



Skoda Octavia IV
(2019 ➤)



6 Gang Doppelkupplungsgetriebe 0DD Hybrid



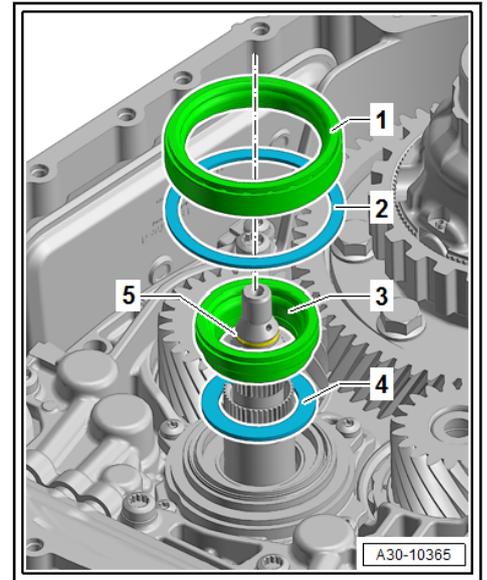
Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Hochvoltssystem	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten in der Nähe von Hochvoltkomponenten	2
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Hochvoltssystem	3
1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	4
1.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
1.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	5
1.7 Sicherheitsmaßnahmen beim Anschleppen/Abschleppen	5
1.8 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	5
2 Kennzeichnung	6
2.1 Kennzeichnung Getriebe	6
3 Reparaturhinweise	7
3.1 Sauberkeitsregeln	7
3.2 Allgemeines	7
3.3 Allgemeine Reparaturhinweise	10
3.4 Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts	12
3.5 Kontaktkorrosion	12
3.6 Dichtungen, Dichtringe	13
3.7 Schrauben, Muttern	13
4 Technische Daten	14
4.1 Füllmenge	14
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	14
30 - Kupplung	16
1 Kupplung	16
1.1 Montageübersicht - Kupplungsmodul	16
1.2 Montageübersicht - Doppelkupplung	16
1.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	16
1.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	18
34 - Betätigung, Gehäuse	21
1 Mechatronik	21
1.1 Montageübersicht - Mechatronik	21
1.2 Ölwanne aus- und einbauen	22
1.3 Mechatronik aus- und einbauen	27
2 Schaltbetätigung	36
2.1 Übersicht - Schaltbetätigung	36
2.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung	38
2.3 Notentriegelung aus der P-Stellung heraus	42
2.4 Schaltbetätigung aus- und einbauen	48
2.5 Schaltbetätigung prüfen	68
2.6 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	75
2.7 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	81
2.8 Wählhebelgriff aus- und einbauen	89
2.9 Sperrtaste am Wählhebelgriff in Einbaulage bringen	94
2.10 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	96
3 Getriebe aus- und einbauen	109
3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe	109
3.2 Getriebe ausbauen	109
3.3 Getriebe einbauen	109
4 Aggregatelagerung	112

