



**Audi A4 B8**  
(2007-2015)



**Instandsetzung 6 Gang Getriebe 0B3 Frontantrieb**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
1 <b>Kennzeichnung</b> .....	1
1.1    Kennzeichnung Getriebe .....	1
2 <b>Reparaturhinweise</b> .....	2
2.1    Allgemeine Reparaturhinweise .....	2
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>8</b>
1 <b>Kupplungsbetätigung</b> .....	8
1.1    Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	8
1.2    Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	10
2 <b>Kupplung</b> .....	11
2.1    Allgemeine Hinweise zur Kupplung .....	11
2.2    Montageübersicht - Kupplung .....	14
2.3    Kupplungsmodul aus- und einbauen .....	17
2.4    Kupplung aus- und einbauen .....	21
2.5    Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen .....	25
2.6    Nadellager für Zweimassenschwungrad ersetzen .....	28
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>32</b>
1 <b>Transport des Getriebes</b> .....	32
2 <b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....	33
3 <b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	35
3.1    Schematische Übersicht - Getriebe .....	35
3.2    Montageübersicht - Getriebe .....	36
3.3    Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufrad, Schaltbetätigung .....	39
3.4    Montageübersicht - Schaltgabeln .....	40
3.5    Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	41
3.6    Schaltwelle aus- und einbauen .....	55
4 <b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	58
4.1    Montageübersicht - Abschlussdeckel .....	58
4.2    Montageübersicht - Getriebedeckel .....	59
4.3    Montageübersicht - Getriebegehäuse .....	61
4.4    Abschlussdeckel in Stand setzen .....	63
4.5    Getriebedeckel in Stand setzen .....	65
4.6    Getriebegehäuse in Stand setzen .....	72
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>76</b>
1 <b>Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b> .....	76
1.1    Montageübersicht - Radsatz .....	76
1.2    Radsatz zerlegen und zusammenbauen .....	78
1.3    Lagerung für Stirnrad in Stand setzen .....	83
1.4    Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen .....	86
2 <b>Antriebswelle</b> .....	89
2.1    Montageübersicht - Antriebswelle .....	89
2.2    Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	92
3 <b>Abtriebswelle</b> .....	102
3.1    Montageübersicht - Abtriebswelle .....	102
3.2    Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	107
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>112</b>
1 <b>Achsantrieb</b> .....	112
1.1    Montageübersicht - Achsantrieb .....	112

1.2	Deckel für Achsantrieb ersetzen	113
<b>2</b>	<b>Dichtringe</b>	<b>119</b>
2.1	Dichtring links ersetzen	119
2.2	Dichtring rechts ersetzen	124
2.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	126
<b>3</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b>	<b>128</b>
3.1	Lagerbock und Kugellager für Flanschwelle links ersetzen	128

## 30 – Kupplung

### 1 Kupplungsbetätigung

⇒ „1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung“, Seite 8

⇒ „1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen“, Seite 10

#### 1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

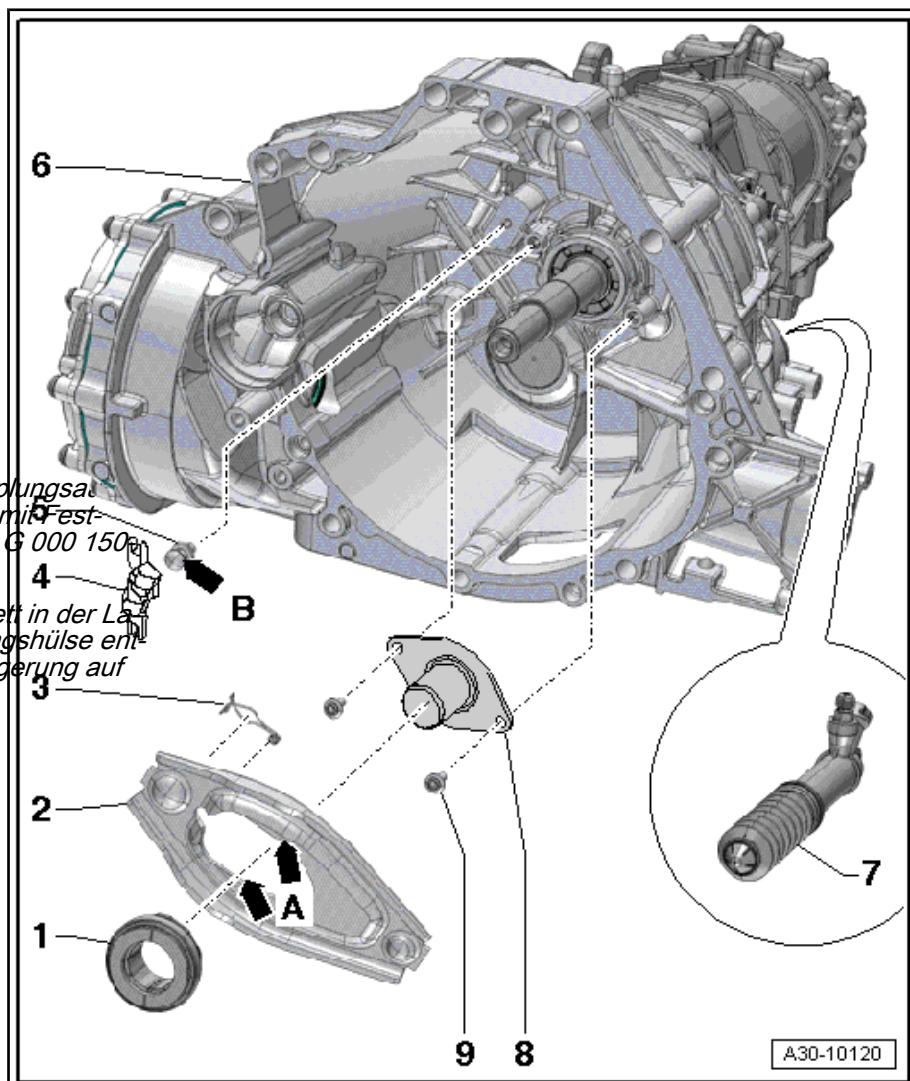
##### 1 - Ausrücklager mit Taumeldruckring

