

## Karosserie-Instandsetzung León 2006 ➤ Ausgabe 05.2013



SEAT

Urheberrechtlich geschützt. Kopieren für private und gewerbliche Zwecke, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der SEAT S.A. Die SEAT S.A. gibt keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Richtigkeit der Angaben auf diesem Dokument. Copyright bei SEAT S.A.



## Reparaturgruppenübersicht zur Karosserie-Instandsetzung

### Reparaturgruppe

00 - Technische Daten

50 - Karosserie vorn

51 - Karosserie mitte

53 - Karosserie hinten



# SEAT

Urheberrechtlich geschützt. Kopieren für private und gewerbliche Zwecke, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der SEAT S.A. Die SEAT S.A. gibt keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Richtigkeit der Angaben auf diesem Dokument. Copyright bei SEAT S.A.



Technische Informationen gehören unbedingt in die Hand der Meister und Mechaniker, denn ihre sorgfältige und ständige Beachtung ist Voraussetzung für die Erhaltung der Verkehrs- und Betriebssicherheit der Fahrzeuge. Unabhängig davon gelten selbstverständlich auch die bei der Instandsetzung von Kraftfahrzeugen allgemein üblichen Grundregeln der Sicherheit.

**Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt.  
Jede Verwertung ist ohne Zustimmung des Urhebers unzulässig.**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Allgemeine Hinweise</b> .....	<b>1</b>
1.1 Sicherheits- und Garantievorschriften .....	1
1.2 Kollektive Schutzelemente an den Karosseriebereichen .....	1
1.3 Persönliche Schutzmaßnahmen beim Arbeiten an der Karosserie .....	2
1.4 Korrosionsschutz .....	2
1.5 Abgetrennte, ausgeschnittene Teile und Karosserieteilstücke .....	3
1.6 Richten .....	3
1.7 Übergabezustand der Karosserie oder von Einzelteilen an die Lackiererei .....	3
<b>2 Produkte für Korrosionsschutz und Geräuschdämmung</b> .....	<b>5</b>
2.1 Geräuschdämmung .....	5
<b>3 Geräte</b> .....	<b>25</b>
3.1 Allgemeine Geräte .....	25
3.2 Abzuggerät für Schweißpunkte .....	26
3.3 Schweiß- und Zugmaschinen .....	27
3.4 Auftragungspistolen .....	28
3.5 Messinstrumente .....	30
3.6 Richtbänke .....	31
<b>4 Spezifische Vorrichtungen</b> .....	<b>34</b>
<b>5 Bedeutung der bei der Arbeitsbeschreibung verwendeten Symbole</b> .....	<b>35</b>
<b>6 Schweißarbeiten</b> .....	<b>40</b>
6.1 Technische Hinweise zu Schweißarbeiten .....	40
6.2 Vorsichtsmaßnahmen an der Elektrik vor den Schweißarbeiten .....	40
6.3 Hinweise zum RP-Punktschweißen .....	41
6.4 Hauptdefekte beim RP-Punktschweißen .....	41
6.5 Test zur Prüfung der Widerstandspunkte .....	42
6.6 Elektrodentyp und Länge des Elektrodenhalters .....	43
6.7 Hinweise zum SG-Schweißen .....	44
6.8 Hauptdefekte beim SG-Schweißen .....	45
6.9 Arten und Anwendungen der Schweißverbindungen .....	46
<b>7 Cusi3-Schweißnaht (Kupfersilizium)</b> .....	<b>49</b>
<b>8 Komplettersatz / Teilersatz</b> .....	<b>50</b>
8.1 Komplettersatz .....	50
8.2 Teilersatz .....	50
<b>9 Technische Daten</b> .....	<b>52</b>
9.1 Aufkleberposition, Vorder- und Mittelteil .....	52
9.2 Aufkleberposition hinten .....	57
<b>10 Geräuschdämmungen an der Karosserie</b> .....	<b>60</b>
10.1 Schaumstoffelemente zur Geräuschdämmung .....	60
10.2 Vibrationsdämmfolien .....	61
<b>11 Richtarbeiten, Zugangsbereiche</b> .....	<b>62</b>
11.1 Zugangsbereiche für das manuelle Richten .....	62
11.2 Anwendungen bei elektrischen Richtarbeiten .....	69
<b>12 Karosseriespaltmaße</b> .....	<b>72</b>
12.1 Karosseriespaltmaße, Vorder- und Mittelteil .....	72
12.2 Karosseriespaltmaße, Hinterteil .....	73
<b>13 Karosseriemaße</b> .....	<b>74</b>
13.1 Karosseriemaße, Vorderteil .....	75
13.2 Karosseriemaße, Mittel- und Seitenteil .....	80
13.3 Karosseriemaße, Mittelteil .....	88
13.4 Maße für Unterboden, ohne Mechanik .....	92

