



**Skoda Superb 1**  
(2001-2008)



**Karosserie Instandsetzung**



## Inhaltsverzeichnis

|   |           |
|---|-----------|
| <b>00 - Technische Daten</b>                            | <b>1</b>  |
| <b>1 Grundsätzliche Hinweise</b>                        | <b>1</b>  |
| 1.1 Grundsätzliche Hinweise                             | 1         |
| <b>2 Fahrzeugkenndaten</b>                              | <b>2</b>  |
| 2.1 Fahrzeugkenndaten                                   | 2         |
| <b>3 Sicherheitsmaßnahmen</b>                           | <b>3</b>  |
| 3.1 Sicherheitsmaßnahmen                                | 3         |
| <b>4 Schaumstoffformteile</b>                           | <b>4</b>  |
| 4.1 Position der Schaumstoffformteile                   | 4         |
| 4.2 Schaumstoffformteil ersetzen                        | 4         |
| <b>5 Karosserie-Kontrollspaltmaße</b>                   | <b>5</b>  |
| 5.1 Karosserie vorn                                     | 5         |
| 5.2 Karosserie hinten                                   | 5         |
| <b>6 Karosseriemaße</b>                                 | <b>7</b>  |
| 6.1 Karosserie vorn                                     | 7         |
| 6.2 Karosserie Mitte                                    | 9         |
| 6.3 Karosserie hinten                                   | 13        |
| 6.4 Bodengruppe vorn                                    | 14        |
| 6.5 Bodengruppe hinten                                  | 15        |
| <b>7 Werkzeuge</b>                                      | <b>17</b> |
| 7.1 Liste der Werkzeuge                                 | 17        |
| <b>8 Richtbank</b>                                      | <b>18</b> |
| 8.1 Übersicht Richtbank Celette mit Richtwinkelsatz     | 18        |
| 8.2 Übersicht Richtbank Celette mit 745.310 und 745.303 | 20        |
| 8.3 Übersicht der Richtwinkelpositionen vorn            | 22        |
| 8.4 Übersicht der Richtwinkelpositionen Mitte           | 25        |
| 8.5 Übersicht der Richtwinkelpositionen hinten          | 27        |
| <b>50 - Karosserie vorn</b>                             | <b>29</b> |
| <b>1 Karosserie vorn in Stand setzen</b>                | <b>29</b> |
| 1.1 Sockelstütze A-Säule ersetzen                       | 29        |
| 1.2 Radhausaufnahme ersetzen                            | 30        |
| 1.3 Radhaus - Abschnittsteil ersetzen                   | 31        |
| 1.4 Radhaus ersetzen                                    | 32        |
| 1.5 Verbindungsblech für Längsträger oben ersetzen      | 34        |
| 1.6 Längsträger vorn ersetzen                           | 36        |
| 1.7 Längsträger vorn - Abschnittsteil ersetzen          | 39        |
| 1.8 Pralldämpferflansch zusätzlich einschweißen         | 41        |
| 1.9 Federbeindomhalter ersetzen                         | 41        |
| <b>51 - Karosserie mitte</b>                            | <b>45</b> |
| <b>1 Karosserie Mitte in Stand setzen</b>               | <b>45</b> |
| 1.1 Dach ersetzen                                       | 45        |
| 1.2 Dachquerträger vorn ersetzen                        | 47        |
| 1.3 Dachquerträger hinten ersetzen                      | 48        |
| 1.4 A-Säule außen ersetzen                              | 49        |
| 1.5 B-Säule außen ersetzen                              | 52        |
| 1.6 B-Säule innen ersetzen                              | 54        |
| 1.7 Unterholm außen ersetzen                            | 55        |
| 1.8 Unterholmverstärkung ersetzen                       | 58        |
| 1.9 Unterholm innen ersetzen                            | 59        |
| 1.10 Bodenblech Teilstück ersetzen                      | 61        |



|   |           |
|---|-----------|
| <b>53 - Karosserie hinten</b>                       | <b>63</b> |
| <b>1 Karosserie hinten in Stand setzen</b>          | <b>63</b> |
| 1.1 Kotflügel hinten ersetzen                       | 63        |
| 1.2 Radhaus außen - Abschnittsteil - ersetzen       | 65        |
| 1.3 Abschlussblech ersetzen                         | 66        |
| 1.4 Einsetzblech des Schlussleuchenträgers ersetzen | 68        |
| 1.5 Verstärkung des Schließblechs ersetzen          | 69        |
| 1.6 Kofferraumboden ersetzen                        | 70        |
| 1.7 Kofferraumboden - Abschnittsteil ersetzen       | 72        |
| 1.8 Längsträger hinten ersetzen                     | 73        |
| 1.9 Abschleppöse ersetzen                           | 74        |