- prüfen ⇒ Seite 9
- nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- Haltezungen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- aus- und einbauen  
⇒ Seite 10



##### Hinweis

- ◆ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten ⇒ Seite 9
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse entfernen - fettfreie Lagerung auf der Führungshülse



##### 2 - Kupplungsausrückhebel

- bisheriges Fett vom Ausrückhebel entfernen
- Lagerstelle für Ausrücklager -Pfeile A- wieder mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten
- aus- und einbauen  
⇒ Seite 10

##### 3 - Haltefeder

- am Kupplungsausrückhebel einhängen

##### 4 - Zwischenstück

- bei Beschädigung ersetzen

##### 5 - Kugelzapfen

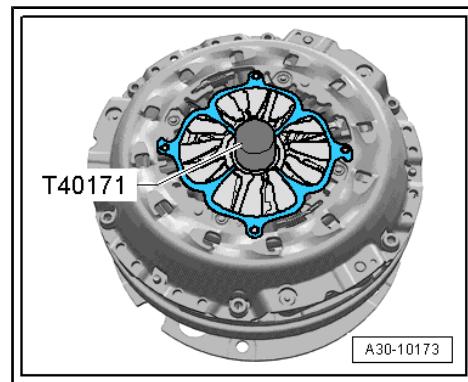
- 25 Nm
- Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel -Pfeil B- mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung - G 000 100- fetten

## Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

### Hinweis

- ◆ Prüfen Sie die Kupplungsdruckplatte auf Verformung [⇒ Seite 16](#).
- ◆ Wird nur die Kupplungsscheibe ersetzt, muss der Verstellring der Kupplungsdruckplatte vor der Montage zurückgedreht werden [⇒ Seite 25](#).

