



Skoda Fabia 1
(1999-2007)



5 Gang Schaltgetriebe 002

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung Getriebe	1
1.1 Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Füllmengen	1
2 Übersicht der Kraftübertragung	3
2.1 Benennung und Übersetzung	3
3 Allgemeine Reparaturhinweise	4
30 - Kupplung	6
1 Kupplungsbetätigung	6
1.1 Montageübersicht - Fußhebelwerk	6
1.2 Rückzugfeder aus- und einbauen	8
1.3 Kupplungspedal aus- und einbauen	9
1.4 Montageübersicht - Hydraulik	9
1.5 Geberzylinder aus- und einbauen	11
1.6 Kupplungsbetätigung entlüften	13
2 Kupplungsausrückung aus- und einbauen	14
3 Kupplung in Stand setzen	16
34 - Betätigung, Gehäuse	18
1 Schaltbetätigung	18
1.1 Einbaulage der Schaltbetätigung	18
2 I - Schaltknopf und Abdeckung - Montageübersicht	20
2.1 Manschette vom Schalthebel trennen	21
3 II - Schalthebel und Schaltgehäuse - Montageübersicht	22
4 III - Betätigungsseilzüge - Montageübersicht	24
5 Schaltbetätigung aus- und einbauen	26
5.1 Ausbauen	26
5.2 Einbauen	27
6 Schaltbetätigung einstellen	29
6.1 Funktion	31
7 Getriebe aus- und einbauen	32
7.1 Ausbauen	32
7.2 Einbauen	36
8 Getriebeölstand prüfen	39
8.1 Getriebeöl ablassen	39
9 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	40
9.1 I - Deckel für Getriebegehäuse und 5. Gang aus- und einbauen	41
9.2 II - Getriebegehäuse, Antriebswelle, Abtriebswelle, Ausgleichsgetriebe und Schaltbetätigung aus- und einbauen	42
9.3 Montagereihenfolge	43
10 Getriebegehäuse in Stand setzen	51
11 Kupplungsgehäuse in Stand setzen	54
12 Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen	58
13 Schaltgabeln zerlegen und zusammenbauen	61
35 - Räder, Wellen	62
1 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	62
2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	66
3 Rücklaufachse zerlegen und zusammenbauen	71



39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe hinten	73
1 Dichtringe für Flanschwellen ersetzen (Getriebe eingebaut)	73
1.1 Dichtring für Flanschwellen links ersetzen	73
1.2 Dichtring für Flanschwellen rechts ersetzen	75
2 Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	78
3 Ausgleichgetriebe einstellen	84



2 Kupplungsausrückung aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Ausdrücker für Ventilschaftabdichtung - MP1-174-
- ◆ Dichtmittel - THREE BOND 1324-
- ◆ Schmierfett MoS₂



Hinweis

Ausrücklager gemeinsam mit Kupplungsausrückhebel -3- und Führungshülse für Ausrücklager -5- aus- und einbauen, damit es nicht zu Beschädigungen der Nasen am Ausrücklager -1- kommt.

1 - Ausrücklager

- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- Anlagestellen an Ausrückhebel mit Schmierfett MoS₂ fetten
- aus- und einbauen
⇒ [Seite 15](#)
- aus- und einbauen
⇒ [Seite 15](#) gemeinsam mit Ausrückhebel
⇒ [Pos. 3 \(Seite 14\)](#) und Führungshülse
⇒ [Pos. 5 \(Seite 14\)](#) aus- und einbauen

2 - 10 Nm

- vor Einbauen Dichtmittel - THREE BOND 1324- auftragen

3 - Ausrückhebel

- aus- und einbauen
⇒ [Seite 15](#)
⇒ [Pos. 1 \(Seite 14\)](#) gemeinsam mit Ausrücklager und Führungshülse
⇒ [Pos. 5 \(Seite 14\)](#) aus- und einbauen