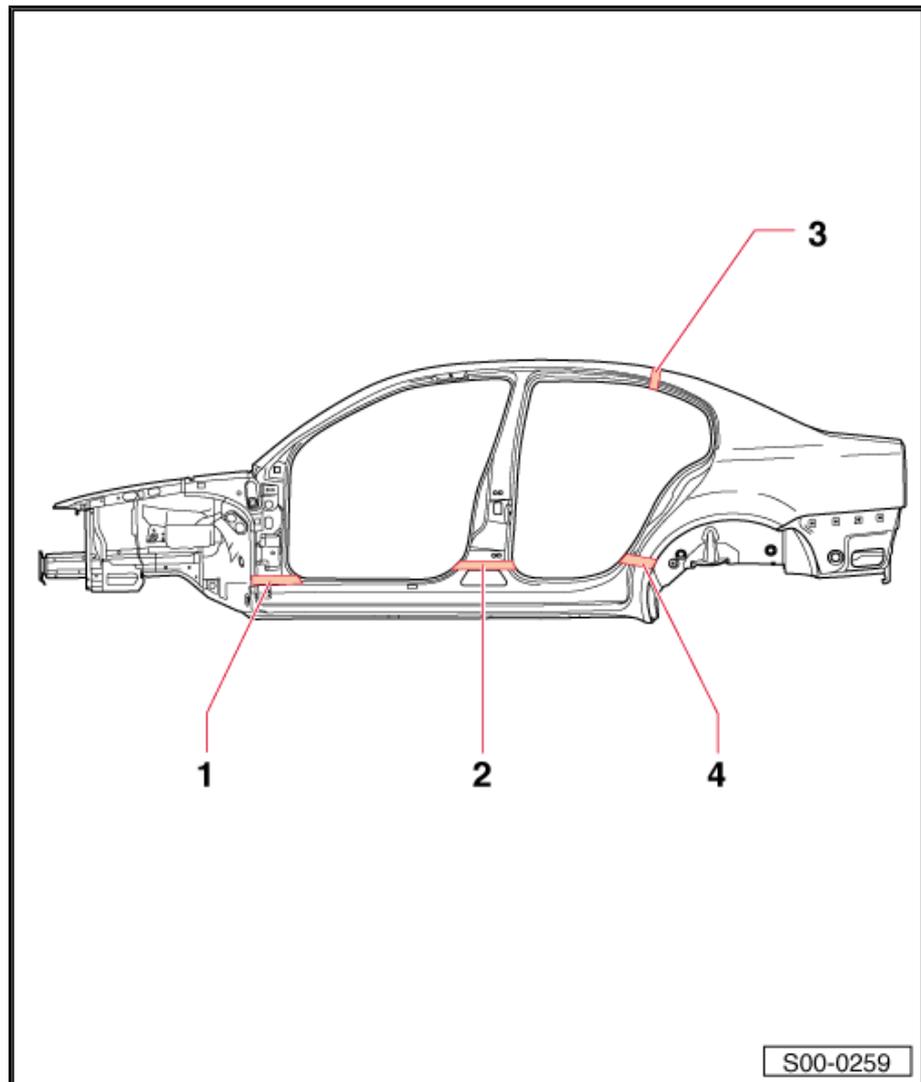


## 4 Schaumstoffformteile

⇒ „4.1 Position der Schaumstoffformteile“, Seite 4

⇒ „4.2 Schaumstoffformteil ersetzen“, Seite 4

### 4.1 Position der Schaumstoffformteile



An diesem Fahrzeug sind diverse Karosseriehöhlräume mit Schaumstoffformteilen versehen.

Durch die Schaumstoffformteile wird die Übertragung von Fahrgeräuschen in den Innenraum verringert.