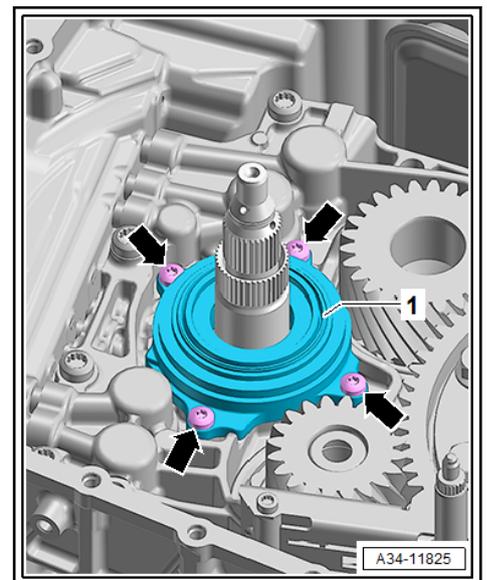


4.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	112
5	Getriebe transportieren	113
6	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	115
6.1	Systemübersicht - Getriebe	115
6.2	Montageübersicht - Getriebe	115
6.3	Montageübersicht - Hybridmodul	117
6.4	Hybridmodul ausbauen	118
6.5	Zusätzliche Arbeiten bei Ersatz des Hybridmoduls	121
6.6	Hybridmodul einbauen	128
6.7	Geber für Rotorposition und Geber für Temperatur aus- und einbauen	132
6.8	Verschlussdeckel für Getriebe ersetzen	138
7	Befestigung am Motor- und Getriebehälter	141
8	Getriebeölkreislauf	146
8.1	Montageübersicht - Getriebeölkreislauf	146
8.2	Getriebeölkühler aus- und einbauen	146
8.3	Getriebeölfilter aus- und einbauen	150
9	Getriebeöl	152
9.1	Einbauorteübersicht - Ablass- und Kontrollschrauben	152
9.2	Für den Getriebeölwechsel benötigte Werkzeuge	152
9.3	Getriebeölstand prüfen	155
9.4	Getriebeöl ablassen und auffüllen	158
9.5	Getriebeöl nach dem Ersatz der Mechatronik auffüllen	162
35 - Räder, Wellen		166
1	Räder sowie Wellen zerlegen und zusammenbauen	166
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		167
1	Dichtringe	167
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	167
1.2	Dichtring links ersetzen	167

- Schaltlager -1- und Federauflage -2- abnehmen.

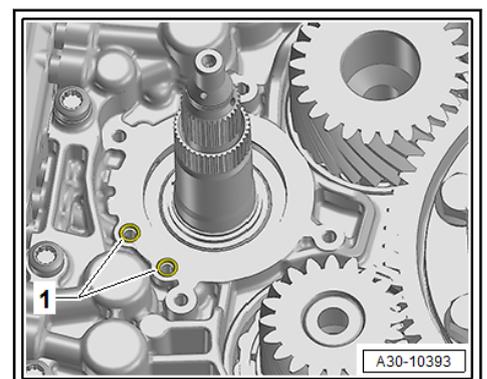


- Schaltlager -3- und Federauflage -4- abnehmen.
- Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Kupplungsmechanik -1- abnehmen.



Einbauen

- O-Ringe -1- ersetzen.



3 Getriebe aus- und einbauen

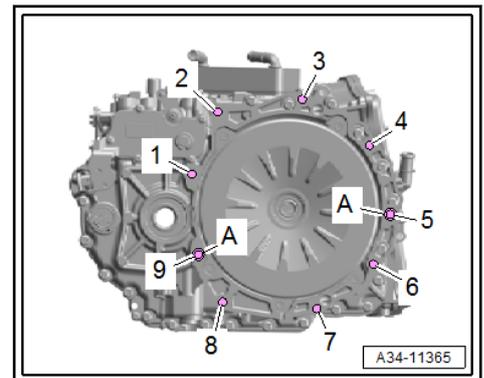
⇒ f3.1 für Getriebe“, Seite 109

⇒ a3.2 usbauen“, Seite 109

⇒ e3.3 inbauen“, Seite 109

3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe

Getriebe an Motor



Position	Schraube	Nm
1, 5, 9	M 12 × 70	80
2, 3	M 12 × 60	80
4	M 12 × 70 + M8 x 14 Doppelschraube	80
6, 7 ,8	M 10 × 50	40
A	Passhülsen	

3.2 Getriebe ausbauen



Hinweis

- ◆ Das Getriebe kann nicht einzeln ausgebaut werden.
- ◆ Motor/Getriebe-Aggregat ist komplett auszubauen ⇒ Motor; Rep.-Gr. 10; Motor aus- und einbauen.
- ◆ Beim Ausbau ist das Aggregat komplett am Scherenhubtisch -VAS 6131B- befestigt und wird nach unten ausgebaut. Anschließend kann das Getriebe vom Motor getrennt werden ⇒ Motor; Rep.-Gr. 10; Motor aus- und einbauen; Motor und Getriebe trennen.

3.3 Getriebe einbauen

- Das getrennte Getriebe wird mit dem Motor auf dem Scherenhubtisch -VAS 6131B- zusammengebaut.

6 Getriebe zerlegen und zusammenbauen

- ⇒ [-6.1 Getriebe“, Seite 115](#)
- ⇒ [-6.2 Getriebe“, Seite 115](#)
- ⇒ [-6.3 Hybridmodul“, Seite 117](#)
- ⇒ [a6.4 usbauen“, Seite 118](#)
- ⇒ [A6.5 rbeiten bei Ersatz des Hybridmoduls“, Seite 121](#)
- ⇒ [e6.6 inbauen“, Seite 128](#)
- ⇒ [f6.7 ür Rotorposition und Geber für Temperatur aus- und einbauen“, Seite 132](#)
- ⇒ [f6.8 ür Getriebe ersetzen“, Seite 138](#)

