



**Audi A4 B8
(2007-2015)**

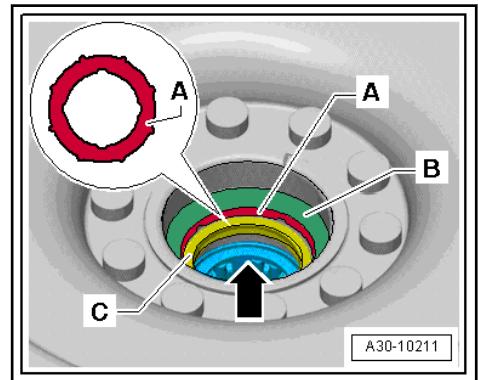


Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B2 Allrad

Inhaltsverzeichnis

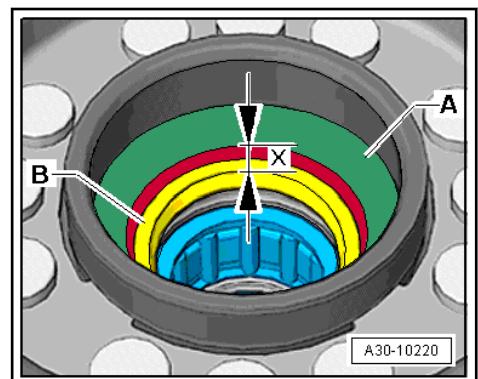
| | |
|--|------------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Kennzeichnung | 1 |
| 1.1 Kennzeichnung Getriebe | 1 |
| 2 Reparaturhinweise | 3 |
| 2.1 Allgemeine Reparaturhinweise | 3 |
| 30 - Kupplung | 11 |
| 1 Kupplungsbetätigung | 11 |
| 1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung | 11 |
| 1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen | 15 |
| 2 Kupplung | 17 |
| 2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung | 17 |
| 2.2 Montageübersicht - Kupplung | 22 |
| 2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen | 35 |
| 2.4 Kupplung aus- und einbauen | 40 |
| 2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen, „Fabrikat LuK“ | 49 |
| 2.6 Nadellager bzw. Kugellager für Zweimassenschwungrad ersetzen | 51 |
| 34 - Betätigung, Gehäuse | 57 |
| 1 Transport des Getriebes | 57 |
| 2 Befestigung am Motor- und Getriebehalter | 58 |
| 3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen | 60 |
| 3.1 Schematische Übersicht - Getriebe | 60 |
| 3.2 Montageübersicht - Getriebe | 61 |
| 3.3 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial und Mittendifferenzial | 62 |
| 3.4 Montageübersicht - Getriebedeckel, Schaltwelle | 64 |
| 3.5 Montageübersicht - Radsatz, Rücklauftrad, Schaltbetätigung | 69 |
| 3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln | 71 |
| 3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen | 73 |
| 3.8 Schaltwelle aus- und einbauen | 97 |
| 4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse | 100 |
| 4.1 Montageübersicht - Getriebedeckel | 100 |
| 4.2 Montageübersicht - Getriebegehäuse | 102 |
| 4.3 Getriebedeckel in Stand setzen | 104 |
| 4.4 Getriebegehäuse in Stand setzen | 115 |
| 35 - Räder, Wellen | 120 |
| 1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen | 120 |
| 1.1 Montageübersicht - Radsatz | 120 |
| 1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen | 122 |
| 1.3 Montageübersicht - Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial | 133 |
| 1.4 Lagerung für Stirnrad und Mittendifferenzial in Stand setzen | 135 |
| 1.5 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen | 141 |
| 1.6 Einstellscheibe „S6“ zur Positionierung des Mittendifferenzials neu bestimmen | 144 |
| 2 Antriebswelle | 147 |
| 2.1 Montageübersicht - Antriebswelle | 147 |
| 2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen | 152 |
| 2.3 Zuordnung der Synchronringe 3. bis 6. Gang zu den Schiebermuffen | 162 |
| 2.4 Synchronringe 3. Gang bis 6. Gang auf Verschleiß prüfen | 164 |
| 3 Abtriebswelle | 166 |
| 3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle | 166 |
| 3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen | 172 |