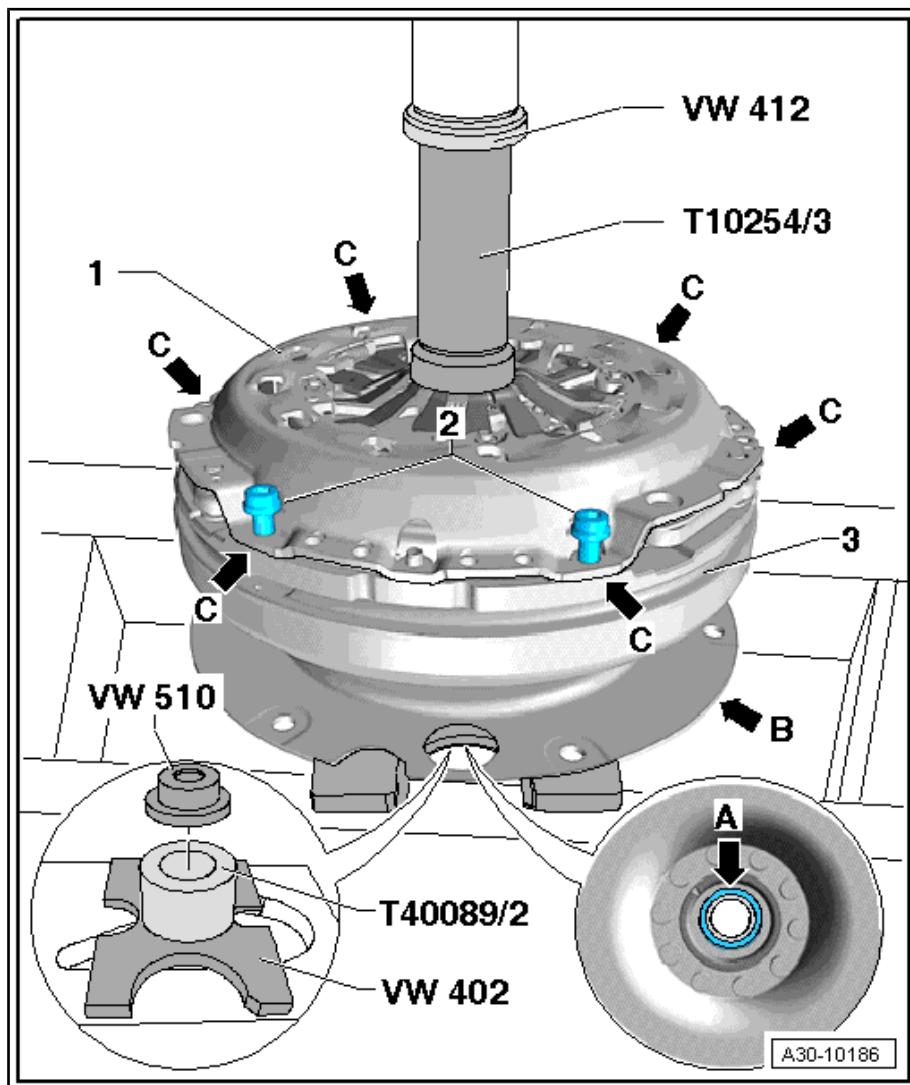


- Kupplungsscheibe mit Zentrierdorn - T40171- zentrieren.
- Einbaurichtung der Kupplungsscheibe: Dämpferpaket (Schraubenfedern) oder die Aufschrift „Getriebeseite“ müssen zur Kupplungsdruckplatte zeigen.
- Kupplungsdruckplatte auf die Zentrierstifte stecken.
- Kupplungsmodul so aufsetzen, dass die Druckscheibe - VW 510- an der Gleitscheibe -Pfeil A- im Zweimassenschwungrad anliegt.

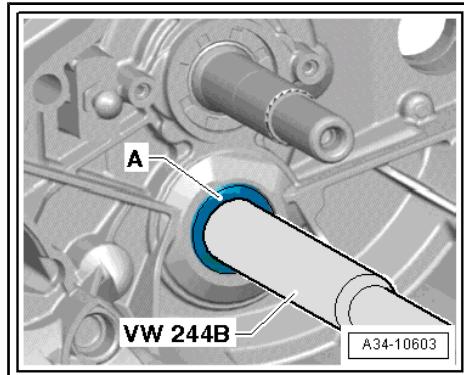
## 1 - Kupplungsdruckplatte

**Vorsicht!**  
**Beschädigungsgefahr des Zweimassen- schwungrades.**  
**Zum Vorspannen der Kupplungsdruckplatte -1- in der hydraulischen Presse darf das Zweimassenschwungrad -3- nur über die Gleitscheibe -Pfeil A- abgestützt werden.**  
**Wird das Zweimassen- schwungrad am Übertragsblech -Pfeil B- ab- gestützt, wird dieses verformt und dadurch be- schädigt. Das Zweimas- senschwungrad muss dann ersetzt werden.**

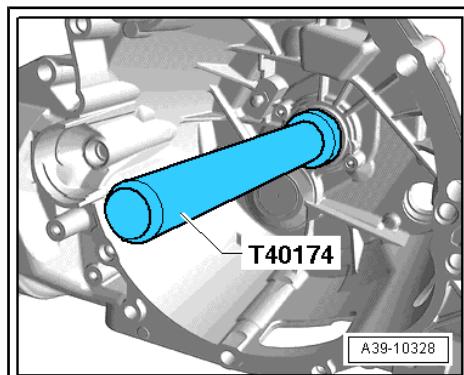
- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn - T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.



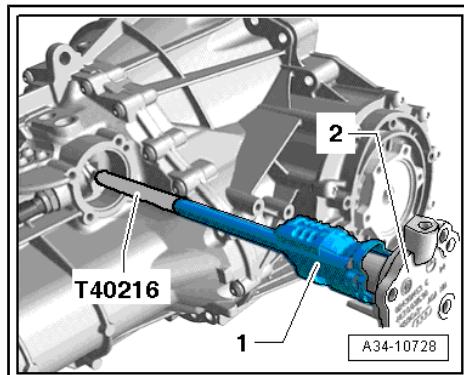
- Neuen Verschlussdeckel -A- für Abtriebswelle vor dem Einbau am Außendurchmesser leicht ölen und bündig eintreiben.



- Neuen Wellendichtring für Antriebswelle am Außenumfang leicht einölen.
- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett - G 052 128 A1- füllen.
- Neuen Wellendichtring mit Druckstück - T40174- bis Anschlag eintreiben, dabei nicht verkanten.



- Dichtungspaste - AMV 188 001 02- gleichmäßig und nicht zu dick auf die Dichtfläche Schaltdeckel an Getriebedeckel auftragen.
- Führungsbolzen - T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.



- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.

