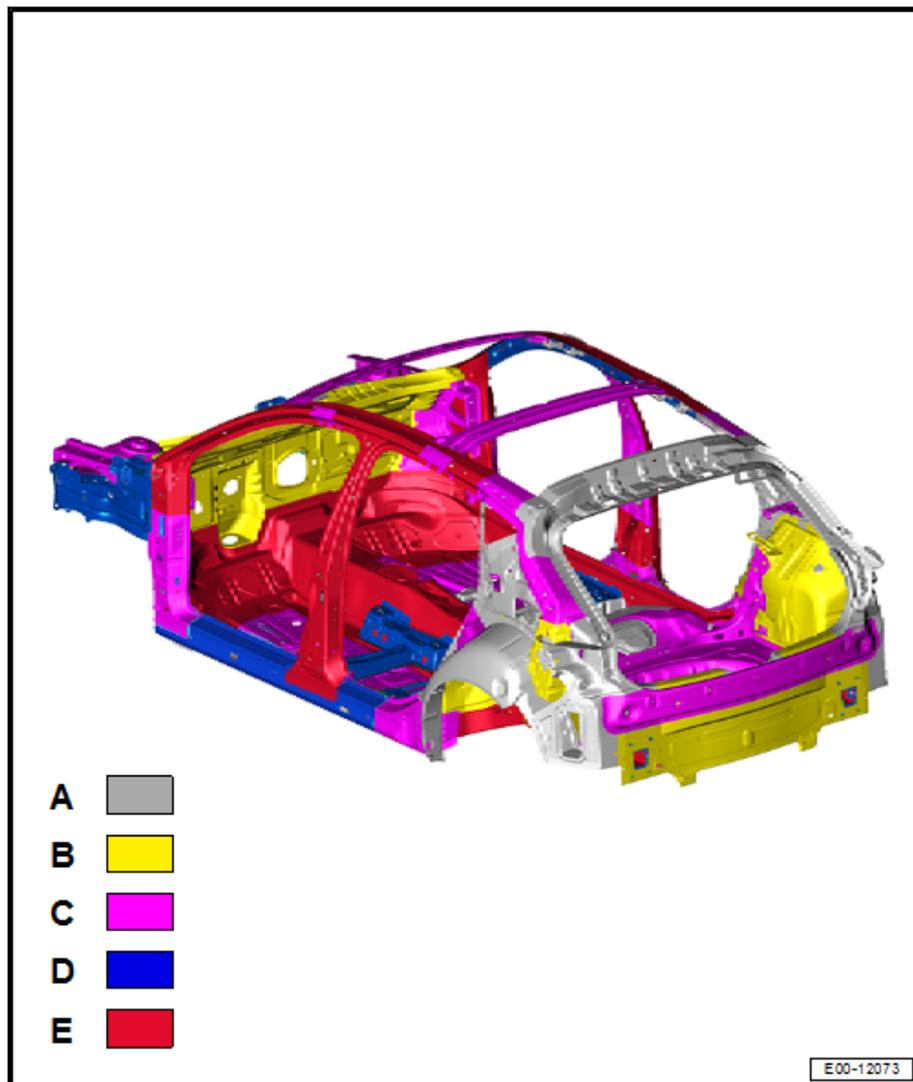
A - Baustahl

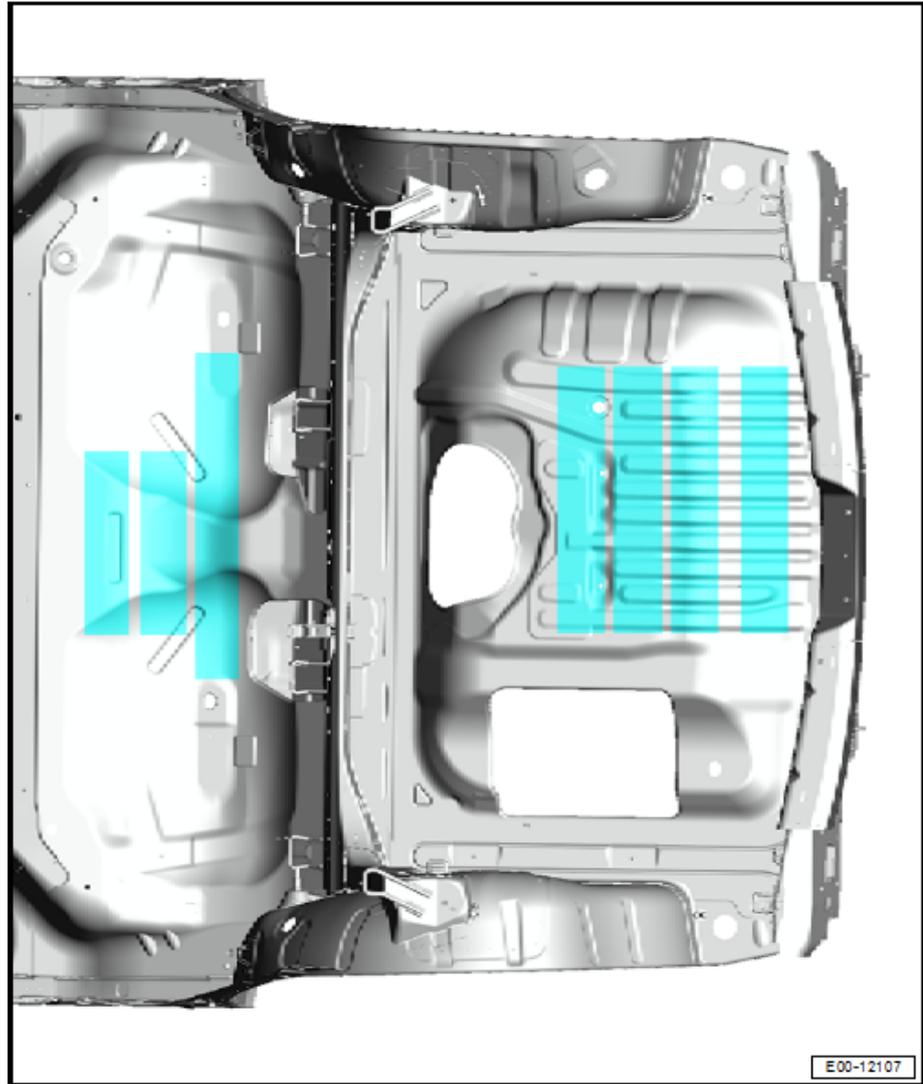
B - Hochfester Stahl

C - Moderner, hochfester
Stahl

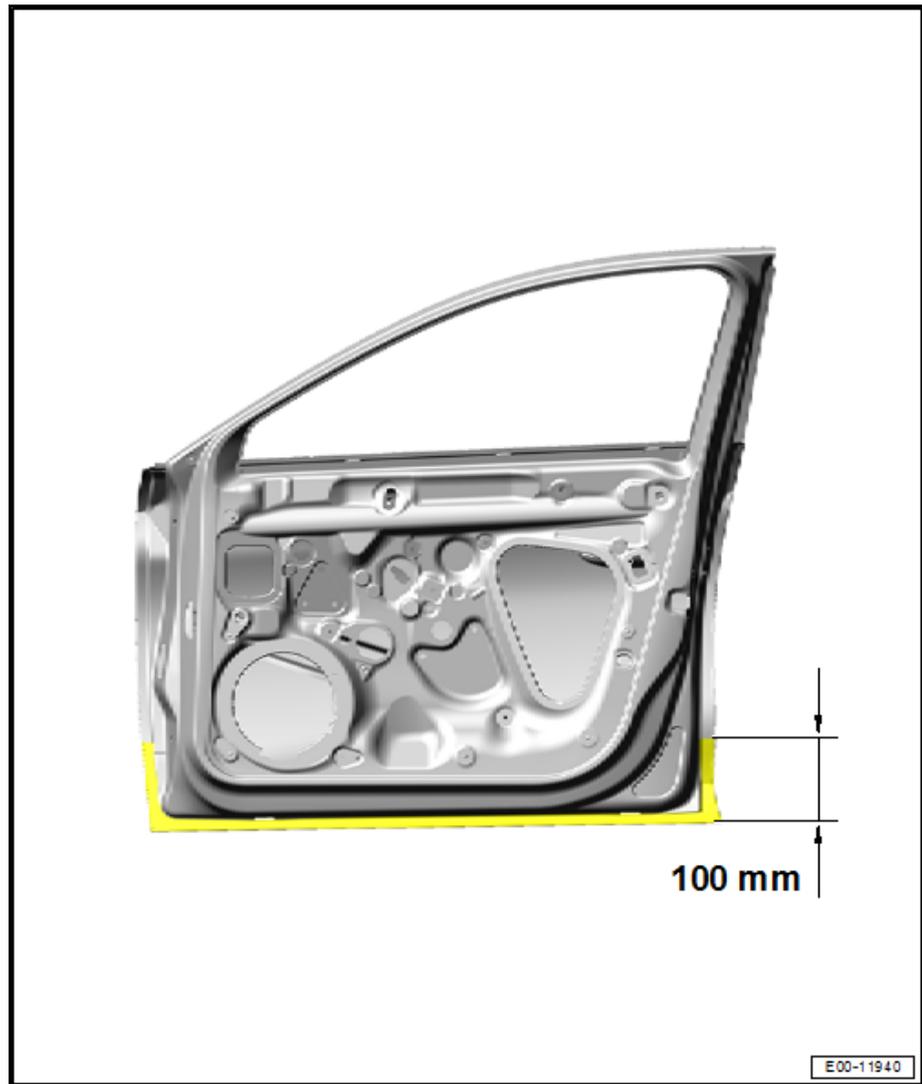
D - Sehr hochfester Stahl

E - Ultrahochfester, warm um-
geformter Stahl



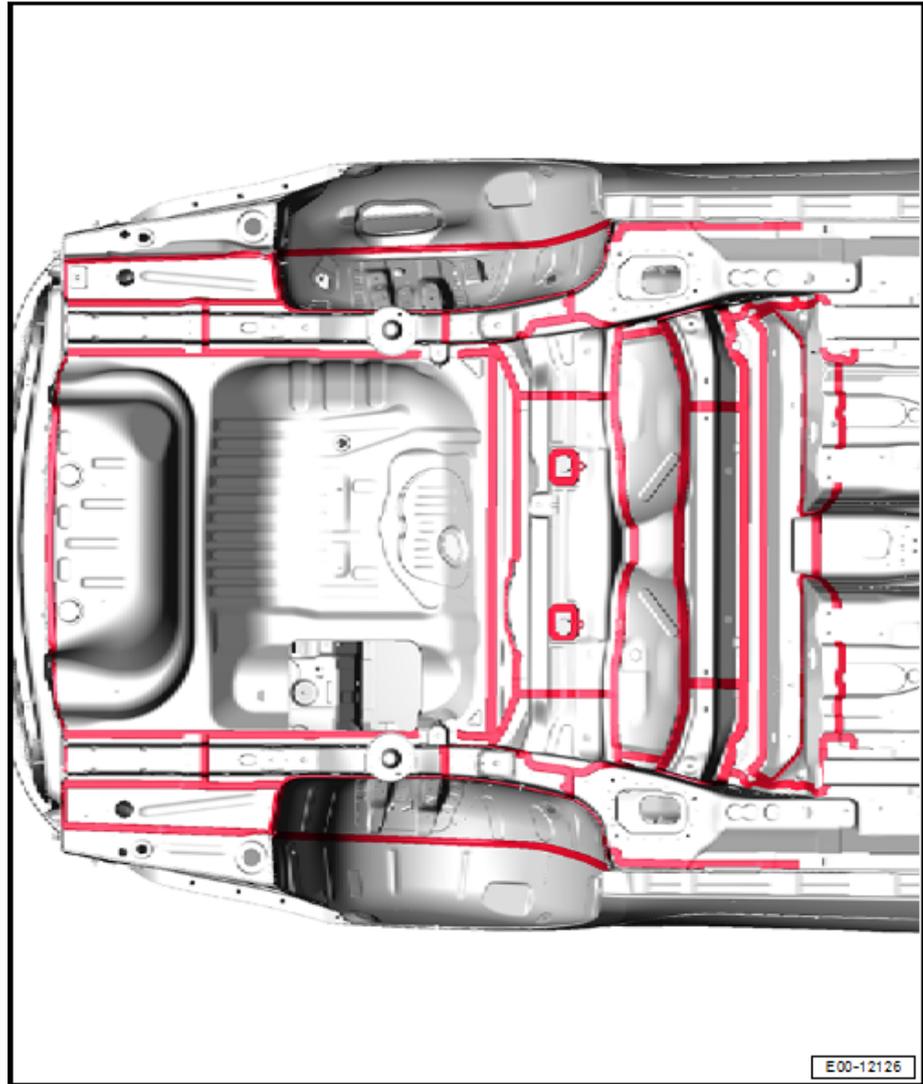


Leon Sportstourer