13.5	Maße für Unterboden, mit Mechanik .....	96
<b>14</b>	<b>Schadensbewertung .....</b>	<b>99</b>
14.1	Vorprüfung - Schadensbewertung .....	99
14.2	Endkontrolle .....	101
14.3	Kontrolle des Airbagsystems nach einem Unfall .....	102
14.4	Bauteilprüfung, bei ausgelöstem Airbag .....	102
14.5	Bauteilprüfung, bei nicht ausgelöstem Airbag .....	102
14.6	Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern nach einem Unfall ersetzen .....	103
<b>15</b>	<b>Prüfbereiche der Karosserie nach Verformungsart .....</b>	<b>104</b>
15.1	Frontalkollision .....	104
15.2	Seitenkollision vorn .....	104
15.3	Seitenkollision Mitte .....	105
15.4	Seitenkollision hinten .....	105
15.5	Kollision hinten Mitte .....	106
<b>16</b>	<b>Instandsetzung auf der Richtbank .....</b>	<b>107</b>
<b>17</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ MZ SAT 5310 - Mechanik ist eingebaut .....</b>	<b>108</b>
17.1	Kontrollpunkte mit eingebauter Mechanik .....	108
17.2	Positionierung der Halterungen .....	109
<b>18</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ MZ SAT 5310 - Mechanik ist ausgebaut .....</b>	<b>112</b>
18.1	Kontrollpunkte mit ausgebauter Mechanik .....	112
18.2	Positionierung der Halterungen .....	113
<b>19</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ M-2000 SAT 5300 Mechanik ist eingebaut ..</b>	<b>119</b>
19.1	Kontrollpunkte mit eingebauter Mechanik .....	119
19.2	Positionierung der Halterungen .....	120
<b>20</b>	<b>Arbeiten an der Karosserie-Richtbank, Typ M-2000 SAT 5300 Mechanik ist ausgebaut ..</b>	<b>123</b>
20.1	Kontrollpunkte mit ausgebauter Mechanik .....	123
20.2	Positionierung der Halterungen .....	124
<b>21</b>	<b>Arbeiten mit der Elektronische Richtbank VAS 5200 .....</b>	<b>128</b>
<b>22</b>	<b>Kontrollpunkte der Plattform, mit ein- und mit ausgebauter Mechanik .....</b>	<b>130</b>
22.1	Kontrollpunkte der Plattform, mit eingebauter Mechanik .....	130
22.2	Kontrollpunkte der Plattform, mit ausgebauter Mechanik .....	131
<b>50</b>	<b>Karosserie vorn .....</b>	<b>132</b>
<b>1</b>	<b>Ersatzteilaufschlüsselung .....</b>	<b>132</b>
1.1	Motorconsole - Motorlagerung ersetzen, Teilstück .....	132
1.2	Ersatzteil .....	134
1.3	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	134
1.4	Trennstellen .....	135
1.5	Vorbereitung des Neuteils .....	136
1.6	Richten der Verbindungsstellen .....	137
1.7	Einstellen .....	138
1.8	Einsetzen des Neuteils .....	138
1.9	Abschließende Montagearbeiten .....	139
<b>2</b>	<b>Motorconsole - Getriebelagerung ersetzen, Vollteil .....</b>	<b>140</b>
2.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite .....	140
2.2	Ersatzteil .....	141
2.3	LPG-Fahrzeuge .....	141
2.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung .....	142
2.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte .....	142
2.6	Trennstellen .....	143
2.7	Vorbereitung des Neuteils .....	144
2.8	Richten der Verbindungsstellen .....	145
2.9	Einstellen .....	146
2.10	Einsetzen des Neuteils .....	146

