



Skoda Octavia IV (2019 ➤)



6 Gang Schaltgetriebe 02S

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln	5
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	5
3.3 Kontaktkorrosion	11
3.4 Dichtungen, Dichtringe	11
3.5 Schrauben, Muttern	12
4 Technische Daten	13
4.1 Füllmenge	13
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	13
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	15
5 Übersicht der Kraftübertragung	16
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb	16
6 Elektrische Bauteile	17
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	17
30 - Kupplung	19
1 Kupplungsbetätigung	19
1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung	19
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	20
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	26
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	29
1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen	31
1.6 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	35
1.7 Lagerbuchse aus- und einbauen	43
1.8 Lagerbock aus und einbauen	44
1.9 Geberzylinder aus- und einbauen	55
1.10 Nehmerzylinder aus- und einbauen	57
1.11 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	61
1.12 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder auf Funktion prüfen	66
1.13 Kupplungsbetätigung entlüften	67
1.14 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	70
1.15 Kupplungsausrückung in Stand setzen	73
2 Kupplung	74
2.1 Unterscheidung laut Kupplungshersteller	74
2.2 Montageübersicht - Kupplung	75
2.3 Kupplung aus- und einbauen	79
34 - Betätigung, Gehäuse	96
1 Schaltbetätigung	96
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	96
1.2 Übersicht - Schaltbetätigung	97
1.3 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	99
1.4 Montageübersicht - Schaltbetätigung	102
1.5 Schaltknopf aus- und einbauen	104
1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen	113



1.7	Schaltbetätigung in Stand setzen	126
1.8	Schaltbetätigung einstellen	132
1.9	Schaltbetätigung prüfen	135
1.10	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	135
2	Getriebe aus- und einbauen	139
2.1	Anzugsdrehmomente für Getriebe	139
2.2	Getriebe ausbauen	146
2.3	Getriebe einbauen	289
3	Aggregatelagerung	300
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	300
4	Getriebe transportieren	302
5	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	304
5.1	Schematische Übersicht - Getriebe	304
5.2	Montageübersicht - Getriebe	305
5.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang	306
5.4	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung	309
5.5	Montageübersicht - Schalteinheit	311
5.6	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen	311
5.7	Montageübersicht - Schaltgabeln	313
5.8	Schaltgabeln in Stand setzen	316
5.9	Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang abbauen	319
5.10	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	326
5.11	5./6. Gang und Deckel für Getriebegehäuse anbauen	346
5.12	Schalteinheit aus- und einbauen	354
5.13	Schalteinheit in Stand setzen	356
6	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	358
6.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	358
6.2	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse	361
6.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	362
6.4	Deckel für Getriebegehäuse in Stand setzen	366
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	371
8	Getriebeöl	376
8.1	Getriebeölstand prüfen	376
8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen	376
35	Räder, Wellen	380
1	Antriebswelle	380
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	380
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	382
1.3	Antriebswelle einstellen	390
1.4	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	397
2	Abtriebswelle	400
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	400
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	404
2.3	Abtriebswelle einstellen	421
3	Rücklaufwelle	427
3.1	Montageübersicht - Rücklaufwelle	427
3.2	Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen	429
39	Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	434
1	Dichtringe	434
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	434
1.2	Dichtring links ersetzen	434
1.3	Dichtring rechts ersetzen	438

2	Ausgleichsgetriebe	443
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	443
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	445
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	454
3	Einstellübersicht	458



1 - Nehmerzylinder

- ☐ aus- und einbauen ⇒ [a1.10 us- und einbauen](#)“, Seite 57

2 - Entlüftungsventil

- ☐ Kupplung entlüften ⇒ [e1.13 ntlüften](#)“, Seite 67

3 - Staubkappe

4 - Nachlaufschlauch

5 - Bremsflüssigkeitsbehälter

6 - Dichtringe

- ☐ müssen auf Nachlaufschlauch vorhanden sein

7 - Geberzylinder

- ☐ aus- und einbauen ⇒ [a1.9 us- und einbauen](#)“, Seite 55

8 - Klammer

- ☐ zum Aus- und Einbau der Rohr-Schlauchleitung Klammer bis Anschlag herausziehen

9 - O-Ring

- ☐ auf Leitungsanschluss aufziehen
- ☐ vor dem Einbau mit Bremsflüssigkeit benetzen
- ☐ unterschiedliche Ausführungen beachten ⇒ [a1.10 us- und einbauen](#)“, Seite 57

