



**Skoda Octavia 1U**  
(1996-2010)



**Automatisches Getriebe 01M**



## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennbuchstaben des Getriebes</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Ausrüstung</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Füllmengen</b> .....	<b>10</b>
<b>4 Reparaturhinweise</b> .....	<b>11</b>
<b>5 Austauschkomponente</b> .....	<b>13</b>
5.1 Lieferumfang der Austauschkomponente .....	13
<b>01 - Eigendiagnose/Elektrische Prüfung</b> .....	<b>19</b>
<b>1 Eigendiagnose</b> .....	<b>19</b>
1.1 Technische Daten der Eigendiagnose .....	20
<b>2 Eigendiagnose durchführen</b> .....	<b>21</b>
2.1 Fahrzeugsystemtester V.A.G 1552 anschließen und Funktionen anwählen .....	21
2.2 Übersicht der anzuwählenden Funktionen .....	23
2.3 Fehlerspeicher abfragen .....	23
2.4 Fehlertabelle .....	24
2.5 Fehlerspeicher löschen .....	31
2.6 Grundeinstellung .....	32
2.7 Messwertblock lesen .....	33
2.8 Prüftabelle .....	34
<b>3 CAN-Bus Funktion</b> .....	<b>46</b>
3.1 „Zwei-Leitungs-Bus-System“ prüfen .....	46
<b>4 Elektrische Prüfung</b> .....	<b>50</b>
4.1 Prüftabelle .....	53
4.2 Leitungsverbindung zwischen dem 68-poligen Getriebesteuergerät und Getriebe prüfen .....	56
<b>5 Elektrische und elektronische Bauteile - Einbauorte</b> .....	<b>62</b>
<b>32 - Drehmomentwandler</b> .....	<b>65</b>
<b>1 Drehmomentwandler</b> .....	<b>65</b>
1.1 Zuordnung Drehmomentwandler .....	66
1.2 Kennzeichnung Drehmomentwandler .....	67
1.3 Gleitlager aus der Turbinenwelle ausbauen .....	67
1.4 Drehmomentwandler entleeren .....	68
1.5 Dichtring für Drehmomentwandler aus- und einbauen .....	69
1.6 Drehmomentwandler einbauen .....	69
<b>37 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>71</b>
<b>1 Schaltbetätigung in Stand setzen</b> .....	<b>71</b>
1.1 Schaltbetätigung prüfen .....	71
1.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung .....	72
1.3 Wählhebelseilzug aus- und einbauen, einstellen .....	74
1.4 Sperrzug für Zündschlüsselabzugssperre aus- und einbauen, einstellen .....	75
<b>2 Getriebe prüfen</b> .....	<b>78</b>
2.1 Schaltpunkte prüfen .....	78
2.2 Schaltpunkte in km/h .....	78
2.3 Grenzdrehzahl des hydraulischen Wandlers messen .....	79
2.4 Grenzdrehzahl des hydraulischen Wandlers in 1/min .....	80
2.5 Hauptdruck messen .....	80
2.6 Hauptdruck-Sollwerte in bar (MPa) Überdruck .....	81
2.7 Ursachen bei Abweichungen vom Sollwert .....	81
2.8 Fehlersuchtablette .....	81