6.1 Systemübersicht - Getriebe

1 - Hybridmodul

- ausbauen ⇒ [a6.4 usbauen“, Seite 118](#)
- zusätzliche Arbeiten bei Ersatz des Hybridmoduls ⇒ [A6.5 rbeiten bei Ersatz des Hybridmoduls“, Seite 121](#)
- einbauen ⇒ [e6.6 inbauen“, Seite 128](#)

2 - Hochvoltleitungen

- aus- und einbauen ⇒ Motor; Rep.-Gr. 93; Hochvoltleitungen; Hochvoltleitungssatz für Fahrmotor aus- und einbauen

3 - Getriebeölkühler

- aus- und einbauen ⇒ [a8.2 us- und einbauen“, Seite 146](#)

4 - Getriebeölfilter

- aus- und einbauen ⇒ [a8.3 us- und einbauen“, Seite 150](#)

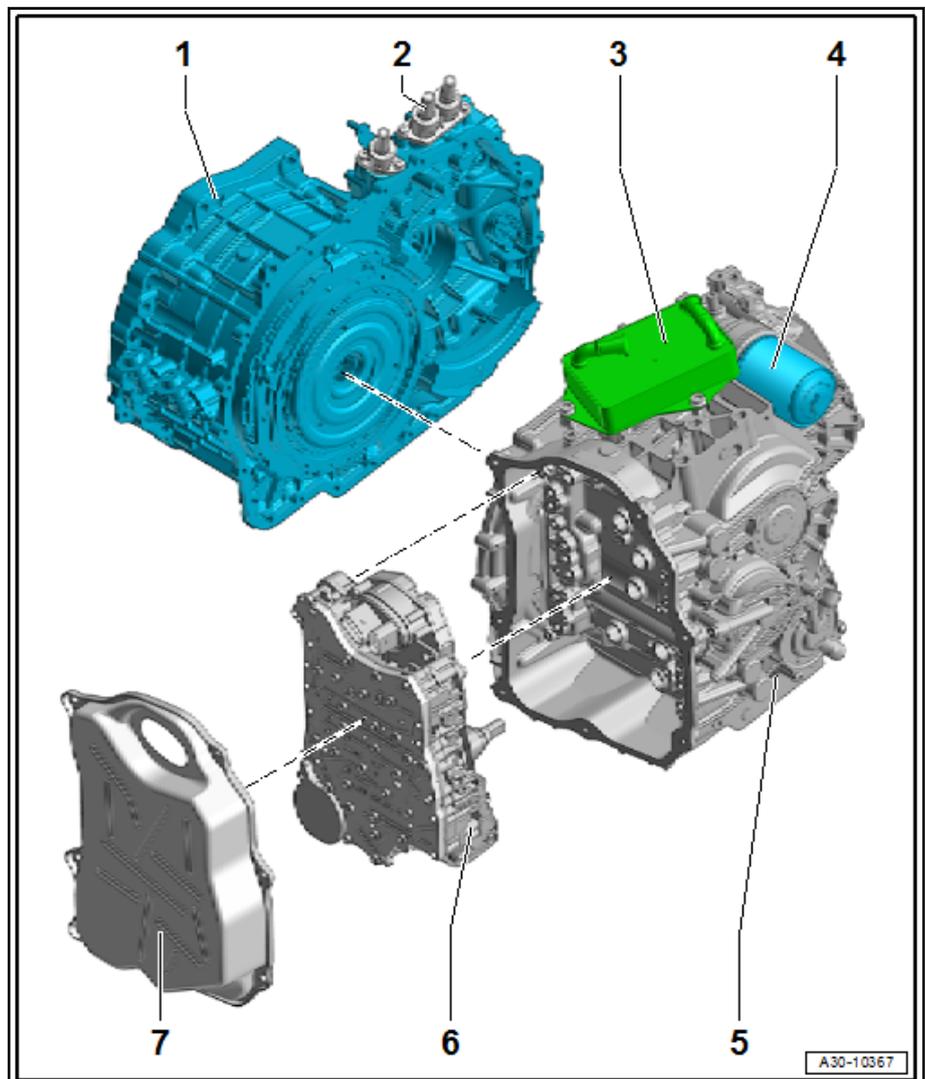
5 - Getriebegehäuse

6 - Mechatronik

- Übersicht ⇒ [-1.1 Mechatronik“, Seite 21](#)
- aus- und einbauen ⇒ [a1.3 us- und einbauen“, Seite 27](#)

