



**Audi A4 B8**  
(2007-2015)



Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B4 Allrad

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung</b>	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
<b>2 Reparaturhinweise</b>	<b>2</b>
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise	2
<b>30 - Kupplung</b>	<b>8</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b>	<b>8</b>
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	8
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen	11
<b>2 Kupplung</b>	<b>12</b>
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung	12
2.2 Montageübersicht - Kupplung	15
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	20
2.4 Kupplung aus- und einbauen	24
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen	32
2.6 Nadellager für Zweimassenschwungrad ersetzen	34
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b>	<b>38</b>
<b>1 Transport des Getriebes</b>	<b>38</b>
<b>2 Befestigung am Motor- und Getriebehälter</b>	<b>39</b>
<b>3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>41</b>
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe	41
3.2 Montageübersicht - Getriebe	43
3.3 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial und Mittendifferenzial	44
3.4 Montageübersicht - Getriebedeckel, Schaltwelle	45
3.5 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung	48
3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln	49
3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	49
3.8 Schaltwelle aus- und einbauen	64
<b>4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b>	<b>67</b>
4.1 Montageübersicht - Getriebedeckel	67
4.2 Montageübersicht - Getriebegehäuse	69
4.3 Getriebedeckel in Stand setzen	71
4.4 Getriebegehäuse in Stand setzen	78
<b>35 - Räder, Wellen</b>	<b>82</b>
<b>1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>82</b>
1.1 Montageübersicht - Radsatz	82
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen	84
1.3 Montageübersicht - Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial	90
1.4 Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial in Stand setzen	91
1.5 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen	97
1.6 Lagervorspannung der Kugellager für das Mittendifferenzial neu bestimmen	99
<b>2 Antriebswelle</b>	<b>102</b>
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle	102
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	105
<b>3 Abtriebswelle</b>	<b>115</b>
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle	115
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	120
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b>	<b>126</b>



<b>1</b>	<b>Achsantrieb</b> .....	<b>126</b>
1.1	Montageübersicht - Achsantrieb .....	126
1.2	Deckel für Achsantrieb ersetzen .....	127
<b>2</b>	<b>Dichtringe</b> .....	<b>134</b>
2.1	Dichtring links ersetzen .....	134
2.2	Dichtring rechts ersetzen .....	139
2.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....	141
<b>3</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b> .....	<b>144</b>
3.1	Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen .....	144
<b>4</b>	<b>Mittendifferenzial</b> .....	<b>147</b>
4.1	Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial .....	147
4.2	Gehäuse für Mittendifferenzial in Stand setzen .....	148

## 30 – Kupplung

### 1 Kupplungsbetätigung

⇒ „1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung“, Seite 8

⇒ „1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen“, Seite 11

#### 1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

##### 1 - Kugelzapfen

- ☐ 25 Nm
- ☐ Lagerstelle für Kuppelungsausrückhebel -Pfeil A- mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung - G 000 100- fetten