| | |
|--|------------|
| 39 - Achsantrieb, Ausgleichsgetriebe | 180 |
| 1 Dichtringe | 180 |
| 1.1 Einbauorteübersicht - Dichtringe | 180 |
| 1.2 Dichtring rechts ersetzen | 182 |
| 1.3 Dichtring links ersetzen | 184 |
| 1.4 Dichtring für Antriebswelle ersetzen | 190 |
| 2 Achsantrieb | 192 |
| 2.1 Montageübersicht - Achsantrieb | 192 |
| 3 Ausgleichsgetriebe | 195 |
| 3.1 Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe | 195 |
| 3.2 Flanschwelle rechts aus- und einbauen | 197 |
| 3.3 Flanschwelle links aus- und einbauen | 200 |
| 3.4 Vorspannung des Kugellagers für Flanschwelle links prüfen und einstellen | 206 |
| 3.5 Lagerbock und Kugellager für Flanschwelle links ersetzen | 212 |
| 3.6 Ausgleichsgetriebe aus- und einbauen | 215 |
| 3.7 Deckel für Achsantrieb ersetzen | 218 |
| 3.8 Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen | 233 |
| 3.9 Ausgleichsgetriebe einstellen | 242 |
| 4 Mittendifferenzial | 253 |
| 4.1 Montageübersicht - Gehäuse für Mittendifferenzial | 253 |
| 4.2 Gehäuse für Mittendifferenzial aus- und einbauen | 257 |
| 4.3 Gehäuse für Mittendifferenzial in Stand setzen | 266 |
| 4.4 Dichtring für Getriebeausgangswelle ersetzen | 278 |



- Die „weiße“ Kunststoffscheibe -A- muss im Zweimassen-schwungrad vorhanden sein. Sie muss sich unter der kupferfarbenen Gleitscheibe -B- und über dem Wellendichtring -C- befinden.
- Ist die „weiße“ Kunststoffscheibe -A- nicht mehr vorhanden, muss das Zweimassenschwungrad ersetzt werden.
- Verschleißmaß der Kunststoffscheibe -A- messen [Seite 25](#)

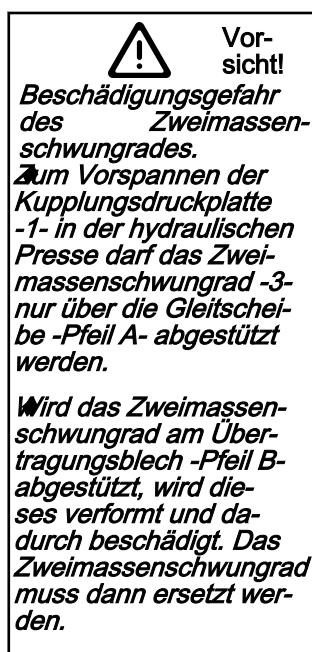
Verschleißmaß der Kunststoffscheibe im Zweimassenschwungrad „Fabrikat Sachs“ messen



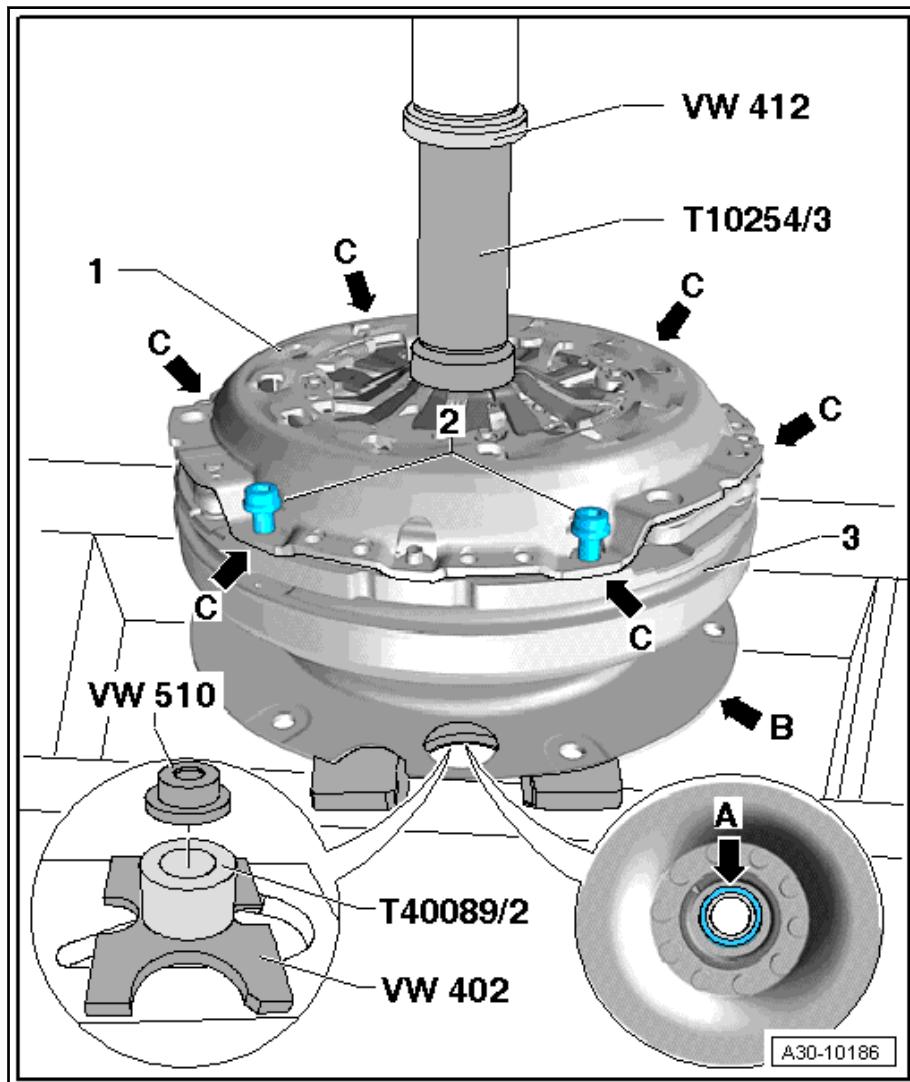
- Kupferfarbenen Gleitscheibe -A- und Wellendichtring -B- an der Messstelle reinigen.
- Gleitscheibe -A- in Richtung Wellendichtring -B- drücken.
- Dabei den Abstand -x- von der Oberseite der kupferfarbenen Gleitscheibe -A- zur Oberseite des Wellendichtrings -B- am Außenrand mit einem Tiefenmessschieber messen.
- Maß -x- min. 2,5 mm
- Ist das Maß -x- kleiner als 2,5 mm, muss das Zweimassen-schwungrad ersetzt werden.