4 - Feder

- am Kupplungsausrückhebel befestigt

5 - Führungshülse für Ausrücklager

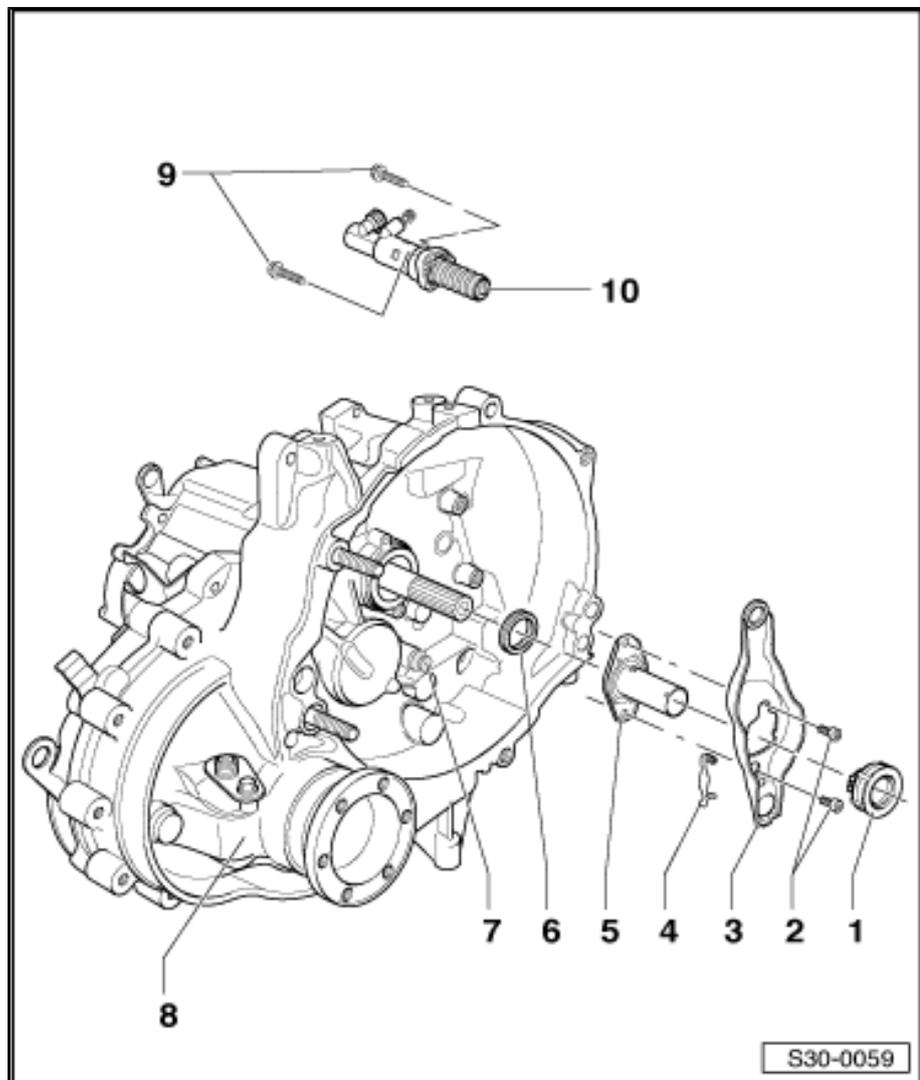
- aus- und einbauen
⇒ [Seite 15](#)

6 - Dichtring für Antriebswelle

- ersetzen ⇒ [„11 Kupplungsgehäuse in Stand setzen“, Seite 54](#)

7 - Kugelbolzen

- mit Schmierfett MoS₂ fetten





3 Kupplung in Stand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Gegenhalter - MP1-223 (3067)-
 - ◆ Zentrierdorn - MP2-501-
 - ◆ Fett - G 000 100-
- (Getriebe ausgebaut)



Hinweis

- ◆ *Kupplungsscheiben und Druckplatten mit beschädigter oder loser Nietverbindung ersetzen.*
- ◆ *Kupplungsscheibe und Druckplatte nach Elektronischem Katalog und Motorkennbuchstaben zuordnen.*

1 - Schwungrad

- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag frei von Rillen, Öl und Fett
- aus- und einbauen => Motor; Rep.-Gr. 13