##### 2 - Zwischenstück

- ☐ bei Beschädigung ersetzen

##### 3 - Haltefeder

- ☐ am Kupplungsausrückhebel einhängen

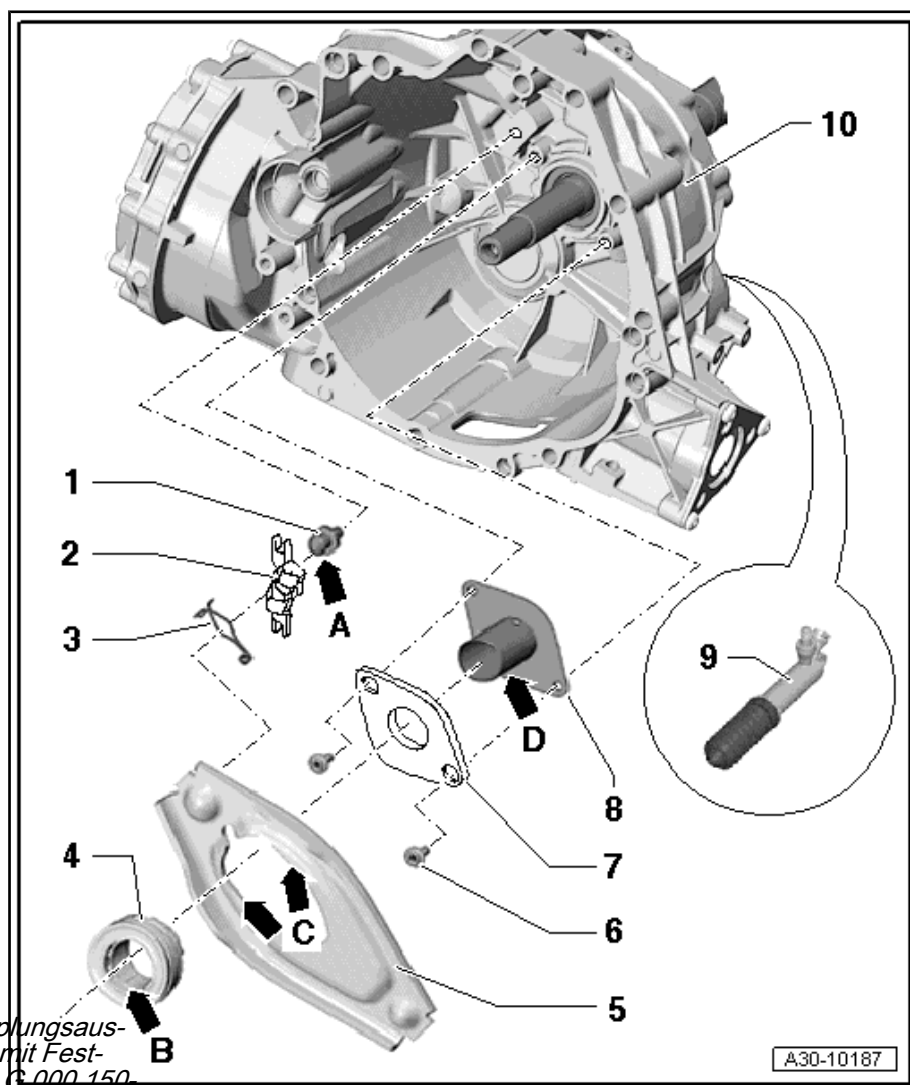
##### 4 - Ausrücklager

- ☐ unterschiedliche Baustände
- ☐ Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog
- ☐ nicht auswaschen, nur abwischen
- ☐ laute Lager ersetzen
- ☐ Haltezungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- ☐ aus- und einbauen  
⇒ Seite 11



##### Hinweis

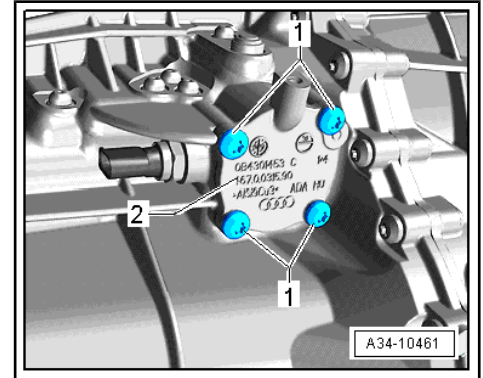
- ◆ Lagerstelle für Kuppelungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten ⇒ Seite 10
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse -Pfeil B- entfernen - fettfreie Lagerung des Ausrücklagers auf der Führungshülse



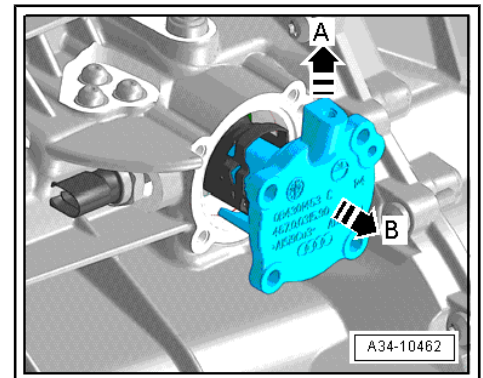
##### Ausrücklager bis 02.2008

- Innendurchmesser -Pfeil B-: 34 mm
- Ausrücklager prüfen ⇒ Seite 10

- Schrauben -1- herausdrehen und Deckel für Schaltwelle -2- vorsichtig abhebeln.