- ☐ nach dem Ausbau ersetzen

10 - Halter

11 - Bremsleitung

- ☐ aus- und einbauen ⇒ [f1.11 ür Kupplungsbetätigung aus- und einbauen](#)“, Seite 61
- ☐ Verlegung der Leitung bei Rechtslenkern ⇒ [Seite 29](#)

12 - O-Ring

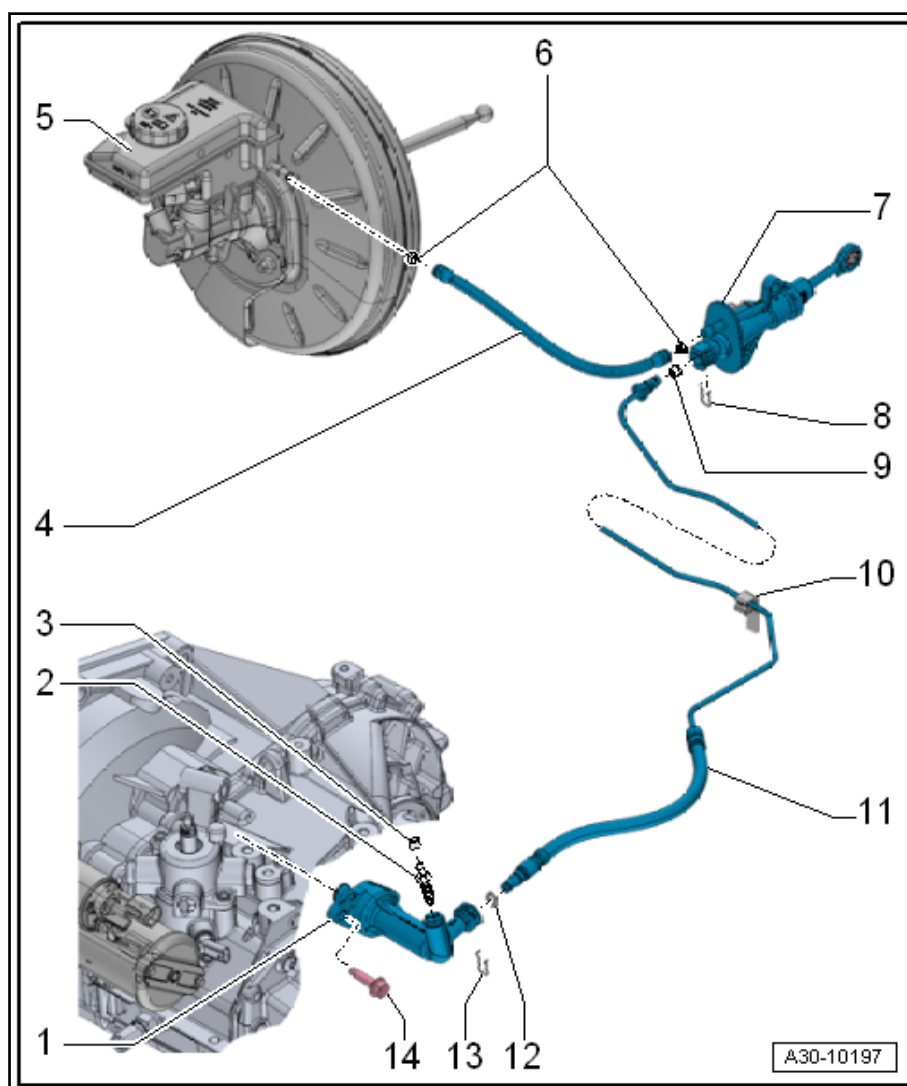
- ☐ auf Leitungsanschluss aufziehen
- ☐ vor dem Einbau mit Bremsflüssigkeit benetzen
- ☐ unterschiedliche Ausführungen beachten ⇒ [a1.10 us- und einbauen](#)“, Seite 57
- ☐ nach dem Ausbau ersetzen

13 - Klammer

- ☐ zum Aus- und Einbau der Rohr-Schlauchleitung Klammer bis Anschlag herausziehen

14 - Schraube

- ☐ 2 Stück
- ☐ Anzugsdrehmoment ⇒ [-1.4 Kupplungsausrückung](#)“, Seite 29





1 - Zweimassenschwungrad

- ☐ auf richtigen Sitz der Zentrierstifte achten
- ☐ Anlagefläche für Kupplungsbelag frei von Rillen, Öl und Fett
- ☐ aus- und einbauen
⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen

2 - Kupplungsscheibe

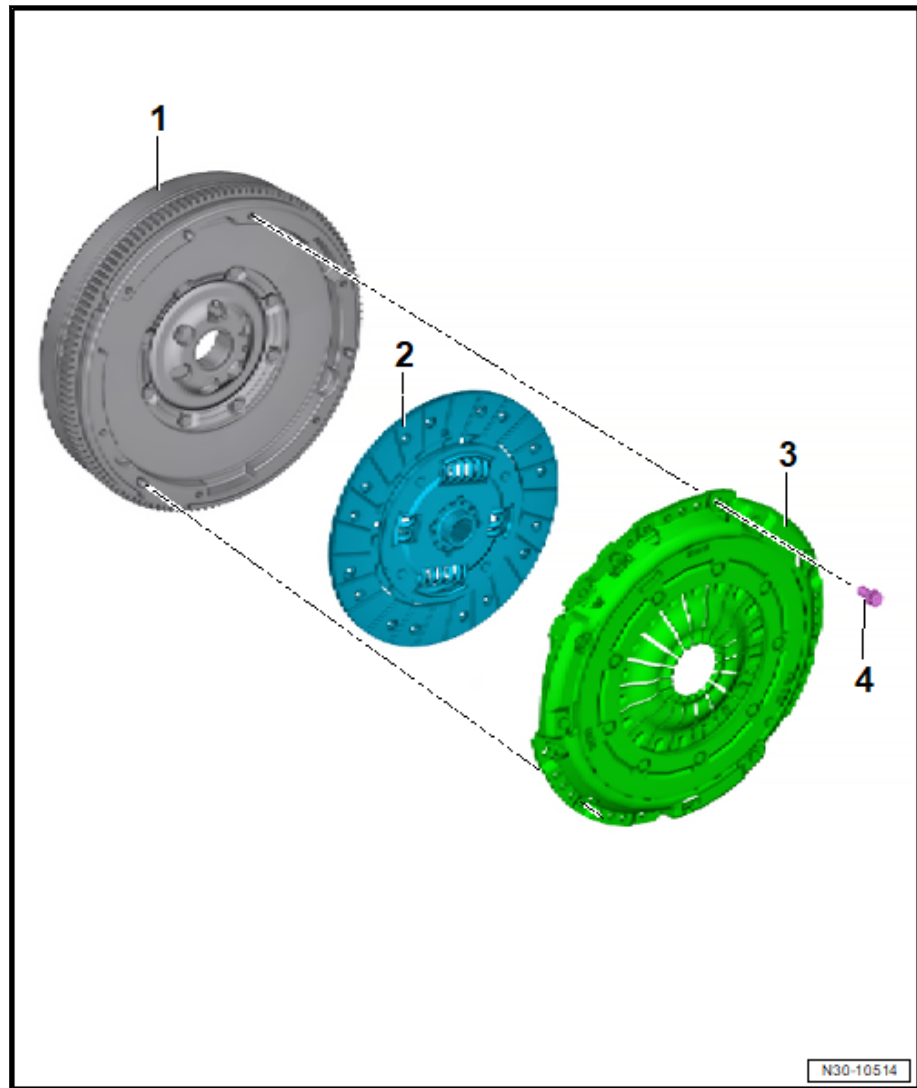
- ☐ aus- und einbauen
⇒ [a2.3.1 us- und einbauen - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Sachs](#), Seite 79
- ☐ nur gemeinsam mit Druckplatte ersetzen
- ☐ Einbaulage ⇒ [a2.3.1 us- und einbauen - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Sachs](#), Seite 79
- ☐ Einbaulage ⇒ [Seite 81](#)

3 - Druckplatte

- ☐ mit Nachstellmechanismus
- ☐ Erkennungsmerkmal ⇒ [Seite 81](#)
- ☐ aus- und einbauen
⇒ [a2.3.1 us- und einbauen - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Sachs](#), Seite 79
- ☐ Enden der Membranfedern prüfen ⇒ [Seite 81](#)
- ☐ Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 82](#)
- ☐ nur zusammen mit Kupplungsscheibe (Pos. 2) ersetzen

