



Audi A4 B8
(2007-2015)



Instandsetzung 6 Gang Getriebe 0B3 Frontantrieb

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
2 Reparaturhinweise	2
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise	2
30 - Kupplung	8
1 Kupplungsbetätigung	8
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	8
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen	10
2 Kupplung	11
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung	11
2.2 Montageübersicht - Kupplung	14
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	17
2.4 Kupplung aus- und einbauen	21
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen	25
2.6 Nadellager für Zweimassenschwungrad ersetzen	28
34 - Betätigung, Gehäuse	32
1 Transport des Getriebes	32
2 Befestigung am Motor- und Getriebehälter	33
3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	35
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe	35
3.2 Montageübersicht - Getriebe	36
3.3 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung	39
3.4 Montageübersicht - Schaltgabeln	40
3.5 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	41
3.6 Schaltwelle aus- und einbauen	55
4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	58
4.1 Montageübersicht - Abschlussdeckel	58
4.2 Montageübersicht - Getriebedeckel	59
4.3 Montageübersicht - Getriebegehäuse	61
4.4 Abschlussdeckel in Stand setzen	63
4.5 Getriebedeckel in Stand setzen	65
4.6 Getriebegehäuse in Stand setzen	72
35 - Räder, Wellen	76
1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen	76
1.1 Montageübersicht - Radsatz	76
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen	78
1.3 Lagerung für Stirnrad in Stand setzen	83
1.4 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen	86
2 Antriebswelle	89
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle	89
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	92
3 Abtriebswelle	102
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle	102
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	107
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	112
1 Achsantrieb	112
1.1 Montageübersicht - Achsantrieb	112



1.2	Deckel für Achsantrieb ersetzen	113
2	Dichtringe	119
2.1	Dichtring links ersetzen	119
2.2	Dichtring rechts ersetzen	124
2.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	126
3	Ausgleichsgetriebe	128
3.1	Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen	128

30 – Kupplung

1 Kupplungsbetätigung

⇒ „1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung“, Seite 8

⇒ „1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen“, Seite 10

1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

1 - Ausrücklager mit Taumeldrucking

- ☐ prüfen ⇒ Seite 9
- ☐ nicht auswaschen, nur abwischen
- ☐ laute Lager ersetzen
- ☐ Halteungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- ☐ aus- und einbauen ⇒ Seite 10



Hinweis

- ◆ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten ⇒ Seite 9
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse entfernen - fettfreie Lagerung auf der Führungshülse

2 - Kupplungsausrückhebel

- ☐ bisheriges Fett vom Ausrückhebel entfernen
- ☐ Lagerstelle für Ausrücklager -Pfeile A- wieder mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten
- ☐ aus- und einbauen ⇒ Seite 10