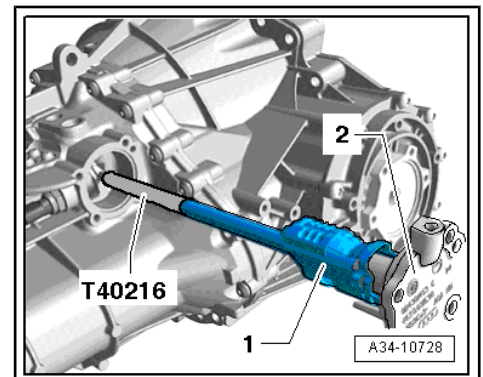


- Schaltwelle etwas anheben -Pfeil A- und dabei herausziehen -Pfeil B-.

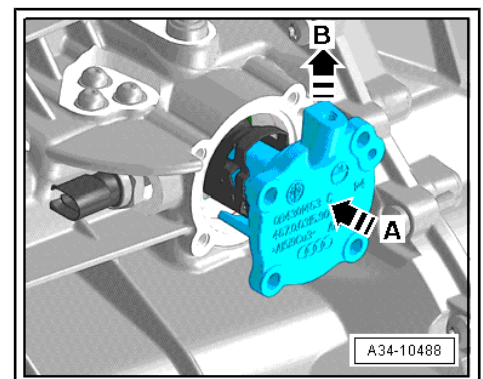


### Einbauen

- Dichtungspaste - AMV 188 001 02- gleichmäßig und nicht zu dick auf die Dichtfläche Schaltdeckel an Getriebedeckel auftragen.
- Führungsbolzen - T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.



- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.



- Auf die gereinigte Trennfläche des Getriebedeckels das Lineal - T40100- aufsetzen.
- Mit einem Tiefenmaß digital -1- (z. B. Digitaler Tiefenmessschieber - VAS 6087- ) vom Kugellager -2- auf das Lineal messen.

 **Hinweis**

*Damit bei der Messung das Mittendifferenzial nicht kippt die Werkzeuge VW 447h und VW 432 aufsetzen.*

Im Beispiel beträgt das Maß -a- = 142,45 mm.

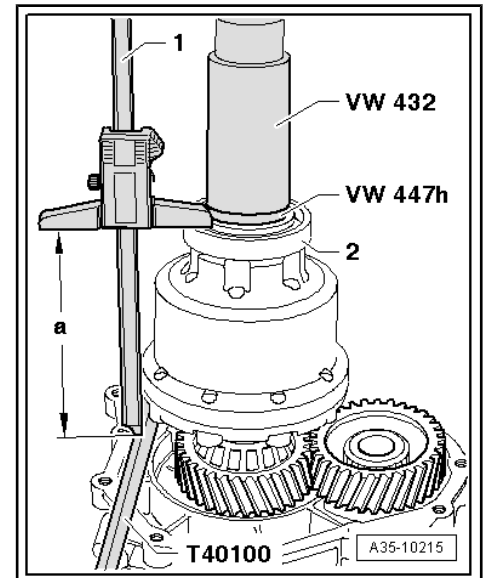
- Zu diesem Maß die Höhe des Lineals - T 40100- dazu addieren.

**Beispiel:**

auf dem Tiefenmaß digital abgelesener Wert (Maß -a-)	142,45 mm
+ Höhe des Lineals - T 40100-	39,70 mm
= Messbereich (Gesamtmaß)	182,15 mm

Einstellscheibe nach Tabelle ➔ [Seite 101](#) bestimmen.

Messbereich (Gesamtmaß)	Einstellscheibe
gemessener Wert (mm)	Dicke (mm)
181,50 ... 181,66	1,65
181,67 ... 181,86	1,45
181,87 ... 182,06	1,25
182,07 ... 182,25	1,05
182,26 ... 182,45	0,85
182,46 ... 182,65	0,65
182,66 ... 182,88	0,45



 **Hinweis**

*Einstellscheiben über den ➔ Elektronischen Teilekatalog zuordnen.*

- Die Dicke der Distanzhülse für dieses Beispiel beträgt 1,05 mm.