



**Audi A4 B8  
(2007-2015)**

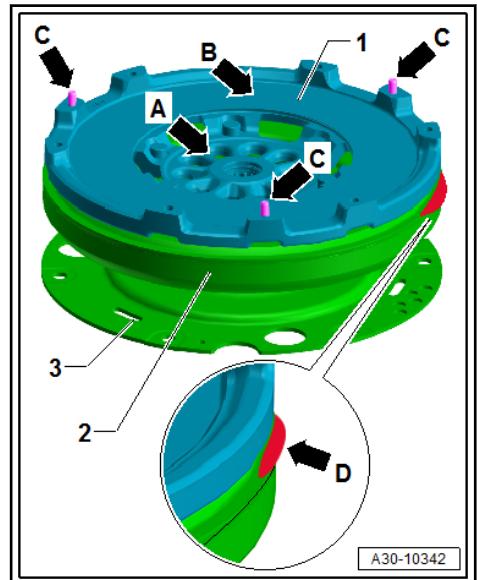


Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B1 Frontantrieb

## Inhaltsverzeichnis

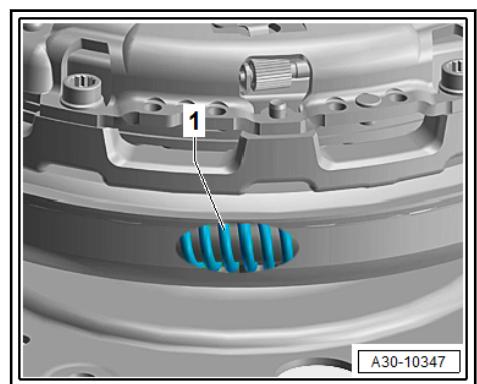
<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
1 <b>Kennzeichnung</b> .....	1
1.1    Kennzeichnung Getriebe .....	1
2 <b>Reparaturhinweise</b> .....	3
2.1    Allgemeine Reparaturhinweise .....	3
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>11</b>
1 <b>Kupplungsbetätigung</b> .....	11
1.1    Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	11
1.2    Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	15
2 <b>Kupplung</b> .....	17
2.1    Allgemeine Hinweise zur Kupplung .....	17
2.2    Montageübersicht - Kupplung .....	22
2.3    Kupplungsmodul aus- und einbauen .....	35
2.4    Kupplung aus- und einbauen .....	40
2.5    Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen, „Fabrikat LuK“ .....	49
2.6    Nadellager bzw. Kugellager für Zweimassenschwungrad ersetzen .....	51
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>57</b>
1 <b>Transport des Getriebes</b> .....	57
2 <b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....	58
3 <b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	60
3.1    Schematische Übersicht - Getriebe .....	60
3.2    Montageübersicht - Getriebe .....	61
3.3    Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufrad, Schaltbetätigung .....	66
3.4    Montageübersicht - Schaltgabeln .....	68
3.5    Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	70
3.6    Schaltwelle aus- und einbauen .....	94
4 <b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	97
4.1    Montageübersicht - Abschlussdeckel .....	97
4.2    Montageübersicht - Getriebedeckel .....	97
4.3    Montageübersicht - Getriebegehäuse .....	99
4.4    Abschlussdeckel in Stand setzen .....	101
4.5    Getriebedeckel in Stand setzen .....	103
4.6    Getriebegehäuse in Stand setzen .....	115
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>120</b>
1 <b>Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b> .....	120
1.1    Montageübersicht - Radsatz .....	120
1.2    Radsatz zerlegen und zusammenbauen .....	122
2 <b>Antriebswelle</b> .....	134
2.1    Montageübersicht - Antriebswelle .....	134
2.2    Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	139
2.3    Zuordnung der Synchronringe 3. bis 6. Gang zu den Schiebermuffen .....	149
2.4    Synchronringe 3. Gang bis 6. Gang auf Verschleiß prüfen .....	151
3 <b>Abtriebswelle</b> .....	153
3.1    Montageübersicht - Abtriebswelle .....	153
3.2    Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	159
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>165</b>
1 <b>Dichtringe</b> .....	165
1.1    Einbauorteübersicht - Dichtringe .....	165