Nadel Lager im Zweimassenschwungrad prüfen bei Fahrzeugen mit 4-Zylinder TDI-Motor (außer 125 kW-TDI)

1 - Kupplungsdruckplatte



- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn -T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassen- schwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.

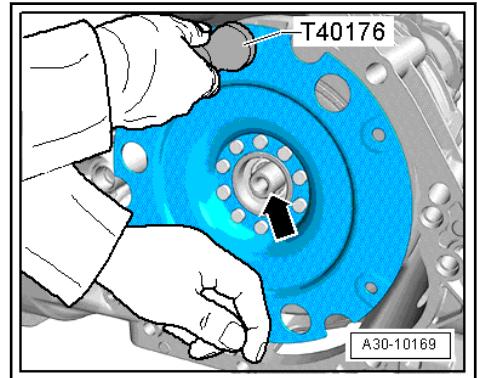


Hin-
weis

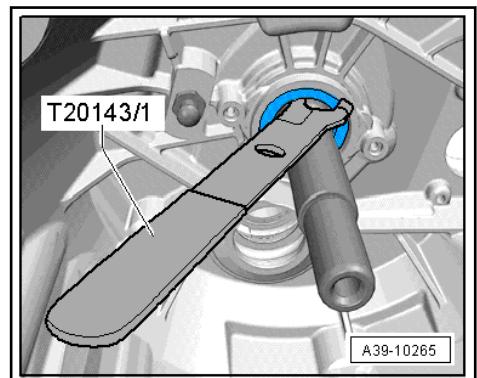
Für den nächsten Arbeitsschritt
wird ein zweiter Monteur benötigt.

- Alle 6 Schrauben -2- nacheinander eindrehen und auf Endanzug bringen.
- Presse entspannen.
- Kupplungsmodul einbauen ⇒ [Seite 35](#).

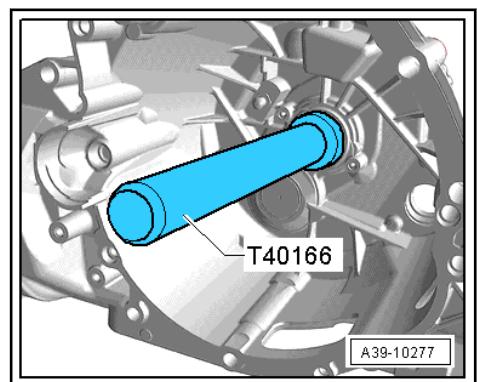
2.4.2 Kupplung aus- und einbauen, „Fabrikat LuK“



- Kupplungsausrückhebel, Ausrücklager und Führungshülse ausbauen [Seite 15](#).



- Wellendichtring für Antriebswelle aushebeln.
- Neuen Wellendichtring für Antriebswelle am Außenumfang leicht einölen.



- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett füllen.
- Neuen Wellendichtring bis Werkzeuganschlag eintreiben, dabei nicht verkanten.



Hinweis

Sollte das Druckstück -T40166- nicht passen, reklamieren Sie bitte das Werkzeug.

- Führungshülse, Kupplungsausrückhebel und Ausrücklager einbauen [Seite 15](#).
- Kupplungsmodul einbauen [Seite 39](#).