



Karosserie Arbeitsverfahren und -methoden Volkswagen Transporter 1980 ►

Ausgabe August 1985



Kastenwagen (251)

Kombi

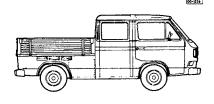
(253)

Bus

(255)



Pritschenwagen (245)



Doppelkabine (247)

Die Arbeitsverfahren und -methoden sind eine Arbeitsunterlage für den Klempner, den Meister und den KD-Berater. Sie ist nach der Arbeitspositions-Numerik gegliedert und umfaßt ausschließlich die Reparatur-Gruppen 50, 51 und 53. Zum Inhalt gehören die von der Volkswagen AG freigegebenen und vorgeschriebenen Verfahren und Methoden für die wesentlichen Reparaturen an der Karrosserie.

Die dargestellten Verfahren und Methoden waren die Grundlage für die Zeitermittlung. Folgt der Anwender den Beschreibungen und Hinweisen, so lassen sich die Zeiten für die Karrosseriereparaturen einhalten.

Daneben gelten für die Reparatur von Kraftfahrzeugen uneingeschränkt die allgemein üblichen Grundregeln der Arbeits-Sicherheit.

Allgemeines		Seite
Grundsätzliche Hinweise zur Karro	esserie-Instandsetzung	0.1
Zeichenerklärung für Schweißarbe	eit en	0.2
Karosseriemaße		0.3
50 Karrosserie vorn		
50 79 55 50	1 Längsträger vorn innen ersetzen * Verbundarbeit Umfaßt: Längsträger vorn außen	50.1
51 Karroserie Mitte		
51 03 55 12	Dach ersetzen	51.1
51 03 55 18	Dach ersetzen	51.3
51 03 55 20	Dach ersetzen	51.5
51 07 55 50	Querträger für Dach vorn ersetzen * Verbundarbeit	51.7
51 09 55 50	Querträger hinten ersetzen * Verbundarbeit	51.9
51 13 55 08	Rückblickfensterrahmen ersetzen	51.11
51 27 55 00	1 Seitenteil außen ersetzen	51.13
51 27 55 15	1 Seitenteil außen ersetzen * Teilstück	51.15

Volkswagen Transporter

Inhaltsverzeichnis

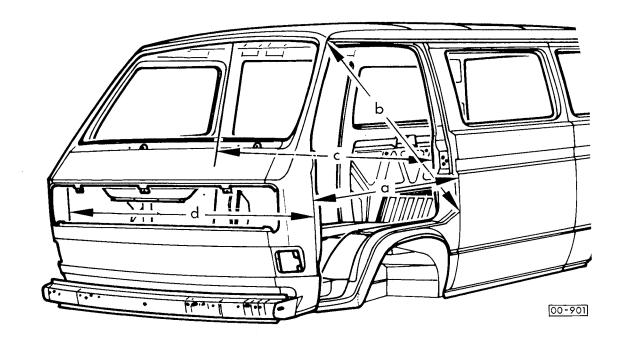
51 Karosserie Mitte		Seite
51 27 55 18	1 Seitenteil außen ersetzen Umfaßt: Radhausschale	51.17
51 29 55 50	1 Seitenteil innen ersetzen * 251, 253, 255 * Verbundarbeit	51.19
51 31 55 00	Seitenteil von außen ersetzen * 251 Umfaßt: Seitenteil innen Teilstück	51.21
51 31 55 27	Seitenteil vorn außen ersetzen * Teilstück * 253, 255 Umfaßt: Seitenteil innen Teilstück	51.23
51 31 55 30	Seitenteil vorn außen ersetzen * Teilstück * 247 Umfaßt: Seitenteil innen Teilstück	51.25
51 34 55 12	Seitenteil ersetzen * Teilstück * Schiebetürseite Umfaßt: Radhausschale	51.27
51 36 55 62	Zwischenblech ersetzen * 245	51.29
	1 Scharniersäule ersetzen * Verbundarbeit * Teilstück	51.31