2.11	Abschließende Montagearbeiten	147
<b>3</b>	<b>Oberholm außen ersetzen, Vollteil</b>	<b>148</b>
3.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	148
3.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	149
3.3	Ersatzteil	149
3.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	150
3.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	151
3.6	Trennstellen	151
3.7	Vorbereitung des Neuteils	152
3.8	Richten der Verbindungsstellen	153
3.9	Einstellen	154
3.10	Einsetzen des Neuteils	155
3.11	Abschließende Montagearbeiten	156
<b>4</b>	<b>Längsträger oben außen ersetzen - Teilstück</b>	<b>157</b>
4.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	157
4.2	Ersatzteil	158
4.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	158
4.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	158
4.5	Trennstellen	159
4.6	Vorbereitung des Neuteils	160
4.7	Richten der Verbindungsstellen	161
4.8	Einstellen	162
4.9	Einsetzen des Neuteils	163
4.10	Abschließende Montagearbeiten	164
<b>5</b>	<b>Oberholm innen ersetzen, Vollteil</b>	<b>165</b>
5.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	165
5.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	166
5.3	Ersatzteil	166
5.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	167
5.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	168
5.6	Trennstellen	168
5.7	Vorbereitung des Neuteils	169
5.8	Richten der Verbindungsstellen	170
5.9	Einstellen	171
5.10	Einsetzen des Neuteils	171
5.11	Abschließende Montagearbeiten	172
<b>6</b>	<b>Oberholm innen ersetzen, Teilstück</b>	<b>173</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	173
6.2	Ersatzteil	174
6.3	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	174
6.4	Trennstellen	175
6.5	Vorbereitung des Neuteils	176
6.6	Richten der Verbindungsstellen	177
6.7	Einstellen	178
6.8	Einsetzen des Neuteils	178
6.9	Abschließende Montagearbeiten	179
<b>7</b>	<b>Radhausschale vorne ersetzen, Vollteil</b>	<b>180</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	180
7.2	Ersatzteil	181
7.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	182
7.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	183
7.5	Trennstellen	184
7.6	Vorbereitung des Neuteils	185
7.7	Richten der Verbindungsstellen	186
7.8	Einstellen	187

7.9	Einsetzen des Neuteils	187
7.10	Abschließende Montagearbeiten	188
<b>8</b>	<b>Radhausschale vorn ersetzen - Teilstück</b>	<b>189</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	189
8.2	Ersatzteil	190
8.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	190
8.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	191
8.5	Trennstellen	192
8.6	Vorbereitung des Neuteils	193
8.7	Richten der Verbindungsstellen	194
8.8	Einstellen	195
8.9	Einsetzen des Neuteils	195
8.10	Abschließende Montagearbeiten	196
<b>9</b>	<b>Aufhängungsdom ersetzen, Vollteil</b>	<b>197</b>
9.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	197
9.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	198
9.3	Ersatzteil	198
9.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	199
9.5	Trennstellen	200
9.6	Vorbereitung des Neuteils	201
9.7	Richten der Verbindungsstellen	202
9.8	Einstellen	203
9.9	Einsetzen des Neuteils	203
9.10	Abschließende Montagearbeiten	205
<b>10</b>	<b>Deckel Längsholm vorne ersetzen, Vollteil</b>	<b>206</b>
10.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	206
10.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	207
10.3	Ersatzteil	207
10.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	208
10.5	Trennstellen	209
10.6	Vorbereitung des Neuteils	210
10.7	Richten der Verbindungsstellen	211
10.8	Einstellen	212
10.9	Einsetzen des Neuteils	212
10.10	Abschließende Montagearbeiten	213
<b>11</b>	<b>Längsholm vorne ersetzen, Vollteil</b>	<b>214</b>
11.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	215
11.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	215
11.3	Ersatzteil	215
11.4	LPG-Fahrzeuge	215
11.5	Spezialwerkzeuge	216
11.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	216
11.7	Trennstellen	217
11.8	Vorbereitung des Neuteils	219
11.9	Richten der Verbindungsstellen	220
11.10	Einstellen	221
11.11	Einsetzen des Neuteils	221
11.12	Abschließende Montagearbeiten	223
<b>12</b>	<b>Längsholm vorne ersetzen, Teilstück</b>	<b>224</b>
12.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	224
12.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	225
12.3	Ersatzteil	225
12.4	Trennstellen	226
12.5	Vorbereitung des Neuteils	227
12.6	Richten der Verbindungsstellen	229