1.2	Dichtring rechts ersetzen .....	167
1.3	Dichtring links ersetzen .....	168
1.4	Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....	175
<b>2</b>	<b>Achsantrieb .....</b>	<b>177</b>
2.1	Montageübersicht - Achsantrieb .....	177
<b>3</b>	<b>Ausgleichsgetriebe .....</b>	<b>180</b>
3.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe .....	180
3.2	Flanschwelle rechts aus- und einbauen .....	182
3.3	Flanschwelle links aus- und einbauen .....	185
3.4	Vorspannung des Kugellagers für Flanschwelle links prüfen und einstellen .....	190
3.5	Lagerbock und Kugellager für Flanschwelle links ersetzen .....	197
3.6	Ausgleichsgetriebe aus- und einbauen .....	200
3.7	Deckel für Achsantrieb ersetzen .....	203
3.8	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen .....	218
3.9	Ausgleichsgetriebe einstellen .....	227



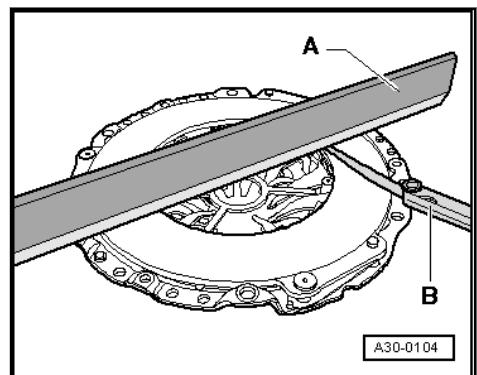
- Die Stege -Pfeil A- und die Reibfläche -Pfeil B- auf Risse prüfen.
- Auf festen Sitz der Zentrierstifte -Pfeile C- im Zweimassen-schwungrad achten.
- An der Fläche -2- darf keine Beule vorhanden sein -Pfeil D-.
- Das Übertragungsblech -3- darf nicht verbogen sein.

Gehäusewandbeschädigung des Zweimassenschwungrads

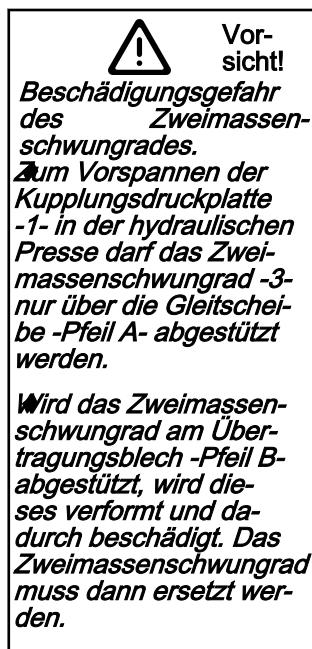


- ◆ Eine defekte Bogenfeder -1- oder defekte Lagerung der Bogenfeder ist die Ursache für eine Gehäusewandbeschädigung.

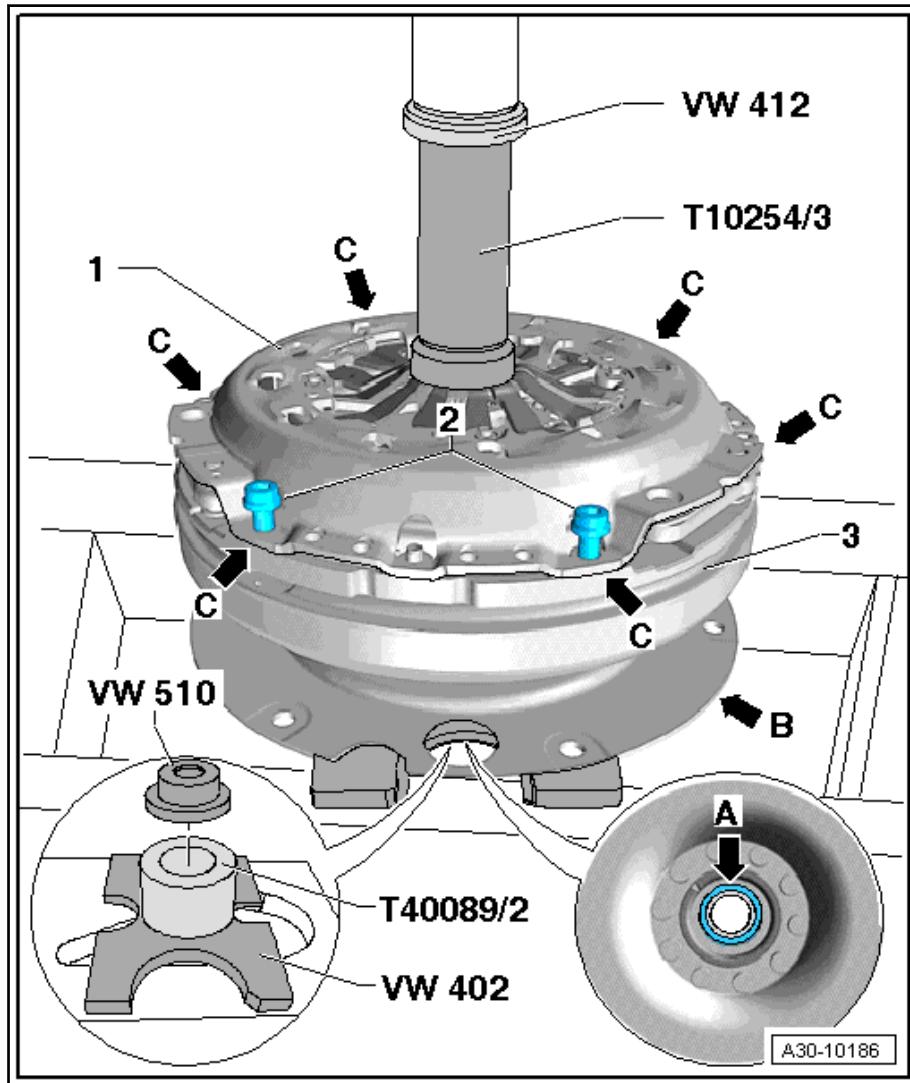
**Kupplungsdruckplatte auf Verformung, Risse und Brandstellen prüfen**