<b>3</b>	<b>Getriebe aus- und einbauen</b>	<b>85</b>
3.1	Getriebe ausbauen	85
3.2	Getriebe einbauen	91
3.3	Transport des automatischen Getriebes	93
<b>4</b>	<b>ATF-Stand prüfen, ggf. ATF nachfüllen</b>	<b>94</b>
4.1	ATF-Stand prüfen	94
4.2	ATF nachfüllen	96
4.3	ATF wechseln oder nach Reparatur auffüllen	97
<b>5</b>	<b>Getriebe mit Schaltelelementen</b>	<b>99</b>
5.1	Anordnung der Schaltelelemente	99
<b>6</b>	<b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>101</b>
6.1	Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am automatischen Getriebe	101
6.2	ATF-Kühler und ATF-Einfüllrohr aus- und einbauen	101
6.3	Montageübersicht - Planetengetriebe zerlegen und zusammenbauen	103
6.4	I - ATF-Pumpe bis Stützrohr für B2 aus- und einbauen	104
6.5	II - Rückwärtsgang-Kupplung K2 bis Sonnenrad groß aus- und einbauen	105
6.6	III - Freilauf und Rückwärtsgang - Bremse B1 aus- und einbauen	108
6.7	IV - Planetenträger und Getriebegehäuse mit Antriebsrad und Deckel	109
6.8	Planetengetriebe zerlegen und zusammenbauen	110
6.9	Übersicht aller Einstellarbeiten am Planetengetriebe	123
6.10	I - Planetenträger einstellen	124
6.11	II - Rückwärtsgang-Bremse B1 einstellen	128
6.12	III - Kupplungsspiel zwischen K1 und K2 einstellen	132
6.13	IV - 2. und 4. Gang-Bremse B2 einstellen	136
<b>38</b>	<b>- Räder, Regelung</b>	<b>144</b>
<b>1</b>	<b>ATF-Pumpe zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>144</b>
<b>2</b>	<b>Freilauf mit B1 Kolben zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>146</b>
<b>3</b>	<b>1. bis 3. Gang-Kupplung K1 zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>148</b>
<b>4</b>	<b>Rückwärtsgang-Kupplung K2 zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>151</b>
<b>5</b>	<b>3. und 4. Gang-Kupplung K3 mit Turbinenwelle zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>153</b>
<b>6</b>	<b>Schieberkasten aus- und einbauen</b>	<b>156</b>
6.1	Montageübersicht - Schieberkasten	156
6.2	Ölwanne aus- und einbauen	159
6.3	ATF-Sieb aus- und einbauen	159
6.4	Schieberkasten aus- und einbauen	160
6.5	Betätigungsstange für Handschieber - Stahlfeder und Schraube für Schaltwelle ersetzen	162
6.6	Leiterfolie mit Stecker aus- und einbauen	164
<b>7</b>	<b>Parksperrze zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>166</b>
7.1	Fahrgeschwindigkeitsgeber G68 aus- und einbauen	171
<b>39</b>	<b>- Achsantrieb</b>	<b>174</b>
<b>1</b>	<b>Achsöl im Achsantrieb prüfen</b>	<b>174</b>
1.1	Fahrzeuge ohne Kontrollschraube im Achsantrieb	174
1.2	Fahrzeuge mit Kontrollschraube im Achsantrieb	175
<b>2</b>	<b>Dichtring für Gelenkflansch aus- und einbauen</b>	<b>176</b>
2.1	Dichtring für Gelenkflansch ausbauen	176
2.2	Dichtring für Gelenkflansch einbauen	178
<b>3</b>	<b>Achsantrieb zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>180</b>
3.1	Antriebsrad aus- und einbauen	180
3.2	Triebwelle aus- und einbauen	183
3.3	Ausgleichsgetriebe aus- und einbauen	188
3.4	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	192



<b>4</b>	<b>Achsantrieb einstellen</b> .....	<b>198</b>
4.1	Übersicht - Achsantrieb einstellen .....	198
4.2	Einstellarbeiten beim Ersetzen von einzelnen Bauteilen .....	199
4.3	Triebwelle einstellen .....	199
4.4	Antriebsrad einstellen .....	201
4.5	Ausgleichsgetriebe einstellen .....	202