Die Schaumstoffformteile werden in der Rohbaufertigung verbaut und vergrößern ihr Volumen nach dem Grundieren im Trockenofen der Lackiererei ab ca. 180 °C.

### 4.2 Schaumstoffformteil ersetzen

⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten; Grundsätzliches zur Karosserie - Instandsetzungen; Schaumstoffformteile

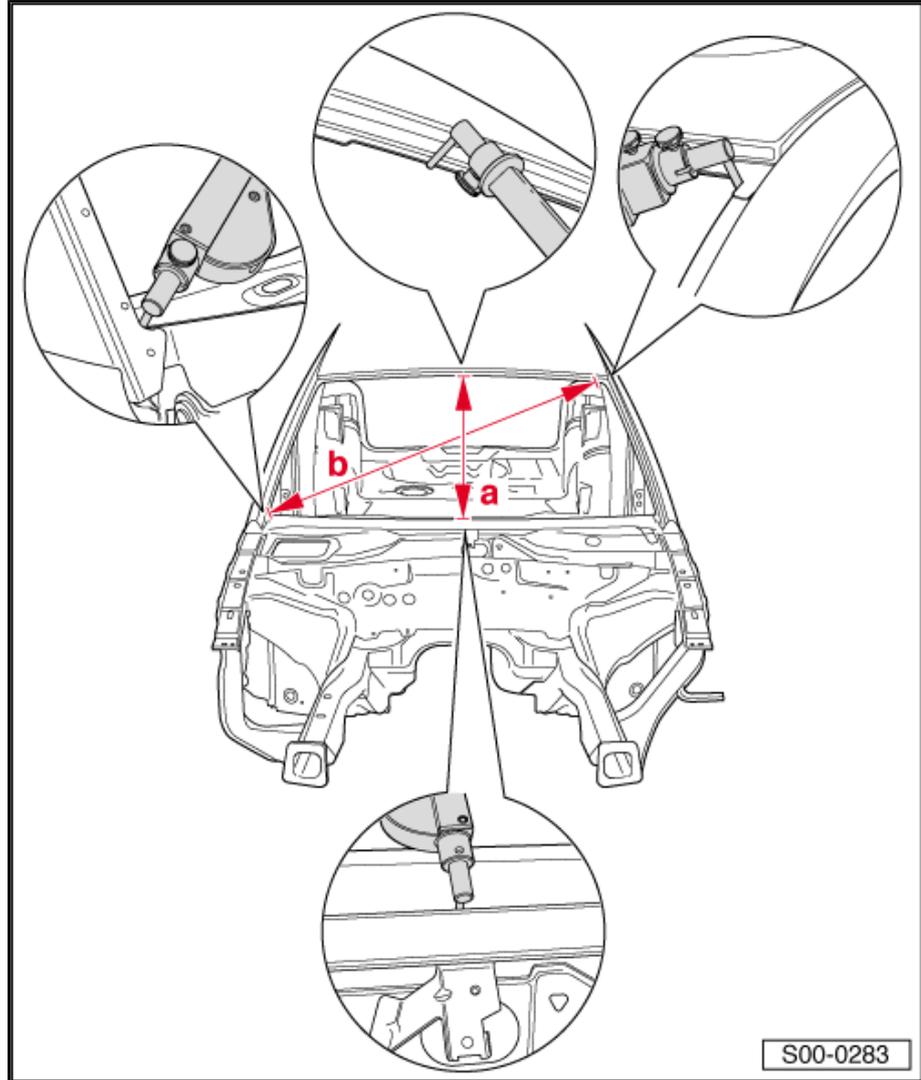


**a - 790 mm**

◆ Maß der Frontscheibenöffnung

**b - 1383 mm**

◆ Diagonalmaß der Frontscheibenöffnung



S00-0283



### 1.6.3 Neuteil vorbereiten

- Trennschnitt auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich trennen.