## 1 - Kupplungsdruckplatte



- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn -T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassen- schwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.



Hin-  
weis

Für den nächsten Arbeitsschritt  
wird ein zweiter Monteur benötigt.

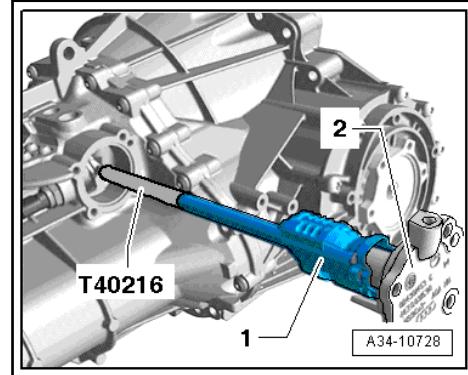
- Alle 6 Schrauben -2- nacheinander eindrehen und auf Endanzug bringen.
- Presse entspannen.
- Kupplungsmodul einbauen ⇒ [Seite 35](#).

## 2.4.2 Kupplung aus- und einbauen, „Fabrikat LuK“

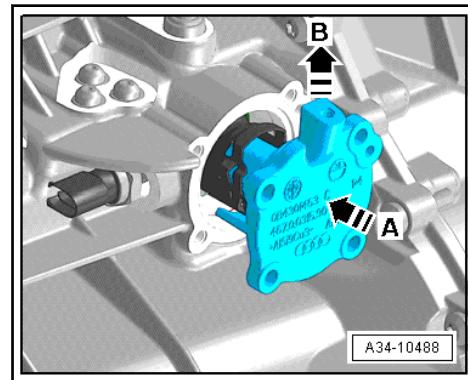
**Hinweis**

Die Doppelschrauben -B- sind nicht bei allen Bauständen vorhanden; Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog. Anstelle der Doppelschrauben sind dann Schrauben ⇒ [Pos. 24 \(Seite 64\)](#) eingebaut.

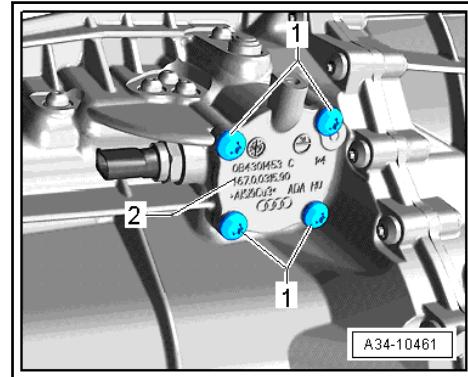
- Neuen O-Ring auf den Deckel für Schaltwelle -2- aufziehen.



- Führungsbolzen -T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.
- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.



- Deckel für Schaltwelle -2- am Getriebegehäuse zum Anliegen bringen.



- Neue Schrauben -1- mit Anzugsdrehmoment festziehen.
- Führungsbolzen -T40216- abschrauben.