**A** - Kupplungen-Pos. 3, 4, 5-  
sind miteinander verpresst

**B** - Kupplungen können lose  
ineinander gesteckt werden

1 - Rückwärtsgang-Kupplung -  
K2-

2 - Einstellscheiben für Kupp-  
lungsspiel

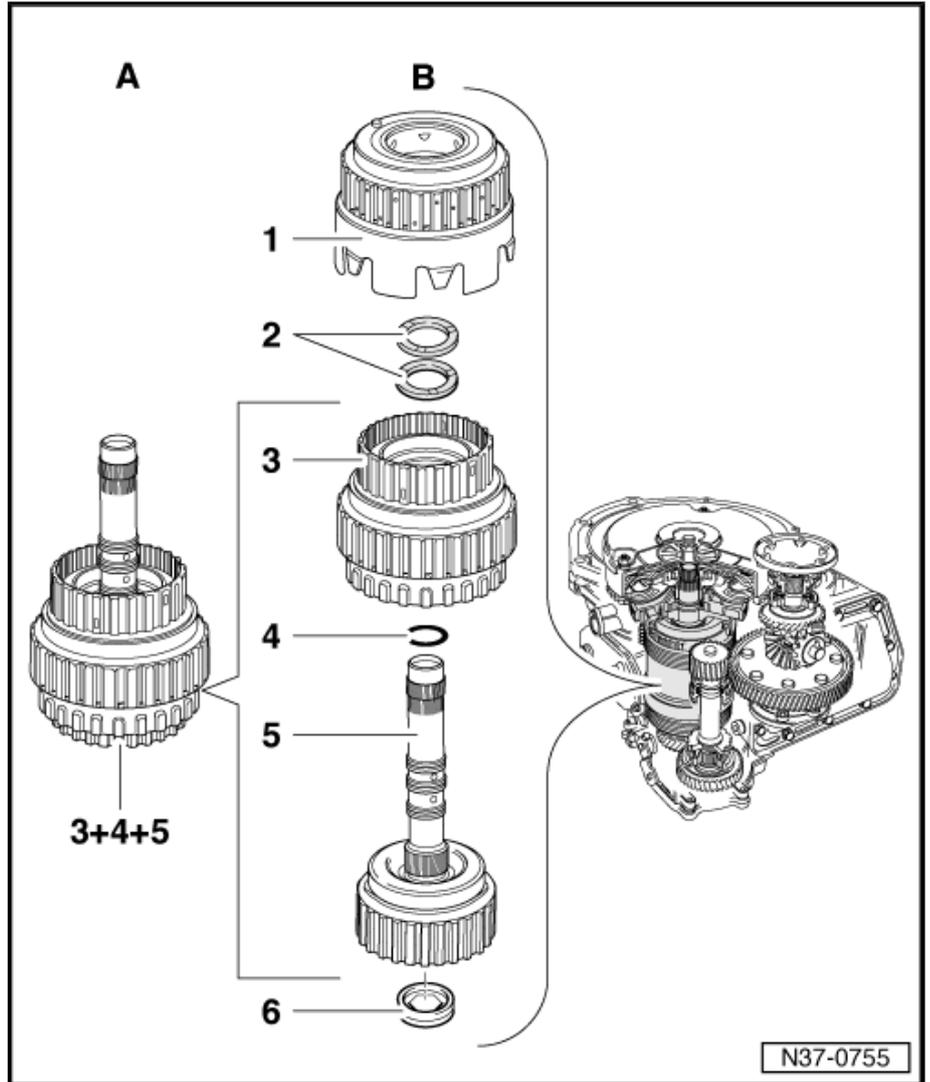
- es können bis zu 3 Ein-  
stellscheiben eingebaut  
sein