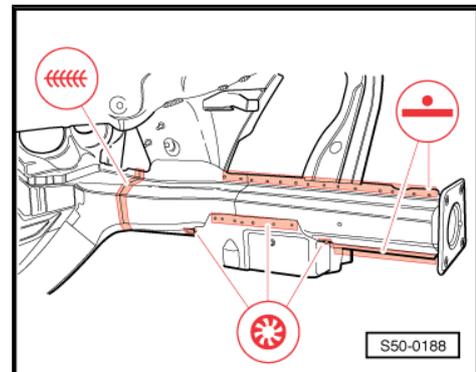
#### Hinweis

*Abschlussblech darf nur komplett ersetzt werden.*

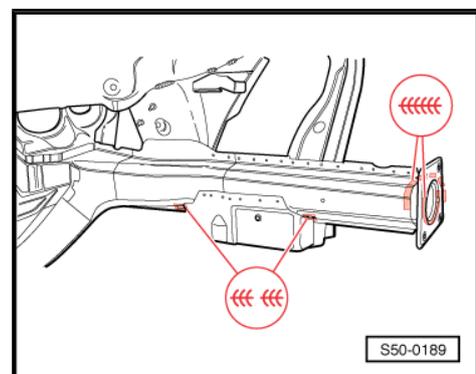
- Löcher in der Verstärkung Längsträger vorn -4- für SG-Lochnaht bohren,  $\varnothing$  7 mm.
- In die Verstärkung Längsträger vorn eine doppelte Löcherzahl im oberen Teil des Anschlussbereichs von Verstärkung an Längsträger vorn bohren.

### 1.6.4 Einschweißen

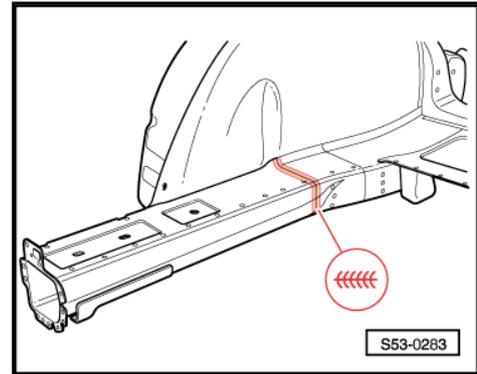
- Neuteile einpassen und auf Richtwinkel fixieren.
- Trennschnitt stumpf einschweißen, SG-Vollnaht.
- Verstärkung Längsträger vorn einschweißen, SG-Lochnaht.
- Restverbund schweißen, RP-Punktnaht.



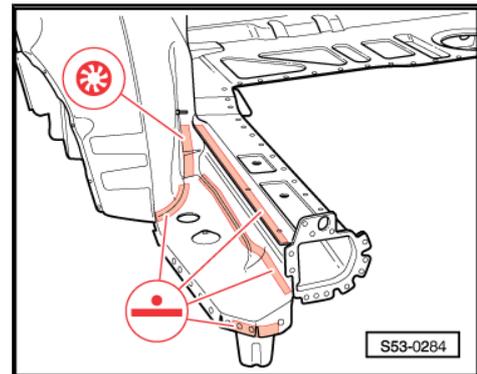
- Pralldämpferflansch einschweißen, SG-Vollnaht.
- Verstärkung Längsträger vorn zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- Längsträger hinten stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Bodenblech außen anpassen und anheften. Spaltmaße zu übrigen Teilen prüfen.



- Bodenblech außen einschweißen, RP-Punktnaht.
- Haltewinkel einpassen und einschweißen, RP-Punktnaht.
- Restschnitt schweißen, SG-Lochnaht.
- Kofferraumboden einschweißen ⇒ Seite 70 .
- Kotflügel hinten einschweißen ⇒ Seite 63 .



## 1.9 Abschleppöse ersetzen

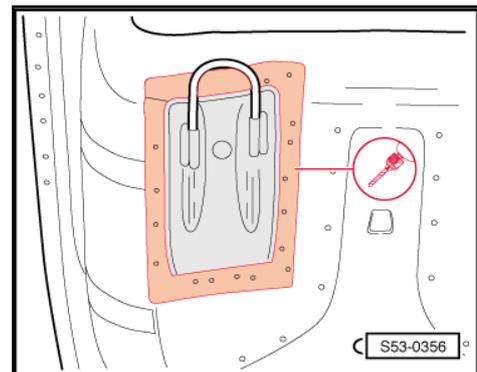


Vorsicht!

*Allgemeine Hinweise beachten! ⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten*

### 1.9.1 Originalteile ausbauen

- Originalverbund abbohren.



### 1.9.2 Ersatzteile

- ◆ Abschleppöse