3 - Haltefeder

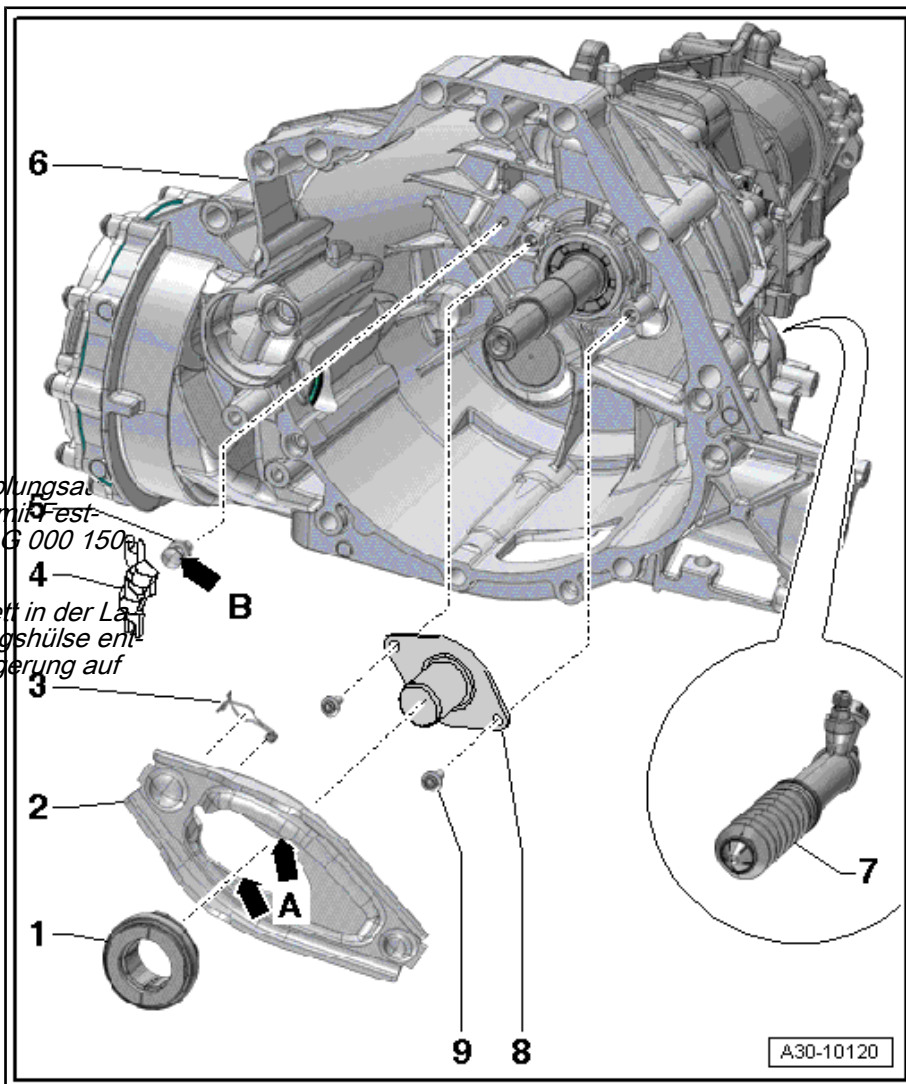
- ☐ am Kupplungsausrückhebel einhängen

4 - Zwischenstück

- ☐ bei Beschädigung ersetzen

5 - Kugelzapfen

- ☐ 25 Nm
- ☐ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel -Pfeil B- mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung - G 000 100- fetten



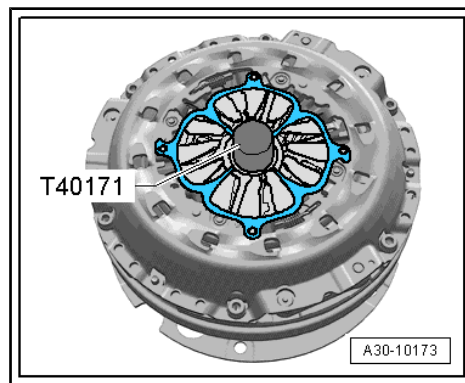
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



Hinweis

- ♦ Prüfen Sie die Kupplungsdruckplatte auf Verformung
 ➔ [Seite 16](#) .
- ♦ Wird nur die Kupplungsscheibe ersetzt, muss der Verstellring der Kupplungsdruckplatte vor der Montage zurückgedreht werden ➔ [Seite 25](#) .



- Kupplungsscheibe mit Zentrierdorn - T40171- zentrieren.
- Einbaulage der Kupplungsscheibe: Dämpferpaket (Schraubenfedern) oder die Aufschrift „Getriebeseite“ müssen zur Kupplungsdruckplatte zeigen.
- Kupplungsdruckplatte auf die Zentrierstifte stecken.
- Kupplungsmodul so aufsetzen, dass die Druckscheibe - VW 510- an der Gleitscheibe -Pfeil A- im Zweimassenschwungrad anliegt.