3 - 1. bis 3. Gang-Kupplung -  
K1-

4 - O-Ring

5 - 3. und 4. Gang-Kupplung -  
K3- mit Turbinenwelle

6 - Axialnadellager mit Scheibe

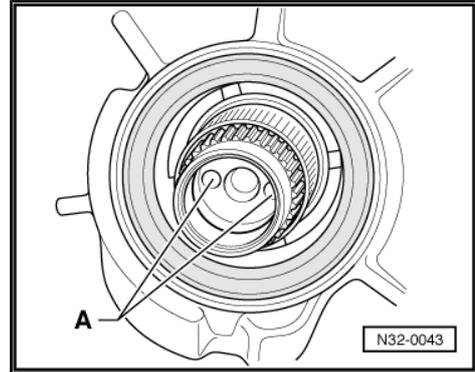


Schieberkasten mit ATF-Sieb



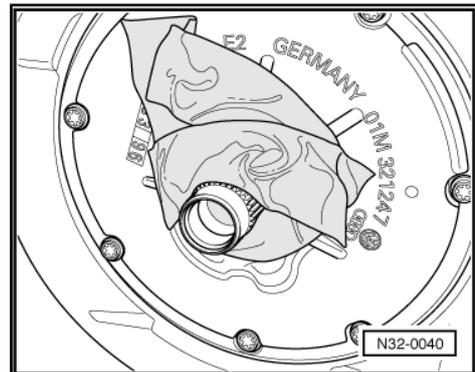
## Arbeitsablauf

- Getriebe ist ausgebaut.
- Getriebe in Einbaulage auf die Ölwanne abstellen.
- Drehmomentwandler herausnehmen.
- Bohrungen -A- der Turbinenwelle waagrecht stellen.

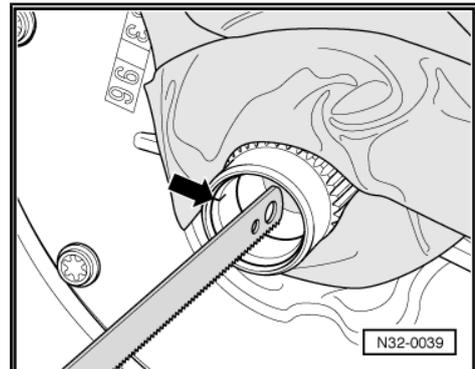


## Hinweis

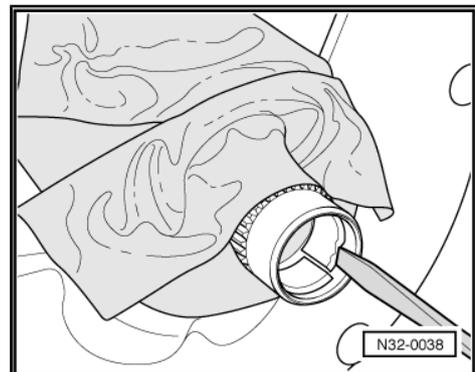
Um das Getriebe vor Spänen zu schützen, Turbinenwelle und Bohrungen sorgfältig mit Klebeband abkleben.



- Gleitlager mit einem Sägeblatt aufsägen, dabei Sägeblatt nicht auf dem Stoß -Pfeil- des Gleitlagers ansetzen.
- Darauf achten, dass keine Späne in das Getriebe gelangen.



- Aufgesägtes Gleitlager vorsichtig mit einem Schraubendreher ausbauen, ohne die Turbinenwelle zu beschädigen.
- Späne und Klebeband entfernen.
- Dichtring für Drehmomentwandler ersetzen ⇒ [Seite 69](#) .



## 1.4 Drehmomentwandler entleeren

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Ölabsauggerät -V.A.G 1358 A-
- ◆ Sonde -V.A.G 1358 A/1-
- ◆ oder Altöl-Auffang-und Absauggerät -V.A.G 1782-



### ATF ablassen

- Auffangwanne unter das Getriebe stellen.



#### ACHTUNG!

*Schutzbrille tragen.*

- Verschlusschraube -2- für ATF-Kontrolle herausdrehen.
- ATF ablaufen lassen.
- Überlaufrohr -1- herausdrehen und restliches ATF ablaufen lassen.

### ATF auffüllen

- Überlaufrohr -1- bis zum Anschlag wieder einschrauben (2 Nm).
- Verschlusschraube -2- handfest eindrehen.
- Kappe -Pfeil- zum Sichern des Verschlussstopfens abhebeln.