51 Karosserie Mitte		Seite
51 39 55 00	1 Schloßsäule mit Verstärkung ersetzen * 245	51.33
51 39 55 50	1 Schloßsäule mit Verstärkung ersetzen * 247, 251, 253, 255 * Verbundarbeit * Teilstück	51.35
51 43 55 00	Führungsschiene für Schiebetür ersetzen	51.37
51 45 55 50	1 Unterholm außen ersetzen * 251, 253, 255 * Verbundarbeit	51.39
51 45 55 56	1 Unterholm außen ersetzen* 247* Verbundarbeit	51.41
51 45 55 58	1 Unterholm außen ersetzen * 245 * Verbundarbeit	51.43
51 47 55 50	Unterholm innen ersetzen * Verbundarbeit	51.45
51 61 55 50	Bodenblech für Fahrerhaus ersetzen * Verbundarbeit	51.47

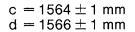
Volkswagen Transporter

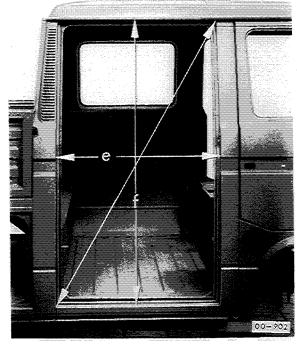
Inhaltsverzeichnis

53 Karosserie hinten		Seite
53 05 55 00	Abschlußblech hinten ersetzen * 251, 253, 255	53.1
53 05 55 09	Abschlußblech hinten ersetzen * 245, 247	53.3
53 10 55 51	1 Aufnahmeblech ersetzen * 245, 247 * Verbundarbeit	53.5
53 12 55 00	1 Eckteil ersetzen Umfaßt: Schottblech, Innenblech für Eckteil und Eckteil hinten	53.7
53 12 55 06	1 Eckteil ersetzen Umfaßt: Eckteil unten	53.9
53 12 55 62	1 Eckteil ersetzen * 251, 253, 255 * Teilstück * Verbundarbeit	53.11
53 48 55 50	1 Längsträger hinten ersetzen * Verbundarbeit	53.13

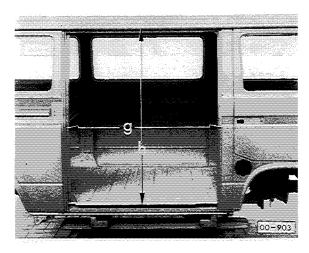


 $a = 1157 \pm 3 \text{ mm}$ $b = 1270 \pm 4 \text{ mm}$



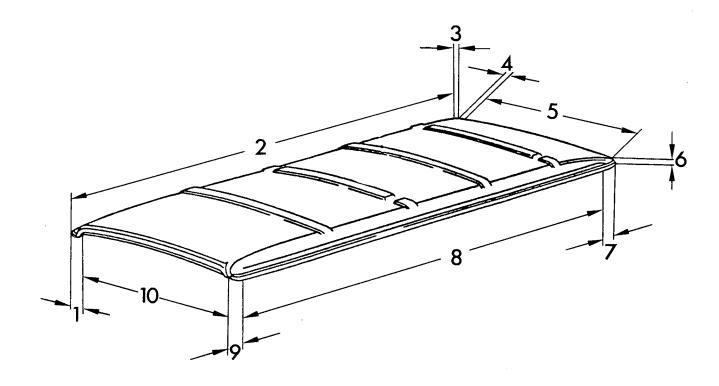


 $e = 771 \pm 3 \text{ mm}$ f = 1371 ± 3 mm



 $g = 1185 \pm 5 \text{ mm}$ $h = 1348 \pm 4 \text{ mm}$ 50 03 55 12

Dach ersetzen



W51 03 12

Ablaufabschnitte	Bereiche	Betriebsmittel	
1. Trennen:			
meißeln	1 - 10	Meißel	
2. Reststücke entfernen:			
schleifen	1 - 10	Handschleifer	
abreißen	1 - 10	Zange	