10.3.3 Stellen für Hohlraumwachs – Tür hinten

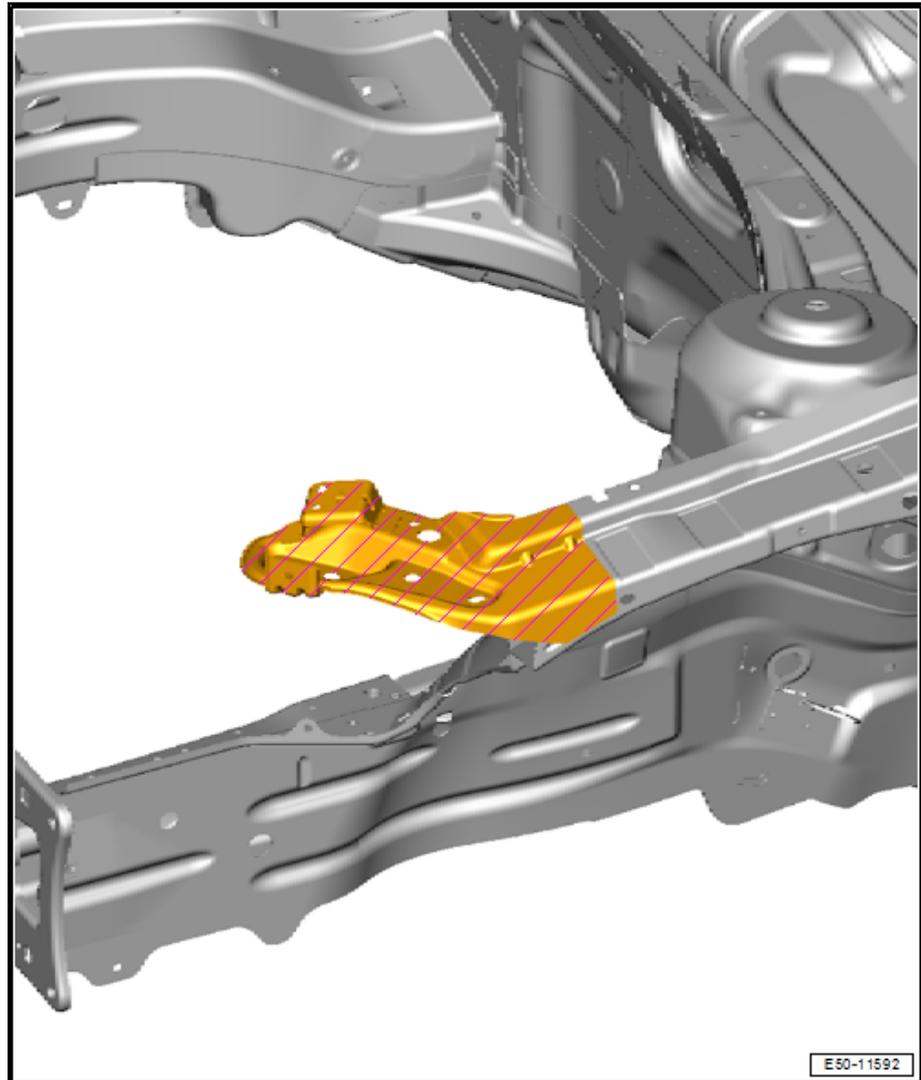
Leon 5-Türer und Sportstourer



AP: 50 40 55 50

3 Längsträger-Endstück oben: ersetzen, Komplettteil

Gleich für Leon 5-Türer und Sportstourer



Hinweis

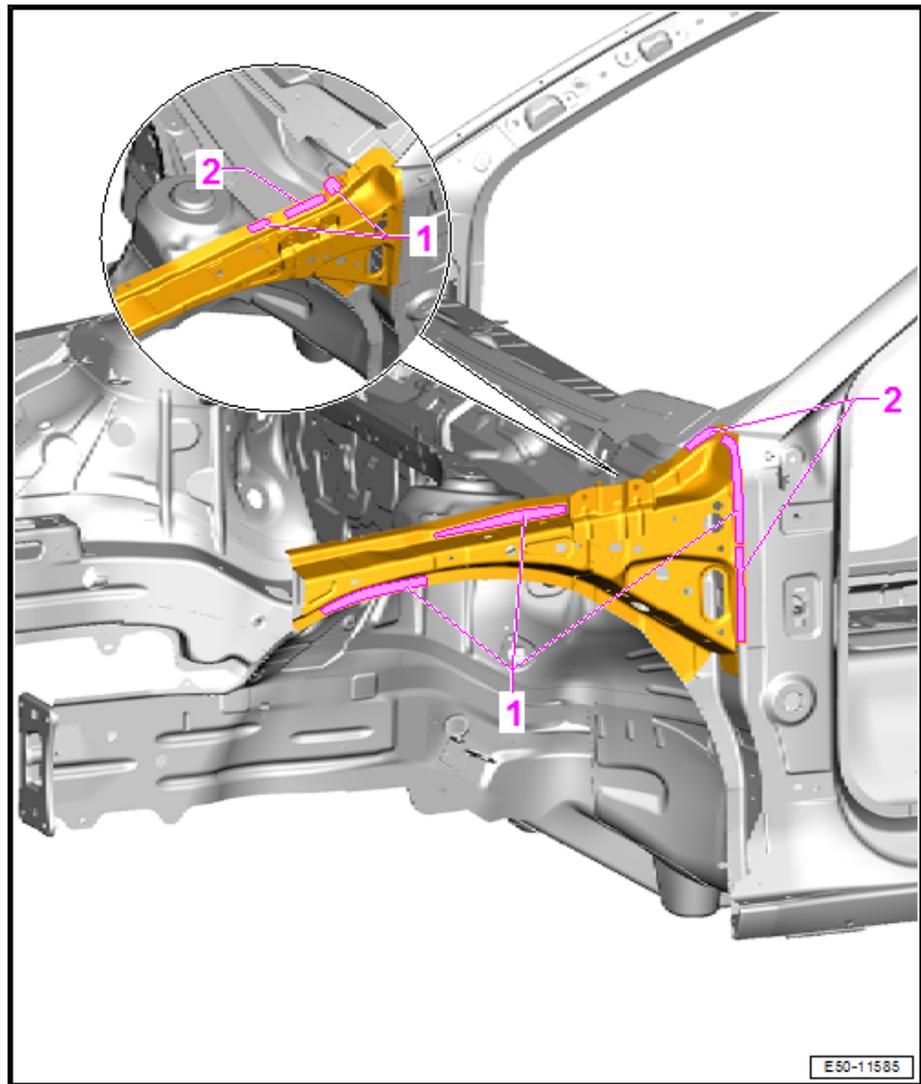
Bei den nachfolgend beschriebenen Abläufen die kollektiven