12.7	Einstellen	230
12.8	Einsetzen des Neuteils	230
12.9	Abschließende Montagearbeiten	231
<b>13</b>	<b>Längsholm-Endstück ersetzen, Vollteil</b>	<b>232</b>
13.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	232
13.2	Ersatzteil	233
13.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	233
13.4	Trennstellen	234
13.5	Vorbereitung des Neuteils	235
13.6	Richten der Verbindungsstellen	236
13.7	Einstellen	237
13.8	Einsetzen des Neuteils	237
<b>51</b>	<b>Karosserie mitte</b>	<b>238</b>
<b>1</b>	<b>Ersatzteilaufschlüsselung</b>	<b>238</b>
1.1	Dach ersetzen, Vollteil	238
1.2	Ersatzteil	240
1.3	Spezialwerkzeuge	240
1.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	241
1.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	241
1.6	Trennstellen	242
1.7	Vorbereitung des Neuteils	244
1.8	Richten der Verbindungsstellen	245
1.9	Einstellen	246
1.10	Einkleben des Dachs	246
1.11	Einsetzen des Neuteils	248
1.12	Abschließende Montagearbeiten	249
<b>2</b>	<b>Schiebedach ersetzen, Vollteil</b>	<b>250</b>
2.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	250
2.2	Trennstellen	250
2.3	Ersatzteil	251
2.4	Einsetzen des Neuteils	251
<b>3</b>	<b>Vorderer Dachquerträger ersetzen, Vollteil</b>	<b>252</b>
3.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	252
3.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	253
3.3	Ersatzteil	253
3.4	Trennstellen	254
3.5	Vorbereitung des Neuteils	255
3.6	Richten der Verbindungsstellen	256
3.7	Einstellen	257
3.8	Einsetzen des Neuteils	257
<b>4</b>	<b>Mittlerer Dachquerträger ersetzen, Vollteil</b>	<b>259</b>
4.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	259
4.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	260
4.3	Ersatzteil	260
4.4	Trennstellen	261
4.5	Vorbereitung des Neuteils	262
4.6	Richten der Verbindungsstellen	263
4.7	Einstellen	264
4.8	Einsetzen des Neuteils	264
<b>5</b>	<b>Hintere Dachquerträger ersetzen, Vollteil</b>	<b>266</b>
5.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	266
5.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	267
5.3	Ersatzteil	267
5.4	Trennstellen	268