#### Hinweis

- ◆ *Es gibt 2 Ausführungen der Kappe -Pfeil- zum Sichern des Verschlussstopfens.*
- ◆ *Die Kappe mit Rastverschluss wird beim Abhebeln zerstört und muss ersetzt werden.*
- ◆ *Die Kappe mit Spangerverriegelung kann wieder verwendet werden.*

- Verschlussstopfen vom Einfüllrohr abziehen und Rohr des ATF-Befüllsystems -V.A.G. 1924- einhängen.
- 3 Liter ATF durch die Einfüllöffnung einfüllen (z. B. mit -V.A.G. 1924-).
- Motor anlassen und im Stand einmal alle Wählhebelstellungen durchwählen.
- Wählhebel in Stellung „P“ schalten.
- Anschließend ATF-Stand prüfen und ATF nachfüllen  
⇒ [Seite 94](#) .



#### Hinweis

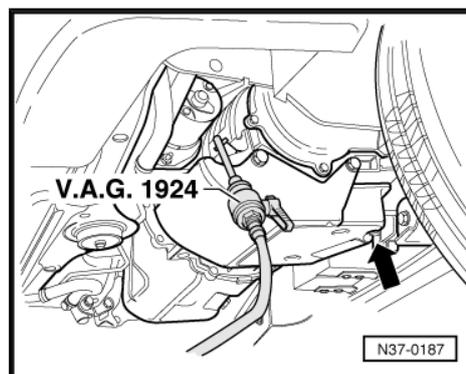
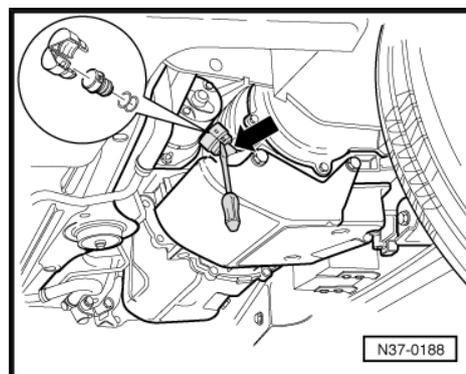
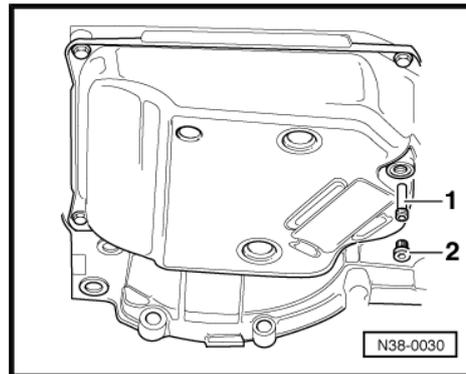
*Es müssen alle Hinweise und Prüfbedingungen zu „ATF Stand prüfen und ATF nachfüllen“ beachtet werden.*



#### Vorsicht!

*Eine Überbefüllung wie eine Minderbefüllung beeinträchtigen die Funktion des Getriebes.*