1 - Kupplungsdruckplatte

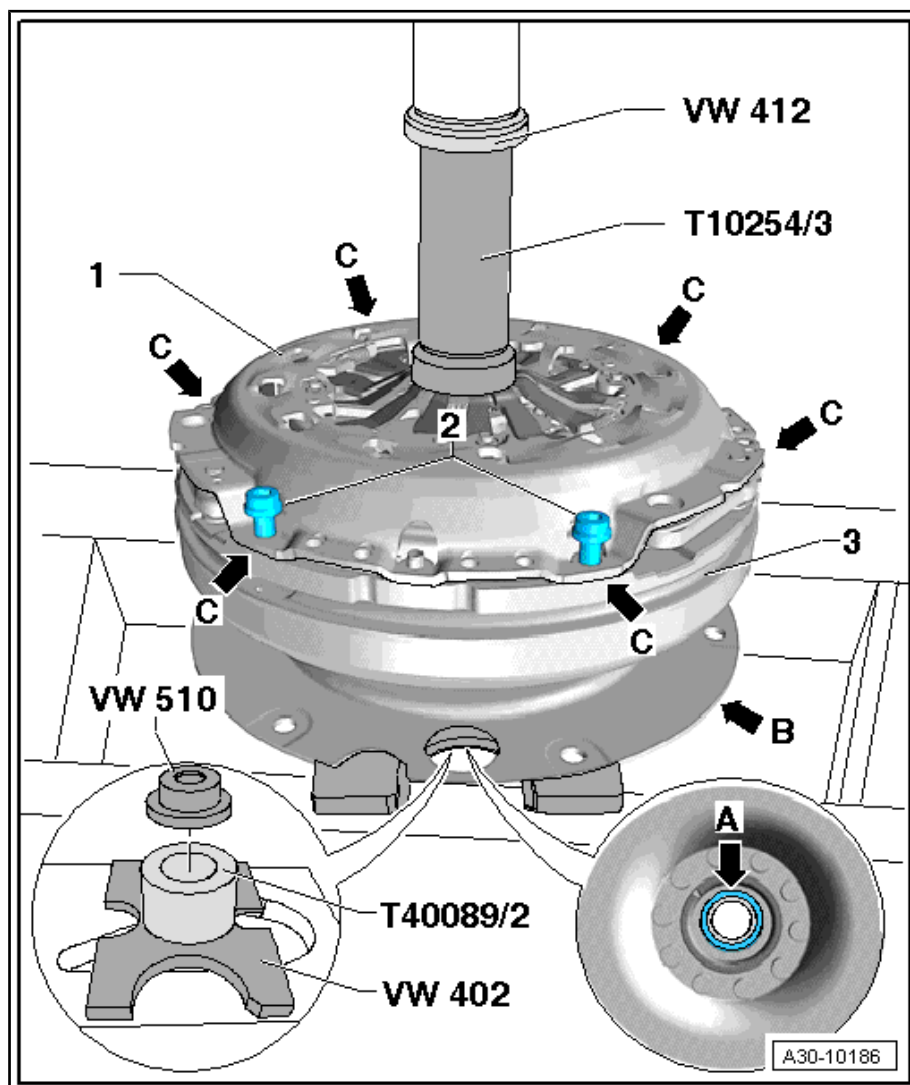


Vorsicht!

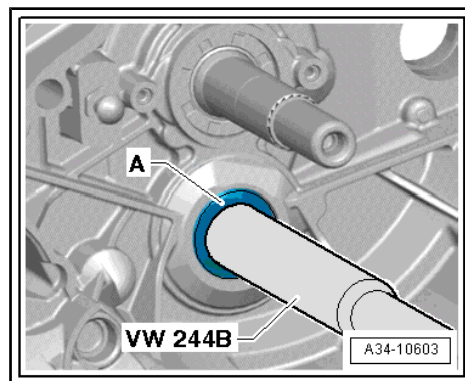
Beschädigungsgefahr des Zweimassenschwungrades.
 Zum Vorspannen der Kupplungsdruckplatte -1- in der hydraulischen Presse darf das Zweimassenschwungrad -3- nur über die Gleitscheibe -Pfeil A- abgestützt werden.

Wird das Zweimassenschwungrad am Übertragungsblech -Pfeil B- abgestützt, wird dieses verformt und dadurch beschädigt. Das Zweimassenschwungrad muss dann ersetzt werden.

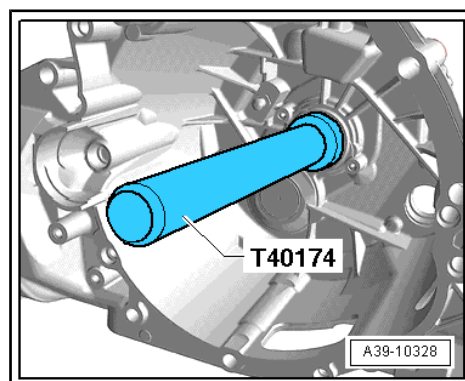
- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn - T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.



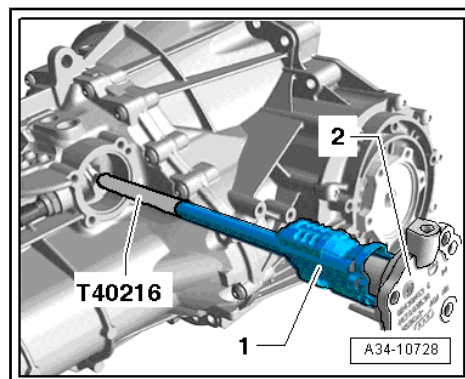
- Neuen Verschlussdeckel -A- für Abtriebswelle vor dem Einbau am Außendurchmesser leicht ölen und bündig eintreiben.



- Neuen Wellendichtring für Antriebswelle am Außenumfang leicht einölen.
- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett - G 052 128 A1- füllen.
- Neuen Wellendichtring mit Druckstück - T40174- bis Anschlag eintreiben, dabei nicht verkanten.



- Dichtungspaste - AMV 188 001 02- gleichmäßig und nicht zu dick auf die Dichtfläche Schaltdeckel an Getriebedeckel auftragen.
- Führungsbolzen - T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.



- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.