5.5	Vorbereitung des Neuteils	269
5.6	Richten der Verbindungsstellen	270
5.7	Einstellen	271
5.8	Einsetzen des Neuteils	271
<b>6</b>	<b>Scharniersäule ersetzen, Vollteil</b>	<b>273</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	273
6.2	Ersatzteil	274
6.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	275
6.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	276
6.5	Trennstellen	276
6.6	Vorbereitung des Neuteils	279
6.7	Richten der Verbindungsstellen	280
6.8	Einstellen	281
6.9	Einsetzen des Neuteils	282
6.10	Abschließende Montagearbeiten	284
<b>7</b>	<b>Scharniersäule ersetzen - Teilstück</b>	<b>285</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	286
7.2	Ersatzteil	287
7.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	288
7.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	289
7.5	Trennstellen	289
7.6	Vorbereitung des Neuteils	293
7.7	Richten der Verbindungsstellen	295
7.8	Einstellen	297
7.9	Einsetzen des Neuteils	298
7.10	Abschließende Montagearbeiten	300
<b>8</b>	<b>Verstärkung für Scharniersäule ersetzen, Vollteil</b>	<b>301</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	301
8.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	302
8.3	Ersatzteil	302
8.4	Spezialwerkzeuge	302
8.5	Besondere Merkmale der Instandsetzung	303
8.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	303
8.7	Trennstellen	304
8.8	Vorbereitung des Neuteils	306
8.9	Richten der Verbindungsstellen	307
8.10	Einstellen	308
8.11	Einsetzen des Neuteils	308
8.12	Abschließende Montagearbeiten	309
<b>9</b>	<b>B-Säule ersetzen, Vollteil</b>	<b>310</b>
9.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	310
9.2	Ersatzteil	311
9.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	312
9.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	313
9.5	Trennstellen	313
9.6	Vorbereitung des Neuteils	315
9.7	Richten der Verbindungsstellen	316
9.8	Einstellen	317
9.9	Einsetzen des Neuteils	318
9.10	Abschließende Montagearbeiten	319
<b>10</b>	<b>Verstärkung B-Säule ersetzen, Vollteil</b>	<b>320</b>
10.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	320
10.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	321
10.3	Ersatzteil	321
10.4	Spezialwerkzeuge	321

10.5	Besondere Merkmale der Instandsetzung	322
10.6	Trennstellen	323
10.7	Vorbereitung des Neuteils	325
10.8	Richten der Verbindungsstellen	326
10.9	Einstellen	327
10.10	Einsetzen des Neuteils	327
<b>11</b>	<b>Unterholm außen ersetzen, Vollteil</b>	<b>329</b>
11.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	329
11.2	Ersatzteil	330
11.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	331
11.4	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	332
11.5	Trennstellen	332
11.6	Vorbereitung des Neuteils	334
11.7	Richten der Verbindungsstellen	335
11.8	Einstellen	336
11.9	Einsetzen des Neuteils	336
11.10	Abschließende Montagearbeiten	337
<b>12</b>	<b>Unterholm innen ersetzen, Vollteil</b>	<b>338</b>
12.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	338
12.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	339
12.3	Ersatzteil	339
12.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	340
12.5	Trennstellen	341
12.6	Vorbereitung des Neuteils	342
12.7	Richten der Verbindungsstellen	343
12.8	Einstellen	344
12.9	Einsetzen des Neuteils	344
<b>13</b>	<b>Unterholm innen ersetzen, Teilstück</b>	<b>346</b>
13.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	346
13.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	347
13.3	Ersatzteil	347
13.4	Trennstellen	348
13.5	Vorbereitung des Neuteils	349
13.6	Richten der Verbindungsstellen	350
13.7	Einstellen	351
13.8	Einsetzen des Neuteils	351
<b>14</b>	<b>Querträger Spritzwand ersetzen, Vollteil</b>	<b>353</b>
14.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	353
14.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	354
14.3	Ersatzteil	354
14.4	Trennstellen	354
14.5	Vorbereitung des Neuteils	355
14.6	Richten der Verbindungsstellen	356
14.7	Einstellen	357
14.8	Einsetzen des Neuteils	357
<b>15</b>	<b>Querträger Sitzführung ersetzen, Vollteil</b>	<b>359</b>
15.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	359
15.2	Ersatzteil	360
15.3	Besondere Merkmale der Instandsetzung	360
15.4	Trennstellen	361
15.5	Vorbereitung des Neuteils	362
15.6	Richten der Verbindungsstellen	363
15.7	Einstellen	364
15.8	Einsetzen des Neuteils	364