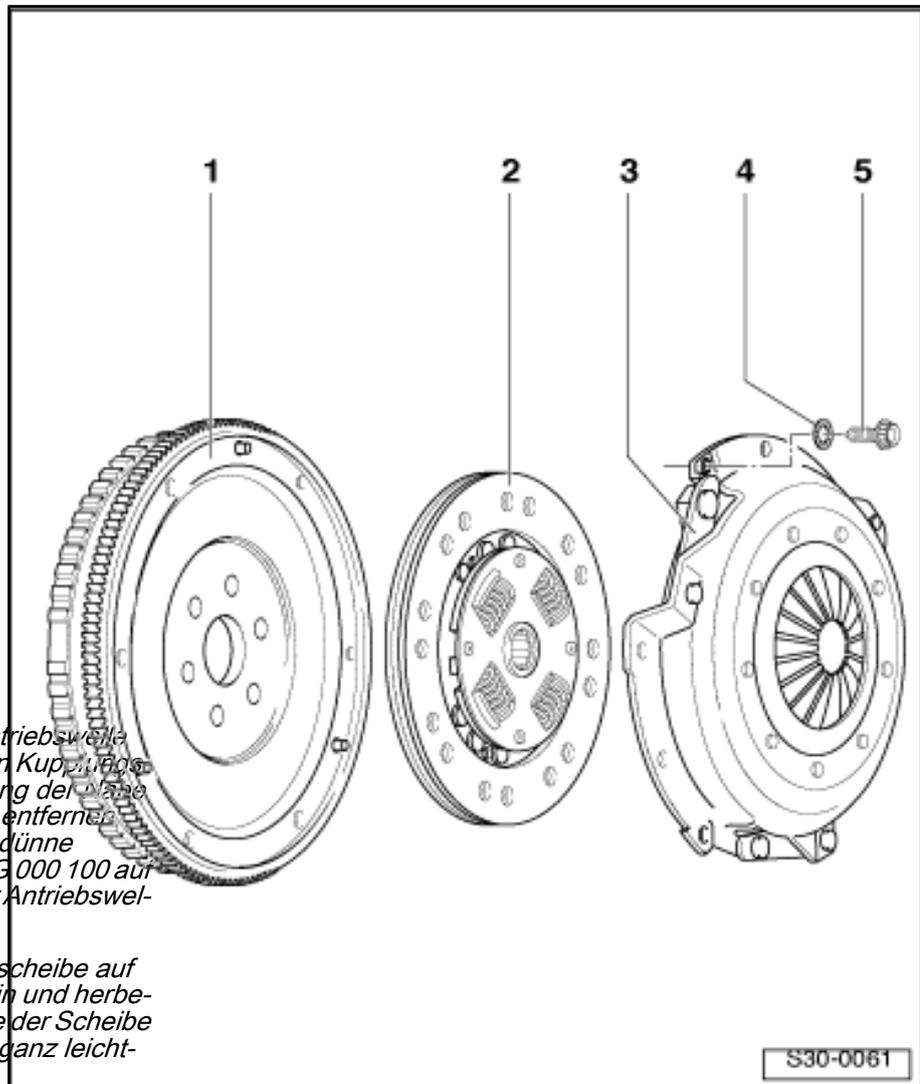
2 - Kupplungsscheibe

- Durchmesser => „1.1 Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen, Füllmengen“, Seite 1
- Einbaulage: Der Federkäfig zeigt zur Druckplatte
- zentrieren => Seite 17
- Kerbverzahnung leicht fetten



Hinweis

- ◆ *Verzahnung der Antriebswelle und bei gebrauchten Kupplungsscheiben Verzahnung der Nabe reinigen. Korrosion entfernen und nur eine hauchdünne Schicht des Fettes G 000 100 auf die Verzahnung der Antriebswelle auftragen.*
- ◆ *Danach Kupplungsscheibe auf der Antriebswelle hin und herbewegen, bis die Nabe der Scheibe auf der Welle nicht ganz leichtgängig ist.*
- ◆ *Überschüssiges Fett unbedingt entfernen.*



3 - Druckscheibe

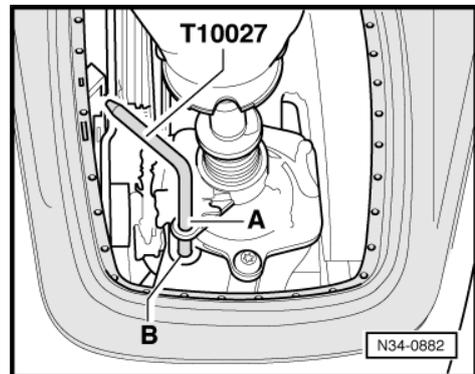
- aus- und einbauen => Seite 17



- Manschette aus dem Rahmen für Mittelkonsole aushebeln -Pfeile-.
- Schalthebel in Leerlaufstellung nach links in die Gasse 1./2. Gang führen.

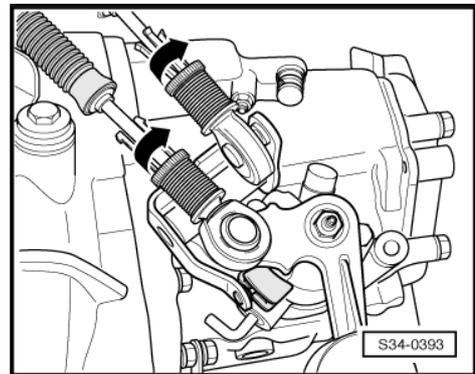


- Den Absteckstift - T10027- durch die Bohrung -A- in die Bohrung -B- einführen.



- Sicherungsmechanismus am Schaltseilzug und am Wählseilzug bis Anschlag nach rechts drehen -Pfeilrichtung-.

Die Feder drückt den Sicherungsmechanismus in die Ausgangsstellung.



- Winkel -A- in die Ausgangsstellung zurückdrehen -Pfeilrichtung-.