und persönlichen Sicherheitsmaßnahmen beachten.

3.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den Ersatz des Längsträger-Endstücks oben zunächst folgende Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

- Radhausschale vorne ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Außen; Rep.-Gr. 66; Radhausschalen; Radhausschale vorn.
- Stoßfänger vorne ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Außen; Rep.-Gr. 63; Stoßfänger vorn; Stoßfängerabdeckung aus- und einbauen.

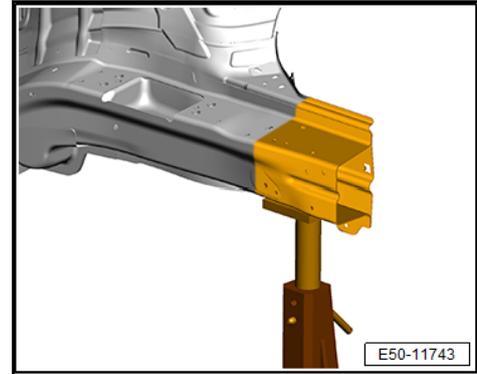
- 1 - Strukturklebverbindung
- 2 - Verbindungsbereich mit Strukturkleber in Kombination mit RP-Punktnaht



4.4 Trennstellen

10.7 Einstellung

- Das Neuteil in seiner Aufnahme ansetzen und die für einen korrekten Sitz der Verbindung notwendigen Arbeiten durchführen.
- Das Neuteil mit der Universal-Arbeitsbank MZ -VAG 1920- und dem Richtbank-Werkzeug -VAS 801 119- in seine Position einpassen. Zusätzlich mit Druckklammern befestigen.



10.8 Einsetzen des Neuteils