<b>53 - Karosserie hinten</b>	<b>366</b>
<b>1 Ersatzteilaufschlüsselung</b>	<b>366</b>
1.1 Abschlussblech hinten ersetzen, Vollteil	366
1.2 Ersatzteil	368
1.3 Besondere Merkmale der Instandsetzung	369
1.4 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	369
1.5 Trennstellen	370
1.6 Vorbereitung des Neuteils	371
1.7 Richten der Verbindungsstellen	372
1.8 Einstellen	373
1.9 Einsetzen des Neuteils	373
1.10 Abschließende Montagearbeiten	374
<b>2 Aufnahmeblech ersetzen, Vollteil</b>	<b>375</b>
2.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	375
2.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	376
2.3 Ersatzteil	376
2.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	376
2.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	377
2.6 Trennstellen	378
2.7 Vorbereitung des Neuteils	379
2.8 Richten der Verbindungsstellen	380
2.9 Einstellen	381
2.10 Einsetzen des Neuteils	381
2.11 Abschließende Montagearbeiten	382
<b>3 Wasserablauffrinne ersetzen, Vollteil</b>	<b>383</b>
3.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	383
3.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	384
3.3 Ersatzteil	384
3.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	385
3.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	386
3.6 Trennstellen	387
3.7 Vorbereitung des Neuteils	388
3.8 Richten der Verbindungsstellen	389
3.9 Einstellen	390
3.10 Einsetzen des Neuteils	391
3.11 Abschließende Montagearbeiten	392
<b>4 Gepäckraumboden ersetzen, Vollteil</b>	<b>393</b>
4.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	393
4.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	394
4.3 Ersatzteil	395
4.4 Besondere Merkmale der Instandsetzung	396
4.5 Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	397
4.6 Trennstellen	398
4.7 Vorbereitung des Neuteils	403
4.8 Richten der Verbindungsstellen	404
4.9 Einstellen	405
4.10 Einsetzen des Neuteils	406
4.11 Abschließende Montagearbeiten	409
<b>5 Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-</b>	<b>422</b>
5.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	422
5.2 Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	423
5.3 Ersatzteil	423
5.4 Spezialwerkzeuge	423
5.5 Besondere Merkmale der Instandsetzung	424

5.6	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	425
5.7	Trennstellen	425
5.8	Vorbereitung des Neuteils	427
5.9	Richten der Verbindungsstellen	428
5.10	Einstellen	429
5.11	Einsetzen des Neuteils	429
5.12	Abschließende Montagearbeiten	430
<b>6</b>	<b>Seitenteil hinten ersetzen, Volteil</b>	<b>431</b>
6.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	431
6.2	Ersatzteil	432
6.3	LPG-Fahrzeuge	432
6.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	434
6.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	435
6.6	Trennstellen	435
6.7	Vorbereitung des Neuteils	437
6.8	Richten der Verbindungsstellen	438
6.9	Einstellen	439
6.10	Einsetzen des Neuteils	440
6.11	Abschließende Montagearbeiten	442
<b>7</b>	<b>Radhaus hinten außen ersetzen, Volteil</b>	<b>443</b>
7.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	443
7.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	444
7.3	Ersatzteil	444
7.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	445
7.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	446
7.6	Trennstellen	446
7.7	Vorbereitung des Neuteils	449
7.8	Richten der Verbindungsstellen	450
7.9	Einstellen	451
7.10	Einsetzen des Neuteils	451
7.11	Abschließende Montagearbeiten	453
<b>8</b>	<b>Innere Verstärkung und Innenblech unten für C-Säule ersetzen, Volteil</b>	<b>454</b>
8.1	Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite	455
8.2	Vorheriger Ausbau von Karosserieteilen	456
8.3	Ersatzteil	456
8.4	Besondere Merkmale der Instandsetzung	457
8.5	Entfernung der Korrosionsschutzprodukte	458
8.6	Trennstellen	459
8.7	Vorbereitung des Neuteils	461
8.8	Richten der Verbindungsstellen	463
8.9	Einstellen	464
8.10	Einsetzen des Neuteils	465
8.11	Abschließende Montagearbeiten	467
8.12	Werkzeuge und Geräte	467



SEAT

Urheberrechtlich geschützt. Kopieren für private und gewerbliche Zwecke, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der SEAT S.A. Die SEAT S.A. gibt keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Richtigkeit der Angaben auf diesem Dokument. Copyright bei SEAT S.A.