4 - Schraube

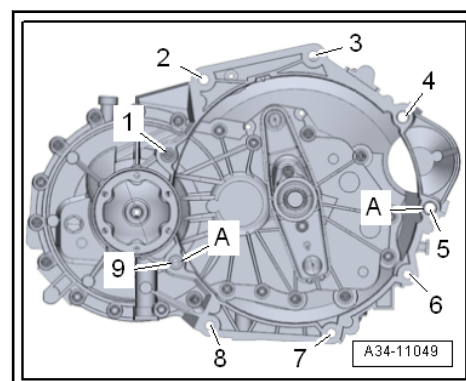
- ☐ Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- ☐ in kleinen Stufen über Kreuz gleichmäßig lösen
- ☐ nacheinander über Kreuz in kleinen Stufen um 90° (1/4 Umdrehung) anziehen
- ☐ M6 - 13 Nm
- ☐ M7 - 20 Nm



2.2.2 Montageübersicht - Kupplung mit Zweimassenschwungrad Luk

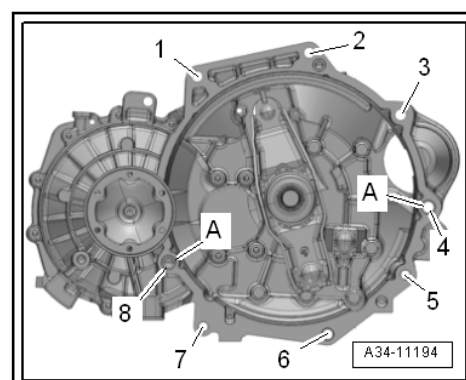
2.1.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Karoq

Fahrzeuge mit 1,5 TSI Benzinmotoren



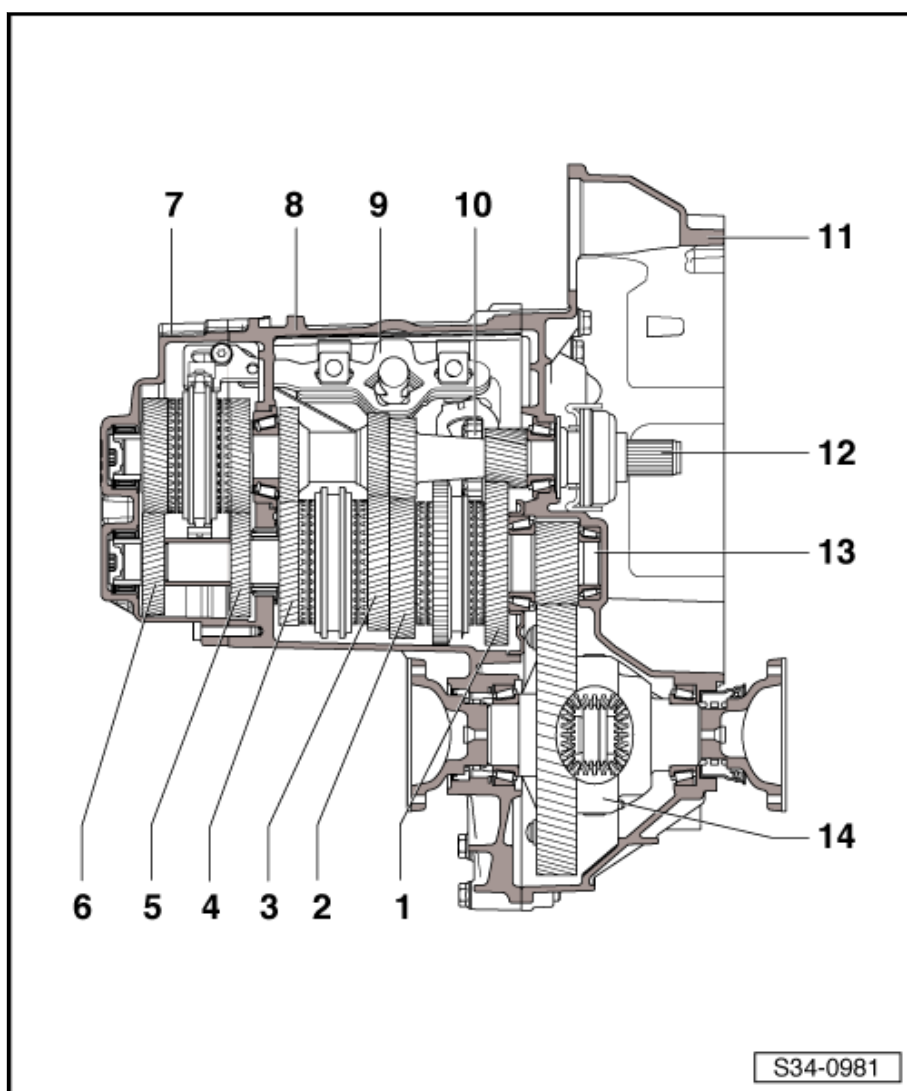
Position	Schraube	Nm
1,9	M12 x 70 Schraube ist von der Motorseite zugänglich	80
2,3	M12 x 60	80
4,5	M12 x 170 Schraube mit Gewindestift M8 x 16 Die Schraube dient gleichzeitig zur Befestigung des Anlassers	80
6	M10 x 115	40
7,8	M10 x 55	40
A	Passhülsen	