7 - Ölwanne

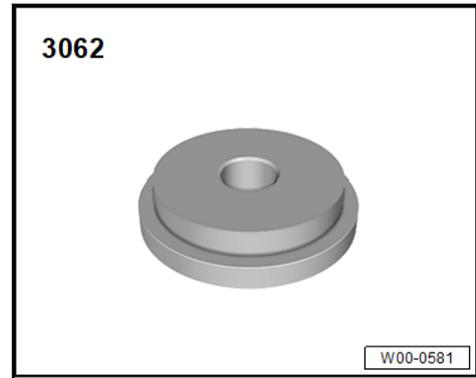
- aus- und einbauen ⇒ [a1.2 us- und einbauen“, Seite 22](#)



6.2 Montageübersicht - Getriebe



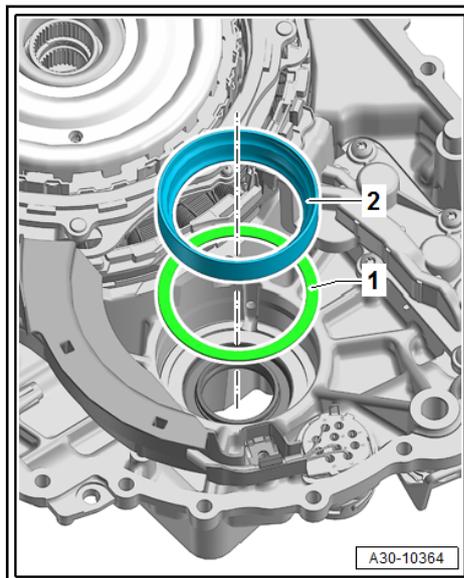
- ◆ Druckteller -3062-



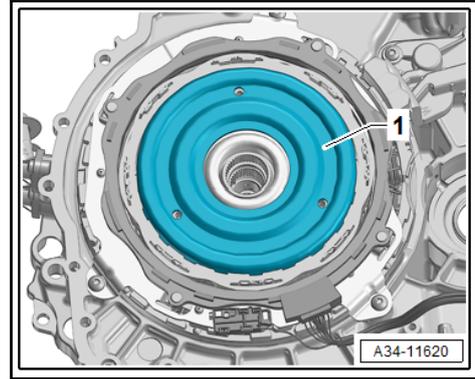
- ◆ Druckstück -30-204- (ohne Abbildung)
- Hybridmodul ausbauen ⇒ [a6.4 usbauen](#)“, [Seite 118](#) .

Wird das Hybridmodul durch ein Neues ersetzt, so sind vor dem Einbau folgende Zusatzarbeiten notwendig:

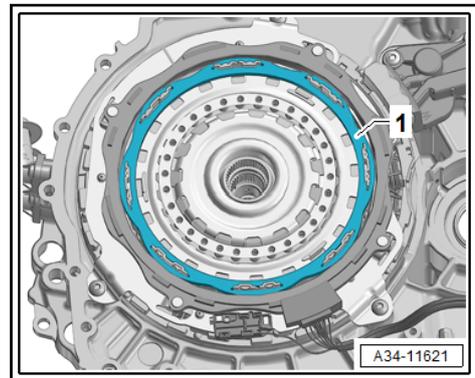
- ◆ Außenschale des Ausgleichsgetriebelagers -2- aus dem Gehäuse ziehen und Dicke der neuen Einstellscheibe -1- bestimmen.



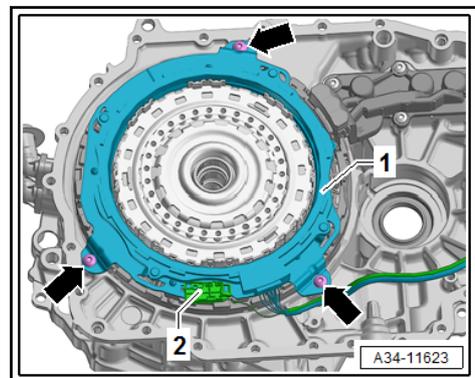
- ◆ Dicke ermitteln und neue Einstellscheiben für Kupplungs-ausrücklager „K1“ -2- und „K2“ -4- einbauen.



- Rotor für Drehzahlfühler -1- mit dem Demontagekeil -3409- gleichmäßig vorsichtig abhebeln und abnehmen.



- Schrauben -Pfeil- herausdrehen und Geber 1 für Rotorposition des Fahrmotors -G713- -1- abnehmen.



Einbauen

- Spitze des Temperaturegebers vorsichtig in die Aussparung zwischen den Statorwicklungen einführen.