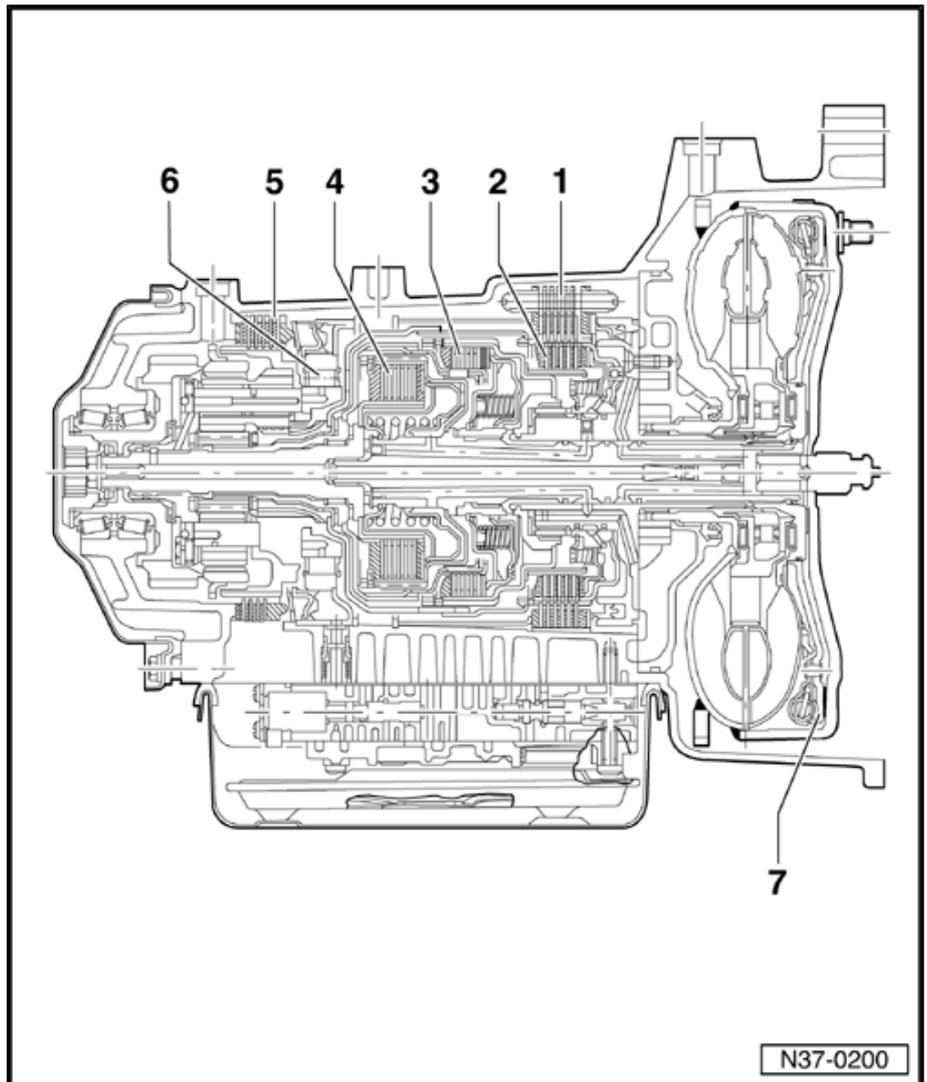
Füllmenge Planetengetriebe ⇒ [Seite 10](#) .



## 5 Getriebe mit Schaltelelementen

### 5.1 Anordnung der Schaltelelemente

- 1 - 2. und 4. Gang - Bremse - B2-
- 2 - Rückwärtsgang - Kupplung -K2-
- 3 - 1. bis 3. Gang - Kupplung - K1-
- 4 - 3. und 4. Gang - Kupplung -K3-
- 5 - Rückwärtsgang - Bremse - B1-
- 6 - Freilauf -F-
- 7 - Wandlerüberbrückungs-kupplung -Wk-



#### Position der Schaltelelemente

Bei Beanstandungen über mangelhafte Beschleunigungs- und Geschwindigkeitswerte oder allgemein bei Störungen am Antrieb gibt die folgende Tabelle Aufschluss, welche Schaltelelemente in den einzelnen Gängen betätigt werden. Das lässt Rückschlüsse zu, welche Schaltelelemente nicht einwandfrei arbeiten.

Vor Reparaturen am Getriebe ist zuerst die Eigendiagnose  
 => [Seite 21](#) durchzuführen.

Gang	B1	B2	K1	K2	K3	F	Wk	
R	x			x				
1H			x			x		X = geschlossene Kupplungen, Bremsen oder Freilauf H = hydraulisch M = mechanisch
1M			x			x	x	
2H		x	x					
2M		x	x				x	