Fahrzeuge mit Dieselmotoren 1,6 TDI CR

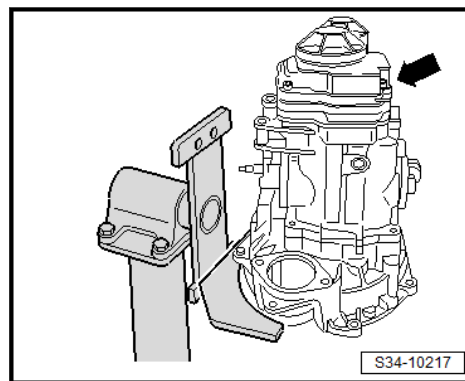


Position	Schraube	Nm
1,2	M12 x 50	80
3,4	M12 x 150 Schraube mit Gewindestift M8 x 16 Befestigt gleichzeitig den Anlasser	80
5,6,7	M10 x 55	40
8	M12 x 60 Schraube ist von der Motorseite zugänglich	80
A	Passhülsen	

- 1 - 1. Gang
- 2 - 2. Gang
- 3 - 3. Gang
- 4 - 4. Gang
- 5 - 5. Gang
- 6 - 6. Gang
- 7 - Deckel für Getriebegehäuse
- 8 - Getriebegehäuse
- 9 - Schaltbetätigung
□ (Schaltgabeln)
- 10 - Rücklaufgrad
- 11 - Kupplungsgehäuse
- 12 - Antriebswelle
- 13 - Abtriebswelle
- 14 - Ausgleichsgetriebe



5.2 Montageübersicht - Getriebe



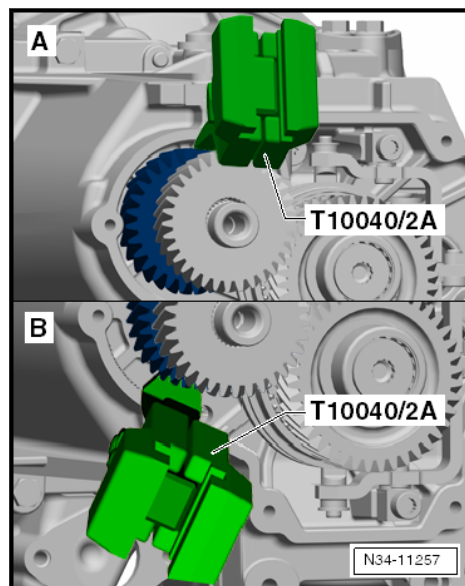
- Getriebedeckel an rundum überstehendem Gerippe wechselseitig abhebeln, Dichtflächen dabei nicht beschädigen.



Hinweis

Der eigentliche Ausbau der Zahnräder 5. und 6. Gang ist nur dann möglich, wenn die Abzugshaken -T10040/2A- korrekt aufzusetzen sind.

- Prüfen, ob die Abzugshaken -T10040/2A- korrekt unter das Zahnrad 5. Gang eingesetzt werden können.



Abzugshaken -T10040/2A- können nicht korrekt eingesetzt werden

-A- Abzugshaken -T10040/2A- kommen vorzeitig in Berührung mit: ♦ der Getriebegehäusewand ♦ der Verrippung im Getriebegehäuse unterhalb des Zahnrads 5. Gang	Können die Abzugshaken nicht korrekt aufgesetzt werden, ist für den Ausbau der Zahnräder 5. und 6. Gang folgender Arbeitsablauf zu verwenden ⇒ z5 erlegen und zusammenbauen“, Seite 304 . In diesem Ablauf ist das gemeinsame Abziehen der Zahnräder 5. und 6. Gang, Synchronkörper 5./6. Gang und Getriebegehäuse beschrieben.
-B- Abzugshaken -T10040/2A- kommen mit der Verrippung im Getriebegehäuse unterhalb des Zahnrades 5. Gang in Berührung.	